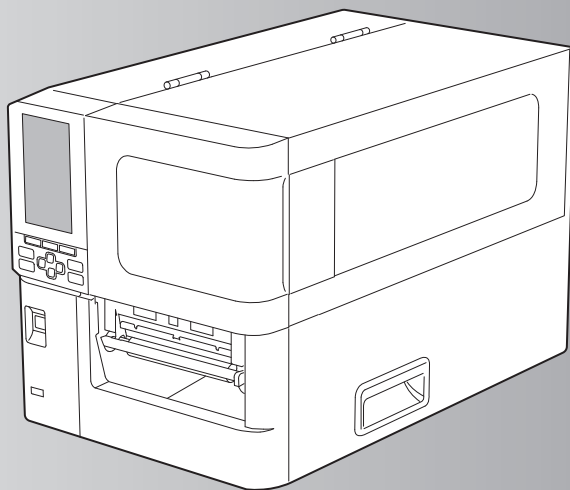


TEC

テック バーコードプリンタ

取扱説明書

BX410T-TS02-S



- このたびは弊社製品をお買い上げいただきまして、まことにありがとうございます。
- お使いになる前に取扱説明書をよくお読みください。お読みになった後は必ず保管してください。

このたびは弊社製品をお買い上げいただきまして、まことにありがとうございます。
本機を最良の状態でお使いいただくために、この取扱説明書をいつもお手元に置いて有効にご活用ください。

■ 本書の読みかた

□ 本文中の記号について

本書では、重要事項には以下の記号を付けて説明しています。これらの内容については必ずお読みください。

 警告	「誤った取り扱いをすると人が死亡する、または重傷*1を負う可能性があること」を示しています。
 注意	「誤った取り扱いをすると人が傷害*2を負う可能性、または物的損害*3が発生する可能性があること」を示しています。
注意	操作するうえでご注意いただきたい事柄を示しています。
補足	操作の参考となる事柄や、知っておいていただきたいことを示しています。
	関連事項を説明している参照先を示しています。必要に応じて参照してください。

- *1 重傷とは、失明やけが・やけど（高温・低温）・感電・骨折・中毒などで、後遺症が残るものおよび治療に入院・長期の通院を要するものを指します。
- *2 傷害とは、治療に入院や長期の通院を要さない、けが・やけど・感電を指します。
- *3 物的損害とは、財産・資材の破損にかかわる拡大損害を指します。

□ 本書の対象読者について

本書は一般使用者および機器管理者向けの取扱説明書です。

□ 重要なお知らせ

- 本機（ソフトウェアを含む）をお使いになるときは、必ず本書に従ってください。
- 本書の内容の一部または全部を、弊社に無断で複写、複製、転載することは禁止されています。
- 本書の内容に関しては、将来予告なしに変更することがあります。本書の内容については万全を期しております。万一、ご不審な点や誤り、お気づきの点がございましたら、お買い上げの販売店までご連絡ください。

□ 免責事項

- 本機（ソフトウェアを含む）について、次のいずれかに該当して発生した障害については、弊社は責任を負いません。
 - 取扱説明書記載事項に反するお取り扱い、お取り扱い上のはなはだしい不注意および誤用の場合
 - 火災、天災、地変、異常電圧およびこれに類する災害による場合
 - 弊社が認定するサービスエンジニア以外による改造、分解、移動、修理に起因する場合
 - 弊社が推奨する用紙、その他消耗品、部品以外の使用による場合上記以外の場合においても、本製品、オプション、およびそれらに付属または内蔵のソフトウェアの使用または使用不能（故障、誤動作、ハングアップ、ウイルス感染その他の不具合を含むが、これに限定されない）から生じた、逸失利益、データの損失、その他特別な、付随的、結果的、間接的損害をはじめとする損害、および第三者からの請求等について、弊社がそのような損害の可能性について知らされていた場合であっても、弊社は一切責任を負いません。弊社が関与しないハードウェア、ソフトウェアなどとの組み合わせによる使用不能（故障、誤動作、ハングアップ、ウイルス感染その他の不具合を含むが、これに限定されない）から生じた損害に関し、弊社は一切責任を負いません。
- 本機（ソフトウェアを含む）は日本国内仕様であり、日本国外の規格などには適合していません。本機（ソフトウェアを含む）を日本国外で使用された場合、弊社は責任を負いません。また、弊社は本機に関する日本国外での保守サービス、および技術サポートなどは行っていません。

☐ 製品が使用済みとなった場合は

製品が使用済みとなった場合の廃棄方法については、弊社販売店またはサービスエンジニアにご相談ください。

☐ 本文中の画面と操作手順の説明について

お使いの機種やオプション機器の装着状況、OSのバージョンやアプリケーションによっては、表示される画面が異なることがあります。

☐ 無線機器に対する使用上のご注意

本機は、オプションとして無線機能を用意しています。
以下の注意事項は、本機の無線機能に対してのみ適用されます。

使用可能地域

無線通信モジュールが搭載された本製品は無線装置であり、使用できる国・地域は日本国内に限定されます。日本以外の国・地域で使用するとその国・地域の法律により罰せられることがあります。

使用時の注意事項

本製品は、電波法で定められた無線局の無線設備として、技術基準適合認証を受けています。したがって、日本国内のみの使用目的において、無線局の免許は必要ありません。ただし、本製品を分解・改造すること、証明表示をはがしたりすると、法律により罰せられることがあります。

- 航空機内や病院などの使用を禁止された場所では使用しない
禁止場所が不明な場合、航空会社や医療機関に確認のうえ、指示に従ってください。誤って使用すると、運行装置や医療機器などに影響を与え、事故の原因となります。
- 植込み型心臓ペースメーカーおよび植込み型除細動器への影響
本製品は携帯電話などと比べて非常に小さい電力を使用しており、心臓ペースメーカーや除細動器への干渉の可能性は非常に低いと考えられます。
万一、本製品の使用に際して、心臓ペースメーカーおよび除細動器への影響が生じた可能性がある場合、直ちに使用を中止し、医師にご連絡ください。
- 分解・改造・修理をしない
けがの原因となります。分解・改造は電波法違反にもなります。修理は最寄りのサービスステーションへご依頼ください。
- 電波環境の調査を行うこと
本機を使用する場合は必ず電波環境調査を行い、運用に支障が無いことをご確認ください。電波環境調査については、お買い上げの販売店へご相談ください。

機能について

本製品は、電波を利用して通信を行います。したがって、設置場所、設置方向、使用環境、通信距離などにより通信性能が低下したり、通信障害が発生したり、近くの機器に影響を与えたりすることがあります。

- 電子レンジのそばで使用しないこと
電子レンジの電波の影響で、通信性能の低下や通信エラーが発生することがあります。
- 金属製の机や台の上、金属物のそばで使用しないこと
通信性能低下の原因となります。

2.4GHz帯域使用製品について

本製品の使用周波数帯域では、電子レンジ等の産業・科学・医療用機器のほか、工場の製造ライン等で使用されている移動体識別用の構内無線局（免許を要する無線局）および特定小電力無線局（免許を要しない無線局）が運用されています。

1. 本製品を使用する前に、近くで移動体識別用の構内無線局または特定小電力無線局が運用されていないことを確認してください。
2. 万一、本製品から移動体識別用の構内無線局に対して、電波干渉の事例が発生した場合は、すみやかに使用周波数を変更するか、電波の発射を停止したうえ、最寄りのサービスステーションへご連絡いただき、混信回避のための処置等（たとえば、パーティションの設置など）についてご相談ください。

-
3. その他、本製品から移動体識別用の特定小電力無線局に対して、電波干渉の事例が発生した場合など、何かお困りのことが起きたときは、最寄りのサービスステーションへお問い合わせください。

5GHz帯域使用製品について

5GHz帯の電波を使用して屋外で通信しないでください。5GHz帯の無線設備を屋外で使用することは法律により禁止されています。

屋外で本機の無線LANを使用する場合は、5GHz帯を使用せずに2.4GHz帯をご使用ください。

☐ **商標について**

- MicrosoftおよびWindowsは、米国Microsoft Corporationの米国およびその他の国における登録商標です。
- Bluetooth®は、Bluetooth SIG Inc.の商標で、当社はライセンスに基づき使用しています。
- Androidは、Google LLC の商標または登録商標です。
- iPadおよびiPhoneは、米国と他国で登録されたApple Inc. の商標です。iPad AirおよびiPad miniは、Apple Inc. の商標です。iPhoneの商標は、アイホン株式会社のライセンスに基づき使用されています。
- iOSは、Cisco の米国およびその他の国における商標または登録商標であり、ライセンスに基づき使用されています。
- 本書に記載している会社名、商品名は、各社の登録商標または商標になっている場合があります。

☐ **Windowsオペレーティングシステムの正式名称について**

- Windows 10 の正式名称は、Microsoft Windows® 10 Operating System です。
- Windows 11 の正式名称は、Microsoft Windows® 11 Operating System です。
- Windows Server 2016の正式名称は、Microsoft Windows Server® 2016 Operating Systemです。
- Windows Server 2019の正式名称は、Microsoft Windows Server® 2019 Operating Systemです。
- Windows Server 2022の正式名称は、Microsoft Windows Server® 2022 Operating Systemです。

☐ **公的規格等について**

- 本機は、EU RoHS指令（2011/65/EUおよび(EU)2015/863）の特定有害物質使用制限に対応しています。

もくじ

はじめに.....	3
-----------	---

第1章 製品概要

付属品の確認	10
各部の名称と働き	11
外観.....	11
印字機構部.....	12
操作パネル.....	14
使用できるUSBメモリ	16

第2章 セットアップ

本機をお使いになる前の準備	18
設置場所について	18
電源コードを接続する	20
コンピュータと接続する	22
電源をON/OFFする	24
電源をONにする	24
電源をOFFにする	25
用紙の取り付け手順.....	27
用紙の取り付け.....	28
カッター（オプション）装着時の用紙取り付け	34
ファンフォールド紙の取り付け.....	36
リボンの取り付け（熱転写方式で印字する場合）.....	42
用紙検出センサーの位置調整	49
透過センサーの位置調整	49
反射センサーの位置調整	50
用紙ニアエンドセンサーの調整.....	51

第3章 メニューの操作

本機のメニュー構成.....	54
キー操作の流れ.....	55
オンラインモード	56
アイコン表示の意味.....	57
[ホームメニュー] 画面	59
用紙発行動作を一時停止する	59
エラーの内容を確認して対処する	60
しきい値設定モード.....	62
しきい値の設定（プレ印刷用紙を使用する）.....	62
インフォメーションモード.....	69
用紙フィード量の表示と印刷	69
ユーザーモード.....	72
[ユーザーモード] 画面とキーの機能.....	72
ユーザーモードへの移行方法	73
ユーザーモードを終了する.....	74
パラメータ設定操作.....	75
手動しきい値設定	91
システムツール	93
発行制御設定	97
発行条件確認	101

リセット操作	103
システムモードの機能	105
システムモードへの移行方法	105
自己診断	107
テスト印字	123
センサー調整	128
RAMクリア	140
INTERFACE設定	152
RFID設定	158
USBメモリ	174
LCDパネル	176
パスワード設定	179

第4章 日常のお手入れ

本機の清掃	184
カバー	184
印字ヘッド	185
プラテン	186
用紙検出センサー／リボンエンドセンサー	188
用紙ニアエンドセンサー	189
用紙収納部	190
カッター（オプション）	192
長期間使用しないときは	192

第5章 困ったときは

困ったときは	194
エラーメッセージ	194
正しく動作しないとき	198
用紙がつまったとき	201
リボンが途中で切れたとき	204
リボンの巻きが乱れたとき	205

第6章 付録

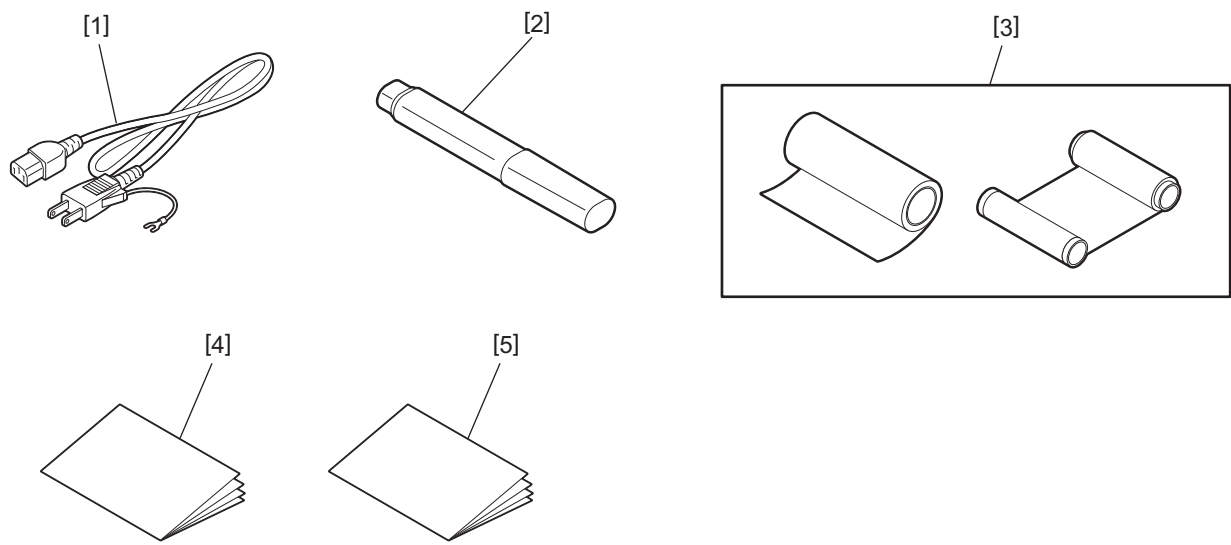
仕様	208
本機の仕様	208
用紙の仕様	209
RFIDタグ紙の仕様	212
リボンの仕様	215
オプション使用時の注意事項	216
保障とアフターサービス（必ずお読みください）	217
サービスステーション所在地一覧	219

製品概要

付属品の確認.....	10
各部の名称と働き	11
外観.....	11
印字機構部.....	12
操作パネル.....	14
使用できるUSBメモリ.....	16

付属品の確認

付属品がすべて揃っているか確認してください。
万一、不足しているものがある場合は、お買い上げの販売店まで連絡してください。



No.	部品名称
1	電源コード（1本）
2	ヘッドクリーナーペン（1個）
3	テスト用用紙（1巻）、テスト用リボン（1巻）
4	安全にお使いいただくために（1式）
5	クイックガイド*（1式）

補 足

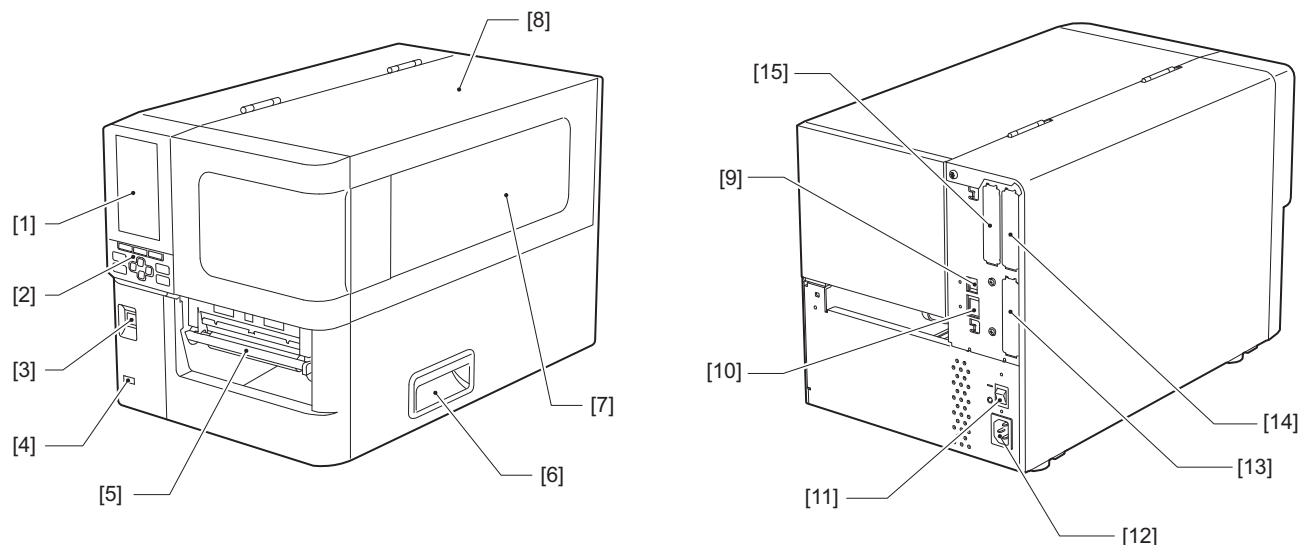
- コンピュータと接続する通信ケーブルは付属していません。
通信ケーブルの詳細につきましては、お買い上げの販売店にお問い合わせください。
- 付属のテスト用用紙とリボンは、開梱時の動作確認用としてご使用ください。
正式にご使用になるときは、別途当社認定の純正品をお買い上げの販売店でお求めください。

各部の名称と働き

■ 外観

1

製品概要



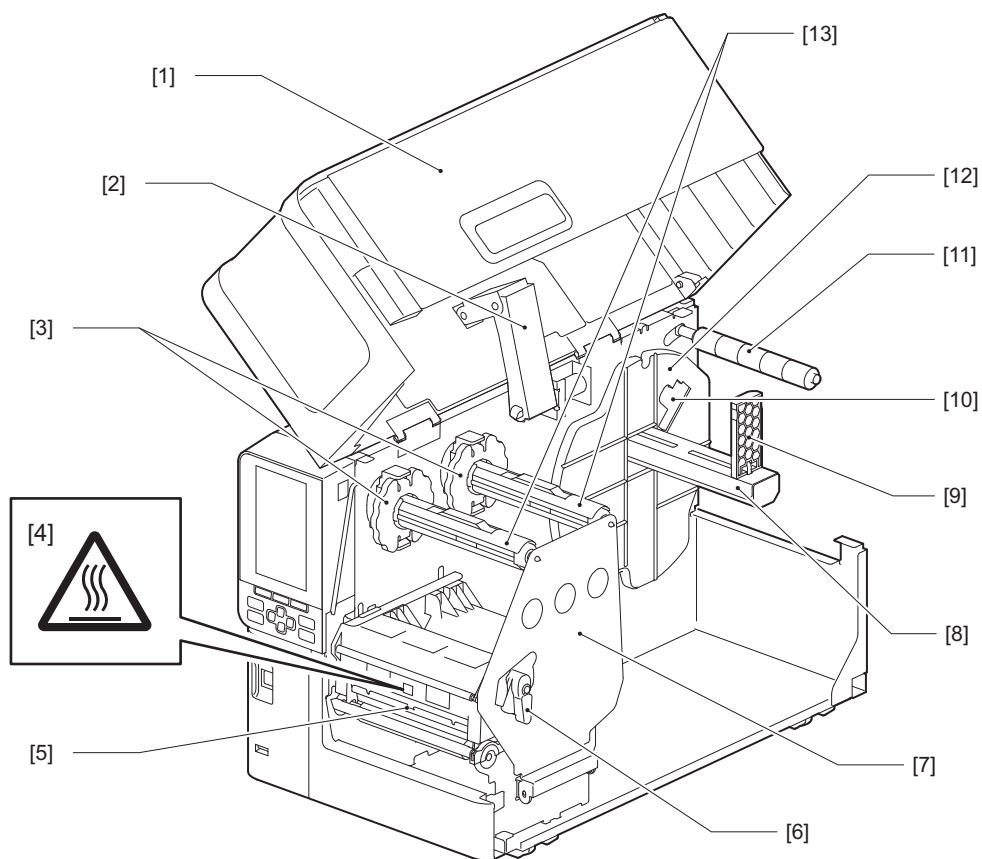
No.	部品名称
1	カラー液晶ディスプレイ 各機能の設定画面や本機の状態を表示します。
2	操作パネル 本機の状態を表す2種類のランプと、本機を操作する11種類のキーがあります。 📖 P.14 「操作パネル」
3	電源ボタン 電源をON／OFFするときに押します。
4	USBホスト USBメモリ、スキャナ、キーボードなどを接続します。
5	用紙発行口 印字された用紙の発行口です。
6	ハンドル トップカバーを開閉するときに指をかけます。
7	残量確認窓 用紙やリボンの残量を確認する窓です。
8	トップカバー 用紙やリボンの交換、内部を清掃するときに開けます。
9	USBポート USBケーブルを接続します。 📖 P.22 「コンピュータと接続する」
10	LANポート LANケーブルを接続します。 📖 P.22 「コンピュータと接続する」
11	主電源スイッチ 本機の主電源をON/OFFします。 —：ON ○：OFF
12	電源コード接続部 付属の電源コードを接続します。 📖 P.20 「電源コードを接続する」

No.	部品名称
13	拡張I/Oポート（オプション） 周辺機器を接続します。 拡張I/Oポートに接続する周辺機器に関しては仕様および各種法令に準拠した機器をご使用ください。なお、東芝テックが製造している拡張I/Oポート接続機器はございません。
14	シリアルインターフェースポート（オプション） RS-232C準拠の通信ケーブルを接続します。 （D-Sub 9ピンコネクタ インチネジ仕様）
15	無線LANポート（オプション） 無線通信モジュール（WLAN/Bluetooth）を接続します。 無線LANを使用するときはシリアルインターフェースポートは使用できません。

■ 印字機構部

⚠ 注意

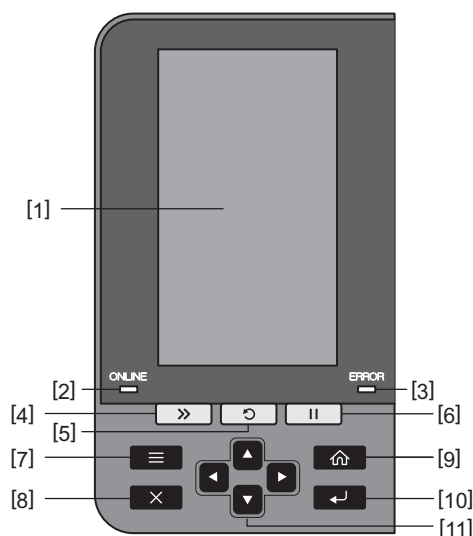
カッターの刃に直接触れないでください。
けがの原因となることがあります。



No.	部品名称
1	トップカバー
2	カバーダンパー
3	リボンストッパー 使用するリボンの幅に合わせて調整します。
4	高温注意ラベル 高温に注意してください。

No.	部品名称
5	印字ヘッド機構部 用紙に印字する装置です。 印字ヘッド機構部の下に、温度センサー、反射センサー、透過センサー、リボンエンドセンサーが装備されています。
6	ヘッドレバー 印字ヘッド機構部の開閉および用紙に加える圧力を切り換えます。
7	リボンシャフト固定板
8	サプライシャフト 用紙を取り付けます。
9	ロール紙ホルダー 用紙の幅に合わせてスライドさせて、用紙を固定します。
10	用紙ニアエンド調整スイッチ 用紙残量の検出センサーを調整します。 📖 P.51 「用紙ニアエンドセンサーの調整」
11	用紙ガイドシャフト
12	サプライホルダー ロール紙ホルダーと連動して、用紙を固定します。
13	リボンシャフト リボンを取り付けます。

■ 操作パネル



No.	部品名称
1	カラー液晶ディスプレイ（272 x 480ドット） 本機の状態や各種の設定画面を表示します。
2	ONLINEランプ（青色） 本機の状態を以下のようにお知らせします。 - 点灯：コンピュータと通信可能な状態 - 早い点滅：コンピュータと通信中 - 遅い点滅：省電力状態
3	ERRORランプ（オレンジ色） 本機の状態を以下のようにお知らせします。 - 点灯：エラーが発生した。 - 点滅：リボンエンドを検出した。
4	「FEED」キー 用紙を1枚分紙送りするときや、用紙を所定の位置に合わせるときに押します。 注 意 用紙やリボンを交換した後には「FEED」キーを押して10～20 cmほど紙送りし、正しく紙送りすることを確認してください。印字シワが発生する場合は、さらに数回「FEED」キーを押してください。
5	「RESTART」キー - 一時停止中の印刷を再開するときや、エラー発生時にエラーを解除してから再発行するときを押します。 - 電源オンした最初の状態に戻すときに押します。操作途中のデータや設定はリセットされます。 - ポーズ（一時停止）状態で3秒以上押したままにすると、ユーザーモードに移行します。
6	「PAUSE」キー - 印字を一時停止するときを押します。 - メニューの選択や機能設定を確定するときを押します。 - ポーズ（一時停止）状態で3秒以上押したままにすると、しきい値モードに移行します。

No.	部品名称
7	[MODE] キー • メニュー画面を表示するときに押します。 • オンラインモードで3秒以上押したままにすると、ユーザーモードに移行します。
8	[CANCEL] キー • 印刷ジョブをクリアするときに押します。 • 設定変更時の操作を取り消すときに押します。
9	[HOME] キー オンラインモードに戻るときに押します。
10	[ENTER] キー メニューの選択や設定変更を確定するときに押します。
11	[上矢印] キー・[下矢印] キー カーソルを上下に移動します。 設定値を増減するときにも使用します。設定値を増減するときに、これらのキーを押したままにすると設定値が増え（減り）続けます。
	[左矢印] キー・[右矢印] キー カーソルを左右に移動します。

■ 使用できるUSBメモリ

USBメモリには、受信バッファの内容や動作ログ情報を保存できます。

📖 P.93 「システムツール」

以下の条件を満たしたUSBメモリを使用してください。

- フラッシュメモリを用いた一体型（USBポートに直接接続して利用するタイプ）
- 容量1 GB以上（2 GB以上を推奨）
- USB-IF（USB Implementers Forum）の定める次の規格に準拠していること
 - クラス番号：8（=08h）（マストレージクラス）
 - サブクラス番号：6（=06h）（SCSI転送コマンドセット）
 - プロトコル番号：80（=50h）（Bulk-Only）
- USB2.0に準拠していること
USB3.0に準拠したUSBメモリを使用した場合、USB2.0相当（High Speed、480 Mbps）で動作します。
- USBフォーマットタイプが、FAT32またはexFATであること
2 GB以上あるファイルを保存する場合は、USB フォーマットタイプがexFAT のUSBメモリを使用してください。

補 足

USBメモリは操作の直前に挿入すれば使えます。事前に挿入しておく必要はありません。

本機で動作確認済みのUSBメモリ

メーカー	製品名	容量
Silicon Power	ULTIMA-U02	32 GB、 128 GB
BUFFALO	RUF3-C	16 GB、 32 GB
	RUF3-K32GA	32 GB
ELECOM	MF-MSU3A04GBK	4 GB
KIOXIA	TransMemory U301	16 GB
SONY	USM128GU	128 GB
GREEN HOUSE	GH-UF3LA512G-WH	512 GB
Kingston	DataTraveler	8 GB

セットアップ

本機をお使いになる前の準備	18
設置場所について	18
電源コードを接続する	20
コンピュータと接続する	22
電源をON/OFFする	24
電源をONにする	24
電源をOFFにする	25
用紙の取り付け手順	27
用紙の取り付け	28
カッター（オプション）装着時の用紙取り付け	34
ファンフォールド紙の取り付け	36
リボンの取り付け（熱転写方式で印字する場合）	42
用紙検出センサーの位置調整	49
透過センサーの位置調整	49
反射センサーの位置調整	50
用紙ニアエンドセンサーの調整	51

本機をお使いになる前の準備

ここでは、本機の設置、コンピュータとの接続、および電源コードの接続について説明します。

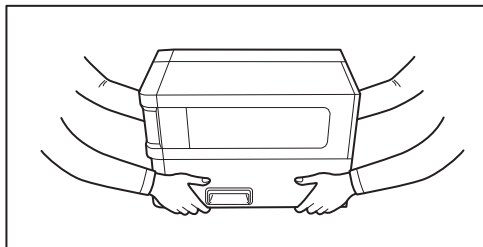
■ 設置場所について

⚠ 注意

移動するときは、必ず2人以上で行うこと

1人で移動しようとする、けがの原因となることがあります。

移動するときは下図の場所を持ってください。



移動するときは、オプション部を持たないこと

本機が外れて、けがの原因になることがあります

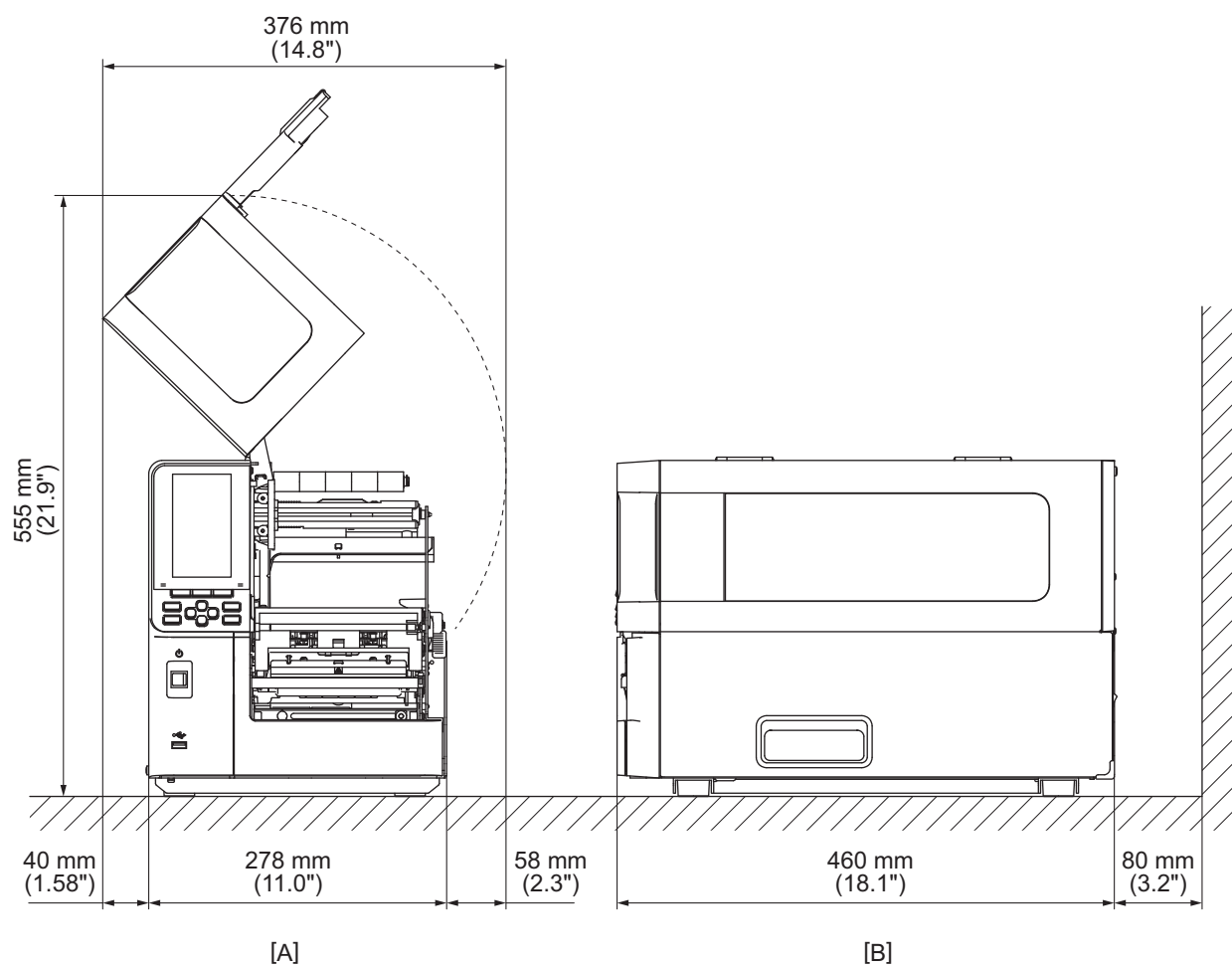
(別売りのカッターモジュール、剥離モジュールなどを装着時)

次のような場所には設置しないこと

火災、感電、機械の故障、誤動作、損傷、変形の原因となる可能性があります。

- 仕様外の温度の場所
- 直射日光の当たる場所
- 窓際
- 高湿度な場所
- 冷気が直接当たる場所
- 振動が強い場所
- 湯気やほこりの多い場所
- 油煙・湯気・熱が当たる場所
- 調理台や加湿器・熱器具の近く
- 電子レンジなどのマイクロ波を使用する機器の近く
- 磁気や電磁波を発生する機器の近く
- 海の近く

操作するための十分なスペースが確保でき、風通しが良く、平坦で水平な場所に本機を設置してください。
また、本機の周辺には、下図のような空間を確保してください。



[A]: 正面
[B]: 右側面

■ 電源コードを接続する

付属の電源コードは、次の手順でコンセントに接続してください。
また、電源プラグにはアース線が付いていますので、必ずアース端子に接続してください。

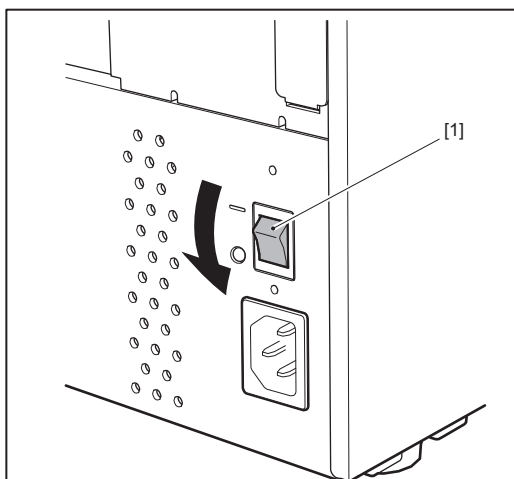
警告

- 交流100 V以外のコンセントに差し込まないこと
火災・感電の恐れがあります。
- 本機はコンセントの近くに設置し、かつ人が容易に電源プラグをコンセントから抜けるように据え付けること
- 電源コードは本体付属品を使用すること
付属品以外の電源コードを使用すると、火災の恐れがあります。また、付属の電源コードを本機以外の機器に使用しないでください。
- たこ足配線や延長コードを使用した配線はしないこと
電源容量を超えると、火災・感電の恐れがあります。
- 電源コードは無理に曲げたり、傷つけたり、引っ張ったり、重いものを載せたり、加熱したりしないこと
電源コードを傷つけると、火災・感電の恐れがあります。万一、電源コードを傷つけたときは、お買い上げの販売店に交換をご依頼ください。
- アース線は必ずアース端子に接続すること
万一漏電した場合、火災・感電の恐れがあります。ただし、事故や故障の原因になることがありますので、ガス管、水道管、蛇口、避雷針などには接続しないでください。
- 濡れた手で電源プラグを抜き差ししないこと
濡れた手で抜き差しすると、感電の恐れがあります。

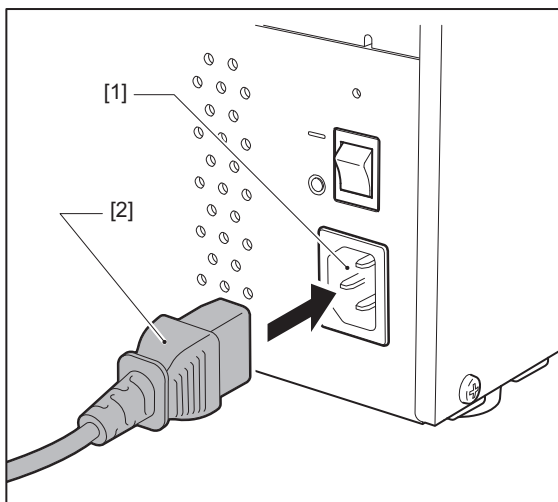
注意

- 本機の電源スイッチがON状態のとき、電源コードを接続しないこと
ON状態で接続すると、感電・ショートの原因となる場合があります。
- 電源プラグはコンセントに根元まで確実に差し込むこと
確実に差し込んでいないと、火災・感電の原因となる場合があります。
- 電源プラグを抜くときは、必ずプラグを持って抜くこと
電源コードを引っ張ると、中の芯線が切れたり露出したりして、火災・感電の原因となる場合があります。
- 電源プラグは年1回以上コンセントから抜き、プラグの刃と刃の周辺部分を清掃すること
ほこりがたまると、火災の原因となる場合があります。
- 電源コードを抜くときは、本体の主電源スイッチがOFFになっていることを確認すること
電源ONの状態で電源コードを抜くと、故障の原因となります。

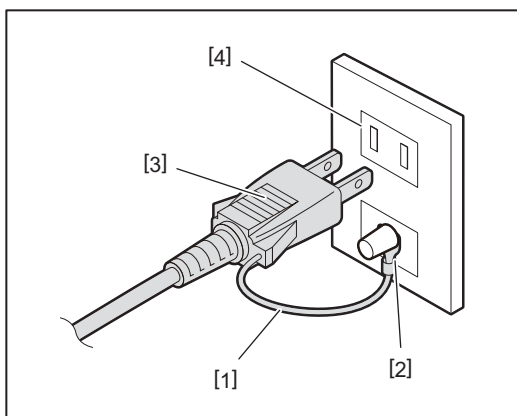
- 1 本機の主電源スイッチ [1] がOFFになっていることを確認します。
○側がOFFです。



- 2 背面の電源コード接続部 [1] に電源コード [2] を接続します。



- 3 アース線 [1] はキャップを外してからアース端子 [2] に接続し、電源プラグ [3] を根元まで確実にコンセント [4] に差し込みます。

**注意**

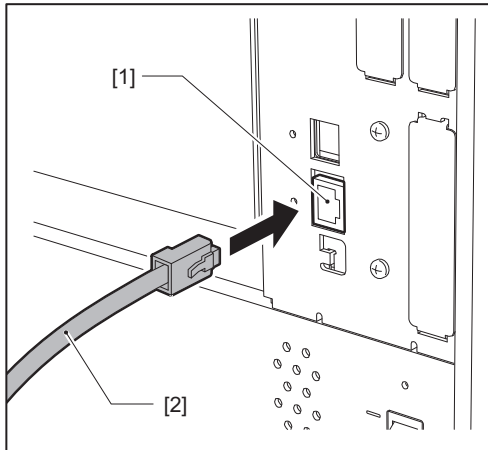
- ・アース線は切断しないでください。切断するとアース端子に接続できなくなり、故障の原因となります。
- ・接地接続は、必ず電源プラグをコンセントにつなぐ前に行ってください。また、接地接続を外す場合は、接地接続を外す前に必ず電源プラグをコンセントから抜いてください。

■ コンピュータと接続する

コンピュータと接続するときは、次の手順で行ってください。
コンピュータとの通信方法により、使用する通信ケーブルが異なります。
詳細はお買い上げの販売店にご相談ください。

□ LANケーブルで接続する

- 1 本機後部のLANポート [1] に、LANケーブル [2] のコネクタを接続します。



補 足

本機およびコンピュータの電源をOFFにする必要はありません。

- 2 LANケーブルのもう一方のコネクタを、コンピュータのLANポートに接続します。
コンピュータへの接続は、お使いのコンピュータの取扱説明書を参照してください。

注 意

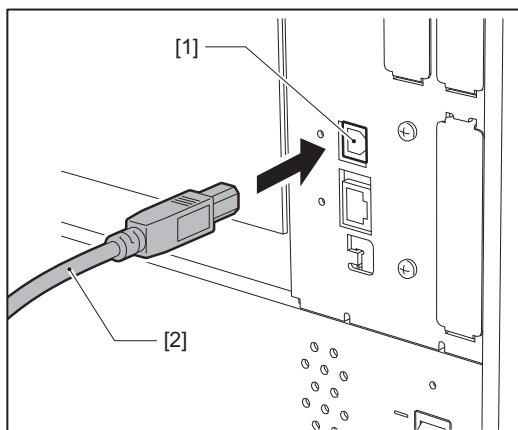
- LANケーブルは、規格に合ったものをご使用ください。
 - 10BASE-T規格：カテゴリ 3以上
 - 100BASE-TX規格：カテゴリ 5以上
 - 1000BASE-T規格：カテゴリ 5e以上
 - ケーブル長：セグメント長最大100 mまで
- 接続するLAN環境やノイズ環境によっては、通信エラーが起こる場合があります。その場合は、シールドケーブル（STP）や接続機器のマッチングが求められることがあります。

□ USBケーブルで接続する

- 1 コンピュータの電源をONにし、Windowsシステムを起動しておきます。
- 2 本機の背面にある主電源スイッチをONにして、前面の電源ボタンを押します。

📖 P.24 「電源をONにする」

3 本機後部のUSBポート [1] に、USBケーブル [2] のコネクタを接続します。



4 USBケーブルのもう一方のコネクタを、コンピュータのUSBポートに接続します。

コンピュータへの接続は、お使いのコンピュータの取扱説明書を参照してください。

注意

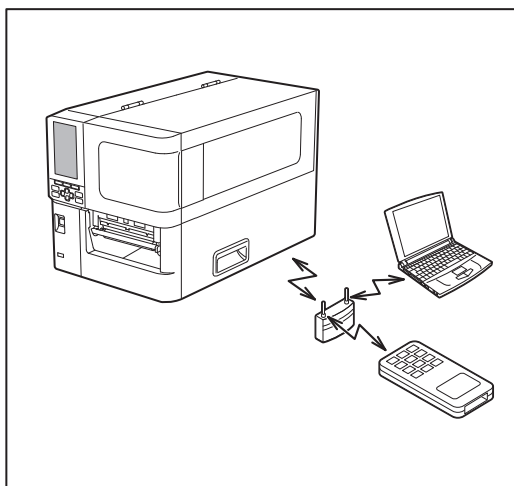
USBケーブルは2.0以上の規格品で、本機側に接続するコネクタがBタイプのものをご使用ください。

□ 無線LAN（オプション）で接続する

注意

- 無線通信を行う前に、以下の内容をよくお読みください。
P.4 「無線機器に対する使用上のご注意」
- 本機とホスト側の間に、障害物が無いことを確認してください。障害物が間にあると、通信不良の原因となります。

1 アクセスポイントのカバーエリアに本機を置きます。



2 本機とホスト端末の電源をONにします。

3 ホスト端末側から本機へデータを送信します。

補足

本機を使用する環境によっては、通信しにくい場合があります。事前に確認してください。特に金属物の近くや金属粉の多い所、金属壁で囲まれた部屋などでは通信できない場合があります。

電源をON/OFFする

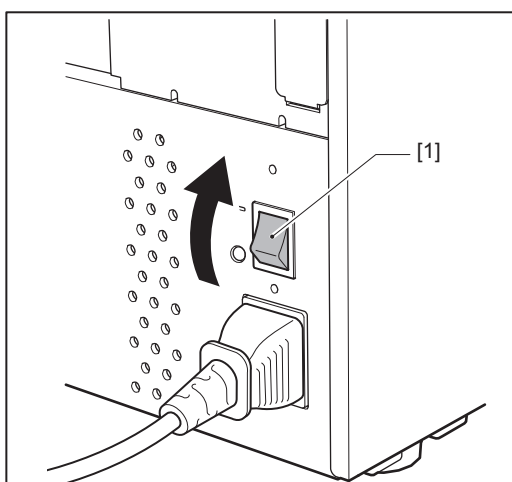
本機は、本体背面の主電源スイッチと前面の電源ボタンを操作して電源のON/OFFを行います。

注意

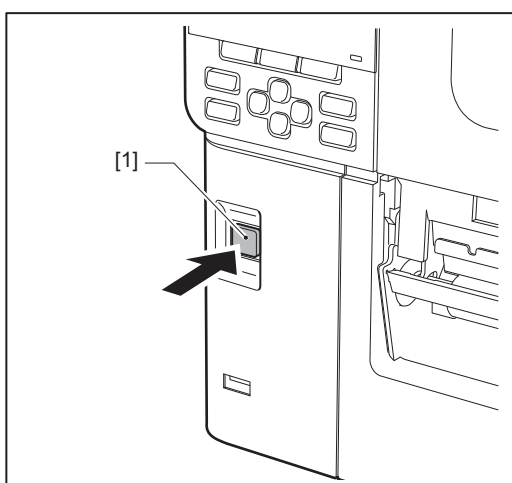
電源プラグの抜き差しでプリンタをON/OFFしないでください。故障の原因となります。

■ 電源をONにする

- 1 本機の背面にある主電源スイッチ [1] をONにします。
一側がONです。



- 2 本機の前面にある電源ボタン [1] を押します。



カラー液晶ディスプレイに「オンライン」と表示されます。ONLINEランプ（青色）が約15秒点滅した後、点灯します。



補 足

- 電源が入らなかったり、エラーメッセージが表示されたときは、以下の参照先をご覧ください。
📖 P.194 「困ったときは」
- 本機の前面にある電源ボタンを使用せず、主電源スイッチのON操作だけで本機を起動できる機能があります。詳細はサービス担当にお問い合わせください。

■ 電源をOFFにする

注 意

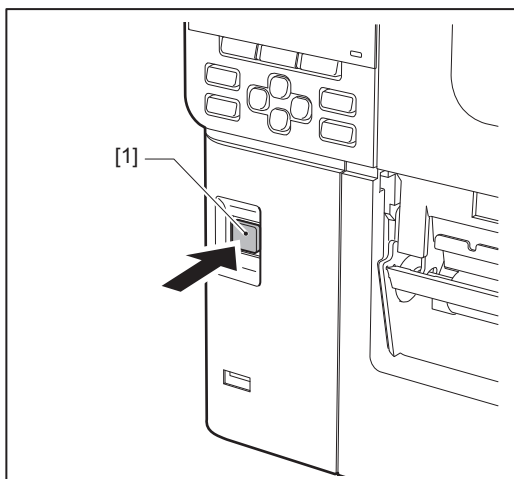
- 用紙発行中は電源をOFFにしないでください。紙づまりや故障の原因となります。
ただし、本機から異臭がしたり発煙しているときは、直ちに電源をOFFにし、電源プラグをコンセントから抜いてください。
- ONLINEランプが早く点滅しているときはコンピュータと通信を行っている恐れがあるので、電源をOFFにしないでください。接続しているコンピュータに悪影響を与えることがあります。

1 カラー液晶ディスプレイに「オンライン」と表示された状態で、ONLINEランプ（青色）が点灯していることを確認します。

ONLINEランプ（青色）が点滅している場合は、点灯に変わるまでお待ちください。



- 2** 本機の前面にある電源ボタン [1] を押します。
メモリ内のデータを消去して、電源をOFFにします。



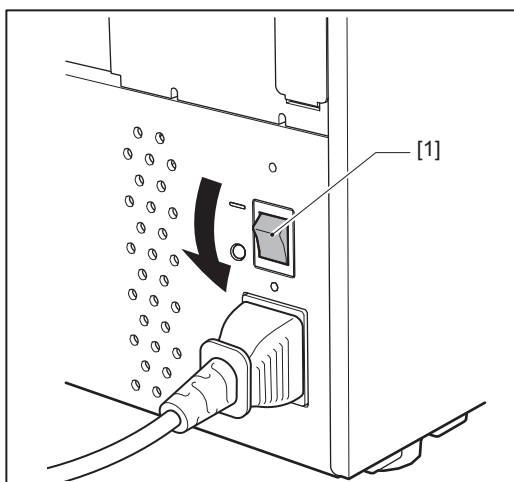
- 3** [PAUSE] キーまたは [ENTER] キーを押します。

補 足

- 操作をキャンセルして元の画面に戻す場合は、[FEED] キーまたは [CANCEL] キーを押します。
- プリンタの動作状態によっては、カラー液晶ディスプレイに表示されるメッセージが異なります。
- ネットワーク機能実行中またはWebユーティリティーから、ファームウェアのアップデート、フォントデータ等のアップロード処理をしている場合は、電源をOFFにできません。[PAUSE] キーまたは [ENTER] キーを押して元の画面に戻ります。

- 4** カラー液晶ディスプレイの表示が消えます。
ONLINEランプとERRORランプが同時に点滅した後、消灯します。

- 5** 本機の背面にある主電源スイッチ [1] をOFFにします。
○側がOFFです。

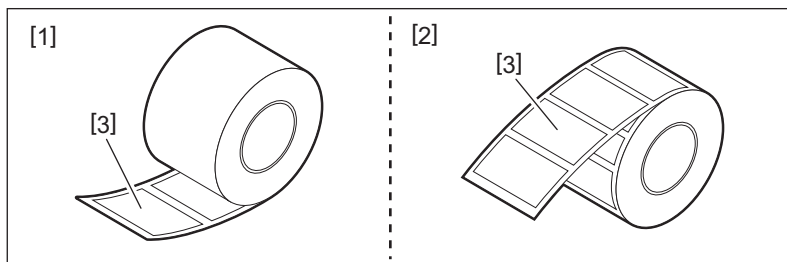


用紙の取り付け手順

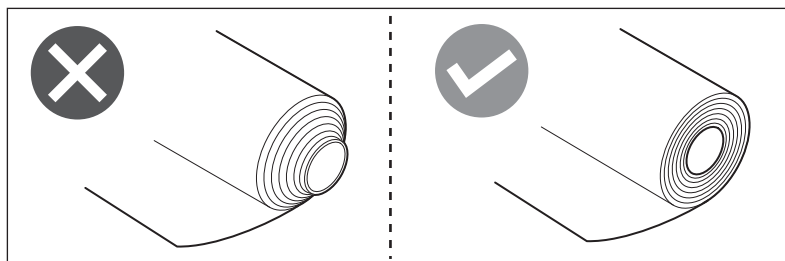
ここでは、本機に用紙（ラベル／タグ）を取り付ける手順について説明します。

注意

- 本機にセットできる用紙のサイズは次のとおりです。
 - ロール直径：最大200 mm
 - 紙管の内径：76.2 mm
- 用紙には熱転写用と感熱用のラベルおよびタグがあります。
- 用紙には内巻き [1] と外巻き [2] があり、その違いは下図のとおりです。巻く方向に関係なく、印字面 [3] が上を向くように本機に取り付けます。



- 下図のようにロール紙の側面を平らにして使用してください。



- はじめて使用する用紙を取り付けるときは、システムモードの「センサー調整」で用紙検出センサーの感度調整を行ってください。
📖 P.131 「調整」
- プレ印刷されている用紙を取り付けるときは、しきい値の設定を行ってください。
📖 P.62 「しきい値の設定（プレ印刷用紙を使用する）」

補足

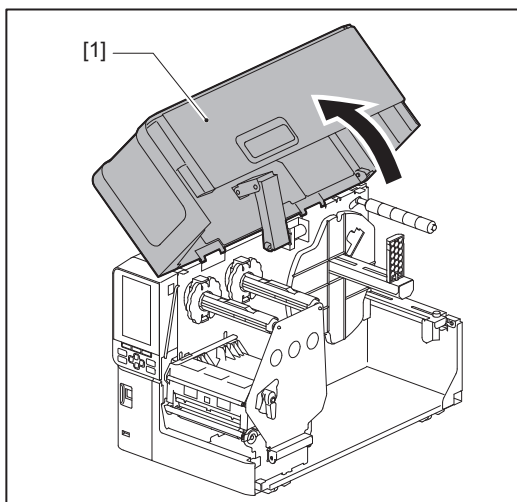
- 用紙は当社認定の純正品をご使用ください。用紙のご用命および用紙の作成につきましては、お買い上げの販売店にお問い合わせください。
- 当社認定品以外の用紙を取り付けて印字した場合、その結果に対して当社は一切の責任を負いません。

■ 用紙の取り付け

⚠ 注意

- トップカバーは左側へ倒すように全開にすること
中途半端な状態にしておくと勝手に閉まり、けがの原因となることがあります。
- 印字直後は、印字ヘッドおよびその周辺部に手を触れないこと
やけどの原因となることがあります。

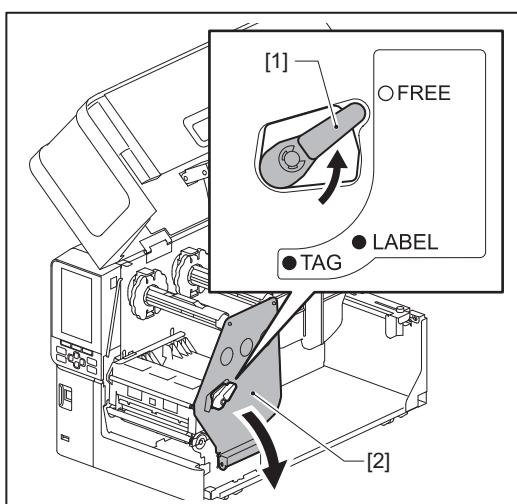
1 トップカバー [1] を左側へ倒すように全開にします。



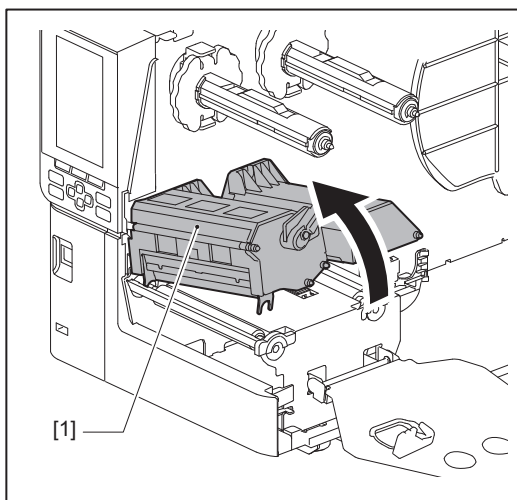
2 ヘッドレバー [1] を「FREE」位置まで回し、リボンシャフト固定板 [2] を静かに右側へ倒します。

⚠ 注意

リボンシャフト固定板が自重で倒れ、けがをする場合があります。リボンシャフト固定板に手を添えてゆっくり倒してください。

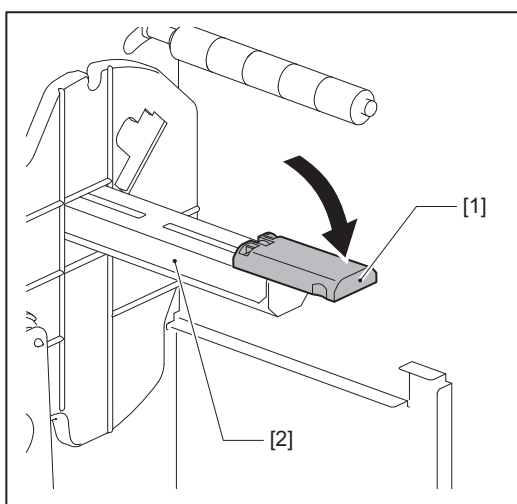


3 印字ヘッド機構部 [1] を持ち上げます。

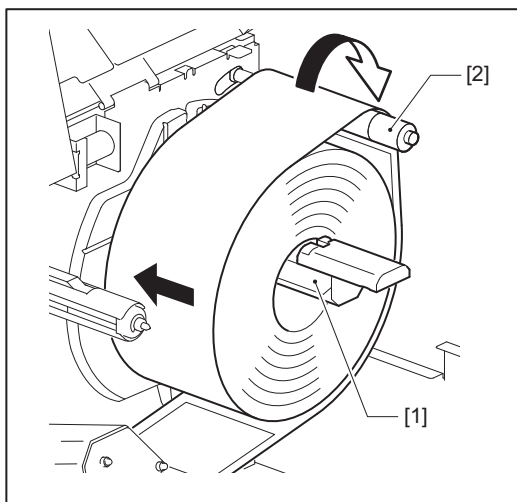


4 ロール紙ホルダー [1] を倒します。

用紙交換時は、使用中の用紙または使用済みの紙管をサプライシャフト [2] から抜き取ってください。

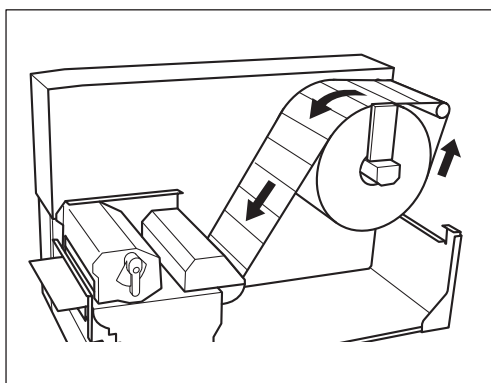


5 サプライシャフト [1] に用紙をセットし、用紙ガイドシャフト [2] の後方に用紙を通します。

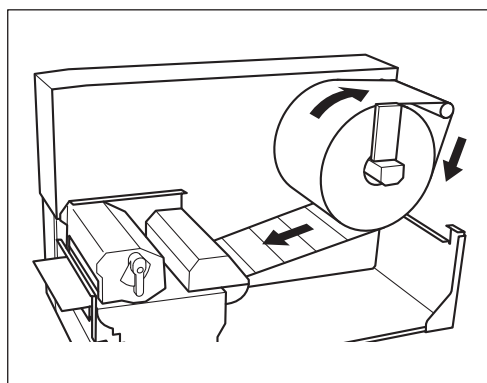


補 足

用紙経路は、印字面が外向き（外巻き）か内向き（内巻き）かで異なります。下図を参照して用紙をセットしてください。



[A]



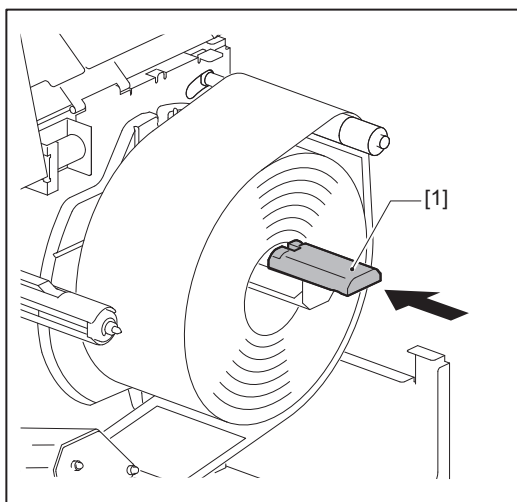
[B]

[A]: 外巻き

[B]: 内巻き

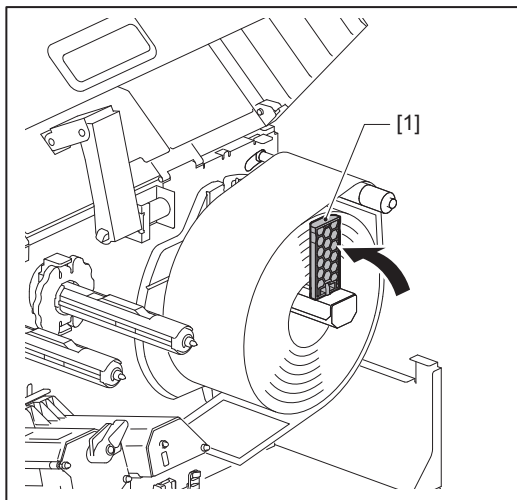
6 ロール紙ホルダー [1] を押し込みます。

ロール紙に傷つかないようにロール紙ホルダーをゆっくり押ししてください。用紙がセンターの位置へセットされます。

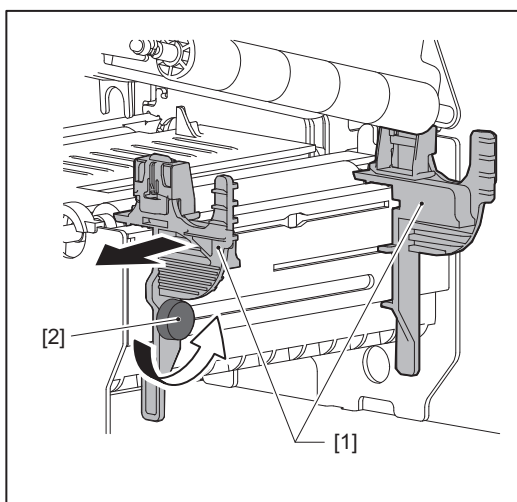


7 ロール紙ホルダー [1] を立てます。

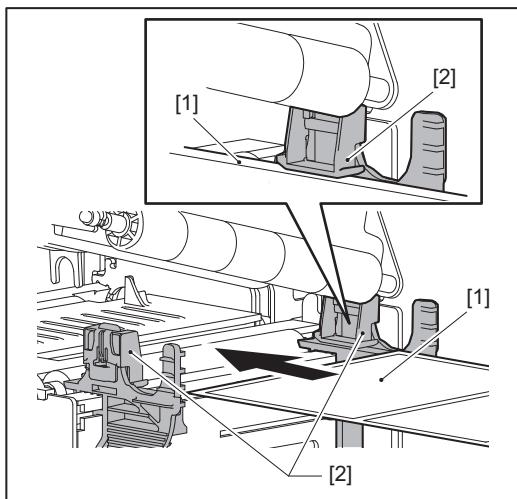
ロール紙に傷がつかないようにロール紙ホルダーをゆっくり持ち上げてください。
ロール紙ホルダーとロール紙のすき間が0.5 mm ～ 2 mmになるように調整してください。



8 用紙ガイド [1] の化粧ネジ [2] を緩め、用紙ガイド [1] を用紙の幅より少し広めに広げます。

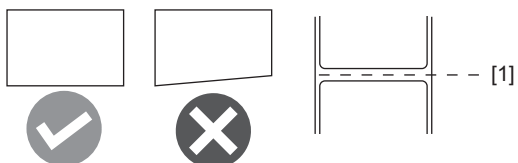


9 用紙 [1] の先端を左右の用紙ガイド [2] の間へ通し、印字ヘッド機構部の下側を通して用紙発行口まで送り出します。

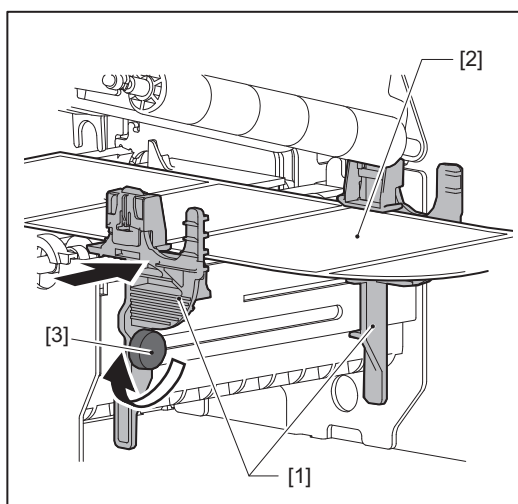


注意

ラベルの場合は、ラベルとラベルの間の台紙部 [1] をまっすぐに切りそろえてください。



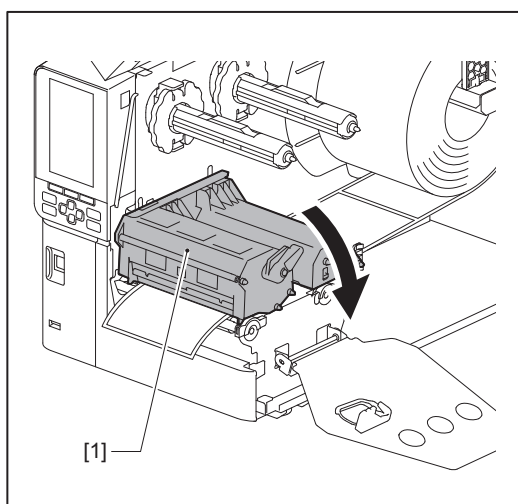
- 10** 用紙ガイド [1] と用紙 [2] のすき間を0.5 mm程度に合わせ、化粧ネジ [3] を締めて固定します。



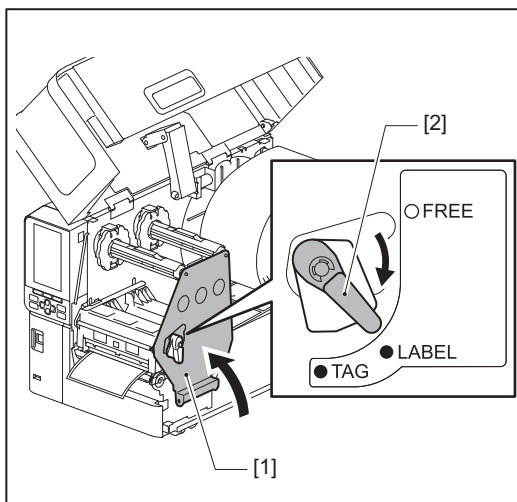
- 11** 印字ヘッド機構部 [1] を下げます。

用紙検出センサーの位置を調整する場合は、以下の参照先をご覧ください。

📖 P.49 「用紙検出センサーの位置調整」



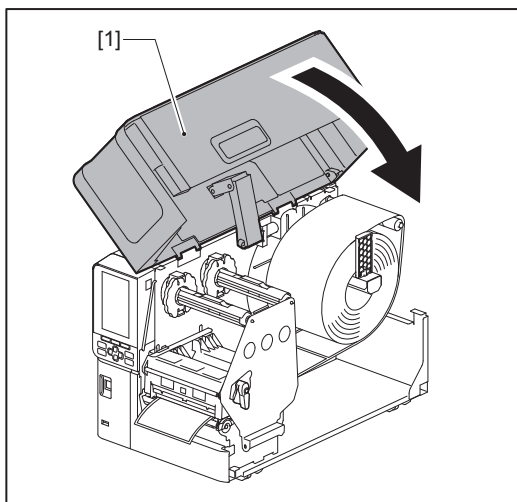
12 リボンシャフト固定板 [1] をセットし、使用する用紙に合わせてヘッドレバー [2] を「LABEL」または「TAG」位置に回して印字ヘッド機構部を固定します。



補 足

- セットした用紙の厚さに応じて、ヘッドレバーの位置を切り換えてください。
ラベル用紙：LABEL
タグ用紙：TAG
- 用紙幅が50 mm未満のタグ用紙をセットしたときは、ヘッドレバーを「LABEL」位置に合わせてください。

13 トップカバー [1] を静かに閉めます。



補 足

反射センサーを使用する用紙をセットしたときは、反射センサーの位置を調節してください。

📖 P.50 「反射センサーの位置調整」

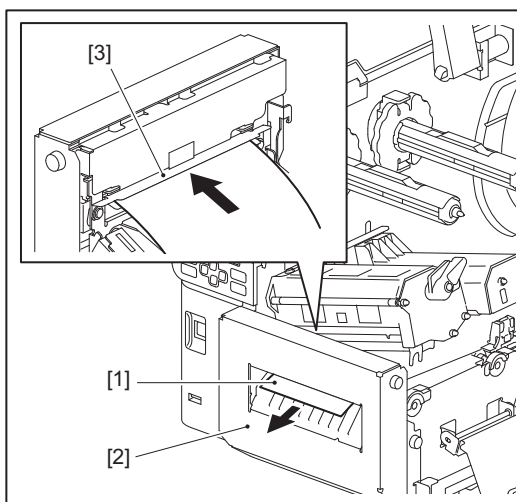
■ カッター（オプション）装着時の用紙取り付け

⚠ 注意

- トップカバーは左側へ倒すように全開にすること
中途半端な状態にしておくと勝手に閉まり、けがの原因となることがあります。
- 印字直後は、印字ヘッドおよびその周辺部に手を触れないこと
やけどの原因となることがあります。
- カッターの刃に直接触れないでください。
けがの原因となることがあります。

1 通常の用紙取り付け手順1～10に従って用紙をセットします。

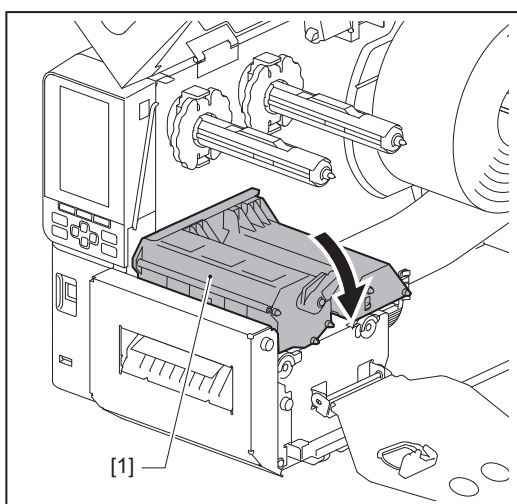
2 用紙の先端 [1] をカッターユニット [2] の用紙挿入口 [3] に差し込みます。



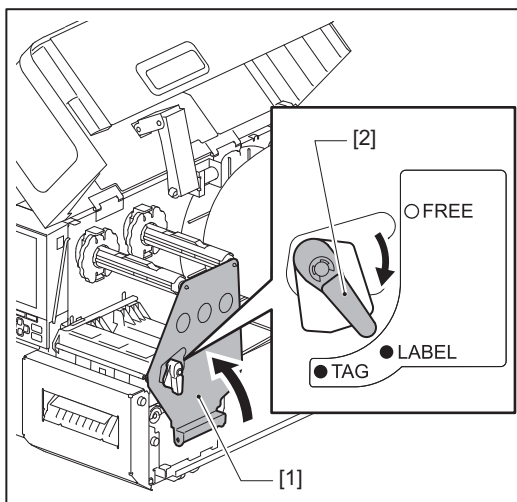
3 印字ヘッド機構部 [1] を下げます。

用紙検出センサーの位置を調整する場合は、以下の参照先をご覧ください。

📖 P.49 「用紙検出センサーの位置調整」



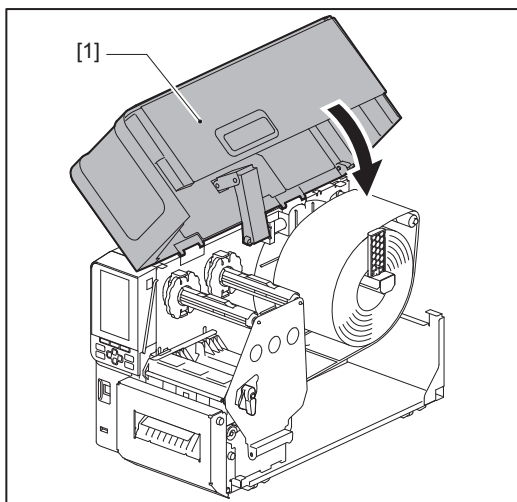
- 4** リボンシャフト固定板 [1] をセットし、使用する用紙に合わせてヘッドレバー [2] を「LABEL」または「TAG」位置に回して印字ヘッド機構部を固定します。



補 足

- セットした用紙の厚さに応じて、ヘッドレバーの位置を切り換えてください。
ラベル用紙：LABEL
タグ用紙：TAG
- 用紙幅が50 mm未満のタグ用紙をセットしたときは、ヘッドレバーを「LABEL」位置に合わせてください。

- 5** トップカバー [1] を静かに閉めます。



補 足

反射センサーを使用する用紙をセットしたときは、反射センサーの位置を調節してください。
📖 P.50 「反射センサーの位置調整」

■ ファンフォールド紙の取り付け

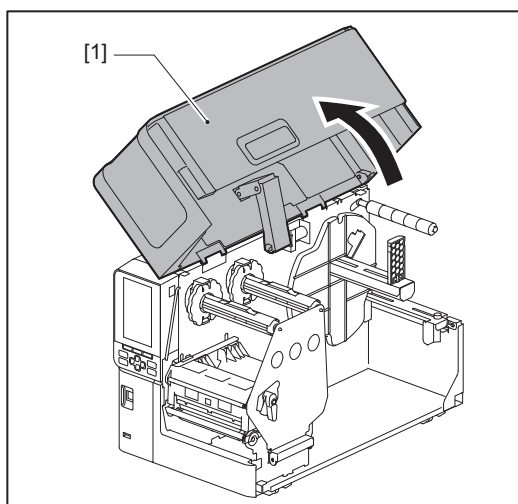
⚠ 注意

- トップカバーは左側へ倒すように全開にすること
中途半端な状態にしておくと勝手に閉まり、けがの原因となることがあります。
- 印字直後は、印字ヘッドおよびその周辺部に手を触れないこと
やけどの原因となることがあります。

補 足

ファンフォールド紙をお使いの場合は、オプションの外置き用紙ガイドの装着が必要です。

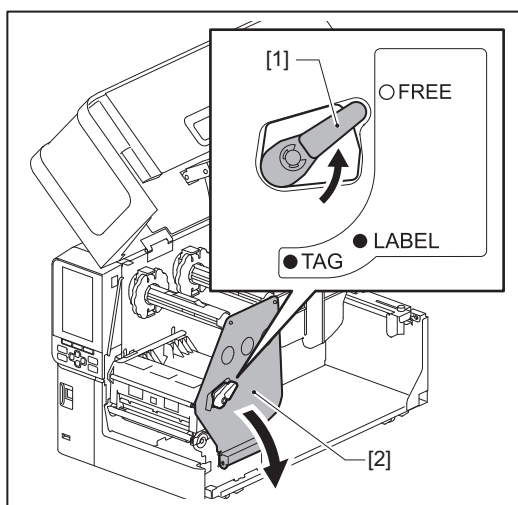
1 トップカバー [1] を左側へ倒すように全開にします。



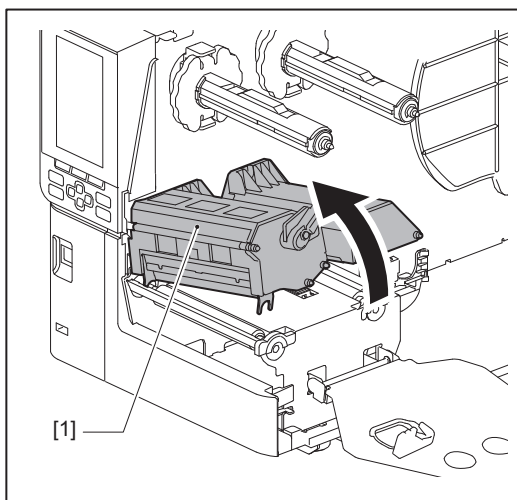
2 ヘッドレバー [1] を「FREE」位置まで回し、リボンシャフト固定板 [2] を静かに右側へ倒します。

⚠ 注意

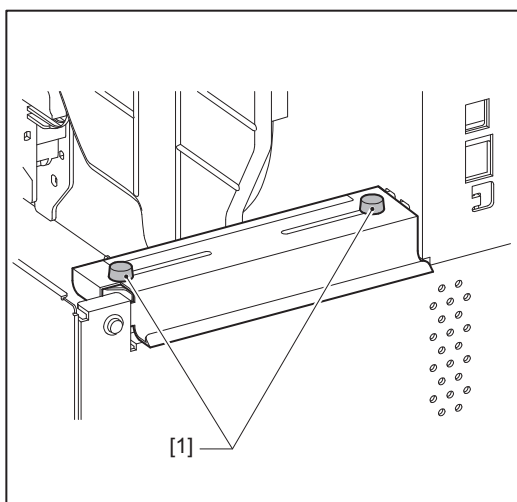
リボンシャフト固定板が自重で倒れ、けがをする場合があります。リボンシャフト固定板に手を添えてゆっくり倒してください。



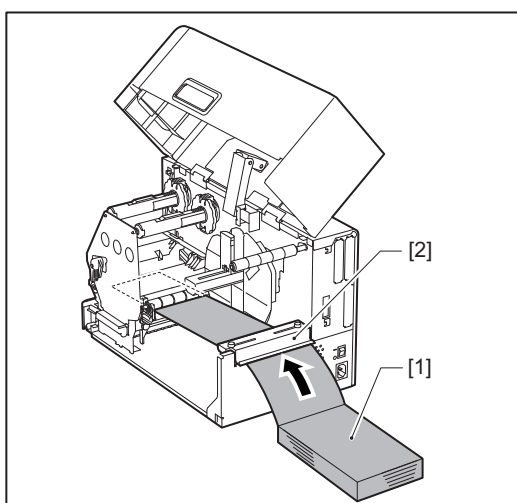
3 印字ヘッド機構部 [1] を持ち上げます。



4 外置き用紙ガイドの左右の化粧ネジ [1] を緩め、用紙の幅より少し広めに広げます。

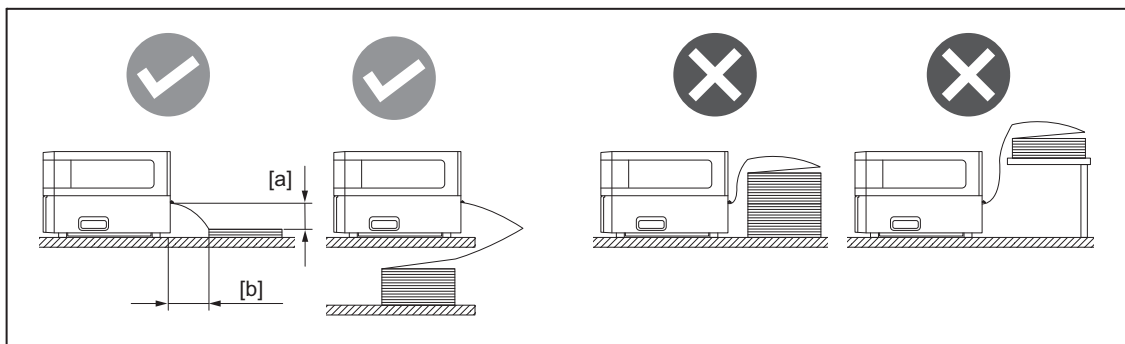


5 本機背面にファンフォールド紙 [1] を置き、外置き用紙ガイド [2] の下の用紙挿入口に用紙の先端を差し込みます。



注 意

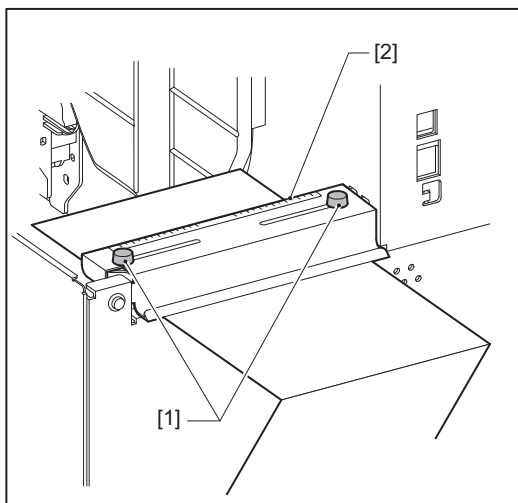
- ファンフォールド紙は印字面を上にしてください。
- ファンフォールド紙と外置き用紙ガイドの中心を合わせてください。
- ファンフォールド紙の上面が、本機用の紙挿入口より45 mm以上低い位置 [a] に来るように置いてください。
- 本機とファンフォールド紙を同じ高さの台に置く場合は、ファンフォールド紙と本機の用紙挿入口の間 [b] を20 mm以上空けてください。



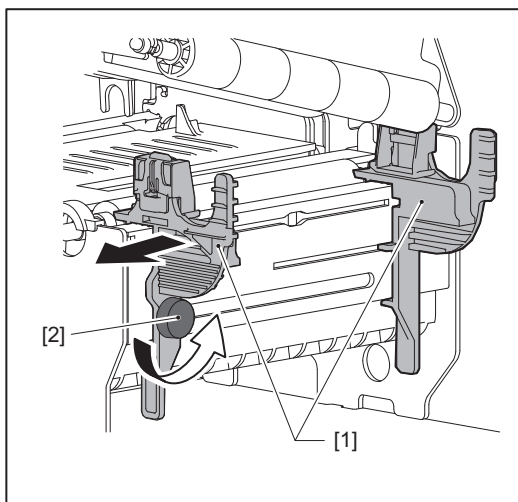
- 通信ケーブルや電源コードなどが、ファンフォールド紙に干渉しないようにしてください。
- 用紙送りエラーが発生する場合は、ファンフォールド紙をプリンタから離してください。

6 外置き用紙ガイドの左右の化粧ネジ [1] を用紙の幅に合わせて調整し、固定します。

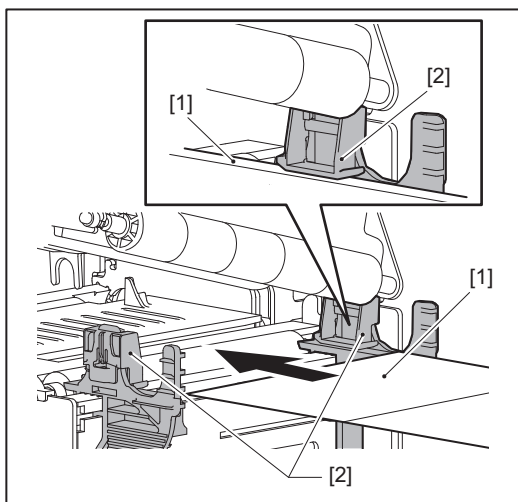
外置き用紙ガイドの目盛り [2] を参考に、用紙が搬送経路の左右中央に来るように化粧ネジ [1] の位置を調整してください。



- 7 用紙ガイド [1] の化粧ネジ [2] を緩め、用紙ガイド [1] を用紙の幅より少し広めに広げます。

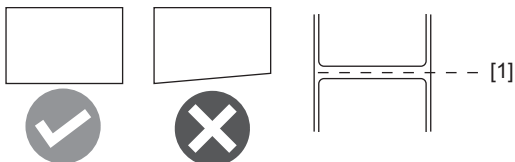


- 8 用紙 [1] の先端を左右の用紙ガイド [2] の間へ通し、印字ヘッド機構部の下側を通して用紙発行口まで送り出します。

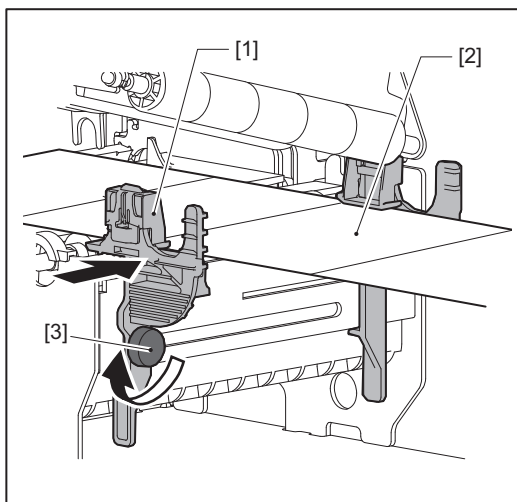


注意

ラベルの場合は、ラベルとラベルの間の台紙部 [1] をまっすぐに切りそろえてください。



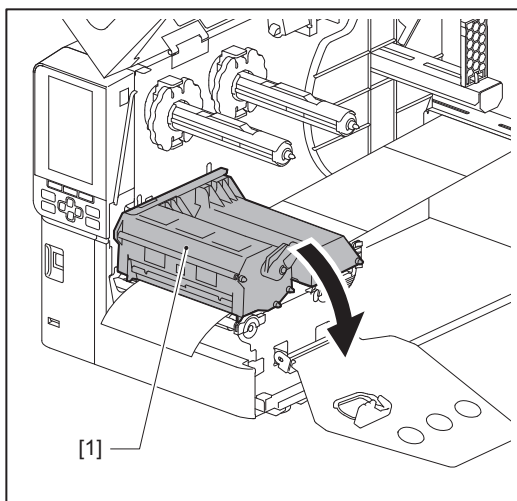
- 9** 用紙ガイド [1] と用紙 [2] のすき間を0.5 mm程度に合わせ、化粧ネジ [3] を締めて固定します。



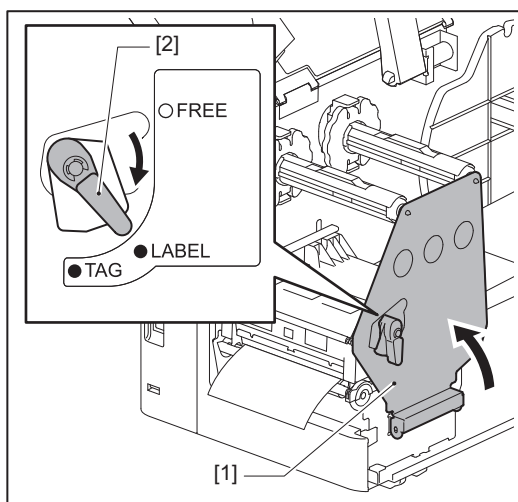
- 10** 印字ヘッド機構部 [1] を下げます。

用紙検出センサーの位置を調整する場合は、以下の参照先をご覧ください。

📖 P.49 「用紙検出センサーの位置調整」



11 リボンシャフト固定板 [1] をセットし、使用する用紙に合わせてヘッドレバー [2] を「LABEL」または「TAG」位置に回して印字ヘッド機構部を固定します。



補 足

- セットした用紙の厚さに応じて、ヘッドレバーの位置を切り換えてください。
ラベル用紙：LABEL
タグ用紙：TAG
- 用紙幅が50 mm未満のタグ用紙をセットしたときは、ヘッドレバーを「LABEL」位置に合わせてください。

12 トップカバーを静かに閉めます。

補 足

反射センサーを使用する用紙をセットしたときは、反射センサーの位置を調節してください。

📖 P.50 「反射センサーの位置調整」

リボンの取り付け（熱転写方式で印字する場合）

本機は、熱転写・感熱の2種類の印字方式に対応しています。

熱転写方式とは、印字ヘッドの熱でリボンのインクを溶かし、用紙に定着させる印字方式です。

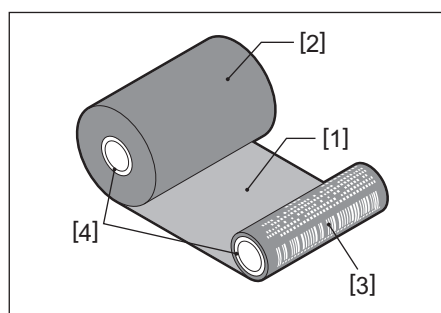
感熱方式とは、発色剤を含んだ用紙に印字ヘッドで熱を加え、発色させる印字方式です。

ここでは、本機にリボンを取り付ける手順について説明します。

リボンは当社認定の純正品をご使用ください。リボンのご用命につきましては、お買い上げの販売店にお問い合わせください。

注意

- 感熱方式で印字するときは、リボンを取り付けしないでください。リボンを取り付けて印字した場合、印字ヘッドが破損したり、印字ヘッドに溶けたリボンが付着し、印字ヘッドの交換（有償）が必要になります。
- リボンには表側（インク面）と裏側 [1] があります。注意して取り付けてください。逆に取り付けて印字すると、印字できないだけでなく、印字ヘッドの交換（有償）が必要になります。
- 途中まで使用したリボンの未使用側／使用済み側の見分け方は、下図を参照してください。新しいリボンの場合は、径の太い方 [2] が未使用側です。



1. 裏側
2. リボン（未使用側）
3. リボン（使用済み側）
4. 紙管

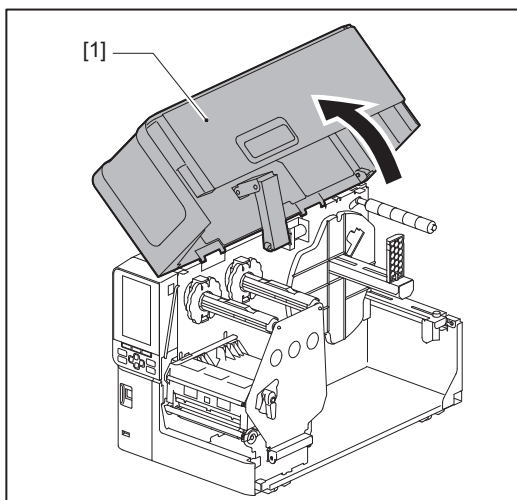
⚠ 注意

- トップカバーは左側へ倒すように全開にすること
中途半端な状態にしておくと勝手に閉まり、けがの原因となることがあります。
- 印字直後は、印字ヘッドおよびその周辺部に手を触れないこと
やけどの原因となることがあります。

補足

用紙幅に最適な幅のリボンを用意しています。お買い上げの販売店にご注文ください。

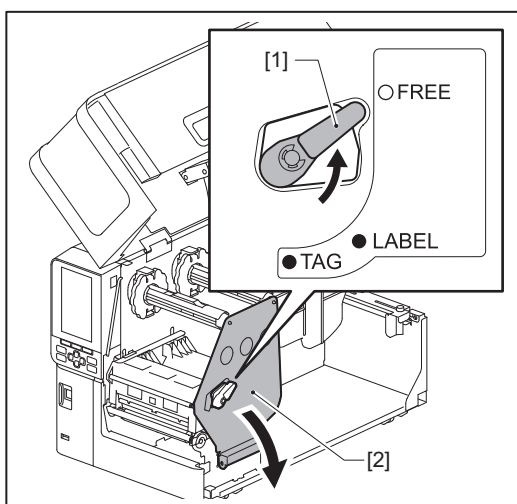
- 1 トップカバー [1] を左側へ倒すように全開にします。



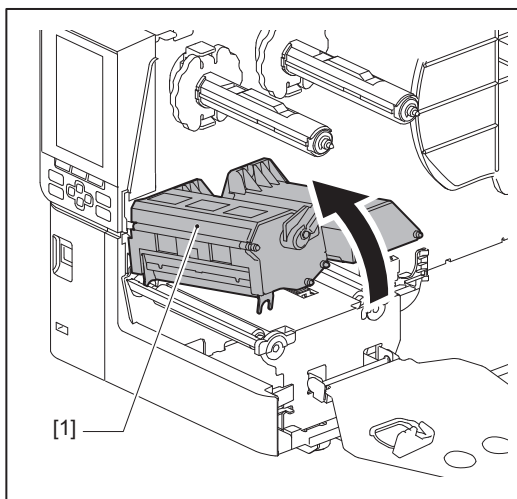
- 2 ヘッドレバー [1] を「FREE」位置まで回し、リボンシャフト固定板 [2] を静かに右側へ倒します。

⚠ 注意

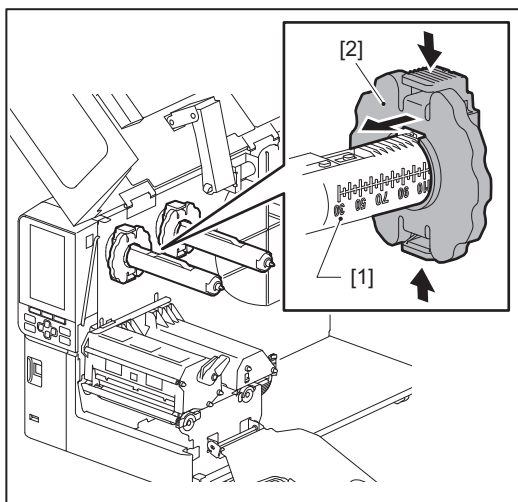
リボンシャフト固定板が自重で倒れ、けがをする場合があります。リボンシャフト固定板に手を添えてゆっくり倒してください。



- 3 印字ヘッド機構部 [1] を持ち上げます。

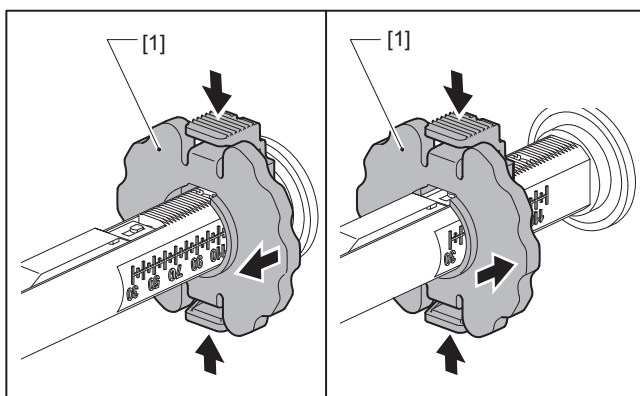


4 リボンシャフトに刻印された目盛り [1] を参考にして、取り付けるリボンの幅にリボンストッパー [2] を合わせます。



注意

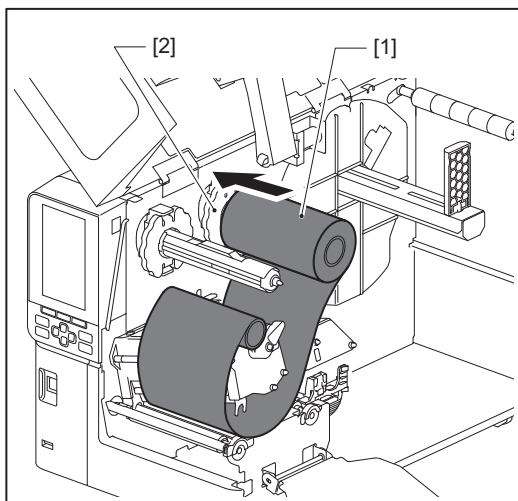
リボンストッパー [1] のノブ2箇所を押しながら、リボンストッパーを動かしてください。



補足

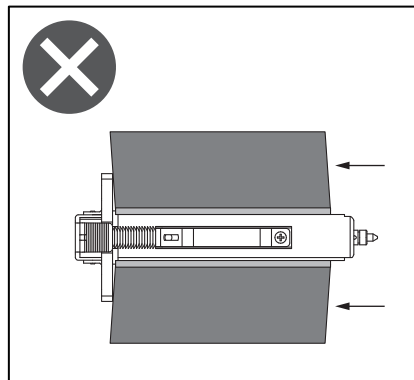
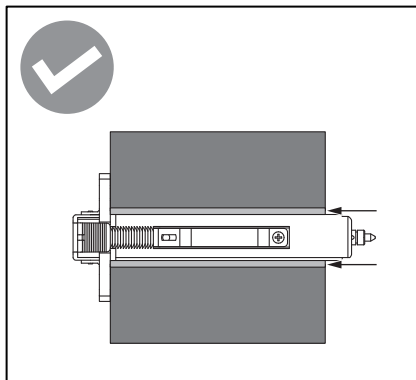
- リボンと用紙の中心が揃うように、リボンの位置を微調整してください。
- リボンは、用紙の幅に合ったものをお使いください。

5 未使用側のリボン [1] を後方のリボンシャフトへ差し込み、リボンストッパー [2] の位置まで押し込みます。



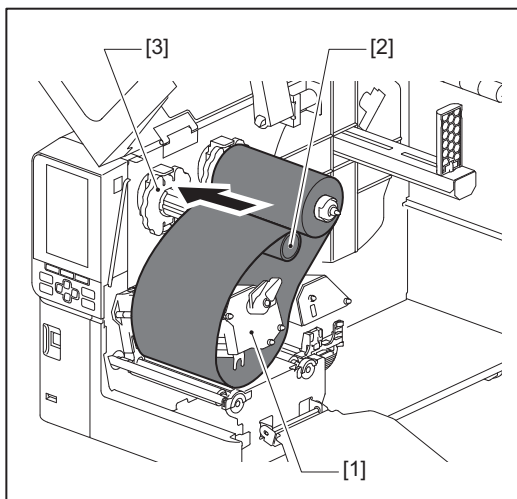
注 意

- リボンを差し込むときはリボンの紙管部を押してください。リボンの側面部分を押すとリボンの側面が斜めにずれて、リボンにシワが発生する原因となります。



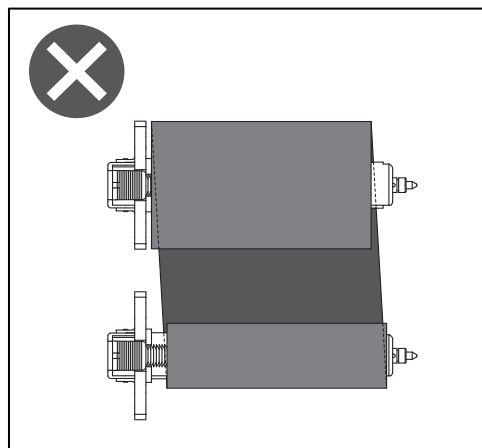
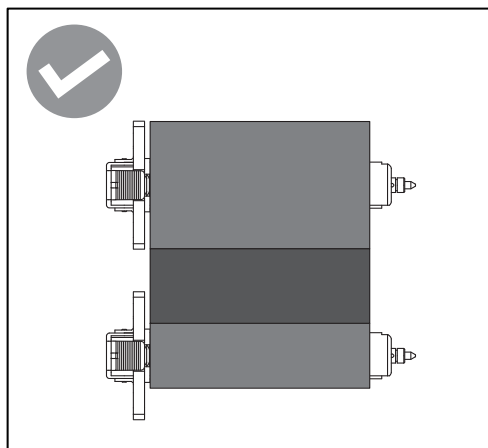
- リボンは巻が乱れやすく広がりやすいため、取り付けるときは手でしっかり持ってください。

- 6** リボンを印字ヘッド機構部 [1] の下側へ通し、巻き取り側 [2] の紙管部を手前のリボンシャフトへ差し込み、リボンストッパー [3] の位置まで押し込みます。

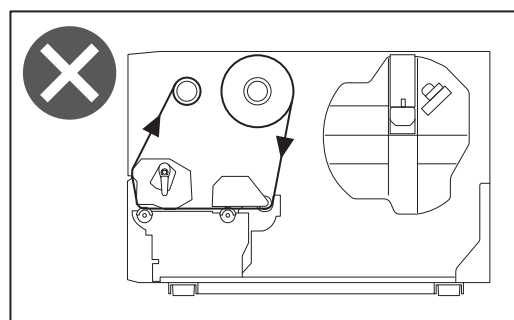
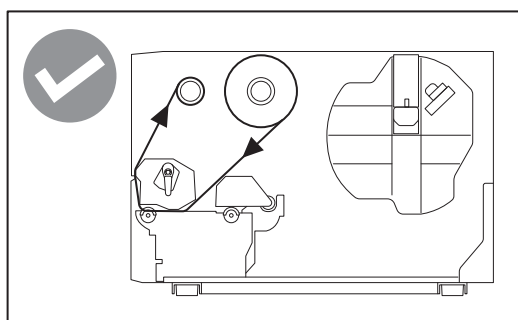


注意

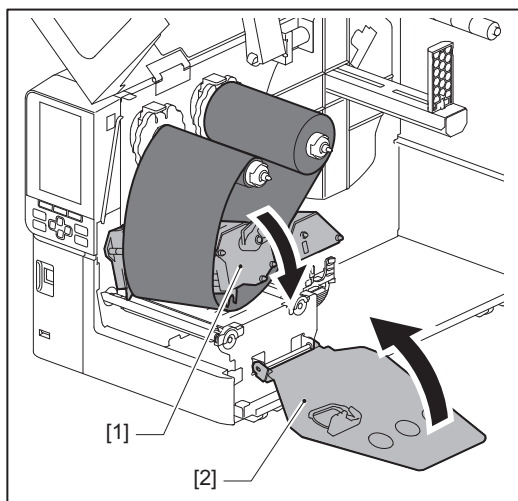
- 未使用側と巻取り側のリボンの位置を揃えてください。位置がずれていると、リボンにシワが発生する原因となります。



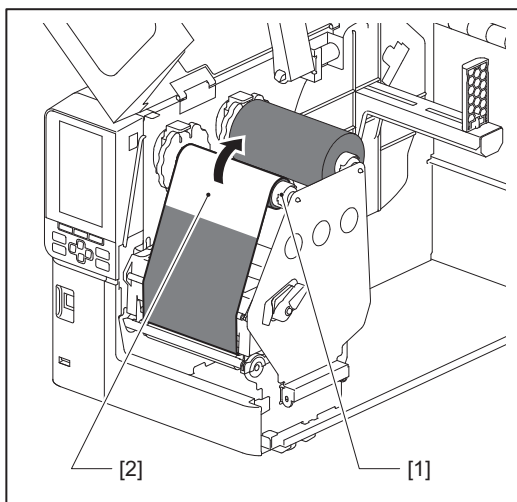
- リボンは正しい経路を通してください。



7 印字ヘッド機構部 [1] を下げ、リボンシャフト固定板 [2] をセットします。



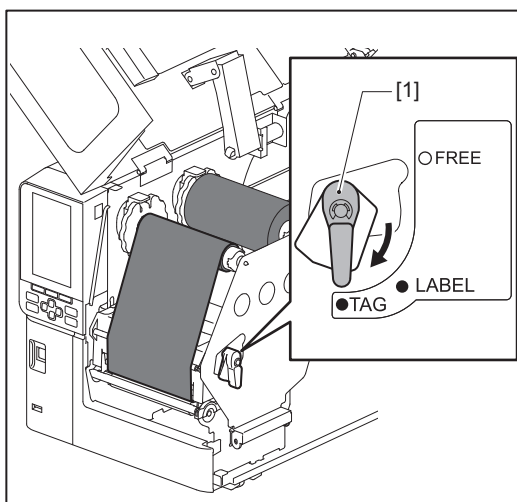
- 8 巻き取り側のリボンシャフト [1] を時計方向に回し、リボンのリーダーテープ部（銀色部分） [2] を完全に巻き取ります。



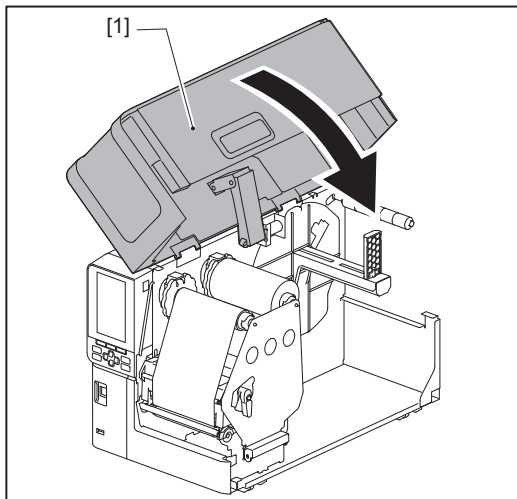
注意

- 印字品質低下の原因となるので、リボンのたるみやシワを取ってください。リボンのたるみやシワを取るときは、必ず印字ヘッド機構部を下げたから行ってください。上げたまま行くと、リボンが切れる原因となります。
- リボン取り付け時に手指で触れた部分の印字品質は劣る場合があるので、手指で触れた部分が印字ヘッド機構部の通過位置を越えるまで巻き取ってください。

- 9 ヘッドレバー [1] を、使用する用紙に合わせて「LABEL」または「TAG」位置に回し、印字ヘッド機構部を固定します。



10 トップカバー [1] を静かに閉めます。



用紙検出センサーの位置調整

本機には用紙を正しく紙送りするため、ラベルとラベルのすき間（ギャップ）を検出する透過センサーと用紙の裏面に印刷された黒マークを検出する反射センサーという2種類の用紙検出センサーを装備しています。センサーを正しい位置に調整しないと、本機は用紙を発行できず、「紙送りエラー ****」メッセージを表示してエラーとなります。また、用紙の種類や紙質を変えた場合は、用紙検出センサーの感度を調整してください。

📖 P.128 「センサー調整」

⚠ 注意

- トップカバーは左側へ倒すように全開にすること
中途半端な状態にしておくと勝手に閉まり、けがの原因となることがあります。
- 印字直後は、印字ヘッドおよびその周辺部に手を触れないこと
やけどの原因となることがあります。

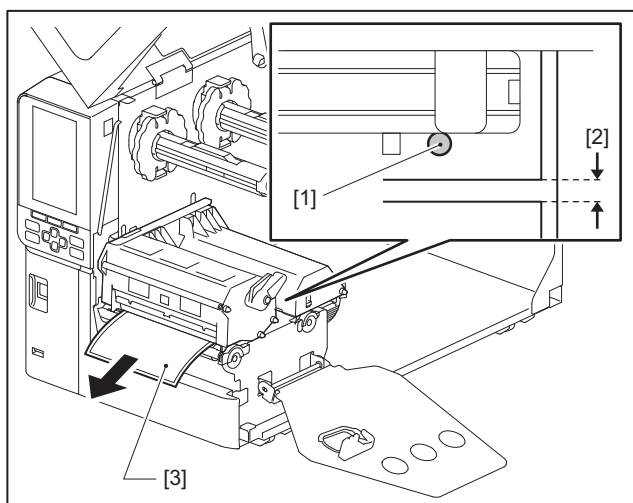
■ 透過センサーの位置調整

- 1 トップカバーを左側へ倒すように全開にします。
- 2 ヘッドレバーを「FREE」位置まで回し、リボンシャフト固定板を静かに右側へ倒します。
📖 P.28 「用紙の取り付け」

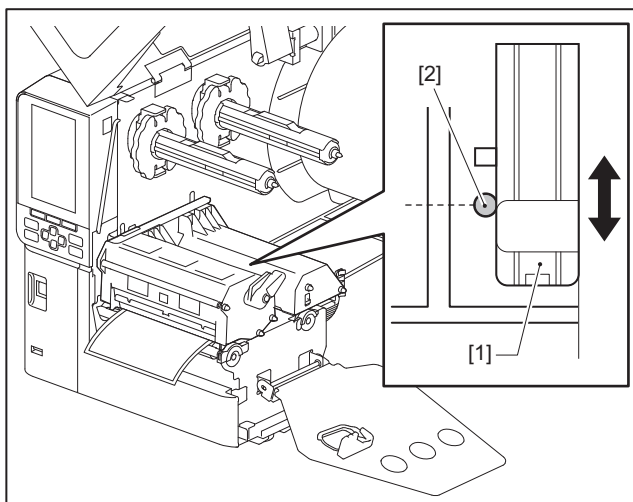
⚠ 注意

リボンシャフト固定板が自重で倒れ、けがをする場合があります。リボンシャフト固定板に手を添えてゆっくり倒してください。

- 3 リボンを取り外します。
- 4 透過センサーの位置マーク（●）[1] の手前にギャップ [2] が現れるところまで、用紙 [3] を動かします。



- 5** 用紙センサー部 [1] を手で動かし、透過センサーの位置マーク (●) [2] が確実にギャップの上を通る位置に合わせます。



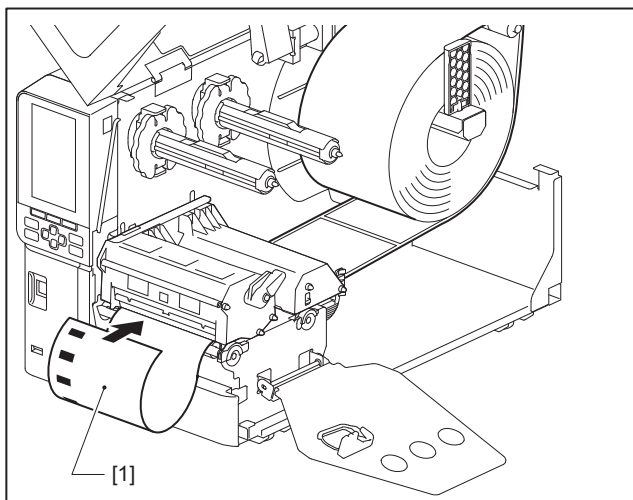
■ 反射センサーの位置調整

- 1** トップカバーを左側へ倒すように全開にします。
- 2** ヘッドレバーを「FREE」位置まで回し、リボンシャフト固定板を静かに右側へ倒します。
P.28 「用紙の取り付け」

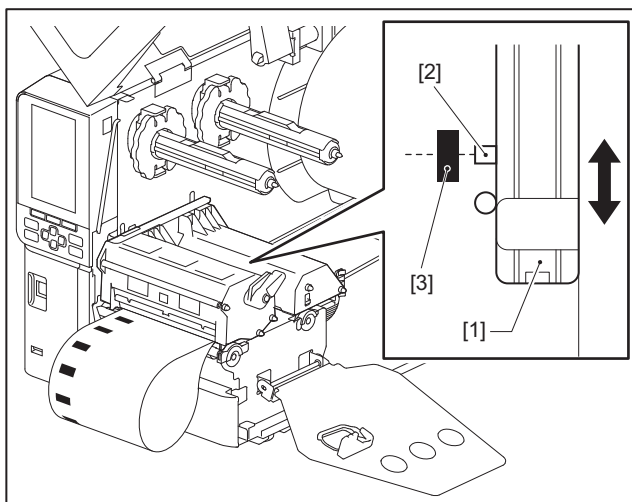
⚠ 注意

リボンシャフト固定板が自重で倒れ、けがをする場合があります。リボンシャフト固定板に手を添えてゆっくり倒してください。

- 3** リボンを取り外します。
- 4** 用紙を約50 cmほど引き出し、用紙裏面の黒マーク [1] が上を向くように用紙を折り返します。



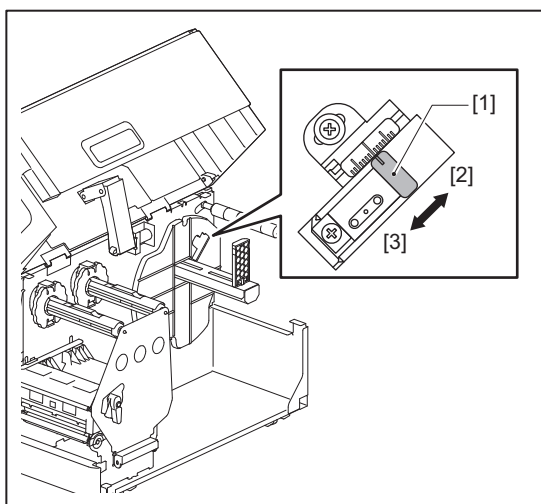
- 5** 用紙センサー部 [1] を手で動かし、反射センサー [2] を黒マーク [3] の中心線上に合わせます。



■ 用紙ニアエンドセンサーの調整

内巻きのロール紙を使用してカット発行または剥離発行を行った場合に、ロール紙が終わりに近づくと、カラー液晶ディスプレイに  (リボンニアエンド／用紙ニアエンド) アイコンを表示してお知らせします。

- 1** トップカバーを左側へ倒すように全開にします。
- 2** サプライシャフトにロール紙がセットされている場合は、ロール紙を取り外します。
- 3** 用紙ニアエンドセンサーの調整スイッチ [1] をスライドさせて調整します。
アイコンを早めに表示させたい場合は [2] 側へ、遅らせたい場合は [3] 側へスライドさせてください。



補 足

内巻きの用紙で、かつカット/剥離発行の場合に正しく検出することができます。お使いのロール紙により、紙管の大きさに微妙な違いがあるため、正確な用紙ニアエンドは検出できません。

メニューの操作

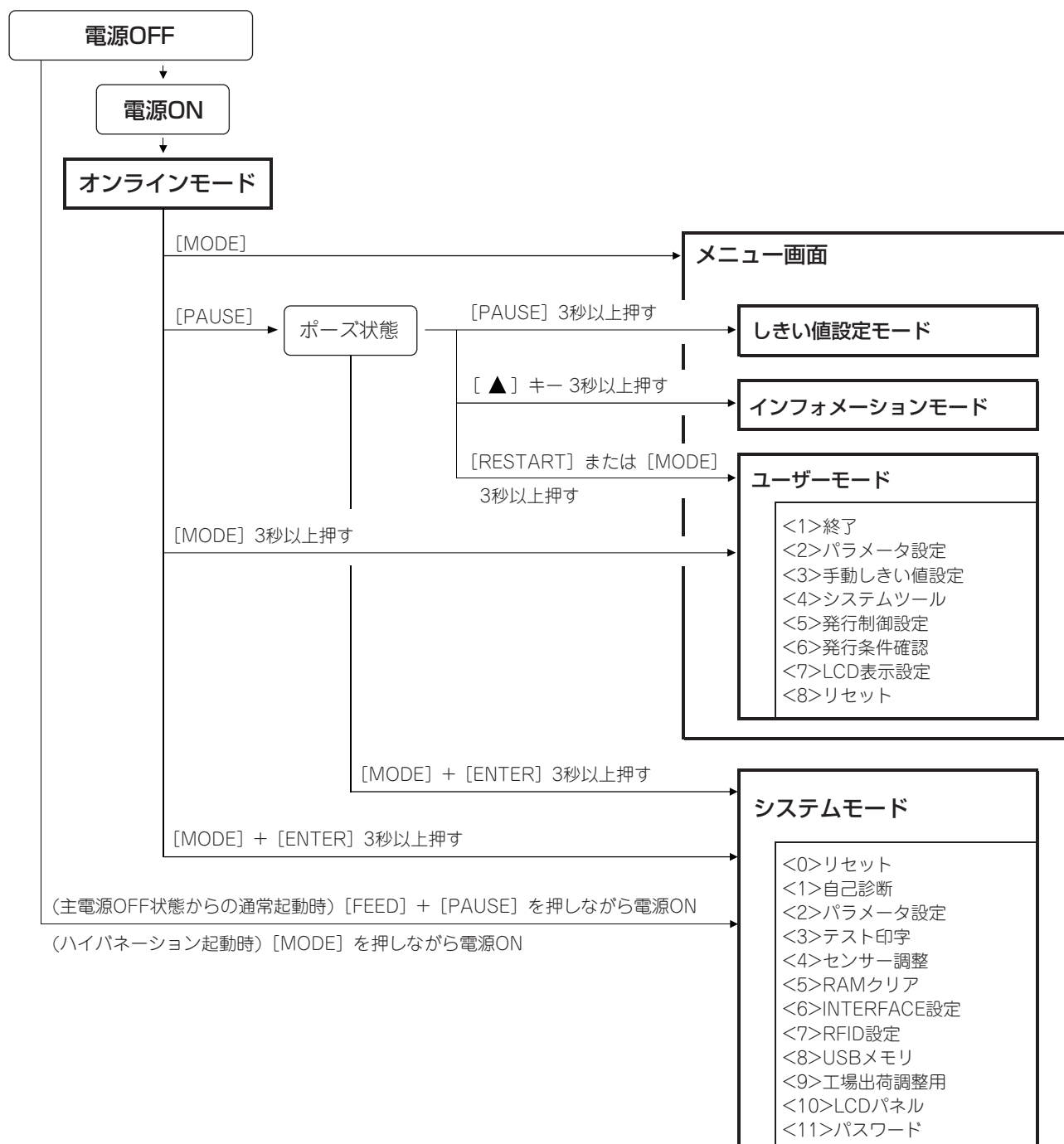
本機のメニュー構成	54
キー操作の流れ	55
オンラインモード	56
アイコン表示の意味	57
[ホームメニュー] 画面	59
用紙発行動作を一時停止する	59
エラーの内容を確認して対処する	60
しきい値設定モード	62
しきい値の設定（プレ印刷用紙を使用する）	62
インフォメーションモード	69
用紙フィード量の表示と印刷	69
ユーザーモード	72
[ユーザーモード] 画面とキーの機能	72
ユーザーモードへの移行方法	73
ユーザーモードを終了する	74
パラメータ設定操作	75
手動しきい値設定	91
システムツール	93
発行制御設定	97
発行条件確認	101
リセット操作	103
システムモードの機能	105
システムモードへの移行方法	105
自己診断	107
テスト印字	123
センサー調整	128
RAMクリア	140
INTERFACE設定	152
RFID設定	158
USBメモリ	174
LCDパネル	176
パスワード設定	179

本機のメニュー構成

本機の操作画面には、以下の5つのモードがあります。ここでは各モードの内容と操作について説明します。

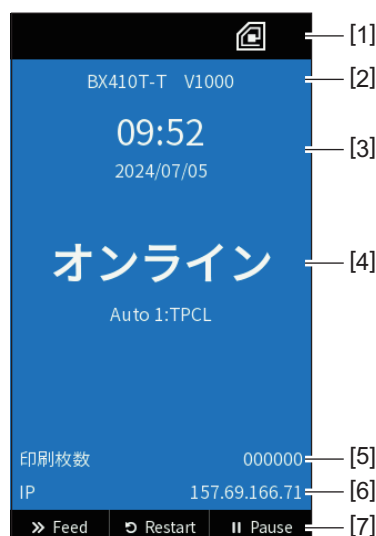
オンラインモード	コンピュータと接続してラベルやタグを発行するモードです。プリンタでエラーが発生したときは、ヘルプ機能がエラー内容、原因、対処法、および復帰方法を表示します。 📖 P.56 「オンラインモード」 また、サブ画面の「ホームメニュー」画面から、ユーザーモード、インフォメーションモード、しきい値設定モード、無線LANまたはWebユーティリティ接続用QRコード表示画面への移行、インストールした内蔵アプリケーションを起動することができます。 📖 P.59 「「ホームメニュー」画面」
しきい値設定モード	通常用の紙検出センサーのしきい値ではラベル位置を正しく検出できないプレ印刷ラベルを使用する場合に、プレ印刷ラベル用のしきい値設定を行うためのモードです。 📖 P.62 「しきい値設定モード」
インフォメーションモード	用紙フィードや発行動作の終了時にカウントされたフィード量をカラー液晶ディスプレイに表示、または印刷するモードです。 📖 P.69 「インフォメーションモード」
ユーザーモード	パラメータ設定、微調値設定、LAN/WLAN切替、自動用紙測定、ダンプ印刷機能など、よく使う設定項目の確認・調整のほか、受信バッファのダンプリスト出力やプリンタログの保存操作などを行うモードです。 📖 P.72 「ユーザーモード」
システムモード	本機の自己診断、各種パラメータ設定、各種微調値設定、テスト印字、センサー調整、RAMクリア、インターフェース設定などを行うモードです。 📖 P.105 「システムモードの機能」

■ キー操作の流れ



オンラインモード

ラベルやタグを発行するモードです。



1. アイコン表示
2. 機種名・ファームウェアバージョン
3. 日付・時刻
4. 状態表示
5. 印刷枚数
6. IPアドレス
7. 操作キー表示

- **[FEED]**：1枚紙送りを行います。
- **[RESTART]**：[PAUSE] キーを押して一時停止させた印字動作の再開やエラー後の再発行を行います。
- **[PAUSE]**：用紙発行動作をポーズ（一時停止）します。
- **[MODE]（3秒以上押したままにする）**：ユーザーモードに移行します。
📖 P.72 「ユーザーモード」
- **[CANCEL]（3秒以上押したままにする）**：実行中のジョブおよび登録されているジョブがキャンセルされます。[CANCEL] キーを長押ししている間は、受信しているデータは無効となります。

[FEED] キーについて

- 用紙を1枚排出する場合にも使用します。また、用紙が所定の位置からずれた場合は、所定の位置に用紙を合わせるために使用します。位置がずれたままで印字を行うと正しい位置に印字できないので、1～2枚紙送りして正しい位置に合わせてから印字してください。
- イメージバッファ内にある内容を1枚発行します（パラメータ設定による）。発行中にホストからクリアコマンドや描画コマンドを送らないでください。これらのコマンドを送ると印字内容が崩れます。また、イメージバッファに描画中に[FEED] キーによる発行を行うと、印字内容が崩れてしまう場合があります。

補 足

- [FEED] キーは最後に発行した条件でフィードさせるので、前回と異なる用紙をセットした場合はコンピュータ側の用紙設定等が必要です。
- 剥離発行時は、用紙発行口にラベルがあっても紙送りを行います。
- 頭出し機能を有効に設定している場合、条件により頭出し動作を行います。
📖 P.80 「頭だし」

■ アイコン表示の意味

オンラインモードでは、画面の最上部にアイコンが表示されます。



	名称	アイコン	機能/用途
1	無線LANアイコン		無線LANモジュール搭載時に表示します。 グラフが少ないほど受信電波が弱いことを示します。 圏外、または無線LANモジュールを装着しているが無線接続していない。 電波強度 弱 電波強度 中 電波強度 強
2	リンクアイコン		無線LANモジュール搭載時、通信中に表示します。 リンク無し リンク接続 ローミング中
3	Bluetooth接続アイコン		Bluetoothの接続状態を表示します。 消灯：未接続 点灯：接続可能 点灯：接続中
4	Bluetoothモードアイコン		Bluetoothの自動再接続モード中に表示します。 消灯：自動再接続モード中でない 点灯：自動再接続モード中
5	データ受信アイコン		印刷ジョブがあるときに表示します。 点灯：印刷ジョブ有り

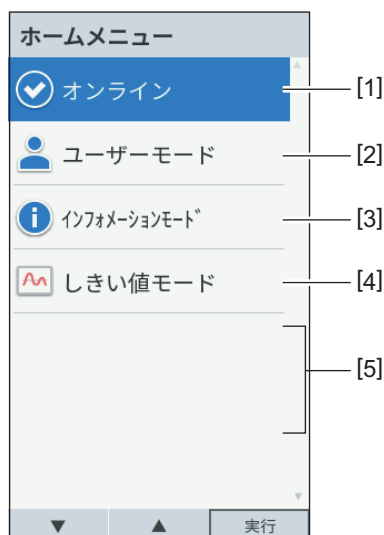
	名称	アイコン	機能/用途
6	RFIDアイコン		RFIDモジュール搭載時、RFIDモジュールとの通信状態を表示します。 点灯：モジュールタイプが設定されていて、通信可能 点滅：通信中
7	リボンニアエンドアイコン ／用紙ニアエンドアイコン		リボンや用紙が終わりに近づいてきたときに表示します。 点滅：リボンニアエンド／用紙ニアエンド状態

■ [ホームメニュー] 画面

[MODE] キーを押すと [ホームメニュー] 画面が表示されます。
表示させたい項目を上下矢印キーで選択して、[PAUSE] キーを押します。

補 足

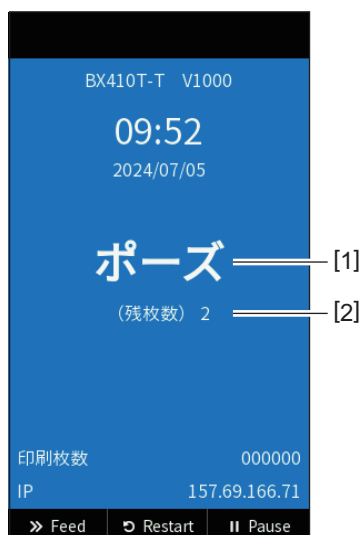
[PAUSE] キーの代わりに [ENTER] キーを押すことで、選択した項目を決定することができます。



1. [オンライン] 画面に戻ります。
2. [ユーザーモード] 画面を表示します。
3. [インフォメーションモード] 画面を表示します。
4. [しきい値モード] 画面（ラベルセンサー調整）を表示します。
5. インストールしたアプリケーションを起動します。
アプリケーションがインストールされていない場合は表示されません。

■ 用紙発行動作を一時停止する

オンラインモードで [PAUSE] キーを押すと、ポーズ（一時停止）状態になります。



1. 状態表示
2. 残枚数

- **[RESTART] または [MODE]**：ポーズを解除してオンラインモードに戻ります。残枚数があれば印刷を再開します。

- **[CANCEL] (3秒以上押したままにする)**：実行中のジョブおよび登録されているジョブがキャンセルされます。[CANCEL] キーを長押ししている間は、受信しているデータは無効となります。
- **[PAUSE] (3秒以上押したままにする)**：しきい値設定モードに移行します。
📖 P.62 「しきい値設定モード」
- **[上矢印] (3秒以上押したままにする)**：インフォメーションモードに移行します。
📖 P.69 「インフォメーションモード」
- **[RESTART] または [MODE] (3秒以上押したままにする)**：ユーザーモードに移行します。
📖 P.72 「ユーザーモード」
- **[MODE] + [ENTER] (3秒以上押したままにする)**：システムモードに移行します。
📖 P.105 「システムモードの機能」

■ エラーの内容を確認して対処する

用紙やリボンを使い切ったときやその他のエラーが発生したときに、エラー内容を画面に表示します。エラーに対処してからオンラインモードに復帰してください。

📖 P.194 「エラーメッセージ」

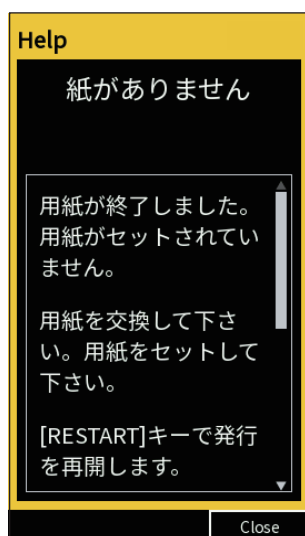


1. エラーメッセージ
2. 残枚数
3. エラー概要
4. エラーコード

- **[RESTART]**：エラーを解除してから押すと、オンラインモードに復帰します。
- **[PAUSE]**：[ヘルプ] 画面を表示します。
📖 P.61 「ヘルプを参照する」

□ ヘルプを参照する

オンラインモードでエラーが発生すると、画面右下に「ヘルプ」と表示されます。この状態で [PAUSE] キーまたは [ENTER] キーを押すと [ヘルプ] 画面が表示されます。[ヘルプ] 画面では、エラーの原因や対処方法、復帰方法を参照できます。



- [FEED] : ヘルプの前ページに移動します。
- [PAUSE] : ヘルプの次ページに移動します。ヘルプの最終ページで押すと、ヘルプを終了します。
- [RESTART] : ヘルプを終了し、リスタートします。

しきい値設定モード

■ しきい値の設定（プレ印刷用紙を使用する）

プリンタが印刷を行う際、用紙検出センサーを用いて印字エリアとラベルのすき間（ギャップ）または黒マーク部の電圧値を検出し、その差を認識することで印字位置を一定に保っています。
しかし、プレ印刷された用紙を使用する場合、プレ印刷に使用されているインクの種類によっては印刷箇所との電圧差を誤検知してしまうため、印字位置が正しく検出されないことがあります。

このような場合、使用するプレ印刷用紙ごと、および使用するセンサー種別ごとにしきい値を設定し、メモリに記憶しておく必要があります。

印字エリアとギャップまたは黒マークとの電圧差の中間値がしきい値となるように微調整し、その値を境界として用紙検出センサーに印字エリアとギャップまたは黒マークを認識させます。

本機では透過センサーと反射センサーそれぞれに対し、しきい値設定値と微調値を各5セットずつ登録することができます。

ここでは、しきい値の設定操作について説明します。

□ 操作例

1 【オンラインモード】画面を表示します。

📖 P.24 「電源をONにする」

2 【MODE】キーを押します。

【ホームメニュー】画面が表示されます。

📖 P.59 「【ホームメニュー】画面」

補 足

【用紙センサー選択】画面は、以下の操作で表示させることもできます。

1. 【オンラインモード】画面を表示させた状態で【PAUSE】キーを押します。

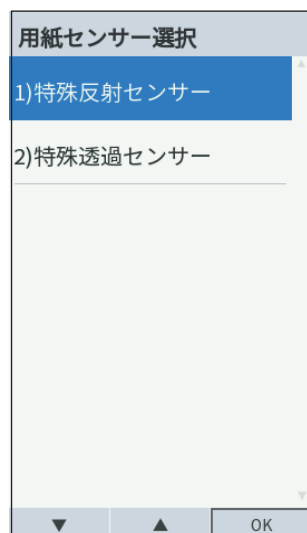
【ポーズ】画面が表示します。

2. 【PAUSE】キーを3秒以上押します。

【用紙センサー選択】画面が表示します。

3 【上矢印】または【下矢印】キーを使って、【しきい値モード】を選択し、【PAUSE】キーを押します。

【用紙センサー選択】が表示されます。

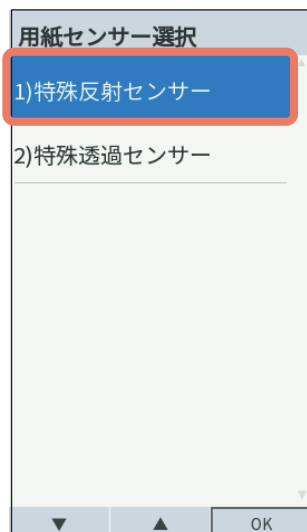


補 足

【PAUSE】キーの代わりに【ENTER】キーを押すことで、選択した項目を決定することができます。

4 [上矢印] または [下矢印] キーを使って、しきい値を設定するセンサーを選択し、[PAUSE] キーを押します。

例) [特殊反射センサー] を選択したとき



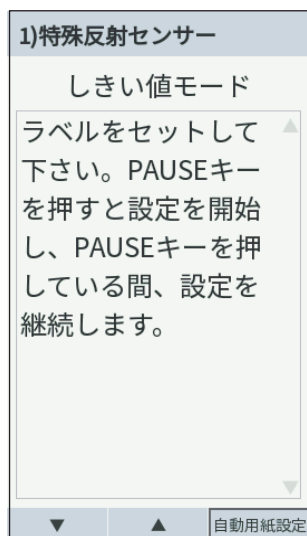
5 [上矢印] または [下矢印] キーを使って、しきい値の登録番号 (1～5) を選択し、[PAUSE] キーを押します。

例) 特殊反射センサーのしきい値を [手動設定1] に保存するとき



6 プレ印刷された用紙をセットします。反射センサーの位置を黒マークに合わせてください。

📖 P.50 「反射センサーの位置調整」

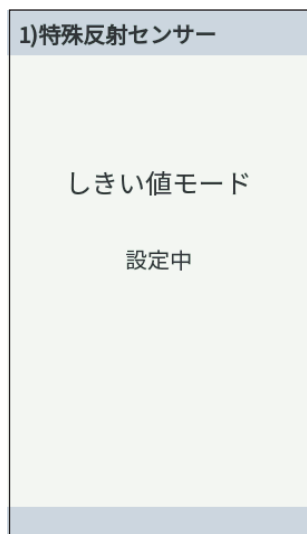


補 足

[上矢印] または [下矢印] キーで画面がスクロールします。

7 [PAUSE] キーを押したままにします。

[PAUSE] キーが離されるまで紙送りします。



注 意

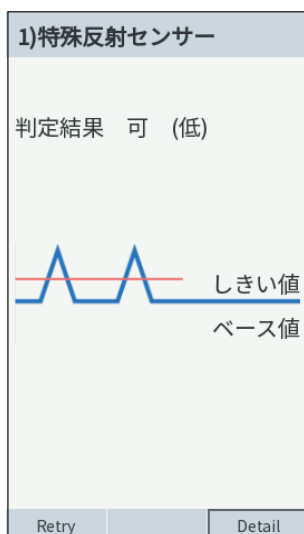
しきい値設定時は、必ず1.5～2枚以上の紙送りをしてください。紙送り量が少ないと、正しく設定されないことがあります。

8 [PAUSE] キーを離します。

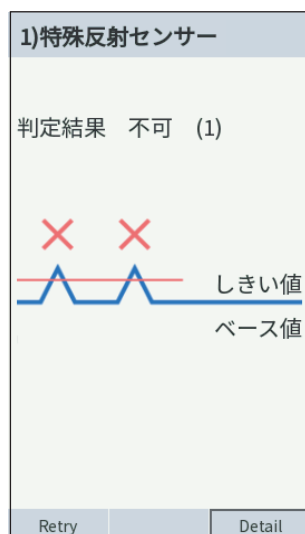
しきい値設定の判別結果が表示されます。

📖 P.67 「しきい値設定判別結果表示例」

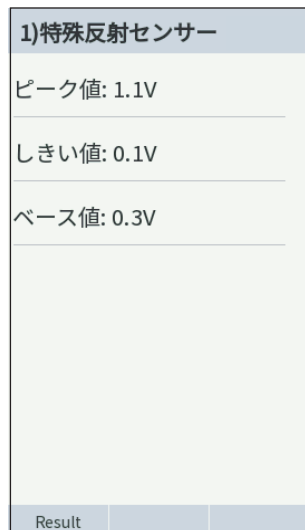
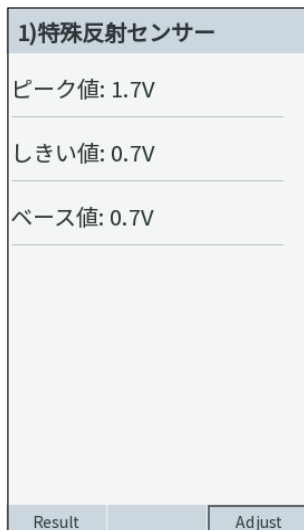
例：判断結果 可（中）



例：判断結果 不可（1）

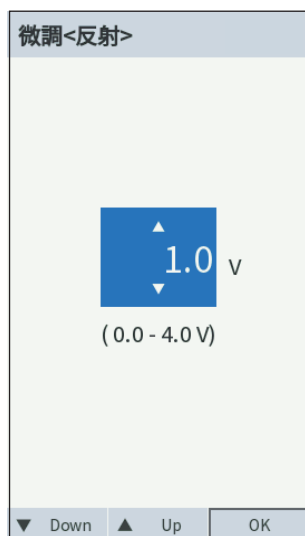


9 **[PAUSE] / [右矢印] キーを押すと詳細画面が表示されます。**
センサーが検出した電圧のピーク値、しきい値、ベース値が表示されます。



[FEED] キーを押すと、[用紙センサー選択] に戻ります。
[RESTART] / [ENTER] キーを押すと、しきい値設定を終了します。

10 [PAUSE] / [右矢印] キーを押すと微調値設定画面が表示されます。

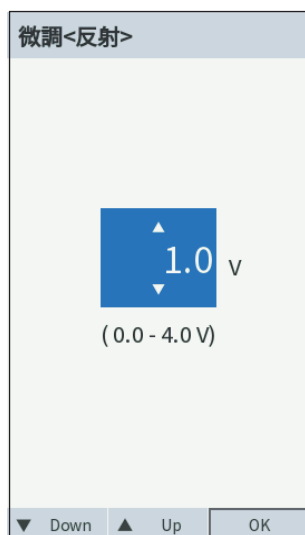


[FEED] / [左矢印] キーを押すと前の画面に戻ります。

11 [FEED] / [RESTART] キーでしきい値の微調値を設定します。

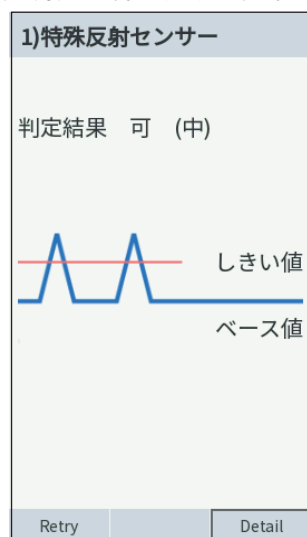
ピーク値－微調値＝しきい値 となります。

しきい値がピーク値とベース値の中間値となるように設定してください。



12 [PAUSE] / [右矢印] キーを押します。

微調後の判別結果が表示されます。



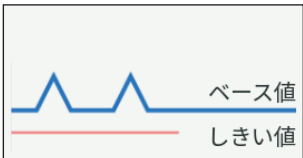
[RESTART] / [ENTER] キーを押すと設定したしきい値をメモリに保存し、しきい値の設定を終了して [ポーズ] 画面に戻ります。

[FEED] キーを押すとセンサー微調設定画面に戻ります。

[PAUSE] / [右矢印] キーを押すと詳細画面に戻ります。

□ しきい値設定判別結果表示例

表示例	表示内容
	判別結果：可（中） 用紙検出センサーによる検出可能。 しきい値は中間付近です。
	判別結果：可（高） しきい値はピーク値付近にあるため、ピーク値と用紙レベルの差異が無い場合には用紙検出センサーによる検出ができない場合があります。 反射センサー / 透過センサー微調値設定によりしきい値を中間値付近に調整することで確実な検出ができるようになります。
	判別結果：可（低） しきい値はベース値付近にあるため、ベース値と用紙レベルの差異が無い場合には用紙検出センサーによる検出ができない場合があります。 反射センサー / 透過センサー微調値設定によりしきい値を中間値付近に調整することで確実な検出ができるようになります。
	判別結果：不可（1） 用紙のギャップまたは黒マークを用紙検出センサーで読み取れません。 センサー調整が必要です。 P.128 「センサー調整」
	判別結果：不可（2） ベース値がしきい値よりも高いため、用紙のギャップまたは黒マークを用紙検出センサーで読み取れません。センサー調整が必要です。 P.128 「センサー調整」

表示例	表示内容
	判別結果：不可（3） 用紙のギャップまたは黒マークを用紙検出センサーで読み取れません。

補 足

- ポーズ状態で3秒以内に〔PAUSE〕キーを離すとしきい値設定モードに移行しません。
- しきい値設定時は、必ず1.5～2枚以上の紙送りをしてください。紙送り量が少ないと、正しく設定されないことがあります。その場合は、再度設定しなおしてください。
- ヘッドアップ状態では、3秒以上〔PAUSE〕キーを押したままにしてもしきい値設定モードには移行しません。
- しきい値設定を行っても位置補正が正しく行われない場合、センサーの調整が不十分であることが考えられます。システムモードにてセンサーを再調整した後、しきい値を設定してください。（ラベルの台紙が厚い場合など、センサーの再調整が必要となります。）
P.128 「センサー調整」
- 発行コマンドとフィードコマンドのセンサー種別で〔3：透過センサー（プレ印刷ラベル使用時）〕または〔4：反射センサー（手動しきい値使用）〕が選択されていること、あるいはプリンタドライバの透過センサー（手動しきい値使用）または反射センサー（手動しきい値使用）が選択されていることを確認してください。
- しきい値設定中は、用紙切れ等のエラー検知を行いません。
- しきい値設定時の用紙搬送速度は、直前に発行した際の印字速度になります。
- しきい値設定画面で〔FEED〕キーと〔PAUSE〕キーを同時に押すと、〔ポーズ〕画面に移行します。
- しきい値手動設定1～5に設定されているか否かの確認はできません。
- 用紙測定が有効の場合、手動しきい値設定は無効になります。用紙測定設定を有効から無効に変更した際は、手動しきい値の設定を行ってください。

■ 用紙フィード量の表示と印刷

用紙フィードや発行動作の終了時にカウントされたフィード量をカラー液晶ディスプレイに表示、または印刷します。

□ 操作例

1 [オンラインモード] 画面を表示します。

📖 P.24 「電源をONにする」

2 [MODE] キーを押します。

[ホームメニュー] 画面が表示されます。

📖 P.59 「[ホームメニュー] 画面」

補 足

[PAUSE] キーを押してから、[上矢印] キーを3秒以上押したままにすると [インフォメーションモード] 画面を表示させることができます。

3 [インフォメーションモード] を選択して、[PAUSE] キーを押します。

[インフォメーションモード] 画面が表示されます。



補 足

[PAUSE] キーの代わりに [ENTER] キーを押すことで、選択した項目を決定することができます。

4 [PAUSE] キーまたは [ENTER] キーを押すと、印刷を開始します。

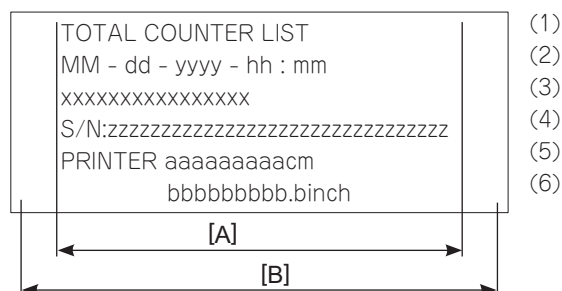
[RESTART] キーまたは [HOME] キーを押すとオンラインモードに戻ります。

補足

- フィード量の有効範囲は以下のとおりです。範囲を超えた場合は最大値が維持されます。
cm単位：0 ～ 320000000
inch単位：0.0 ～ 125984251.9
- インフォメーションモードでカウントされるフィード量には以下の内容は加算されません。
バックフィード、剥離正転、プレ剥離、自動正転、オフライン状態での印字（自己診断印字、メンテナンスカウンタ印字、テスト印字、ダンプ印字）、インフォメーションモードの印字、手動しきい値フィード、自動用紙測定
- インフォメーションモードでカウントされるフィード量には、コマンドで指定された用紙ピッチが加算されるので、実測の用紙ピッチとの間に差異があると誤差が大きくなります。
- インフォメーションモード中はプリンタにコマンドを送信しないでください。
- インフォメーションモードで印刷を実施すると、高速リセットを行います。高速リセットにより、発行枚数はゼロとなり、イメージバッファの内容がクリアされます。
- 用紙測定機能を有効にしている場合は、高速リセット後に用紙測定が実施されます。また、セーブデータ自動呼出し機能が有効の場合、高速リセット後にセーブデータ呼出しが実施されます。
- インフォメーションモードの印刷は、前の発行条件で行われます。ただし、ミラー印字指定、タグローテーション、有効印字幅およびX方向微調は無効になります。
- フィードや描画を伴うコマンドを受信していた場合、オンラインモードに遷移した後でコマンドが実行されます。ただし、インフォメーションモードで印刷を実行した場合、受信済みデータは消去されます。
- インフォメーションモード中に印刷データを受信した場合、オンラインモードに遷移した後で受信データの印刷が実行されます。ただし、インフォメーションモードで印刷を実行した場合、受信済みデータは消去されます。

印字例

BX410T-Tの場合: 最大幅74 mm、印字範囲センター寄せ



[A] : 最大74 mm

[B]：有効印字幅

行	説明		印字内容または範囲
(1)	タイトル		TOTAL COUNTER LIST
(2)	日時	MM：月	01 ～ 12
		dd：日	01 ～ 31
		yyyy：年	2000 ～ 2099
		hh：時	00 ～ 23
		mm：分	00 ～ 59
(3)	機種	印字ヘッド解像度 305 dpi	機種名（例：BX410T-T）
(4)	シリアルナンバー		11桁～32桁の半角英数 （A～Z、a～z、0～9、スペース、ハイフン）
(5)	インフォメーションモードフィード量 （単位：cm）		0 ～ 320000000
(6)	インフォメーションモードフィード量 （単位：inch）		0 ～ 125984251.9

補 足

プリンタにシリアルナンバーを一度も登録していない場合、有線LANのMACアドレスが区切り文字無しで印字されます。ただし、有線LANのMACアドレスが取得できない場合は、空白となります。空白の場合は、お買い上げの販売店にお問い合わせください。

ユーザーモード

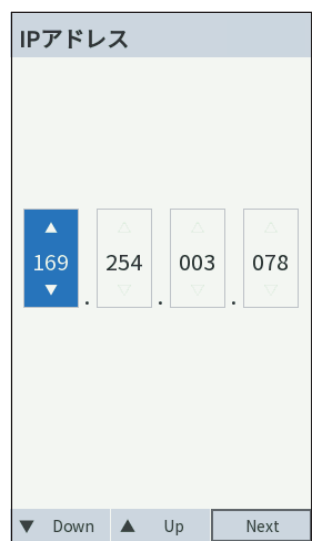
ユーザーモードでは、パラメータ設定、微調値設定、LAN/WLAN切替、自動用紙測定、ダンプ印刷機能など、よく使う設定項目の確認・調整のほか、受信バッファのダンプリスト出力やプリンタログの保存操作などを行います。

■ [ユーザーモード] 画面とキーの機能

スクロール画面例



設定画面例



キー	表示内容
[CANCEL] または [FEED] + [RESTART]	設定を保存せず、上位画面を表示します。
[ENTER] または [PAUSE]	次の画面を表示します。 選択画面の場合は、設定を保存し、上位画面を表示します。
[上矢印] または [RESTART]	カーソルを上に移動します。 値を増加させます。
[下矢印] または [FEED]	カーソルを下に移動します。 値を減少させます。
[左矢印]	カーソルを左のフィールドに移動させます。カーソルが一番左にある場合は、それ以上移動しません。

キー	表示内容
[右矢印]	カーソルを右のフィールドに移動させます。カーソルが一番右にある場合は、それ以上移動しません。

■ ユーザーモードへの移行方法

1 【オンラインモード】画面を表示します。

📖 P.24 「電源をONにする」

2 【MODE】キーを押します。

[ホームメニュー] 画面が表示されます。

📖 P.59 「[ホームメニュー] 画面」

補 足

[PAUSE] キーを押して [ポーズ] 画面にしてから、[RESTART] キー（または [MODE] キー）を3秒以上押したままにすると [ユーザーモード] 画面を表示させることができます。

3 【ユーザーモード】を選択して、[PAUSE] キーを押します。

[ユーザーモード] 画面が表示されます。



4 【上矢印】 / 【下矢印】 キーを使ってメニューを選択し、[PAUSE] キーを押して決定します。

□ ユーザーモードメニュー一覧

No.	メニュー	概要
1	終了	プリンタをオンライン状態に戻します。（リセットは実施しません。）
2	パラメータ設定	プリンタの各機能のパラメータを設定します。
3	手動しきい値設定	用紙検出センサーのしきい値を設定します。
4	システムツール	ホストから送信されたデータを印刷、またはUSBメモリに保存します。
5	発行制御設定	発行制御項目（センサー種類、印字速度、印字方向など）を設定します。
6	発行条件確認	発行条件（センサー種類、印字速度、印字方向など）に関する設定値を表示します。
7	LCDパネル	カラー液晶ディスプレイの表示関連の設定を行います。
8	リセット	プリンタを再起動します。

補 足

設定変更が本機に反映されるタイミングは、一部を除き電源ON時またはリセット後になります。

■ ユーザーモードを終了する

プリンタをユーザーモードからオンラインモードに戻します。このとき、設定変更を反映するためにリセットが必要なパラメータが変更されている場合、終了操作と同時にリセットが行われます。

1 ユーザーモードの【終了】を選択します。



2 【ENTER】キーを押します。

オンラインモードに戻ります。

補 足

エラー発生画面からユーザーモードに遷移していた場合、遷移前のエラー画面に戻ります。

■ パラメータ設定操作

システムモードで設定した各種機能のパラメータの内容を変更できます。ここでは、各種機能のパラメータの設定および変更操作について説明します。

注 意

非対応機種では表示されない項目があります。

□ パラメータ設定メニュー一覧

メニュー	設定項目	機能
パラメータ設定	イメージ	文字コード
		0の字体
		ユーロコード
		MaxiCode仕様
		漢字特殊コード
	サプライ	ヘッド印加制御
		リボンニアエンド
		用紙/リボン終了
		用紙ニアエンド
	コントロール	FEEDキー
		自動断線チェック
		拡張I/Oモード（このメニューは選択しないでください。）
		用紙測定
		省電力移行時間
		互換モード
	アクション	頭だし
		自動正転待機
		待機動作
		ヘッドアップカット
		リワインダー
		バックフィード
		カットモード
		ラベル複数枚取り
	剥離	剥離待ちSTATUS
		プレ剥離処理
		剥離オフモード
		剥離発行待機時間
		剥離モータ速度微調
	XML	XML機能を設定します。（本機では使用しないため、本書には記載していません。）
	位置調整	フィード量微調
		カット/剥離位置微調
		バックフィード量微調
		X方向座標微調
	印刷濃度調整	濃度微調（熱転写）
		濃度微調（感熱）

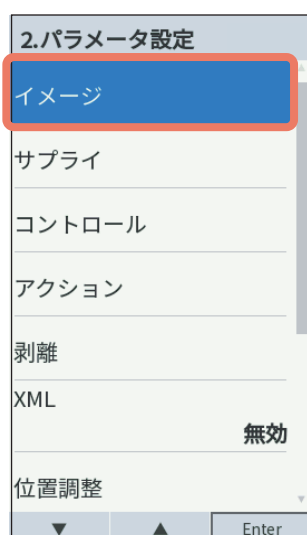
メニュー	設定項目	機能
パラメータ設定	リボン調整	リボントルク
		リボン微調（巻取側）
		リボン微調（送り側）
	RTC	日付/時刻
		バッテリー確認
		印刷時刻更新
	制御コード	制御コード

□ パラメータ設定操作手順

- 1 ユーザーモードの【パラメータ設定】を選択し、【PAUSE】キーを押します。



- 2 サブメニューを選択し、【PAUSE】キーを押します。



パラメータ設定

各機能のパラメータの初期値には下線が付いています。

機能名称	パラメータ/設定
文字コード	• <u>PC-850</u> • PC-852 • PC-857 • PC-8 • PC-851 • PC-855 • PC-1250 • PC-1251 • PC-1252 • PC-1253 • PC-1254 • PC-1257 • LATIN9 • Arabic • PC-866 • UTF-8
0の字体	• <u>0 (スラッシュ無し)</u> • 0 (スラッシュあり) 注 意 下記フォントはスラッシュあり 0 をサポートしていないため、設定してもスラッシュ無し0となります。 • ビットマップ OCR-A、OCR-B、GOTHIC725ブラック、漢字、中国語 • アウトラインフォント 価格フォント1、価格フォント2、価格フォント3、DUTCH801ボールド、BRUSH738レギュラー、GOTHIC725ブラック、TrueTypeFont
ユーロコード	20 ～ FF (初期値：B0h) 補 足 • 16進数で表示されます。 • [上矢印] / [下矢印] キーで値を設定します。
MaxiCode仕様	• Type1: 互換仕様： 既存バージョンとの互換仕様 • Type2: 特殊仕様： 特殊仕様 補 足 • この項目の設定内容により、コマンドで指定するモードと実際に処理されるモードの関係が異なります。また、一部データの送り方も異なります。 • TYPE1とTYPE2について、詳細は以下を参照してください。  P.90 「MaxiCode仕様: 各タイプ指定時のモード指定」
漢字特殊コード	• Type1: Windowsコード対応 Windows： • Type2: オリジナル： オリジナルコード対応 ル： 補 足 TYPE1とTYPE2のコードについて、詳細は以下を参照してください。  P.89 「漢字特殊コード：各タイプ指定時の印字文字とコードの対応表」

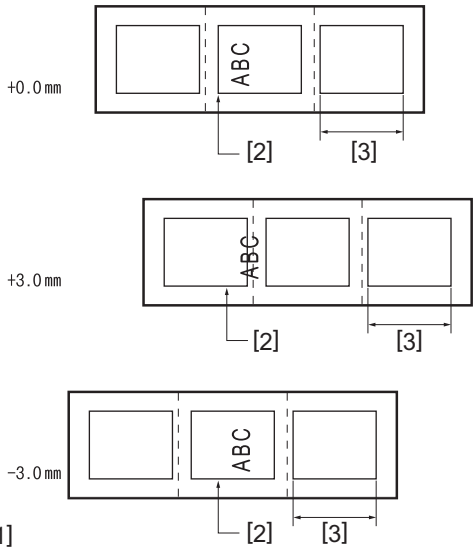
機能名称	パラメータ設定
ヘッド印加制御	使用する用紙に最適な印字を行うための設定です。設定と異なる用紙を使用した場合、印字かすれ等が生じる恐れがあります。 • 熱転写：熱転写用サプライ • 熱転写 - Semi Resin1 - Semi Resin2 - Resin1 - Resin2 • 感熱：感熱用サプライ • 感熱 - 標準
リボンニアエンド	このパラメータを [30 m] または [70 m] にすると、リボンニアエンド（リボンが終わりに近づいてきたこと）を検出します。 • 無効：リボンニアエンド検出なし • 30 m：リボンニアエンド検出あり（30 m） • 70 m：リボンニアエンド検出あり（70 m） 補 足 プリンタのリボンニアエンドの検出には多少の誤差が生じます。検出結果はあくまで参考用として捉えてください。 📖 P.88 「用紙/リボン終了：各タイプ指定時のプリンタ動作」
用紙/リボン終了	• 即時停止：ラベルエンド検出時、直ちに停止 • 印字後停止：ラベルエンド検出時、可能な限り印字を行い停止 補 足 [即時停止] と [印字後停止] について、詳細は以下を参照してください。 📖 P.88 「用紙/リボン終了：各タイプ指定時のプリンタ動作」
リボンセーブ	リボンは用紙と一緒にフィードされるため、印字領域がない部分は未使用のまま巻き取られてしまいます。この無駄を削減するために、印字領域がないときは、印字ヘッドを持ち上げてリボンを節約します。 • 無効：リボンセーブ機構使用なし • タグ：リボンセーブ機構使用あり（ヘッドレバー：タグ） • ラベル：リボンセーブ機構使用あり（ヘッドレバー：ラベル） • タグ2：リボンセーブ機構使用あり（ヘッドレバー：タグ） • ラベル2：リボンセーブ機構使用あり（ヘッドレバー：ラベル） 補 足 • 実際のヘッドレバーの位置と本パラメータの設定内容が一致しない場合、正常にリボンセーブ機能が動作しない場合があります。 • 8 ips以上の印刷速度でリボンセーブを行う場合、「タグ」と「タグ2」、「ラベル」と「ラベル2」では、それぞれ無印字エリアの距離が異なります。「タグ1」・「ラベル1」：セーブ量が優先されます。「タグ2」「ラベル2」：品質が優先されます。（ヘッドを早めに上げて、早めに下げます。）
用紙ニアエンド	このパラメータが [有効] の場合、画面にアイコンを表示してロール紙が残り少なくなったことをお知らせします。 • 無効：検出なし • 有効：検出あり

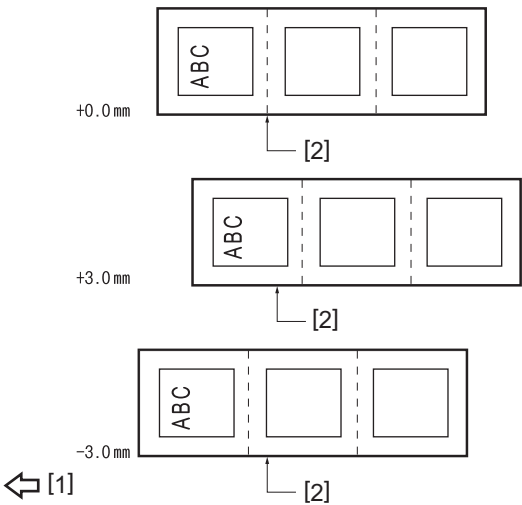
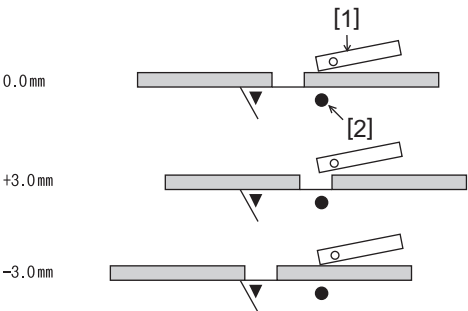
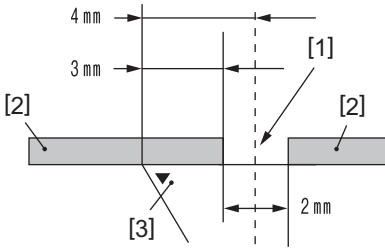
機能名称	パラメータ/設定
[FEED] キー	[FEED] キーの機能を設定します。 • フィード： 1枚紙送り • 印刷： イメージバッファの内容を1枚印字
自動断線チェック	このパラメータを [有効] にすると電源ON時に印字ヘッドの断線チェックを行います。 • 無効： 自動断線チェックなし • 有効： 自動断線チェックあり
拡張I/Oモード	このパラメータは変更しないでください。拡張I/Oポート（オプション）の取り付け時に設定済みです。 • TTEC仕様： TYPE1 • インライン仕様： TYPE2
用紙測定	このパラメータが [有効] の場合、電源投入時および印字ヘッド機構部開閉時に自動的に用紙をフィードして黒マークまたはギャップを探し、センサーしきい値、用紙ピッチを算出して印字開始位置で停止します。 • 無効： 自動用紙測定なし • 有効 透過： 透過センサーを使用して自動用紙測定 • 有効 反射： 反射センサーを使用して自動用紙測定 • 有効 両方： 両センサーを使用して自動用紙測定 • 有効 透過+逆転： 透過センサー使用、バックフィードあり* • 有効 反射+逆転： 反射センサー使用、バックフィードあり* • 有効 両方+逆転： 両センサー使用、バックフィードあり* 補 足 * 用紙測定について、詳細は以下を参照してください。  P.89 「用紙測定：各タイプ指定時のプリンタ動作」
省電力移行時間	プリンタが待機状態から省電力モードに移行するまでの時間を設定します。 1 ～ 120（分）（初期値：15（分））
互換モード	エミュレーションプログラムをプリンタに受信する際の設定します。 • 無効： 互換モードを行わない。 • Auto 1： 電源ON後、初回データ受信時にエミュレーションを自動判別 • Auto 2： データ受信ごとにエミュレーションを自動判別 • Emul-Z： Z Modeを有効 • Emul-S： S Modeを有効 • Emul-D： D Modeを有効

機能名称	パラメータ設定
頭だし	電源ON、バッチ系リセット、または印字ヘッド機構部を閉めた後に [FEED] キーで用紙をホームポジションまでフィード（頭出し）する際、用紙を無駄に排出させないための機能です。 • 無効： 頭出し機能無し（[FEED] キーによる通常フィードと同じ） • 標準： 電源ON後、バッチ系リセット後、または印字ヘッド機構部を閉めた後に [FEED] キーを押すと、プリンタは用紙をフィードしながらギャップ/黒マークを検出する。そこからさらに印字ヘッド～センサー間と同じ距離だけフィードし、ホームポジションで停止させる。 • 節約： バッチ系リセットコマンド送信後、または印字ヘッド機構部を閉めた後に [FEED] キーを押すと、プリンタは用紙をフィードしながらギャップ/黒マークを検出し、そこから印字ヘッドに一番近い用紙をホームポジションで停止させる。 • 節約（バックフィード有り）： 以下の条件を満たした場合、[節約] の動作後、用紙1枚分のバックフィードを行う。 条件： • 用紙ピッチが20 mm以上、100 mm以下の設定 • 前回の発行モードが連続発行 注 意 • 本機能は、[センサーあり] を指定しているときのみ有効です。 • センサーがギャップ/黒マークを検出できなかった場合、エラーとなります。
自動正転待機	カット発行時、印字待機中にプラテン上で用紙先端がカールして用紙送りに支障が出るのを防ぐため、用紙の停止位置を少し前に出す機能です。 • 無効： 正転待機無し • 有効： 正転待機あり 【自動正転待機位置】： 待機させる位置をフィード量で調整します。 -5.0 ～ +5.0（mm）（初期値：+0.0（mm）） • +（プラス）の場合、フィード量が多くなります。 • -（マイナス）の場合、フィード量が少なくなります。 注 意 • 待機状態は、電源OFF/ON、リセット、印字ヘッド機構部の開閉を行っても保持されます。 • カッター装着時の初期値は [有効] になります。

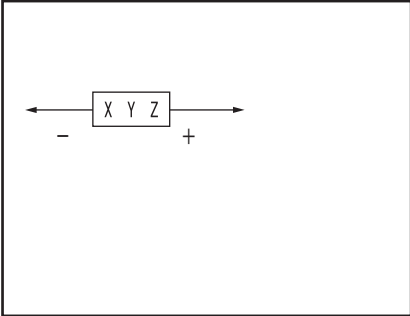
機能名称	パラメータ/設定
待機動作	• 通常： 13.7 mm正転した位置で待機する • ショートカットラベル： リボン転写、透過センサー、カット発行の場合、6 mm逆転し、3 mm正転した位置で待機する • RFID： RFID印刷時に31.2 mm正転した位置で待機する 注意 モード2の動作は、自動正転待機状態から印字（フィード）を開始する場合、3 mm正転した位置でいったん停止した後に印字（フィード）を開始します。このとき、ホームポジション3 mmまでの距離で加速できる速度は、前回の印字速度で加速可能な最大速度（5 ips）で動作します。なお、3 mm正転した位置でいったん停止した後は、指定した印字（フィード）速度で動作します。 補足 自動正転待機状態ではない場合、ショートピッチの多段階加速領域を除き、設定した印字速度まで加速を行います。
ヘッドアップカット	• 無効： ヘッドアップなし • 有効： ヘッドアップあり 補足 ヘッドアップカット発行する場合、ソレノイドの温度上昇によりヘッドアップできない場合があります。
リワインダー	• 無効： リワインダー使用なし • 有効： リワインダー使用 補足 連続発行を行っている場合は、内蔵リワインダー使用の設定になります。
バックフィード	バックフィードの速度を設定します。 • 標準：3ips： 3 ips • 低速：2ips： 2 ips
カットモード	• 標準動作： 標準モード（高速化あり） • 従来動作： 従来モード 補足 標準動作と従来動作について、詳細は以下を参照してください。  P.90 「カットモード：各タイプ指定時の動作」
ラベル複数枚取り	この項目が「有効」の場合、複数枚のラベルを1枚とみなして発行します。 • 無効： ラベル複数枚取り機能無し（従来の動作） • 有効： ラベル複数枚取り機能あり 補足 • [センサー無し] を指定している場合、この機能は無効になります。 • この機能を有効にする場合は、自動用紙測定機能を無効にしてください。 • 最大8枚まで複数枚取りが可能です。 • [FEED] キーを押した場合は、ラベル1枚分のフィードを行います。

機能名称	パラメータ設定
剥離待ちSTATUS	• 無効：剥離台にラベルがかかっている状態のとき*にステータス要求コマンドを受信した場合、(00H)を返送する • 有効：剥離台にラベルがかかっている状態のとき*にステータス要求コマンドを受信した場合、剥離待ちステータス(05H)を返送する 補 足 *：オンラインモード、フィード終了後、すべての印字終了後
プレ剥離処理	この項目が「有効」の場合、印字前にラベル先端部の剥離を行います。ラベルの材質、粘着度、印字スピード等が要因でラベルがはがれにくいときに使います。 • 無効：プレ剥離しない • 有効：プレ剥離する 【プレ剥離位置】： 剥離させる位置をフィード量で調整します。 -2.5 ~ +9.9 (mm) (初期値：+0.0 (mm)) • + (プラス) の場合、フィード量が多くなります。 • - (マイナス) の場合、フィード量が少なくなります。 補 足 • プレ剥離動作の速度は2 ipsとなります。 • 剥離発行時（剥離センサーが有効の場合）は、プレ剥離動作中に剥離センサーが用紙を検出すると、それ以上搬送せず、搬送した分逆転して印字位置に戻ります。
剥離オフモード	剥離発行時、ラベルを取り除いた後に次のラベルの印字開始位置までバックフィードする際、フィード量が足りず、印字位置がずれることがあります。 [モード2] を選択すると、印字前にラベル間ギャップを再検出して印字位置精度を向上させます。ただし、センサー位置まで余計にバックフィードさせるため、スループットが低下します。 • モード1：通常動作 • モード2：剥離印字前動作を付加する 注 意 [モード2] に設定した場合は、以下の制限があります。 • 用紙ピッチを75.5 mm以下に設定してください。 • RFID発行では使用できません。 • テスト印字での剥離発行は、正常に動作しない場合があります。 • バックフィード中にエラー（ヘッドオープンなど）を発生させないでください。 • バックフィード中に[PAUSE] キーを押すと、残枚数を表示しないことがあります。 • バックフィード量微調設定は反映されません。 • 用紙測定動作後は、剥離印字前動作は付加されません。 • [FEED] キーの機能を「再印刷」に設定しないでください。

機能名称	パラメータ/設定
XML	• 無効：XML機能無効 • 標準：標準仕様 • オラクル：オラクル対応仕様 • SAP：SAP対応仕様 補 足 XMLモードを有効にした場合、ユーザーモードの機能は保証されません。使用の際は必ずユーザーモードを終了してからプリンタを再起動させてください。システムモードで代用できる機能は、システムモードの設定を使用してください。
フィード量微調	フィード量を調整することで印字開始位置を微調整します。 -50.0 mm ~ +50.0 mm (0.1 mm単位) (初期値：+0.0 mm)  ⇐ [1] 1.用紙送り方向 2.印字開始位置 3.ラベル1枚 補 足 • フィード量微調値は、この項目で設定する値とコマンドで設定する値との合計となります。このときの最大値は±50.0 mmです。 • 用紙ピッチ以上のフィード量を設定しないでください。

機能名称	パラメータ/設定
カット（または剥離）位置微調 位置微調	カット（または剥離）位置を微調整します。 -50.0 mm ～ +50.0 mm（0.1 mm単位）（初期値：+0.0 mm） カット位置微調：  1. 用紙送り方向 2. カット位置 剥離位置微調：  1. 印字ヘッド 2. プラテン 補 足 • カット（または剥離）位置微調値は、この項目で設定する値とコマンドで設定する値との合計となります。このときの最大値は±50.0 mmです。 • 剥離発行時の印字停止位置は、ラベル間ギャップの中心から剥離台先端までの距離が4 mmになるように停止します。これは、ラベル間ギャップ2 mmを想定して設計しているためです。 • ラベル間ギャップが大きい場合など、停止位置が適切でないときは、剥離位置微調で印字停止位置を変更してください。  1. ギャップ 2. ラベル 3. 剥離

機能名称	パラメータ/設定
バックフィード量微調	正転後のバックフィードで用紙がホームポジションに戻らない場合、バックフィード量を調整することで印字開始位置を微調整します。 -9.9 mm ~ +9.9 mm (0.1 mm単位) (初期値: +0.0 mm) ⇐ [1] 1. 用紙送り方向 2. 印字開始位置 (バックフィード後のホームポジション) 補 足 - バックフィード量微調値は、この項目で設定する値とコマンドで設定する値との合計となります。このときの最大値は±9.9 mmです。 - バックフィード動作では、条件によっては正転した距離と同じ距離だけバックフィードしても元の位置まで戻らない場合があります。 用紙検出センサーを使用して発行する場合、印字ヘッド～用紙検出センサー間の距離 (69.8 mm) とほぼ同じサイズのラベルピッチ (またはタグピッチ) の用紙を使用してバックフィードを伴う動作 (カット発行、剥離発行、自動正転待機) をする場合、バックフィードしても元の位置まで戻らないことによるエラーが発生することがあります。このようなときは、プラス方向 (バックフィード量を多くする) のバックフィード量微調を設定し、エラーが発生しないようにしてください。

機能名称	パラメータ/設定
X方向座標微調	X方向（横方向）のオフセット位置を微調整します。 −99.9 mm 〜 +99.9 mm（0.1 mm単位）（初期値：+0.0 mm）  補 足 • X方向座標微調は、有効印字幅の範囲で行ってください。 • X方向座標微調値は、自己診断結果印字およびテスト印字では無効となります。 • X方向座標微調値は、この項目で設定する値とコマンドで設定する値との合計となります。このときの最大値は±99.9 mmです。
濃度微調（熱転写）	熱転写方式の印字濃度を微調整します。 −10 〜 +10（1単位）（初期値：+0） 補 足 • プラス方向に設定すると印字が濃くなり、マイナス方向に設定すると印字が薄くなります。 • 濃度微調値（熱転写）は、この項目で設定する値とコマンドで設定する値との合計となります。このときの最大値は±10です。なお、印字ヘッドの定格を超える場合は自動補正されます。 • シリアルバーコードを重視する場合はマイナス方向へ、横罫線を重視する場合はプラス方向へ調整してください。また、印字が欠ける場合はプラス方向へ調整してください。
濃度微調（感熱）	感熱方式の印字濃度を微調整します。 −10 〜 +10（1単位）（初期値：+0） 補 足 • プラス方向に設定すると印字が濃くなり、マイナス方向に設定すると印字が薄くなります。 • 濃度微調値（感熱）は、この項目で設定する値とコマンドで設定する値との合計となります。このときの最大値は±10です。なお、印字ヘッドの定格を超える場合は自動補正されます。 • シリアルバーコードを重視する場合はマイナス方向へ、横罫線を重視する場合はプラス方向へ調整してください。また、印字が欠ける場合はプラス方向へ調整してください。
リボントルク	リボンがたるんだり、シワが寄ったりするとき、リボンモータの電圧値（モータトルク）を微調整することでたるみやシワが改善することがあります。 • 標準（通常はこちらを選択してください） • 低速

機能名称	パラメータ/設定
リボン微調（巻取側）	• 通常トルク： －15 ～ +10（1単位）（初期値：+0） 通常はこちらを選択してください。 • 低トルク： －15 ～ +10（1単位）（初期値：+0） 補 足 • プラス方向に設定するとトルクが高くなり、マイナス方向に設定するとトルクが低くなります。 • リボン微調は、正転のみ有効です。 • 微調値は、本項目で設定する値とコマンドで設定する値との合計となります。このときの最大値は－15 ～ +10です。 • 発行コマンドの用紙幅によりリボン制御を切り替える必要があります。リボン微調の設定値については、以下の参照先をご覧ください。  P.215 「リボンの仕様」
リボン微調（送り側）	• 通常トルク： －15 ～ +10（1単位）（初期値：+0） 通常はこちらを選択してください。 • 低トルク： －15 ～ +10（1単位）（初期値：+0） 補 足 • プラス方向に設定するとトルクが高くなり、マイナス方向に設定するとトルクが低くなります。 • リボン微調は、正転のみ有効です。 • 送り側のリボンモータの電圧を微調整する場合、印字速度による制限がありません。 • 微調値は、本項目で設定する値とコマンドで設定する値との合計となります。このときの最大値は－15 ～ +10です。 • 発行コマンドの用紙幅によりリボン制御を切り替える必要があります。リボン微調の設定値については、以下の参照先をご覧ください。  P.215 「リボンの仕様」
日付/時刻	RTC（リアルタイムクロック）を設定します。 [上矢印] / [下矢印] キーで数値を設定し、[左矢印] / [右矢印] キーでフィールド（年月日・時分秒）を移動します。[PAUSE] キーで決定します。 注 意 2023/04/01 00:00 以前の日時にセットすることはできません。
バッテリー確認	RTC（リアルタイムクロック）のバッテリーの残量チェック機能の有効・無効を設定します。[有効] を選択すると、バッテリーの残量が少なくなったときに「ローバッテリー」を表示します。 • 無効： バッテリー残量確認を行わない。 • 有効： バッテリー残量確認を行う。
印刷時刻更新	印刷中、日付と時刻のデータをどのタイミングで更新するのかを設定します。 • バッチ毎： 印刷ジョブの最初のページを印刷するときにRTC（リアルタイムクロック）のデータを読み取るため、同一ジョブ内のすべてのページに同じ時刻が印刷されます。 • ページ毎： 各ページの印刷開始時にRTC（リアルタイムクロック）のデータを読み取るため、実際の印刷時刻が印刷されます。 • バッチ毎1分更新： 1分ごとに更新されます。

機能名称	パラメータ/設定
制御コード	• 自動判別 : 自動切り替え • { } : { }モード • [ESC][LF][NUL] : ESC, LF, NULモード • 手動指定 : コード指定 (MANUALモード) [手動指定] : コード1～3をそれぞれ16進数で設定してください。 [FEED] / [RESTART] キーで値を設定し、[PAUSE] キーでフィールドを移動します。 • CODE1 : 00 ～ FF (初期値 : 1Bh) • CODE2 : 00 ～ FF (初期値 : 0Ah) • CODE3 : 00 ～ FF (初期値 : 00h) • IBM HOST : IBM HOST • IBM HOST US : IBM HOST:US 注 意 • IBM HOSTを選択した場合 制御コードは [(A2H), I(7CH),] (A3H)となります。 • IBM HOST USを選択した場合 制御コードは(83H), I(7CH), (84H)となります。 • IBM HOSTあるいはIBM HOST USを選択した場合 - 制御コード(00H ～ 1FH)は解析後捨てられます。 - AS/400 PAGESコマンドは捨てられます。ただし、水平方向移動コマンドで指定された移動量分 (右移動のみ) についてはスペースに置き換えられます。

パラメータ設定メニュー補足

• 用紙/リボン終了：各タイプ指定時のプリンタ動作

- 即時停止 :
ラベルエンド検出時は、即座にエラー停止します。
新しい用紙をセットし[RESTART] キーを押すと、フィード後、エラーラベルの再発行から再開します。
- 印字後停止 :
ラベルエンドを検出した場合
発行中のラベルを最後まで印字し、ホームポジションでエラー停止して「紙がありません」と表示します。残枚数表示は、未発行のラベル枚数を表示します。最終枚目でラベルエンドとなった場合は、残枚数は表示しません。
新しい用紙をセットし[RESTART] キーを押すと、フィード後、次のラベルから発行します。
最終枚目でラベルエンドとなった場合は、フィードのみを行います。また、ステータス応答ありに設定されている場合は、フィード終了ステータスの送信に続き、発行終了ステータスを送信します。

リボンエンドを検出して、残りのラベル長が30 mm以上の場合

20 mm印字してエラー停止し、「リボンがありません」と表示します。

残枚数表示は、エラー停止時のラベルは含みません。最終枚目でリボンエンドになった場合は、スペースを表示します。

[RESTART] キーを押すと、フィード後、エラー停止時の次のラベルから発行します。最終枚目でリボンエンドになった場合は、[RESTART] キーを押すとフィードのみを行います。

この場合は、リボンエンドを検出したときのラベルは再発行されません。

リボンエンドを検出して、残りのラベル長が30 mm未満の場合

その1枚は最後まで印字し、ホームポジションで停止し、「リボンがありません」と表示します。

残枚数表示は、未発行のラベル枚数を表示します。最終枚目でリボンエンドになった場合は、スペースを表示します。

[RESTART] キーを押すと、フィード後、次のラベルから発行します。

最終枚目でリボンエンドになった場合は、[RESTART] キーを押すとフィードのみを行います。また、ステータス応答ありに設定している場合は、フィード終了ステータスの送信に続き、発行終了ステータスを送信します。

● 用紙測定：各タイプ指定時のプリンタ動作

- 反射センサーが[有効]の場合、反射センサー入力値から最も入力値が低い部分を見つけて黒マークとみなし、反射センサーしきい値微調値を加えて黒マークのしきい値とします。
- 透過センサーが[有効]の場合、透過センサー入力値から最も入力値が高い部分を見つけてギャップとみなし、透過センサーしきい値微調値を引いてギャップのしきい値とします。
- 両方が[有効]の場合、透過センサー入力値の最も高い部分と、反射センサー入力値の最も低い部分をギャップとみなし、各センサーしきい値微調値をそれぞれの入力値から引いた値をギャップのしきい値とします。
- [逆転]指定がある場合、自動用紙測定実行後、以下の条件を満たしていれば用紙ピッチ分、バックフィードを行います。
動作条件：
用紙ピッチが20 mm以上、100 mm以下の設定である。前回の発行が、連続発行でカット指定無しの場合に機能する。(電源OFF/ON、キー操作やコマンドによるリセットが行われても、その前の発行モードおよびカット間隔は有効となる。)
ただし、用紙ピッチが75.5 mm前後の用紙では、用紙滑りの影響などによりエラーが発生する場合があります。その場合は、[逆転]指定の無い設定を選択してください。
- 動作開始から160.0 mmまでセンサー入力値をサンプリングし、しきい値を決定します。すでに2個以上の黒マークまたはギャップが存在しているときは、用紙長も算出して実測黒マークまたはギャップの終端1 mm前で停止します。
- 上記の動作条件下で 2 個目の黒マークまたはギャップを認識できない場合は、検出動作を延長して黒マークまたはギャップを探しますが、最大500.0 mmまで延長して見つけれないときは、紙送りエラーとして停止します。
- 自動用紙測定動作が可能な用紙ピッチは、10.0 mm ～ 150.0 mmまでです。
- カッターモジュールを装着している場合で、前回の発行がカット発行のときは、停止後に用紙をカットします。
- 自動用紙測定動作中は、剥離または特殊剥離発行が有効でも剥離位置には停止しません。
- 自動用紙測定動作中に用紙切れが発生した場合は、エラー停止します。エラーを解除し、印字ヘッド機構部を固定すると、動作を再開します。
- 自動用紙測定動作中は、一緒にリボンもフィードします。リボンが装着されていない場合、エラーにはなりませんが、動作終了後に動作条件が「リボン無し」に設定されます。
- 自動用紙測定中は、「リボンセーブ機構使用あり」に設定されていても、リボンセーブは行いません。
- 自動用紙測定時の搬送速度は、2 ipsです。
- 自動用紙測定中に印字ヘッド機構部を開けた場合、その後の動作は保障されません。もし印字ヘッド機構部を開けた場合は、主電源スイッチをOFF/ONしてください。

● 漢字特殊コード：各タイプ指定時の印字文字とコードの対応表

印字文字	Type1: Windows	Type2: オリジナル
①	2D21	2C44
②	2D22	2C45
③	2D23	2C46
④	2D24	2C47
⑤	2D25	2C48
⑥	2D26	2C49
⑦	2D27	2C4A
⑧	2D28	2C4B
⑨	2D29	2C4C
⑩	2D2A	2C4D
I	2D35	2231

印字文字	Type1: Windows	Type2: オリジナル
Ⅱ	2D36	2232
Ⅲ	2D37	2233
Ⅳ	2D38	2234
Ⅴ	2D39	2235
Ⅵ	2D3A	2236
Ⅶ	2D3B	2237
Ⅷ	2D3C	2238
Ⅸ	2D3D	2239
X	2D3E	2C34
mm	2D50	2C66
cm	2D51	2C67
km	2D52	2C69
mg	2D53	2243
kg	2D54	2244
cc	2D55	2C70
m ²	2D56	2C6B
”	2D60	2A22
No	2D62	2249
TEL	2D64	2248
(株)	2D6A	222F
(代)	2D6C	2246
∫	2D72	2841

• **MaxiCode仕様: 各タイプ指定時のモード指定**

MaxiCodeをコマンドで発行する場合に、モード指定パラメータの内容によって切り替えが行われます。

* モード2と3の変換はデータコマンドのカントリーコードを見て、“840”ならモード2に、“840”以外ならモード3に設定します。

設定値	TYPE1：互換仕様	TYPE2：特殊仕様
0	モード2	モード2または3*
1	モード4	モード4
2	モード2	モード2
3	モード3	モード3
4	モード4	モード4
5	モード2	モード2または3*
6	モード6	モード6
7	モード2	モード2または3*
8	モード2	モード2または3*
9	モード2	モード2または3*
省略時	モード2	モード2または3*

• **カットモード: 各タイプ指定時の動作**

- 標準動作に設定した場合、カット動作と用紙フィードを同時に行ったり、カット後のバックフィードを5 ipsで行うことで高速化させます。
- カットモード設定とバックフィード速度設定の組み合わせによる動作は以下のとおりです。

システムモード設定		バックフィード速度			
		カット発行		剥離発行	逆転コマンド
バックフィード速度	カットモード	バックフィード速度	動作タイミング		正転待機からの逆転
2 ips	標準動作	5 ips	高速化	2 ips	
3 ips				3 ips	
2 ips	従来動作	2 ips	従来動作	2 ips	
3 ips		3 ips		3 ips	

● 各種の微調値設定に関する補足事項

- 微調値を設定するときに〔FEED〕キーと〔RESTART〕キーを同時に押すと、上位画面に戻ります。
ラベルエンド検出時は、即座にエラー停止します。
- 微調値を設定するとき、〔FEED〕キーまたは〔RESTART〕キーを 0.5 秒以上押し続けた場合は、そのキーを連続して押したときと同じ動作をします。
- 微調値の変更は、設定後に〔PAUSE〕キーを押すことで有効となり、メモリに登録されます。
- キー操作による各微調値は、コンピュータからのコマンドの各微調値に加算され、本機を制御します。
ただし、各微調値の最大値は以下のとおりです。

フィード量微調値：±50.0 mm

カット（または剥離）位置微調値：±50.0 mm

バックフィード量微調値：±9.9 mm

印字濃度微調値：－10 ～ ＋10

X方向座標微調値：±99.9 mm

反射センサーしきい値微調値：0.0 ～ 4.0 V

透過センサーしきい値微調値：0.0 ～ 4.0 V

■ 手動しきい値設定

プレ印刷された用紙を使用する場合、または用紙検出センサーの設定を行っても印字位置が正しく検出されない場合、しきい値を微調整することで修正します。

補 足

操作方法は、以下の項目を参照してください。

📖 P.62 「しきい値設定モード」

□ しきい値設定設定メニュー一覧

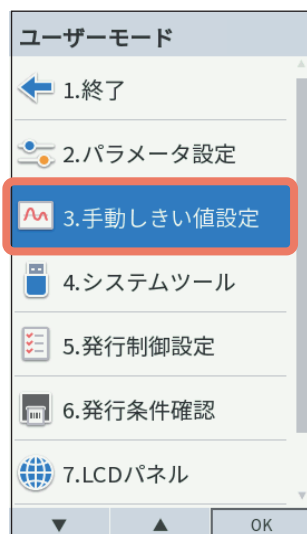
メニュー	サブメニュー
手動しきい値設定	特殊反射センサー
	特殊透過センサー

□ 手動しきい値設定操作例

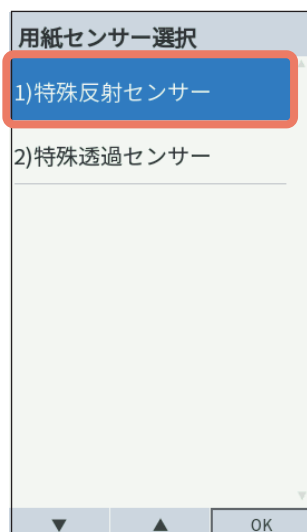
1 【ユーザーモード】画面を表示します。

📖 P.73 「ユーザーモードへの移行方法」

2 [手動しきい値設定] を選択し、[PAUSE] キーを押します。



3 サブメニューを選択し、[PAUSE] キーを押します。



4 サブメニューを選択し、[PAUSE] キーを押します。

以降の操作手順は、以下の項目を参照してください。
📖 P.62 「しきい値設定モード」

■ システムツール

受信バッファのダンプリスト出力操作と動作ログ情報をUSBメモリに保存する操作について説明します。

□ システムツールメニュー一覧

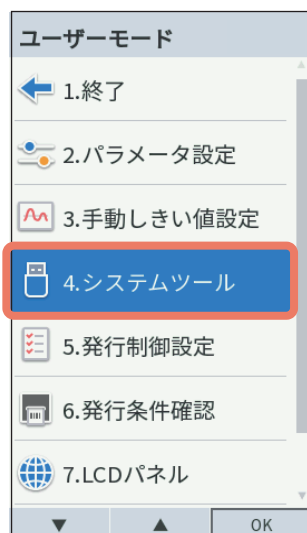
メニュー	サブメニュー	パラメータ
システムツール	ダンプリスト	USB
		有線LAN/無線LAN
		RS-232C
	ログ	USBメモリへ保存

□ システムツール操作例

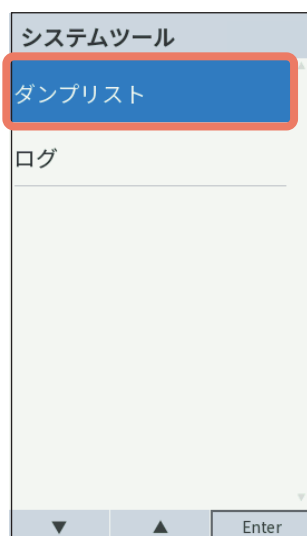
1 [ユーザーモード] 画面を表示します。

📖 P.73 「ユーザーモードへの移行方法」

2 [システムツール] を選択し、[PAUSE] キーを押します。



3 サブメニューを選択し、[PAUSE] キーを押します。



パラメータ設定

各項目のパラメータの初期値には下線が付いています。

サブメニュー	パラメータ/機能/用途
ダンプリスト	1. ダンプリストを出力するインターフェースを選択します。 • USB : USB受信バッファ • 有線LAN/無線LAN : 有線LAN/無線LANインターフェース受信バッファ • RS-232C : RS-232C受信バッファ 補 足 • 最後に受信したデータが対象になります。複数のインターフェースから受信している場合、たとえばUSBから受信後にRS-232Cから受信した場合はRS-232Cの受信データが対象となります。 • 対象データが無い場合はエラーとなります。 • RFID書き込みエラー、印刷系のエラー、ポーズ中など、印刷データがある場合はダンプリストを印刷できません。この場合は「Not Found」エラーとなります。 2. インターフェースを選択したら、ダンプ出力先を選択します。 • USBメモリ : 受信バッファの内容をUSBメモリに保存します。 以下のファイル名のファイルを生成します。 「xxxxxxxxxx」には時刻情報を元にシステム側が生成した数字が入ります。 • USB : USB_xxxxxxxxxx.raw • LAN : LAN_xxxxxxxxxx.raw • RS-232C : RS232_xxxxxxxxxx.raw • 印刷 : 受信バッファの内容を印刷します。 • 一時停止有り : 約50 cm分のデータを印字後、「印刷中」と表示して、いったん停止します。 [RESTART] キーを押すと印刷を中止して前の画面に戻ります。[PAUSE] キーを押すと、再印刷します。 • すべて : バッファデータを1ページごと、すべて印刷します。

サブメニュー	パラメータ/機能/用途
ログ	• USBメモリへ保存： ログデータをUSBメモリに保存します。 • ログ情報：プリントログ、メッセージログ、センサーログ • ログ情報+デバッグログ：システムソフトデバッグログ、エンジンFW デバッグログ、ネットワークキャプチャログ、RFIDログ 以下のファイル名のファイルを生成します。 • プrintログ：PRINT_LOG_yymmdd.csv • メッセージログ：MSG_LOG_yymmdd.csv • センサーログ：SensorLog_nnnn.txt（「nnnn」には4桁の通し番号が入ります。） • デバッグログ：BCSLOG.xxxxxxxxxxxxxx、USBLog_xxxxxxxxxxxxxx.log（xxxxxxxxxxxxxには日付時刻情報が入ります。） • センサーログ：SensorLog_nnnn.txt（「nnnn」には4桁の通し番号が入ります。） USBメモリに保存する情報を選択した後に以下のメニューが表示されます。 • キャンセル：操作を取り消して [システムツール] 画面に戻ります。 • 実行：USBメモリへのログデータの書き込みを行います。 補 足 • ログ書き込み中は、カラー液晶ディスプレイに「Writing...」と表示され、ONLINEランプが点滅します。 • センサーログは最大5個保存され、古いものから削除されます。 • デバッグログは市場不具合解析用に使用されるため、暗号化して保存されます。 • RFIDログには機密情報が含まれる可能性があるため、通常のログとしては出力しません。市場問題解析用としてデバッグログの中に含まれます。

ダンプリスト出力イメージ

* 印字内容は説明のための例であり、実際の印字内容と異なることがあります。

```

      :
      :
00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 .....
00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 .....
00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 .....
00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 .....
7B 41 58 3B 2B 30 30 30 2C 2B 30 30 30 2C 2B 30 {AX;+000,+000,+0
30 7C 7D 7B 44 30 37 37 30 2C 31 31 30 30 2C 30 0|}{D0760,1100,0
37 34 30 7C 7D 7B 43 7C 7D 7B 4C 43 3B 30 30 33 740|}{C|}{LC;003
30 2C 30 30 32 30 2C 30 30 33 30 2C 30 36 36 30 0,0020,0030,0660
2C 30 2C 32 7C 7D 7B 4C 43 3B 30 30 37 30 2C 30 ,0,2|}{LC;0070,0
30 32 30 2C 30 30 37 30 2C 30 36 36 30 2C 30 2C 020,0070,0660,0,
39 7C 7D 7B 4C 43 3B 30 30 35 30 2C 30 30 32 30 9|}{LC;0050,0020
      :
      :
44 45 46 47 48 49 4A 7C 7D 7B 50 43 31 30 3B 30 DEFGHIJ|}{PC10;0
33 35 30 2C 30 34 30 30 2C 31 2C 31 2C 4B 2C 30 350,0400,1,1,K,0
30 2C 42 3D 41 42 43 44 65 66 67 68 69 6A 6B 6C 0,B=ABCDefghijkl
      :
      :
6D 6E 6F 70 7C 7D 7B 50 56 30 32 3B 30 33 33 30 mnop|}{PV02;0330
2C 30 36 36 30 2C 30 32 37 30 2C 30 32 35 30 2C ,0660,0270,0250,
41 2C 30 30 2C 42 3D 42 7C 7D 7B 50 56 30 33 3B A,00,B=B|}{PV03;
      :
      :
3B 30 39 30 30 2C 30 31 38 30 2C 54 2C 48 2C 30 ;0900,0180,T,H,0
35 2C 41 2C 30 3D 31 32 33 34 35 36 37 38 39 30 5,A,0=1234567890
41 42 43 44 45 7C 7D 00 00 00 00 00 00 00 00 ABCDE|}.....

```

発行方向



■ 発行制御設定

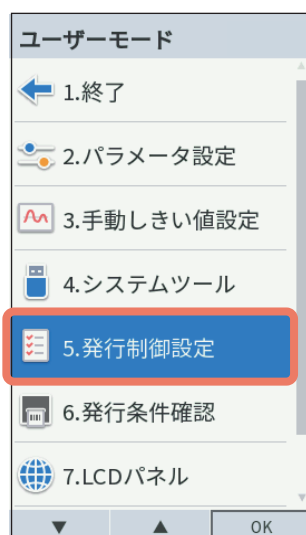
使用するセンサー、発行モード、印字速度等の発行条件を設定します。

□ 発行制御設定メニュー一覧

メニュー	サブメニュー
発行制御設定	センサー
	モード
	印字速度
	リボン
	印字方向
	自動ステータス
	セルフRFID調整

□ 発行制御設定操作例

- 1 [ユーザーモード] 画面を表示します。
 P.73 「ユーザーモードへの移行方法」
- 2 [発行制御設定] を選択し、[PAUSE] キーを押します。



3 サブメニューを選択し、[PAUSE] キーを押します。



パラメータ設定

各パラメータの初期値には下線が付いています。

サブメニュー	パラメータ/機能/用途
センサー	• <u>コマンド</u> コマンドの指定が優先されます。 • 無 • 反射 • 透過 • 透過（手動1 ～ 5） • 反射（手動1 ～ 5） 補 足 用紙測定パラメータが [有効] に設定されている場合、この設定は無効となります。
モード	• <u>コマンド</u> コマンドの指定が優先されます。 • 連続 • カット(001) 初期値：001 • 剥離 • 剥離（アプリケーション） 補 足 [カット] を選択した場合は、カット回数が「1」に固定されます。
印字速度	• <u>コマンド</u> コマンドの指定が優先されます。 • 3 inch/sec • 5 inch/sec • 8 inch/sec • 10 inch/sec • 12 inch/sec • 14 inch/sec
リボン	• <u>コマンド</u> コマンドの指定が優先されます。 • 無 • 有
印字方向	• <u>コマンド</u> コマンドの指定が優先されます。 • 尻出 • 頭出 • 尻出（ミラー） • 頭出（ミラー）
自動ステータス	• <u>コマンド</u> コマンドの指定が優先されます。 • 無効 • 有効

サブメニュー	パラメータ/機能/用途
セルフRFID調整	プリンタのみでRFIDの書き込み条件の自動調整を実行します。 セルフRFID調整手順 1.RFIDタグを所定の位置にセットし、[PAUSE] キーを押します。 2.アンテナ位置を [手前]、[真ん中]、[奥] のいずれかを選択して [PAUSE] キーを押します。 用紙の自動測定を開始します。 3.用紙長が130 mmを超える場合は、タグ位置を [真ん中] または [奥] を選択して [PAUSE] キーを押します。 タグ位置設定しない場合は [スキップ] を選択して [PAUSE] キーを押します。 RFIDの自動調整を行います。 4.[表示する] を選択して [PAUSE] キーを押すと、RFID書き込み条件の候補 1、2、3を表示します。 [表示しない] を選択した場合は、RFID書き込み条件の候補2を保存します。 5.RFID書き込み条件の候補1、2、3から、いずれかを選択して [PAUSE] キーを押します。 選択した候補が保存されます。必要に応じて発行テストが行えます。

■ 発行条件確認

現在本機に設定されている発行条件を表示します。

□ 発行条件確認メニュー一覧

メニュー	サブメニュー
発行条件確認	センサー
	モード
	印字速度
	リボン
	印字方向
	用紙ピッチ
	有効印字長
	印字幅
	用紙幅

□ 発行条件確認操作例

- 1 【ユーザーモード】 画面を表示します。
 P.73 「ユーザーモードへの移行方法」
- 2 【発行条件確認】 を選択し、【PAUSE】 キーを押します。
 現在の設定が表示されます。



3 [FEED] / [RESTART] キーを使って、確認したい項目を表示します。



4 確認が終わったら、[PAUSE] キーを押して上位画面に戻ります。



発行条件項目

サブメニュー	パラメータ/機能/用途
センサー	• 無 • 反射 • 透過 • 透過（手動1 ～ 5） • 反射（手動1 ～ 5）
モード	• 連続 • カット(yyy) yyy：カット間隔（1 ～ 100） • 剥離 • 剥離（アプリケーション）
印字速度	• 3 ips • 5 ips • 8 ips • 10 ips • 12 ips • 14 ips
リボン	• 無 • 有
印字方向	• 尻出 • 頭出 • 尻出（ミラー） • 頭出（ミラー）
用紙ピッチ	10.0 ～ 1500.0 (mm)
有効印字長	6.0 ～ 1498.0 (mm)
印字幅	10.0 ～ 104.0 (mm)
用紙幅	10.0 ～ 104.0 (mm)

■ リセット操作

間違えて発行指示を行った場合など、本機に転送したデータをクリアして初期状態にするに行います。リセットを実行すると、それまでに受信した印刷データ／印刷ジョブはすべてキャンセルされ、オンラインモード画面に表示されるカウンタは「0」にリセットされます。

1 【ユーザーモード】 画面を表示します。

📖 P.73 「ユーザーモードへの移行方法」

2 [リセット] を選択し、[PAUSE] キーを押します。



電源投入後の初期状態になります。

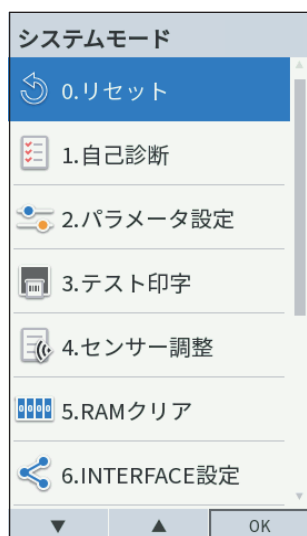
3 [オンラインモード] 画面を表示します。

補 足

セーブデータ呼出しコマンドの[電源投入時の自動呼出し] パラメータが[呼出しあり] に設定されている場合、このリセット操作により解除されます。

システムモードの機能

システムモードの機能には、「自己診断」、各種「パラメータ設定」、「テスト印字」、「センサー調整」、「RAMクリア」、「INTERFACE設定」、「RFID設定」、「RTC設定」などがあります。



■ システムモードへの移行方法

本機の電源をOFFにしてから、システムモードへ移行する場合

本機の電源をOFFにしてから、以下の操作でシステムモードへ移行する場合

📖 P.25 「電源をOFFにする」

- 1 主電源スイッチをONにしてから、[FEED] と [PAUSE] キー（または [MODE] キーのみ）を押したまま、電源ボタンをONにします。
- 2 [システムモード] が表示されてから、[FEED] と [PAUSE] キー（または [MODE] キーのみ）を離します。
システムモードになります。
- 3 [FEED] / [RESTART] キーを使ってメニューを選択し、[PAUSE] キーを押して決定します。

本機の電源がONの状態、システムモードへ移行する場合

- 1 [オンラインモード] 画面を表示します。
📖 P.24 「電源をONにする」
- 2 [MODE] と [ENTER] キーを3秒以上押したままにします。
システムモードになります。
- 3 [FEED] / [RESTART] キーを使ってメニューを選択し、[PAUSE] キーを押して決定します。

□ システムモードメニュー一覧

No.	メニュー	概要
0	リセット	プリンタを再起動します。 ユーザーモードの「リセット」を参照してください。 📖 P.103 「リセット操作」
1	自己診断	本機の自己診断結果印字、メンテナンスカウンタ・パラメータ設定値印字、印字ヘッド断線チェックを行います。
2	パラメータ設定	プリンタの各機能のパラメータを設定します。 📖 P.75 「パラメータ設定操作」
3	テスト印字	斜線、キャラクター、バーコード等のテスト印字を行います。
4	センサー調整	外気温度とヘッド温度の表示および各用紙検出センサーの調整を行います。
5	RAMクリア	メンテナンスカウンタおよびパラメータを初期値に戻します。
6	INTERFACE設定	ネットワーク、Bluetooth、USB、RS-232C等のインターフェースに関するパラメータ設定を行います。
7	RFID設定	RFIDのパラメータ設定を行います。
8	USBメモリ	USBメモリに保存されているファームウェアをプリンタにダウンロードしたり、USBメモリにプリンタの情報をコピーしたりします。
9	工場出荷調整用	(出荷工程で行う調整メニューのため、操作例は記載していません。)
10	LCDパネル	カラー液晶ディスプレイの表示言語や表示項目の設定、コントラスト調整を行います。
11	パスワード	システムモードとユーザーモードにアクセスするためのシステムパスワードを設定します。

補 足

設定変更が本機に反映されるタイミングは、一部を除き電源投入時またはリセット後になります。

■ 自己診断

自己診断を行い、現在のメンテナンスカウンタ、パラメータ設定値、ファームウェアバージョン、メモリサイズ、センサー状態、オプションの装着有無等を印字または表示します。
また、印字ヘッドの断線チェックを行います。

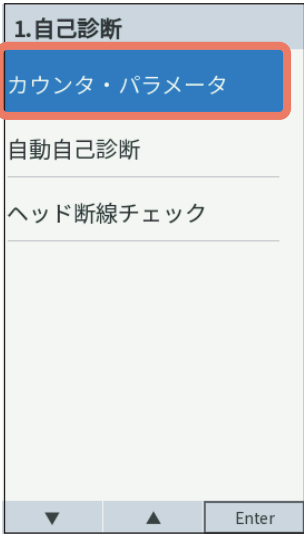
□ 自己診断メニュー 一覧

メニュー	サブメニュー		パラメータ
システムツール	カウンタ・パラメータ	印字方式	熱転写
			感熱
			表示
	自動自己診断	印字方式	熱転写
			感熱
			表示
	ヘッド断線チェック	ヘッド断線チェック	

□ 自己診断操作例

- 1
- [システムモード] 画面を表示します。

P.105 「システムモードへの移行方法」
- 2
- [自己診断] を選択し、[PAUSE] キーを押します。
- 3
- サブメニューを選択し、[PAUSE] キーを押します。



□ 【カウンタ・パラメータ】 印字設定

補 足

以下の印字条件で印刷します。

- ラベル長：約580 mm（機種により異なる）
- 印字方式：ユーザー設定による
- センサー種類：無し
- 印字速度：5 ips
- 発行枚数：1枚
- 発行モード：ユーザー設定による

サブメニュー	パラメータ/機能/用途	
印字方式	メンテナンスカウンタ・パラメータ印字の印字方式を設定します。	
	• 熱転写 • 感熱 • 表示	熱転写方式で印字します。 感熱方式で印字します。 印刷せずに画面表示します。
	• カット有無	上記「印字方式」で「熱転写」または「感熱」を選択すると表示されます。 メンテナンスカウンタ・パラメータ印字をカット発行で行うか否かを設定します。 • しない • する [PAUSE] キーを押すと印字を開始します。 補 足 • 印刷中は、「印刷中」と表示されます。 • 印刷が正常終了すると、[カウンタ・パラメータ] 画面に戻ります。 • 印刷中にエラーが発生した場合は、エラーメッセージを表示して発行を停止します。このとき、ERRORランプが点灯し、ONLINEランプは消灯します。なお、エラー復帰後に自動再発行は行われません。

サブメニュー	パラメータ/機能/用途	
印字方式	• 表示	上記「印字方式」で「表示」を選択後、表示させたい項目を選び、「[PAUSE]」キーを押してください。 • カウンタ：<<COUNTER>> • 調整値（PC）：<<ADJUSTMENT(PC)>> • ストレージ領域：<<STORAGE AREA>> • USBシリアル番号：<<USB SERIAL NUMBER>> • 無線LAN：<<WLAN>> • インフラストラクチャー設定：<<INFRASTRUCTURE CONNECTION>> • アクセスポイントモード：<<AP MODE CONNECTION>> • RFIDタグ カウンタ：<<RFID TAG COUNT>> 補 足 各表示項目の内容は、以下の参照先をご覧ください。 📖 P.111 「メンテナンスカウンタ・各種パラメータの印字・表示項目」

メンテナンスカウンタ・各種パラメータ印字例

* 印字内容は説明のための例であり、実際の印字内容と異なることがあります。

	<< COUNTER >>				
(1)	TOTAL FEED	0.0km	[JA]		
(2)	FEED	0.0km			
(3)	FEED1	0.0km			
(4)	FEED2	0.0km			
(5)	FEED3	0.0km			
(6)	FEED4	0.0km			
(7)	PRINT	0.0km			
(8)	PRINT1	0.0km			
(9)	PRINT2	0.0km			
(10)	PRINT3	0.0km			
(11)	PRINT4	0.0km			
(12)	CUT	0			
(13)	HEAD U/D	0			
(14)	RIBBON	0h			
(15)	SOLENOID	0h			
(16)	232C ERR	0			
(17)	SYSTEM ERR	0			
(18)	POWER FAIL	0			
	<< ADJUST >>				
	[PC]		[KEY]		
(19)	FEED	+0.0mm	FEED	+0.0mm	
(20)	CUT	+0.0mm	CUT	+0.0mm	
(21)	BACK	+0.0mm	BACK	+0.0mm	
(22)	TONE(T)	+0	TONE(T)	+0	
(23)	TONE(D)	+0	TONE(D)	+0	
	(RIBBON TORQUE NORM)				
(24)	RBN(FW)	+0	RBN(FW)	+0	
(25)	RBN(BK)	+0	RBN(BK)	+0	
	(RIBBON TORQUE LOW)				
(26)	RBN(FW)	+0	RBN(FW)	+0	
(27)	RBN(BK)	+0	RBN(BK)	+0	
(28)	X ADJ.	+0.0mm	[TYPE1]		
(29)	THRESHOLD(R)	1.0V 0.9V 1.1V 1.2V 1.3V			
(30)	THRESHOLD(T)	1.4V 1.2V 1.3V 1.5V 1.6V			
	<< PARAMETER SETTINGS >>				
(31)	MEDIA LOAD	[STD]			
(32)	FORWARD WAIT	[OFF]			
(33)	FW/BK ACT.	[MODE1]			
(34)	HU CUT	[OFF]			
(35)	REWINDER	[OFF]			
(36)	RBN SAVE	[OFF]			
(37)	MOVE TO TEAROFF	[OFF] +0.0mm	[MODE1]		
(38)	PRE PEEL OFF	[OFF]			
(39)	BACK FEED SPEED	[STD]			
(40)	TYPE OF RIBBON	[CSO]			
(41)	CALIBRATION	[OFF]			
(42)	CODE PAGE	[PC-850] [0]			
(43)	CTRL CODE	[AUTO]			
(44)	PEEL OFF STATUS	[OFF]			
(45)	USB I/F STATUS	[OFF]			
(46)	FEED KEY	[FEED]			
(47)	KANJI CODE	[TYPE1: Windows]			
(48)	EURO CODE	[B0]			
(49)	AUTO HEAD CHK	[OFF]			
(50)	WEB UTILITY	[OFF]			
(51)	RIBBON NEAR END	[OFF]			
(52)	EX.I/O MODE	[TTEC Standard]			
(53)	PAPER/RBN END	[Stop immediately]			
(54)	MAXICODE SPEC.	[TYPE1: Compatible]			
(55)	XML	[STD]			
(56)	ENERGY TYPE(T)	[Semi Resin1] (*1)			
(57)	ENERGY TYPE(D)	[Normal] (*1)			
(58)	POWER SAVE TIME	[15min]			
(59)	RIBBON TORQUE	[Normal]			
(60)	CUT MODE	[TYPE1]			
(61)	MULTI LABEL	[OFF]			
(62)	FEED LENGTH	[3200km]			
(63)	TOTAL LENGTH	[3200mm]			
(64)	ISSUE CTRL	SENSOR	[COMMAND]		
(65)		MODE	[COMMAND]		
(66)		SPEED	[COMMAND]		
(67)		RIBBON	[COMMAND]		
(68)		ROTATION	[COMMAND]		
(69)		STATUS	[COMMAND]		

<< PANEL >>	
(70)	LANGUAGE [JAPANESE]
(71)	MODEL NAME [ON]
(72)	PRINTED COUNTER [ON]
(73)	IP ADDRESS [ON]
(74)	CONTRAST [40]
(75)	SYSTEM PASSWORD [OFF]
<< STORAGE AREA >>	
(76)	TOTAL AREA [80000KB]
(77)	TTF AREA [0KB]
(78)	EXT CHR AREA [0KB]
(79)	PC SAVE AREA [0KB]
(80)	OTF SAVE AREA SPACE [25600KB]
(81)	XML PRINT AREA [0KB]
<< USB >>	
(82)	SERIAL NUMBER [DISABLE] [XXXXXXXXXXXX]
<< RS-232C >>	
(83)	BAUD RATE [9600]
(84)	DATA LENGTH [8]
(85)	STOP BIT [1]
(86)	PARITY [EVEN]
(87)	CONTROL [XON+READY AUTO]
<< LAN/WLAN >>	
(88)	LAN/WLAN [AUTO]
(89)	SNMP [OFF]
(90)	IP ADDRESS [192.168.010.020]
(91)	v6L[fe80::280:91ff:fec8:cb]
(92)	v6G[: :]
(93)	SUBNET MASK [000.000.000.000]
(94)	GATEWAY ADDRESS [255.255.255.000]
(95)	SOCKET PORT [OFF] [08000]
(96)	DHCP [OFF]
(97)	HOST NAME [ABCDEFGHJKLMNPOQRST] [UVWXYZ123456]
(98)	LPR [OFF]
<< WLAN >>	
(99)	STATUS [INFRA MODE RUNNING]
(100)	LOCATION CODE [1:JPN]
(101)	ROAMING [DISABLE]
<< INFRASTRUCTURE CONNECTION>>	
(102)	INFRASTRUCTURE [ENABLE]
(103)	CONNECTION METHOD [WEP]
(104)	ESS ID []
(105)	ENCRYPTION [OFF]
(106)	PMF [DISABLED]
(107)	EAP METHOD [EAP-TLS]
<< AP MODE CONNECTION >>	
(108)	AP MDOE [DISABLE]
(109)	CONNECTION METHOD [WEP]
(110)	ESS ID []
(111)	IP ADDRESS [XXX.XXX.XXX.XXX]
<< BLUETOOTH >>	
(112)	BLUETOOTH [ON]
(113)	DEVICE NICKNAME [TOSHIBA TEC BT] []
(114)	BD ADDRESS [00:16:A4:08:CF:8D]
(115)	FACTORY TEST [OFF]
(116)	INQUIRY [EVERY]
(117)	SECURITY [SPP]
(118)	SCAN INTERVAL [2048]
(119)	SCAN WINDOW [36]
(120)	AUTO CONNECT [OFF]
(121)	SSP AUTH [NUMERIC CMP][DISP Y/N]

(B)

	<< RFID >>	[BX410T]
(122)	MODULE TYPE	[U4]
(123)	TAG TYPE	[EPC C1 Gen2]
(124)	RF CHANNEL	[AUTO]
(125)	RETRY POSITION	[+00mm]
(126)	RETRY LABELS	[3labels]
(127)	READ RETRY	[5times] [4.0sec]
(128)	WRITE RETRY	[5times] [2.0sec]
(129)	POWER LEVEL	[4]
(130)	Q VALUE	[2]
(131)	AGC THRESHOLD	[5]
(132)	WRITE AGC	[5]
(133)	RETRY MIN AGC	[5]
(134)	CALIB. AGC	[0]
(135)	ANTENNA POSITION	[CENTER]
(136)	TAG CHECK	[OFF]
(137)	HU ACTION	[MODE 1]
(138)	MULTI WRITE	[OFF]
(139)	CALIB. MODE	[ON]
(140)	ENCODE POSITION	[+000.0mm]
(141)	SUCCEEDED TAGS	36
(142)	VOID PRINT TAGS	0
	<< RTC >>	
(143)	BATTERY CHECK	[OFF]
(144)	RENEWAL	[start of JOB]

補 足

- 非対応機種では印字されない項目があります。
- LAN/WLANの項目は、搭載しているオプションにより異なります。

メンテナンスカウンタ・各種パラメータの印字・表示項目

<<COUNTER>>

(1)	TOTAL FEED	総ラベル走行距離（クリアできません）
(2)	FEED	ラベル走行距離
(3) ～ (6)	FEED1 ～ FEED4	ラベル走行距離の履歴
(7)	PRINT	印字距離
(8) ～ (11)	PRINT1 ～ PRINT4	印字距離の履歴
(12)	CUT	カット回数
(13)	HEAD U/D	ヘッドアップ／ダウン回数
(14)	RIBBON	リボンモータ駆動時間
(15)	SOLENOID	ヘッドアップソレノイド駆動時間
(16)	232C ERR	RS-232Cハードエラー発生回数
(17)	SYSTEM ERR	システムエラー発生回数
(18)	POWER FAIL	瞬時停電発生回数

<<ADJUST>>

	[PC]（コンピュータでの設定値）と [KEY]（キー操作での設定値）	
(19)	FEED	フィード量微調
(20)	CUT	カット位置（または剥離位置）微調
(21)	BACK	バックフィード量微調
(22)	TONE(T)	印字濃度微調（転写）
(23)	TONE(D)	印字濃度微調（直接発色）
	RIBBON TORQUE NORM	リボントルク 標準

(24)	RBN(FW)	リボンモータ駆動電圧微調（巻き取り側）
(25)	RBN(BK)	リボンモータ駆動電圧微調（送り側）
	RIBBON TORQUE LOW	リボントルク 低い
(26)	RBN(FW)	リボンモータ駆動電圧微調（巻き取り側）
(27)	RBN(BK)	リボンモータ駆動電圧微調（送り側）
(28)	X ADJ.	X方向座標微調
(29)	THRESHOLD(R)	反射センサー手動しきい値微調1～5
(30)	THRESHOLD(T)	透過センサー手動しきい値微調1～5

<<PARAMETER SETTINGS>>

(31)	MEDIA LOAD	頭出し
(32)	FORWARD WAIT	発行後の正転待機切り換え
(33)	FW/BK ACT.	待機動作モードの切り換え
(34)	HU CUT	カット発行時のヘッドアップカット切り換え
(35)	REWINDER	リワインダー使用設定
(36)	RBN SAVE	リボンセーブ機構使用切り換え
(37)	MOVE TO TEAROFF	発行後の正転待機切替、停止位置微調値、および待機モード
(38)	PRE PEEL OFF	プレ剥離動作設定
(39)	BACK FEED SPEED	バックフィード速度設定
(40)	TYPE OF RIBBON	リボンタイプ（外巻き/内巻き）設定
(41)	CALIBRATION	自動用紙測定（オートキャリブレーション）設定
(42)	CODE PAGE	文字コードの切替および“0”のスラッシュ有無
(43)	CTRL CODE	コマンド制御コード種別
(44)	PEEL OFF STATUS	剥離待ちステータス
(45)	USB I/F STATUS	USB経由ステータス
(46)	FEED KEY	[FEED] キー機能
(47)	KANJI CODE	漢字特殊コード設定
(48)	EURO CODE	EUROフォントコード設定
(49)	AUTO HEAD CHK	自動断線チェック設定
(50)	WEB UTILITY	Webユーティリティ機能設定
(51)	RIBBON NEAR END	リボンニアエンド検出設定
(52)	EX. I/O MODE	拡張I/Oモード設定
(53)	PAPER/RBN END	ラベルエンド処理設定
(54)	MAXICODE SPEC.	MaxiCode仕様設定
(55)	XML	XML仕様設定
(56)	ENERGY TYPE(T)	印加制御 熱転写方式
(57)	ENERGY TYPE(D)	印加制御 感熱方式
(58)	POWER SAVE TIME	省電力移行時間
(59)	RIBBON TORQUE	リボントルク設定
(60)	CUT MODE	カットモード
(61)	MULTI LABEL	ラベル複数枚取り設定
(62)	FEED LENGTH	走行距離警告設定

(63)	TOTAL LENGTH	総走行距離警告設定
(64)	ISSUE CTRL	発行制御設定
	• SENSOR	センサー
(65)	• MODE	モード
(66)	• SPEED	印字速度
(67)	• RIBBON	リボン
(68)	• ROTATION	印字方向
(69)	• STATUS	自動ステータス応答

<<PANEL>>

(70)	LANGUAGE	カラー液晶ディスプレイのメッセージ言語
(71)	MODEL NAME	機種名表示
(72)	PRINTED COUNTER	印刷枚数表示
(73)	IP ADDRESS	IPアドレス表示
(74)	CONTRAST	カラー液晶ディスプレイのコントラスト
(75)	SYSTEM PASSWORD	システムモードパスワード

<<STORAGE AREA>>

(76)	TOTAL AREA	登録エリアのトータルサイズ
(77)	TTF AREA	TrueTypeFont登録エリア使用サイズ
(78)	EXT CHR AREA	外字登録エリア使用サイズ
(79)	PC SAVE AREA	PCコマンド保存エリア使用サイズ
(80)	OTF SAVE AREA SPACE	OTF保存エリア空きサイズ
(81)	XML PRINT AREA	XML印刷データエリア使用サイズ

<<USB>>

(82)	SERIAL NUMBER	USBシリアル番号有効/無効およびUSBシリアル番号
------	---------------	----------------------------

<<RS-232C>>

(83)	BAUD RATE	通信速度
(84)	DATA LENGTH	データ長
(85)	STOP BIT	ストップビット長
(86)	PARITY	パリティ
(87)	CONTROL	伝送制御方式

<<LAN/WLAN>>

(88)	LAN/WLAN	LAN切替
(89)	SNMP	SNMP
(90)	IP ADDRESS	プリンタIPアドレス
(91)	v6L	リンクローカルアドレス
(92)	v6G	グローバルアドレス

(93)	SUBNET MASK	サブネットマスク
(94)	GATEWAY ADDRESS	ゲートウェイIPアドレス
(95)	SOCKET PORT	ソケット通信有無およびソケットポート番号
(96)	DHCP	DHCP設定
(97)	HOST NAME	ホスト名（アスキー表示）
(98)	LPR	LPR

<<WLAN>>

(99)	STATUS	無線LAN：ステータス
(100)	LOCATION CODE	無線LAN：ロケーションコード設定
(101)	ROAMING	無線LAN：ローミングの動的切り替え設定

<<INFRASTRUCTURE CONNECTION>>

(102)	INFRASTRUCTURE	無線LAN：接続方式
(103)	CONNECTION METHOD	無線LAN：接続方式
(104)	ESS ID	無線LAN：ESS ID
(105)	ENCRYPTION	無線LAN：暗号化方式
(106)	PMF	無線LAN：PMF設定
(107)	EAP METHOD	無線LAN：EAP認証方式

<<AP MODE CONNECTION>>

(108)	AP MODE	AP（アクセスポイント）モード設定
(109)	CONNECTION METHOD	APモード接続方式
(110)	ESS ID	APモード：ESS ID
(111)	IP ADDRESS	無線LAN：アクセスポイントでのプリンタのIPアドレス

<<BLUETOOTH>>

(112)	BLUETOOTH	Bluetooth動作設定
(113)	DEVICE NICKNAME	デバイスニックネーム
(114)	BD ADDRESS	BDアドレス
(115)	FACTORY TEST	デバイスニックネームを区別するための設定
(116)	INQUIRY	インクワイリースキャン時間
(117)	SECURITY	Bluetoothペアリング時のセキュリティレベル
(118)	SCAN INTERVAL	インクワイリースキャンの接続間隔
(119)	SCAN WINDOW	ページスキャンウィンドウ設定
(120)	AUTO CONNECT	Bluetooth自動再接続設定
(121)	SSP AUTH	SSP認証種別および認証コード確認設定

<<RFID>>

(122)	MODULE TYPE	RFIDモジュールタイプ設定
-------	-------------	----------------

(123)	TAG TYPE	RFIDタグタイプ設定
(124)	RF CHANNEL	RFIDチャンネル設定
(125)	RETRY POSITION	RFID調整リトライ設定
(126)	RETRY LABELS	RFID発行リトライ枚数設定
(127)	READ RETRY	RFID読取りリトライ回数設定および読取りリトライ時間設定
(128)	WRITE RETRY	RFID書込みリトライ回数設定および書込みリトライ時間設定
(129)	POWER LEVEL	RFID無線出力レベル
(130)	Q VALUE	RFIDモジュールQ値設定
(131)	AGC THRESHOLD	RFID AGCしきい値設定
(132)	WRITE AGC	RFID書込みAGCしきい値設定
(133)	RETRY MIN AGC	RFID書込みAGCしきい値リトライ下限値設定
(134)	CALIB. AGC	RFIDキャリブレーションしきい値設定
(135)	ANTENNA POSITION	RFIDアンテナ位置
(136)	TAG CHECK	RFIDエラータグ検出設定、保護パスワード設定、およびオートアンロック機能設定
(137)	HU ACTION	RFIDヘッドアップアクション設定
(138)	MULTI WRITE	マルチワード書込み設定
(139)	CALIB. MODE	RFIDキャリブレーションモードで設定された値の有効/無効設定
(140)	ENCODE POSITION	RFIDキャリブレーションで検出したPOSITION値
(141)	SUCCEEDED TAGS	RFID書込み成功ラベル発行回数
(142)	VOID PRINT TAGS	RFID書込み失敗ラベル発行回数

<<RTC>>

(143)	BATTERY CHECK	バッテリーチェックの設定
(144)	RENEWAL	時刻更新タイミング設定

□ 【自動自己診断】 印字設定

補 足

以下の印字条件で印刷します。

- ラベル長：約140 mm
- 印字方式：ユーザー設定による
- センサー種類：無し
- 印字速度：5 ips
- 発行枚数：1枚
- 発行モード：ユーザー設定による

サブメニュー	パラメータ/機能/用途
印字方式	自己診断の印字方式を設定します。
	• 熱転写 熱転写方式で印字します。
	• 感熱 感熱方式で印字します。
	• 表示 印刷せずに画面表示します。
	• カット有無 上記「印字方式」で「熱転写」または「感熱」を選択すると表示されます。 自己診断結果をカット発行で行うか否かを設定します。
	• しない • する [PAUSE] キーを押すと印字を開始します。 補 足 • 印刷中は、「印刷中」と表示されます。 • 印刷が正常終了すると、[自動自己診断] 画面に戻ります。 • 印刷中にエラーが発生した場合は、エラーメッセージを表示して発行を停止します。このとき、ERRORランプが点灯し、ONLINEランプは消灯します。なお、エラー復帰後に自動再発行は行われません。

自動自己診断印字例

* 印字内容は説明のための例であり、実際の印字内容と異なることがあります。

```
(1) PROGRAM BX410T-T
    MODEL BX410T-TS02-S
    PRINTER S/N 2318D120024
(2) SYSTEM SOFTWARE 31JAN2024 V1000
(3) SYSTEM FIRMWARE 31JAN2024 V1000
(4) ENGINE FIRMWARE 31JAN2024 V01
(5) STORAGE8000MB
(6) SDRAM 800MB
(7) SENSOR1 00000000,00000111
(8) SENSOR2 [H]23 ° C [A]22 ° C
(9) [R]4.2V [T]2.5V
(10) PE LV. [R]1.8V [T]2.5V
(11) THRESHOLD(R) 1.8V
    1.9V 2.0V 2.1V 2.2V
(12) THRESHOLD(T) 2.5V
    2.4V 2.3V 2.2V 2.1V
(13) HEAD [RANK]1 305DPI
(14) LAN MAC 11:22:33:44:55:66
(15) EXP.I/O NG
(16) EX.232C NG
(17) SIO NG(0111) NG
(18) BLUETOOTH OK sppi_v2.12
(19) RFID OK Z#20A:A0 0(US )R00 0
(20) WLAN OK
(21) MAC 00:11:22:33:44:55
(22) RTC NG
(23) USB MEMORY NG
```

補 足

文字コード切替の設定内容により、「℃」の「°」（度）の文字が正しく印字されないことがあります。

自動自己診断印字項目

(1)	PROGRAM <u>BX410T-T</u> ← [1] PRINTER S/N <u>2318D120024</u> ← [2] 1.モデル名 2.プリンタシリアル番号
(2)	<u>SYSTEM SOFTWARE</u> <u>31JAN2024</u> <u>V1000</u> [1] [2] [3] 1.システムソフトウェア 2.作成日（日－月－年） 3.バージョン
(3)	(INTERNAL VERSION) <u>V80</u> [1] 1.内部バージョンの最後の部分（例：V01.0.0.100.80の場合、“80”）
(4)	<u>SYSTEM FIRMWARE</u> <u>31JAN2024</u> <u>V1000</u> [1] [2] [3] 1.システムファームウェア 2.作成日（日－月－年） 3.バージョン
(5)	<u>ENGINE FIRMWARE</u> <u>31JAN2024</u> <u>V01</u> [1] [2] [3] 1.エンジンファームウェア 2.作成日（日－月－年） 3.バージョン
(6)	<u>STORAGE</u> <u>8000MB</u> [1] 1.ストレージ容量
(7)	<u>SDRAM</u> <u>800MB</u> [1] 1.SDRAM容量
(8)	SENSOR1 <u>0 0 0 0 0 0 0 0</u> , <u>0 0 0 0 0 1 0 1</u> [1] [2] [1] [3] [4] [1] 1.空き（0固定） 2.剥離センサー 0：ラベル無し 1：ラベルあり 3.カッターホームポジションセンサー 0：ホームポジション外 1：ホームポジション 4.印字ヘッドオープンセンサー 1：ヘッドクローズ（ヘッドオープン状態では印字しない）

(9)	SENSOR2 <u>[H]20 ° C</u> <u>[A]22 ° C</u> [1] [2] 1.印字ヘッド温度センサステータス (0 ~ 86 ° C) 2.外気温センサステータス (0 ~ 86 ° C、検出不能の場合-- ° C)
(10)	<u>[R]4.2V</u> <u>[T]2.5V</u> [1] [2] 1.反射センサステータス (0.0~5.0 V) 2.透過センサステータス (0.0~5.0 V)
(11)	PE LV. <u>[R]1.8V</u> <u>[T]2.5V</u> [1] [2] 1.反射センサー紙無しレベル設定値 (0.0 ~ 5.0 V) 2.透過センサー紙無しレベル設定値 (0.0 ~ 5.0 V)
(12)	THRESHOLD [R] 1.8V 1.9V 2.0V 2.1V 2.2V [1] 1.反射センサー手動しきい値レベル1 ~ 5 (0.0 ~ 5.0 V)
(13)	THRESHOLD [T] 2.5V 2.4V 2.3V 2.2V 2.1V [1] 1.透過センサー手動しきい値レベル1 ~ 5 (0.0 ~ 5.0 V)
(14)	HEAD <u>[RANK]1</u> <u>305DPI</u> [1] [2] 1.印字ヘッド抵抗ランク (0~7) 2.装着されている印字ヘッド解像度
(15)	LAN MAC <u>11:22:33:44:55:66</u> [1] 1.有線LAN MACアドレス
(16)	<u>EXP.I/O</u> <u>NG</u> [1] [2] 1.拡張インターフェース 2.OK：データ正常 NG：データ異常、またはループバック治具未装着

(17)	EX.232C NG [1] [2] 1.内部シリアルインターフェース 2.OK：データ正常 NG：データ異常、またはループバック治具未装着
(18)	SIO NG(0111) NG [1] [2] [3] [4] 1.外部シリアルインターフェース 2.OK：データ正常 NG：データ異常、またはループバック治具未接続 3.ビット構成 (x3x2x1x0) x0：1固定 x1：1固定 x2：1固定 x3：オプションボード有無 (0: RS-232Cボード未接続、1: RS-232Cボード接続) 4.DIN (OK：データ正常、NG：データ異常、またはループバック治具未接続)
(19)	RFID OK Z#20A: A0 0 (JP) R00 [1] [2] [3] [4] [5] [6] 1.RFIDモジュール 2.モジュールチェック結果 OK：正常 モジュールチェック結果 NG：異常 3.モジュールファームウェアバージョン 4.チップリビジョン 5.モジュール使用国/地域設定 6.モジュールリビジョン (U4シリーズ)
(20)	WLAN OK [1] [2] 1.無線LAN 2.OK：無線LAN装着 NG：無線LAN非装着または無線LANが無効に設定されている
(21)	MAC 00:11:22:33:44:55 [1] 1.無線LAN MACアドレス (無線LAN装着時のみ印字)
(22)	RTC NG [1] [2] 1.RTC (リアルタイムクロック) 2.OK：装着 (OK時は、日付・時刻を印刷) NG：非装着

(23)	<u>USB MEMORY</u> [1] <u>NG</u> [2] 1.USBメモリ 2.OK：ライト/リードチェック正常 NG：ライト/リードチェック異常、またはUSBメモリ非挿入
------	--

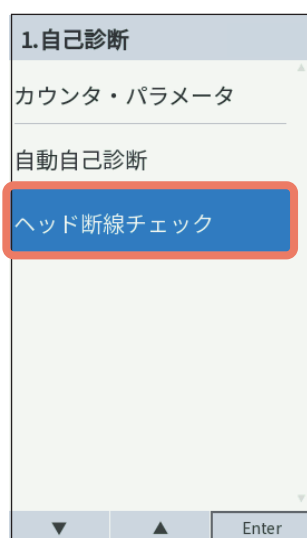
□ ヘッド断線チェック

印字ヘッドの断線チェックを実行します。

1 【自己診断】 画面を表示します。

📖 P.107 「自己診断操作例」

2 【ヘッド断線チェック】 を選択し、[PAUSE] キーを押します。



ヘッド断線チェックを開始します。

3 結果を確認します。

- 正常終了時
画面に「正常終了」と表示されます。



- 断線エラー検出時
断線ドット数/全ドット数が表示されます。



- 4 確認が終わったら、[PAUSE] キーを押して上位画面に戻ります。

■ テスト印字

斜線、文字、バーコード等のテスト印字パターンを印字します。
また、テスト印字用の印字条件を設定できます。

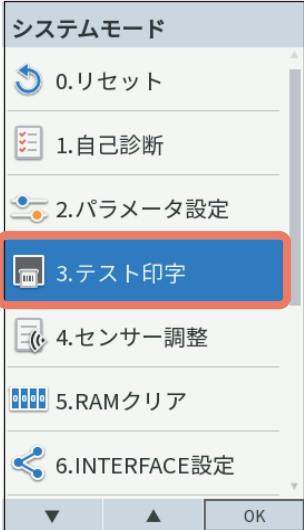
□ テスト印字メニュー 一覧

メニュー	サブメニュー	パラメータ
テスト印字	印字条件設定	発行枚数
		印刷速度
		センサー
		印字方式
		発行タイプ
		ラベルピッチ
		紙送り
	斜線1ドット印字	
	斜線3ドット印字	
	キャラクター印字	
	バーコード印字	
	白紙印字（何も印字せずフィードします）	
	工場出荷テスト	

□ テスト印字操作例

- 1
- 【システムモード】 画面を表示します。

📖 P.105 「システムモードへの移行方法」
- 2
- 【テスト印字】 メニューを選択し、[PAUSE] キーを押します。



3 サブメニューを選択し、[PAUSE] キーを押します。

3.テスト印字		
印字条件設定		
斜線1ドット印字		
斜線3ドット印字		
キャラクター印字		
バーコード印字		
白紙印字		
▼	▲	Enter

□ 印字条件設定

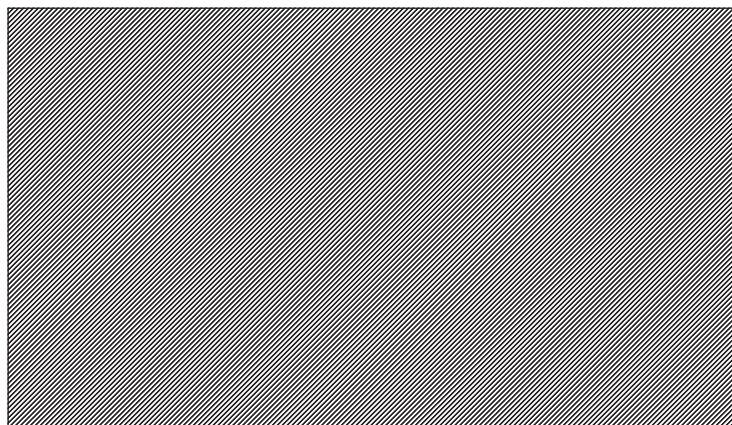
各パラメータの初期値には下線が付いています。

サブメニュー	パラメータ/機能/用途
発行枚数	• <u>1枚</u> • 3枚 • 5枚 • 10枚 • 50枚 • 100枚 • 500枚 • 1000枚 • 5000枚
印刷速度	• 3 inch/sec • <u>5 inch/sec</u> • 8 inch/sec • 10 inch/sec • 12 inch/sec • 14 inch/sec 注 意 機種によって、速度の選択肢は異なります。
センサー	• 無：位置検出無し • <u>透過</u>：透過センサー • 反射：反射センサー • 透過（手動1～5）：透過センサー手動設定しきい値 • 反射（手動1～5）：反射センサー手動設定しきい値
印字方式	• <u>熱転写</u>：熱転写 • 感熱：直接発色 補 足 発行タイプが「剥離」の場合、印刷速度に10 ips以上が設定されると自動的に10 ipsに補正します。
発行タイプ	• <u>連続</u> • カット • 剥離 補 足 ご使用の機種または取り付けたオプションにより、選択できる発行タイプは異なります。
ラベルピッチ	10 mm ～ 999 mm（1 mm単位） （初期値：76 mm）
紙送り	• しない • <u>する</u>

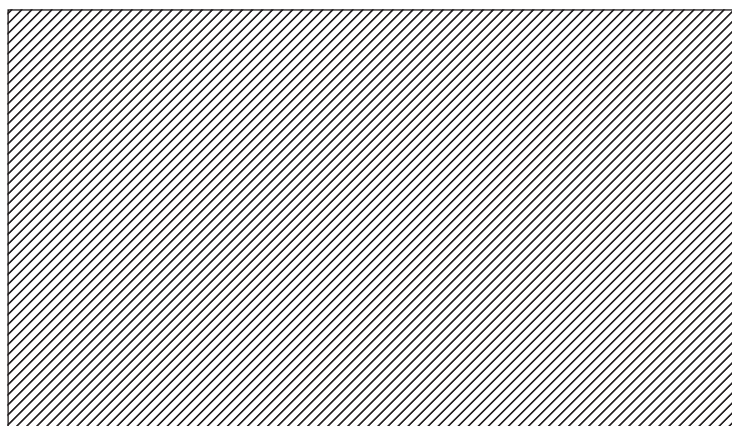
補 足

- 電源投入時の各パラメータの初期値
 - 発行枚数：1枚
 - 印字スピード：5 ips
 - センサー指定：透過センサー
 - 印字方式：熱転写方式
 - 発行タイプ：連続発行
 - ラベルピッチ：76 mm
 - 紙送り：する
- X方向座標微調を除く各種微調パラメータは、テスト印字でも有効です。
- テスト印字中にエラーが発生した場合は、エラーメッセージを表示して発行を停止します。
- エラーは[PAUSE]キーを押すことで解除され、テスト印字メニューの表示に戻りますが、エラー復帰後の自動再発行は行いません。
- イメージバッファ長より大きなラベルサイズは指定できません。イメージバッファ長より大きな値を指定した場合は、イメージバッファ長分を印字して停止するか、エラーが発生して停止します。
- 透過センサーを指定した場合、ラベル間ギャップは3 mmとして印字します。

斜線1ドット印字例



斜線3ドット印字例



キャラクター印字例



バーコード印字例



■ センサー調整

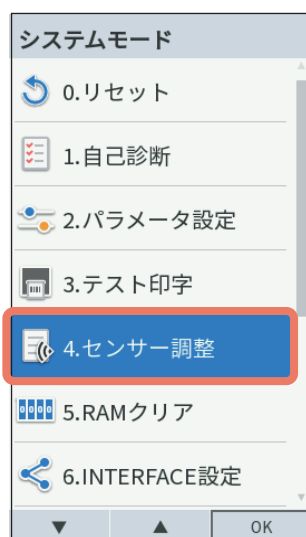
外気温度やヘッド温度を表示します。また、センサーで検知した用紙（または黒マーク）の電圧表示や設定、しきい値設定モードで設定したしきい値を微調整します。

□ センサーメニュー一覧

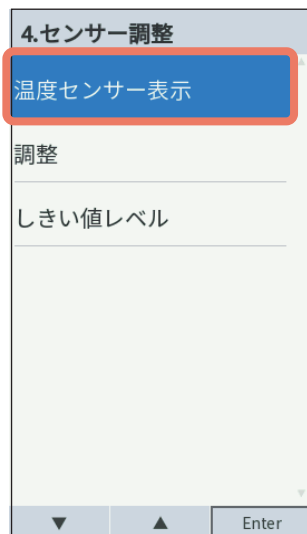
メニュー	サブメニュー	パラメータ
センサー調整	温度センサー表示	ヘッド温度
		外気温度
	調整	反射センサー
		透過センサー
		紙無しレベル
		リボンセンサー
	しきい値レベル	反射
		透過

□ センサー設定操作例

- 1 [システムモード] 画面を表示します。
📖 P.105 「システムモードへの移行方法」
- 2 [センサー調整] メニューを選択し、[PAUSE] キーを押します。



3 サブメニューを選択し、[PAUSE] キーを押します。



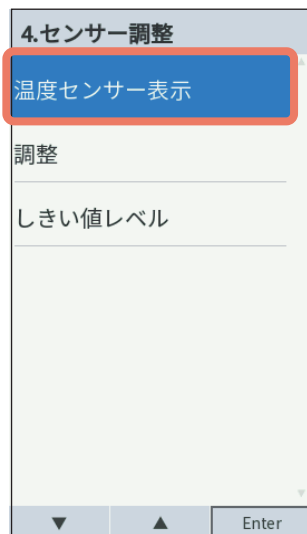
☐ 温度センサー表示

印字ヘッド温度と外気温度を表示します。

1 「センサー調整」メニューを表示します。

📖 P.128 「センサー設定操作例」

2 [温度センサー表示] メニューを選択し、[PAUSE] キーを押します。



印字ヘッド温度と外気温度が表示されます。



温度範囲

ヘッド温度：-20°C ~ 100°C

外気温度：-20°C ~ 100°C

□ 調整

現在センサーが検知している電圧を表示します。

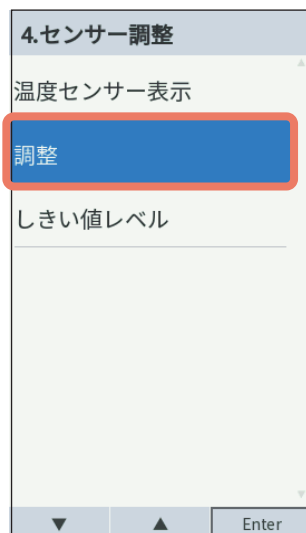
また、印字エリア検出時の電圧を反射センサーに、ギャップ部検出時の電圧を透過センサーに、用紙切れ検出時の電圧を両センサーに、それぞれ設定します。

反射センサーの調整

1 【センサー調整】メニューを表示します。

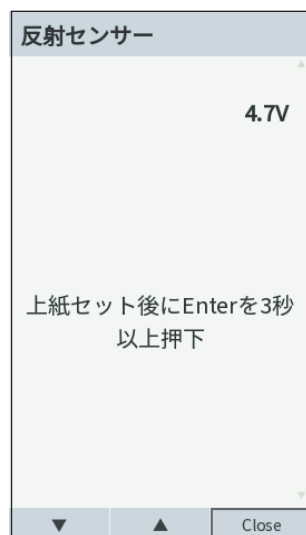
📖 P.128 「センサー設定操作例」

2 【調整】メニューを選択し、[PAUSE] キーを押します。



3 【反射センサー】メニューを選択し、[PAUSE] キーを押します。

反射センサーで検知した用紙または黒マークの電圧を表示します。



4 タグ紙を反射センサーの上にセットします。

注意

黒マークがセンサーにかからないようにセットしてください。

5 [ENTER] キーを3秒以上押したままにします。

調整が完了すると「調整完了」と調整後の電圧値を表示します。
電圧値の右側にアスタリスクを表示します。



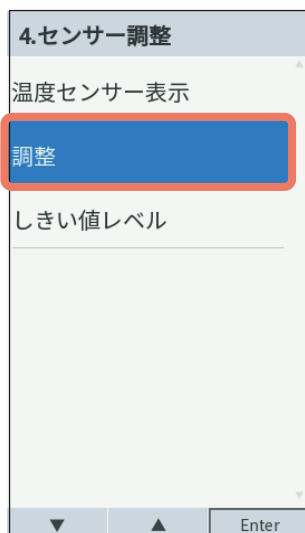
設定範囲：0.0 V ～ 5.0 V

透過センサーの調整

1 [センサー調整] メニューを表示します。

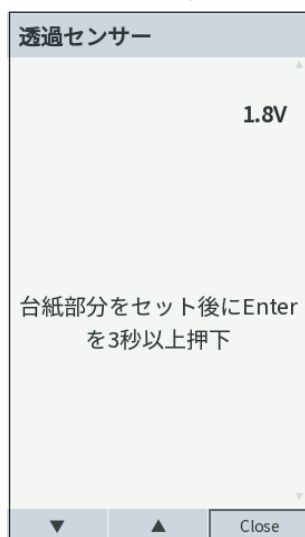
📖 P.128 「センサー設定操作例」

2 [調整] メニューを選択し、[PAUSE] キーを押します。



3 [透過センサー] メニューを選択し、[PAUSE] キーを押します。

透過センサーで検知した用紙またはギャップの電圧を表示します。



4 ラベル紙からラベルをはがした台紙を透過センサーの上にセットします。

5 [ENTER] キーを3秒以上押したままにします。

調整が完了すると「調整完了」と調整後の電圧値を表示します。
電圧値の右側にアスタリスクを表示します。



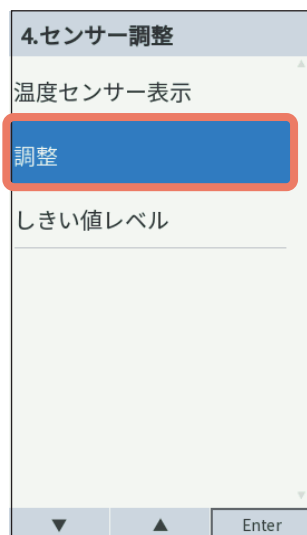
設定範囲：0.0 V ～ 5.0 V

紙無しレベルの調整

- 1 [センサー調整] メニューを表示します。

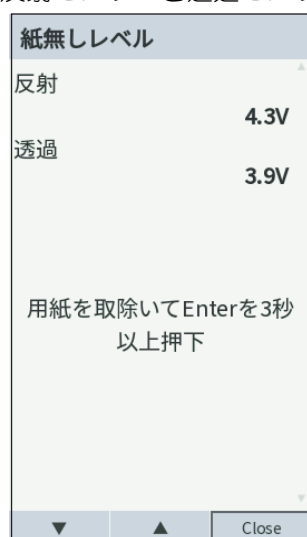
📖 P.128 「センサー設定操作例」

- 2 [調整] メニューを選択し、[PAUSE] キーを押します。



- 3 [紙無しレベル] メニューを選択し、[PAUSE] キーを押します。

反射センサーと透過センサーで検知した紙無し（ペーパーエンド）状態の電圧を表示します。



- 4 センサー上から用紙を取り除き、ペーパーエンドの状態にします。

5 [ENTER] キーを3秒以上押したままにします。

調整が完了すると「調整完了」と調整後の電圧値を表示します。
電圧値の右側にアスタリスクを表示します。



反射センサー設定範囲：0.0 V ～ 5.0 V

透過センサー設定範囲：0.0 V ～ 5.0 V

注意

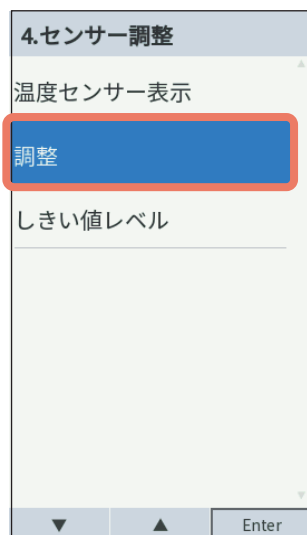
- センサー調整中は、各センサーの状態を0.2秒ごとに監視して表示します。したがって、センサーの状態が変化すると表示も変わります。
- 外気温が検出不能な場合、外気温センサー値は「[A] ー℃」と表示します。
- センサー故障等により調整が失敗したときは「センサーエラー」と表示し、ERRORランプが点灯します。上位画面に移動するとERRORランプは消灯します。

リボンエンドセンサーの調整

1 [センサー調整] メニューを表示します。

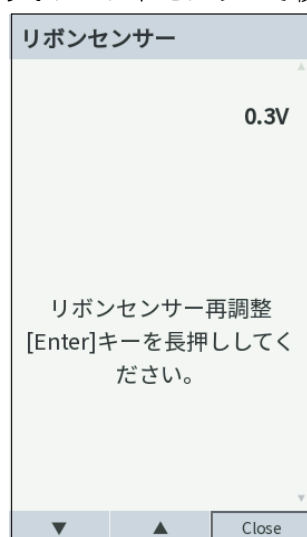
📖 P.128 「センサー設定操作例」

2 [調整] メニューを選択し、[PAUSE] キーを押します。



3 [リボンセンサー] メニューを選択し、[PAUSE] キーを押します。

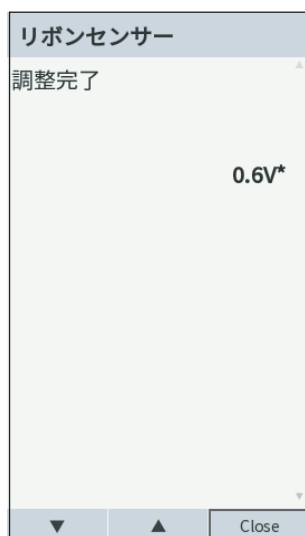
リボンエンドセンサーで検知したリボンの電圧を表示します。



4 リボンエンドセンサーが検知できるようにリボンをセットします。

5 [ENTER] キーを3秒以上押したままにします。

調整が完了すると「調整完了」と調整後の電圧値を表示します。
電圧値の右側にアスタリスクを表示します。



リボンエンドセンサー設定範囲：0.0 V ～ 5.0 V

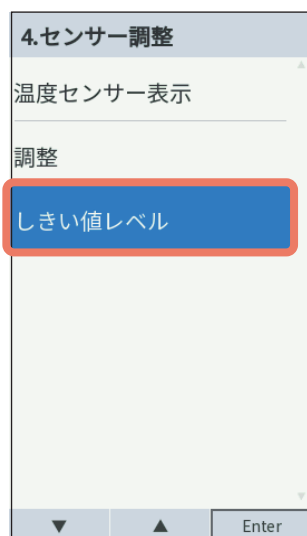
□ しきい値レベル

しきい値設定モードで設定したしきい値を微調整します。

1 【センサー調整】メニューを表示します。

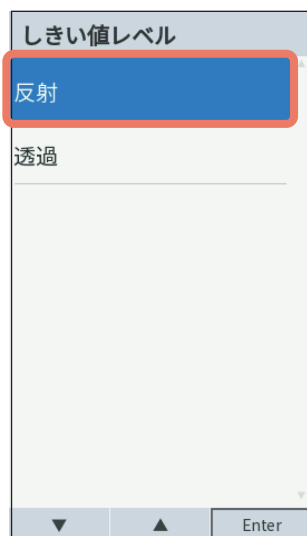
📖 P.128 「センサー設定操作例」

2 【しきい値レベル】メニューを選択し、[PAUSE] キーを押します。



3 しきい値を微調整するセンサーを選択し、[PAUSE] キーを押します。

[反射] を選択した画面で説明しています。



4 しきい値登録番号を選択し、[PAUSE] キーを押します。

[微調1] ～ [微調5] から選択します。

反射	
微調1	1.0V
微調2	1.0V
微調3	1.0V
微調4	1.0V
微調5	1.0V

▼ ▲ Enter

5 [FEED] / [RESTART] キーでしきい値の微調値を上下し、[PAUSE] キーを押します。

微調1



1.0 V

(0.0 - 4.0)

▼ Down ▲ Up OK

反射センサー設定範囲：0.0 V ～ 4.0 V

透過センサー設定範囲：0.0 V ～ 4.0 V

補 足

- しきい値の設定については、以下の参照先をご覧ください。
 ④ P.62 「しきい値設定モード」
- ピーク値－微調値＝しきい値 となります。しきい値がピーク値とベース値の中間値となるように設定してください。
- しきい値の微調値を0.0 Vに設定した場合、初期値に補正されます。
 反射センサー初期値：1.0 V
 透過センサー初期値：1.4 V

■ RAMクリア

メンテナンスカウンタやパラメータ設定を初期値に戻します。
メンテナンスカウンタは、クリアする項目を選ぶことができます。

□ RAMクリアメニュー一覧

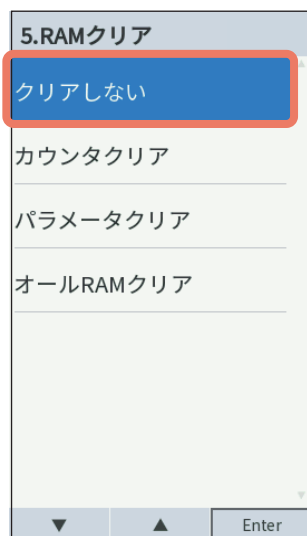
メニュー	サブメニュー	パラメータ
RAMクリア	クリアしない	
	カウンタクリア	全カウンタ
		ラベル走行距離
		印字距離
		カット回数
		その他
	パラメータクリア	QMタイプ
		JAタイプ
		CNタイプ
		QQタイプ
	オールRAMクリア	QMタイプ
		JAタイプ
		CNタイプ
		QQタイプ

□ RAMクリア操作例

- 1 [システムモード] 画面を表示します。
P.105 「システムモードへの移行方法」
- 2 [RAMクリア] メニューを選択し、[PAUSE] キーを押します。



3 サブメニューを選択し、[PAUSE] キーを押します。



補 足

RAMクリア操作では、総ラベル走行距離、センサー調整値、IPアドレス設定内容、およびフラッシュメモリの内容は初期化しません。

□ カウンタクリア

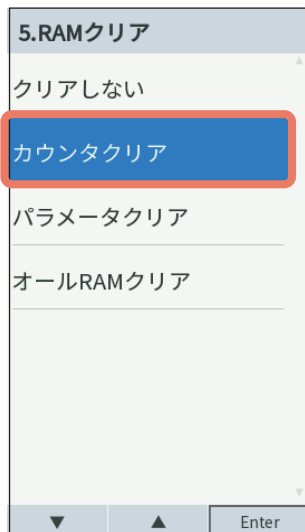
メンテナンスカウンタの各情報をクリアします。

また、クリアする対象を [全カウンタ]、[ラベル走行距離]、[印字距離]、[カット回数]、[その他] から選択できます。

1 [RAMクリア] メニューを表示します。

📖 P.140 「RAMクリア操作例」

2 [カウンタクリア] サブメニューを選択し、[PAUSE] キーを押します。



3 クリアする対象を選択します。



- 全カウンタ
- ラベル走行距離
- 印字距離
- カット回数
- その他

補 足

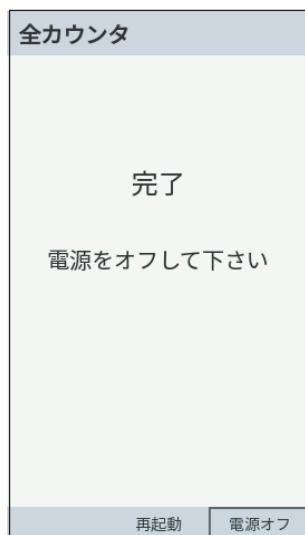
クリア後の初期値については、以下の項目を参照してください。

📖 P.145 「パラメータクリア後の初期値」

- 4** **【PAUSE】キーを押します。**
メンテナンスカウンタクリアを開始します。



「完了 電源をオフして下さい」と表示されます。



- 5** **プリンタの電源をOFFにします。**
P.25 「電源をOFFにする」

メンテナンスカウンタクリア項目およびクリア後の初期値

項目	初期値	全カウンタ	ラベル走行距離	印字距離	カット回数	その他
ラベル走行距離（FEED）	0 km	○	○			
印字距離（PRINT）	0 km	○		○		
カット回数（CUT）	0回	○			○	
ヘッドアップ／ダウン回数（HEAD U/D）	0回	○				○
リボンモータ駆動時間（RIBBON）	0回	○				○
ヘッドアップソレノイド駆動時間（SOLENOID）	0回	○				○
RS-232Cハードエラー発生回数（232C ERR）	0回	○				○

項目	初期値	全カウンタ	ラベル走行 距離	印字距離	カット回数	その他
システムエラー発生回数 (SYSTEM ERR)	0回	○				○
瞬時停電発生回数 (POWER FAIL)	0回	○				○

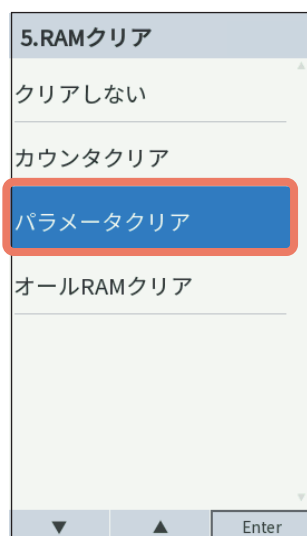
□ パラメータクリア

プリンタに設定している各パラメータを、選択した仕向け地の初期値にします。

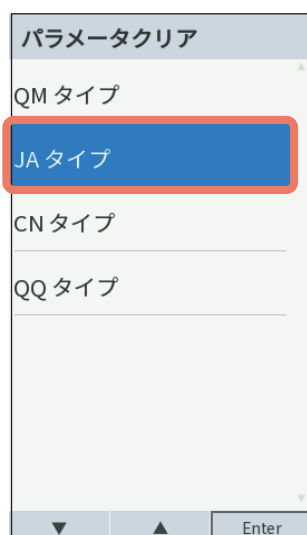
1 [RAMクリア] メニューを表示します。

📖 P.140 「RAMクリア操作例」

2 [パラメータクリア] サブメニューを選択し、[PAUSE] キーを押します。



3 [JAタイプ] を選択します。



注 意

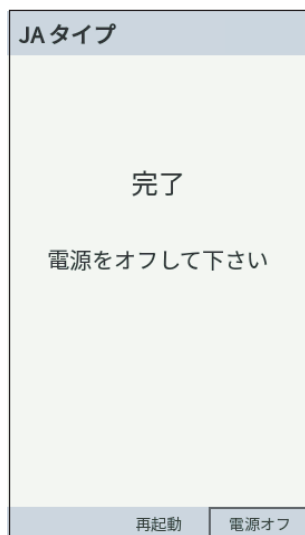
JAタイプ（日本向け）以外は選択しないでください。

JA以外のタイプを選択してRAMクリアを実行すると、JAタイプとして使用できなくなります。

- 4** **【PAUSE】キーを押します。**
パラメータクリアを開始します。



「完了 電源をオフして下さい」と表示されます。



- 5** **プリンタの電源をOFFにします。**
P.25 「電源をOFFにする」

注意

RAMクリア後、メンテナンスカウンタ印字を行うと右上に仕向け地が印字されます。JAタイプであることを確認してください。

パラメータクリア後の初期値

項目	初期値
微調値設定	
フィード量微調	[PC] +0.0 mm [KEY] +0.0 mm
カット位置（または剥離位置）微調	[PC] +0.0 mm [KEY] +0.0 mm
バックフィード量微調	[PC] +0.0 mm [KEY] +0.0 mm
印字濃度微調（転写）	[PC] +0 step [KEY] +0 step
印字濃度微調（直接発色）	[PC] +0 step [KEY] +0 step
標準	

項目	初期値
リボンモータ駆動電圧微調（巻き取り側）	[PC] +0 step [KEY] +0 step
リボンモータ駆動電圧微調（送り側）	[PC] +0 step [KEY] +0 step
低速	
リボンモータ駆動電圧微調（巻き取り側）	[PC] +0 step [KEY] +0 step
リボンモータ駆動電圧微調（送り側）	[PC] +0 step [KEY] +0 step
X方向座標微調	+0.0 mm
反射センサー手動しきい値微調1 ～ 5	1.0 V
透過センサー手動しきい値微調1 ～ 5	1.4 V
パラメータ設定	
頭だし	無効
自動正転待機	カッター装着時：する（A）、する（B） カッター非装着時：しない
自動正転待機位置	+0.0 mm
待機動作	カッター装着時：モード2 カッター非装着時：モード1
ブレ剥離処理	しない
ブレ剥離位置	+0.0 mm
バックフィード速度	標準
用紙測定	しない
文字コード	PC-850
0の字体	“0”スラッシュ無し
制御CODE	自動判別
制御コード（CODE1）	0x1b
制御コード（CODE2）	0x0a
制御コード（CODE3）	0x00
剥離待ちSTATUS	無効
USB経由Status	無効
[FEED] キー	フィード
漢字特殊コード	TYPE1
ユーロコード	B0 (0xb0)
自動断線チェック	無効
WEB Utility機能	有効
リボンニアエンド検出	無効
拡張I/Oモード	TTEC仕様
用紙/リボン終了	即時停止
MaxiCode仕様	TYPE1
XML仕様設定	無効
印加制御（熱転写）	標準
印加制御（感熱）	標準
省電力移行時間	15分
リボントルク	標準
カットモード	TYPE1
ラベル複数枚取り	無効

項目	初期値
ラベル走行距離警告設定	3200 km
総ラベル走行距離警告設定	3200 km
発行制御設定	
センサー	コマンド優先
モード	コマンド優先
印字速度	コマンド優先
リボン	コマンド優先
印字方向	コマンド優先
自動ステータス	コマンド優先
表示	
LCD表示言語	日本語
LCD詳細設定 機種名	表示
LCD詳細設定 印刷枚数	表示
LCD詳細設定 IPアドレス	表示
コントラスト調整	0
システムモードパスワード	初期化しない
パスワード値	初期化しない
保存エリア	
TrueType Font登録エリアサイズ	初期化しない
外字登録エリアサイズ	初期化しない
PCコマンド登録エリアサイズ	初期化しない
OTF登録エリア残りサイズ	初期化しない
USB	
USBシリアル番号	無効
RS-232C	
通信速度	9600 bps
データ長	8 bits
ストップビット	1 bit
パリティ	偶数
フロー制御	XON+READY AUTO
LAN/WLAN	
LAN/WLAN切替	有効(有線LAN)
SNMP	有効
IPアドレス	初期化しない
サブネットマスク	初期化しない
ゲートウェイIPアドレス	初期化しない
ソケット通信	初期化しない
ソケット通信ポート番号	初期化しない
DHCP	無効
ホスト名	初期化しない
LPR	初期化しない
無線LAN：国／地域コード	無効
無線LAN：ローミング設定	有効

項目	初期値
無線LAN：インフラストラクチャーモード	無効
無線LAN：インフラ／ESS ID	空欄
無線LAN：インフラ／接続方式	OPEN
無線LAN：インフラ／暗号化	無効
無線LAN：インフラ／PMF設定	無効
無線LAN：インフラ／EAP設定	EAP-TLS
無線LAN：アクセスポイントモード	無効
無線LAN：AP／接続方式	WPA2 Personal
無線LAN：AP／ESS ID	AP_+“Host Name”
無線LAN：AP／IP アドレス	192.168.117.10
BLUETOOTH	
動作設定	有効
テストモード	しない
デバイスニックネーム	TOSHIBA TEC BT
デバイスアドレス	初期化しない
検索設定	検索可能
接続間隔	2048
接続ウィンドウ	36
セキュリティレベル	SSP
自動再接続設定	無効
SSP認証種別	初期化しない
認証キー確認	初期化しない
RFID	
モジュールタイプ	なし
タグタイプ	なし
チャンネル	自動
調整リトライ	+00 mm
発行リトライ枚数	3枚
読取りリトライ回数	5回
読取りリトライ時間	4.0秒
書込みリトライ回数	5回
書込みリトライ時間	2.0秒
無線出力レベル	18
モジュールQ値	0
AGCしきい値	0
書込みAGCしきい値	0
書込みAGCしきい値リトライ下限値	0
エラータグ検出	初期化しない
マルチワード書込	無効
キャリブレーションモード	無効
キャリブレーション検出位置	+000.0 mm
書込み成功ラベル発行回数	初期化しない

項目	初期値
書込み失敗ラベル発行回数	初期化しない
RTC	
バッテリーチェック	初期化しない
時刻更新タイミング	初期化しない

メンテナンスカウンタ印字以外の項目の初期値

項目	初期値
発行条件確認	
センサー	透過センサー
モード	連続
印字速度	5 ips
リボン	無し
印字方向	尻出し
用紙ピッチ	76.2 mm
有効印字長	74.2 mm
印字幅	104.0 mm
用紙幅	初期化しない

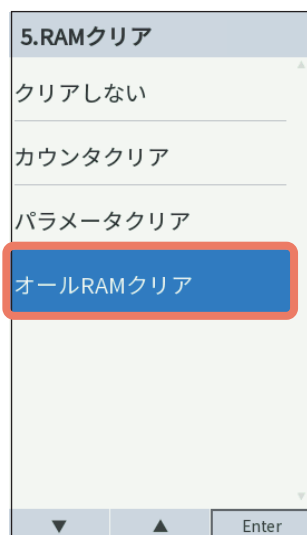
☐ オールRAMクリア

メンテナンスカウンタの各情報およびプリンタに設定している各パラメータを初期値に戻します。

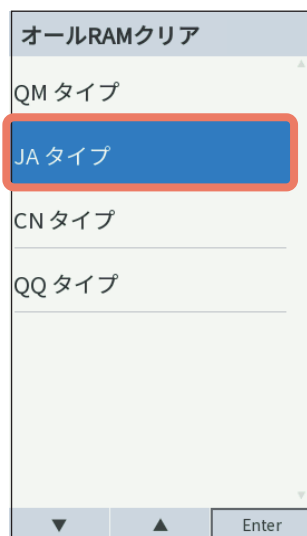
1 [RAMクリア] メニューを表示します。

📖 P.140 「RAMクリア操作例」

2 [オールRAMクリア] サブメニューを選択し、[PAUSE] キーを押します。



3 [JAタイプ] を選択します。



The screenshot shows a menu titled 'オールRAMクリア' (All RAM Clear). The menu options are 'QM タイプ', 'JA タイプ', 'CN タイプ', and 'QQ タイプ'. The 'JA タイプ' option is highlighted with a blue background and a red border. At the bottom of the menu, there are three buttons: a down arrow, an up arrow, and an 'Enter' button.

注 意

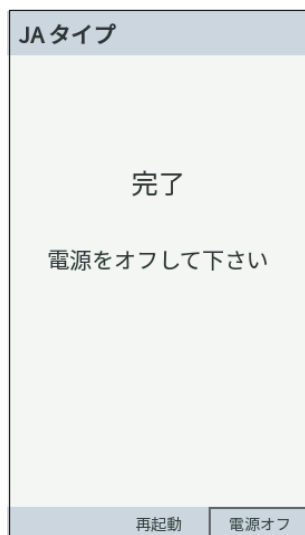
JAタイプ（日本向け）以外は選択しないでください。
JA以外のタイプを選択してRAMクリアを実行すると、JAタイプとして使用できなくなります。

4 [PAUSE] キーを押します。

メンテナンスカウンタの全カウンタおよびパラメータのクリアを開始します。



「完了 電源をオフして下さい」と表示されます。



5 プリンタの電源をOFFにします。

📖 P.25 「電源をOFFにする」

RAMクリア後、メンテナンスカウンタ印字を行うと右上にタイプが印字されます。JAタイプであることを確認してください。

■ INTERFACE設定

インターフェース関連のパラメータ設定を行います。

□ INTERFACEメニュー一覧

メニュー	サブメニュー	パラメータ
INTERFACE設定	有線LAN/無線LAN	有線LAN/無線LAN
		基本情報
		IPアドレス
		サブネットマスク
		ゲートウェイ
		DHCP
		ホスト名
		ソケットポート
		ポート番号
		LPR
		無線LAN
		SNMP
		WEBユーティリティー
	USB	USBシリアル番号
		USB経由Status
		Webユーティリティー接続
	RS-232C	通信速度
		データ長
		ストップビット
		パリティ
		フロー制御
	BLUETOOTH	BLUETOOTH
		テストモード
		検索設定
		セキュリティレベル
		接続間隔
		接続ウィンドウ
		自動再接続
		SSP認証種別

□ INTERFACE設定操作例

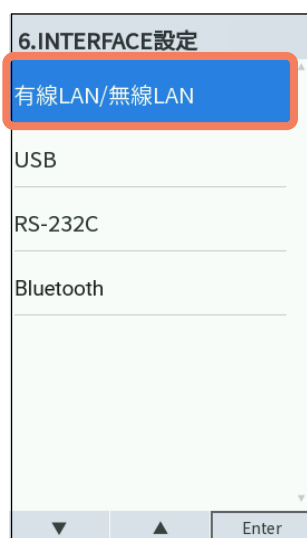
1 [システムモード] 画面を表示します。

📖 P.105 「システムモードへの移行方法」

2 [INTERFACE設定] メニューを選択し、[PAUSE] キーを押します。



3 サブメニューを選択し、[PAUSE] キーを押します。



□ 有線LAN/無線LAN設定

各パラメータの初期値には下線が付いています。

サブメニュー	パラメータ/機能/用途
有線LAN/無線LAN	• 無効 • <u>有効（自動）</u> 注 意 無線LANが装着されている場合、有線LANは動作しません。 • 有効（有線LAN） • 有効（無線LAN）
基本情報	ネットワーク設定に関する以下の情報を表示します。 • IPアドレス • サブネットマスク • ゲートウェイアドレス • ソケットポート有効/無効 • ソケットポート番号
IPアドレス	IPアドレスを表示/設定します。 （初期値： <u>192.168.10.20</u> ）
サブネットマスク	サブネットマスクを表示/設定します。 （初期値： <u>255.255.255.000</u> ）
ゲートウェイ	ゲートウェイアドレスを表示/設定します。 （初期値： <u>0.0.0.0</u> ）
DHCP	• <u>無効</u> • 有効
ホスト名	DHCPホスト名を16進数で入力します。 00 ～ 31 （32バイト）
ソケットポート	• 無効 • <u>有効</u>
ポート番号	ソケットポート番号を表示/設定します。 00000 ～ 65535 （初期値： <u>09100</u> ）
LPR	• 無効 • <u>有効</u>

サブメニュー	パラメータ/機能/用途	
無線LAN	無線LANに関する以下の情報を設定します。	
	補 足 本設定を有効にする場合は、[有線LAN/無線LAN] を [有効 (自動)] に設定してください。[RESTART] または [HOME] キーを押してオンラインモードに戻るか、再度電源を投入したときに有効になります。	
	ローミング設定	• ローミング • 無効 • <u>有効</u>
		• 電波強度 (下限) 00 ~ 99
		• 切り替え頻度 (下限) 1 ~ 7200 (初期値: 30)
		• 切り替え頻度 (通常) 5min・10min・15min・30min・1hour・2hour (初期値: 1hour)
		• ロケーション 設定されている国/地域コードを表示します。
	インフラストラクチャー設定 ^{*1}	• モード • <u>無効</u> • 有効
		• 接続ステータス • ステータス: インフラストラクチャーの接続状態を表示 • SSID: インフラストラクチャー接続のSSIDを表示 • 接続方式: インフラストラクチャー接続の接続方式を表示 • RSSI: 無線LANのセキュリティの状態を表示
		• 接続モード • ボタン接続: APボタン押し待ちの画面を表示します。 • PIN接続: PINコードを表示して、PINコード入力待ちの画面を表示します。 補 足 [FEED] + [RESTART] または [CANCEL] キーで1つ前の画面に戻ります。 [ENTER] または [PAUSE] キーでセット完了。

サブメニュー	パラメータ/機能/用途	
無線LAN	アクセスポイントモード	- モード - 無効 - 有効
		自動設定 AP モードの設定をリセットし、結果を表示します。
		- 接続情報 - アクセスポイントモード：AP モードの有効/無効を表示します。 - SSID：アクセスポイントモードのSSIDを表示します。 - パスワード設定：アクセスポイントへ接続する際のパスワードを表示します。 - IPアドレス：アクセスポイントでのプリンタのIPアドレスを表示します。
		接続情報（QRコード） 接続するためのQRコードを表示します。
	ファクトリーデフォルト	初期化するまでの移行時間を設定します。 5分・10分・15分・30分・1時間・2時間
SNMP *2	- 無効 - 有効	
WEBユーティリティー	- 無効 WEBユーティリティー機能無し - 有効 WEBユーティリティー機能あり	

*1 インフラストラクチャーモードを有効にする場合、ネットワークの基本設定は有線LANと同じ設定を使用します。

*2 コミュニティ名を変更することをお勧めします。

☐ USB

各パラメータの初期値には下線が付いています。

サブメニュー	パラメータ/機能/用途
USBシリアル番号	- 無効 - 有効
USB経由Status	- 無効 応答無し - 有効 応答あり 補 足 このパラメータの設定にかかわらず、発行終了の自動応答は返します。
Webユーティリティー接続	- 無効 - 有効 補 足 このパラメータを変更後、プリンタを再起動する必要があります。

☐ RS-232C設定

各パラメータの初期値には下線が付いています。

サブメニュー	パラメータ/機能/用途
通信速度	• 2400 bps • 4800 bps • <u>9600 bps</u> • 19200 bps • 38400 bps • 115200 bps
データ長	• <u>8 bits</u> • 7 bits
ストップビット	• <u>1 bit</u> • 2 bits
パリティ	• 無 • <u>偶数</u> • 奇数
フロー制御	• <u>Xon+Ready Auto</u>（電源ON時XON、電源OFF時XOFF出力あり） • Xon/Xoff Auto（電源ON時XON、電源OFF時XOFF出力あり） • Ready/Busy Rts（電源ON時XON、電源OFF時XOFF出力無し） • Xon/Xoff（電源ON時XON、電源OFF時XOFF出力無し） • Ready/Busy（電源ON時XON、電源OFF時XOFF出力無し）

☐ BLUETOOTH設定

各パラメータの初期値には下線が付いています。

サブメニュー	パラメータ/機能/用途	
BLUETOOTH	• 有効 • <u>無効</u>	
テストモード	• <u>しない</u> • する	
検索設定	• <u>検索可能</u> • 検索不可 • 60秒	
セキュリティレベル	• <u>SSP</u> • LINK • OFF	
接続間隔	18 ～ 4096秒（初期値：2048）	
接続ウィンドウ	18 ～ 4096秒（初期値：36）	
自動再接続	• <u>無効</u> • 有効	
SSP認証種別	• <u>確認しない</u>	
	• 認証キー確認	• 表示無し • 表示のみ • 確認あり

■ RFID設定

オプションのRFIDモジュールを装着したとき、RFIDタグを発行するための設定をします。

注 意

使用するタグ（IC、インレイ形状/サイズ）性能、温度・湿度のほか、外部要因（ノイズ）等、すべての使用環境・条件において100%のエンコードを保証することはできません。必ず実際に使用する環境での事前確認を実施してください。エンコードに失敗した場合、横線が印字されます。

□ RFID設定メニュー一覧

メニュー	サブメニュー	パラメータ
RFID設定	テスト	EPC/UID読取り
		TID読み取り
	モジュール	タイプ
		使用国/地域
		タグ
		チャンネル
	リトライ	再発行時の位置
		リトライ枚数
		読取りリトライ
		書込みリトライ
	UHF設定	出力レベル
		Q値
		タグ性能判定
		書込み性能しきい値
		書込み性能下限
		測定モード
		AGC値
		測定位置
		アンテナ位置
	その他	タグ検査
		マルチワード書き込み
		ヘッドアップ
	電波環境チェック	

□ RFID設定操作例

1 [システムモード] 画面を表示します。

📖 P.105 「システムモードへの移行方法」

2 [RFID設定] メニューを選択し、[PAUSE] キーを押します。



3 サブメニューを選択し、[PAUSE] キーを押します。



□ テスト

テストモードへ移行し、RFIDタグのデータを読み取ります。

1 [システムモード] 画面を表示します。

📖 P.105 「システムモードへの移行方法」

2 [RFID設定] メニューを選択し、[PAUSE] キーを押します。



3 RFIDタグをプリンタにセットします。

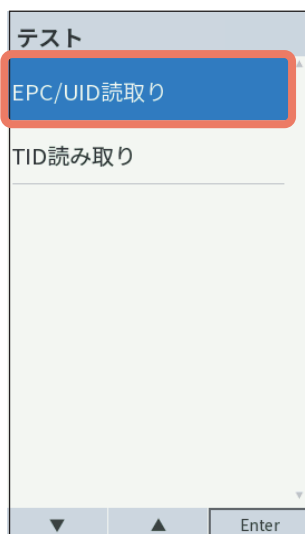
4 [テスト] を選択し、[PAUSE] キーを押します。



EPCとUIDの読み取り

モジュールタイプが「UHF Band (U4)」の場合、EPCエリアのEPCコードを表示します。モジュールタイプが「HF Band (H3)」の場合、UIDを表示します。

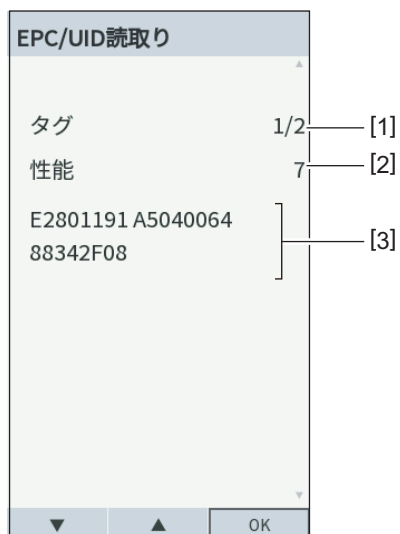
- 1 [EPC/UID読み取り] を選択し、[PAUSE] キーを押します。



- 2 読み取ったデータを表示します。

以降、[PAUSE] キーを押すたびに読み取り試験を行い、読み取ったデータを表示します。

表示例：



1. 何枚目のタグの読み取り結果か/読み取ったタグの枚数
2. 性能（AGC）（10進数）
3. 読み取ったRFIDタグのEPCエリアのEPCコード（16進数、16桁×2行）

補 足

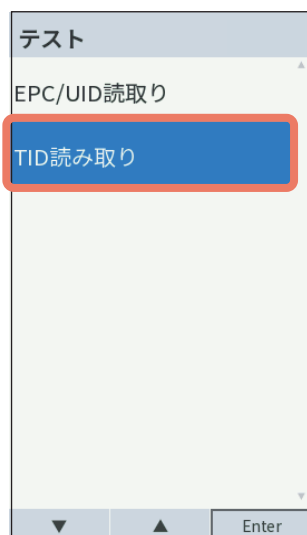
- 読取りテストを行う前に、使用するRFIDタグ種別を設定してください。
RFIDタグタイプ設定で指定した種別のタグが読取り対象となります。読取りを行うタグの種別とRFIDタグタイプ設定のタグ種別が一致しない場合、RFIDタグの読取りはエラーになります。
- 16バイト以上のデータを読み取った場合は、先頭の16バイトのみ表示します。また、データ量が16バイト未満の場合、空きスペースは空欄で表示します。
- ICチップの間隔が狭い（ショートピッチ）RFIDタグを一度に複数枚読み取った場合、[上矢印] / [下矢印] キーを押すと各タグの読取りデータを表示します。
- モジュールタイプが「HF Band(H3)」の場合、「性能」は表示しません。

TIDの読み取り

モジュールタイプが「UHF Band (U4)」のみ対応し、1枚のみ読み取ることができます。TIDとEPCを読み取って表示します。

事前にプリンタに登録されているRFタグのICチップ名と一致した場合は、ICチップ名もカラー液晶ディスプレイに表示します。

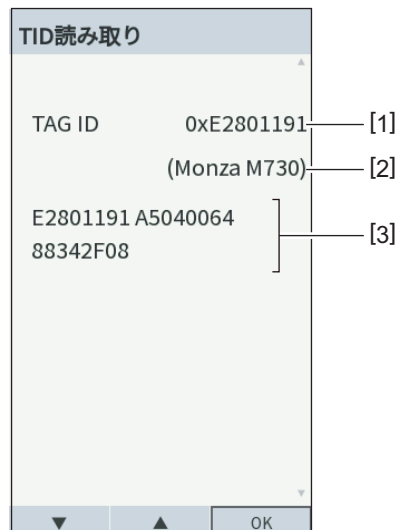
1 [TID読み取り] を選択し、[PAUSE] キーを押します。



2 読み取ったデータを表示します。

以降、[PAUSE] キーを押すたびに読み取り試験を行い、読み取ったデータを表示します。

表示例：



1. 読み取ったタグのTID

- 読み取ったタグのデバイス名
- 読み取ったRFIDタグのEPCエリアのEPCコード（16進数、16桁×2行）

補 足

- 読み取りテストを行う前に、使用するRFIDタグ種別を設定してください。
RFIDタグタイプ設定で指定した種別のタグが読み取り対象となります。読み取りを行うタグの種別とRFIDタグタイプ設定のタグ種別が一致しない場合、RFIDタグの読み取りはエラーになります。
- 16バイト以上のデータを読み取った場合は、先頭の16バイトのみ表示します。また、データ量が16バイト未満の場合、空きスペースは空欄で表示します。

エラーメッセージ

読み取れなかった場合は、エラーメッセージを表示します。

エラーメッセージ	エラー内容
モジュールタイプエラー	モジュール設定無し、または通信不可。
使用国/地域設定エラー	使用国/地域設定無し。
読み取りなし RFID設定からベルを確認して下さい。	読み取ったタグのタイプが設定と異なる。
キャリアセンス未対応	利用不可。
RFID通信エラー	応答無し。
読み取りなし タグをセットして下さい。	タイムアウトした。
その他のエラー	その他のエラーが発生した。

認定タグ

以下の当社認定のRFIDタグをご使用ください。

タグの種類	表示名	TID
Belt R6-P	Monza R6-P	E2801170
Web M730	Monza M730	E2801191
LIMF-481M1A	Monza R6-P	E2801170
ALN-9962-WRW	Higgs4	E2803821

補 足

RFIDタグのご用命は、お買い上げの販売店にお問い合わせください。
当社認定品以外のRFIDタグを取り付けて印字および書込みをした場合、その結果に対して当社は一切の責任を負いません。

□ モジュール

各パラメータの初期値には下線が付いています。

サブメニュー	パラメータ/機能/用途
タイプ	- 無：RFIDモジュール無し - UHF Band (U4)：BX704T-RFID-U4-S - HF Band (H3)：BX704T-RFID-H3-S 補 足 モジュール設定の変更は、電源をOFF/ON後に有効となります。
使用国/地域	設定できません。使用しないでください。

サブメニュー	パラメータ/機能/用途
タグ	使用するタグタイプを選択します。 - モジュールタイプ設定が「U4」の場合： 無し（設定なし） EPC C1 Gen2 - モジュールタイプ設定が「H3」の場合： 無し（設定なし） ISO15693 ISO14443
チャンネル	RFIDタグへの書込みをするチャンネルを設定します。 - 自動判別 2CH：921.0 MHz 3CH：921.2 MHz 4CH：921.4 MHz 5CH：921.6 MHz 6CH：921.8 MHz 7CH：922.0 MHz 8CH：922.2 MHz 2CH～8CHに設定した場合、選択したチャンネルを固定して使用します。 [自動判別]に設定した場合は、使用可能なチャンネルを下記の順で検索し、使用可能であればそのチャンネルで電波を設定します。 2CH → 8CH → 6CH → 4CH → 3CH → 7CH → 5CH → 2CH

□ リトライ

各パラメータの初期値には下線が付いています。

サブメニュー	パラメータ/機能/用途
再発行時の位置	RFIDタグへの書込みが失敗した場合、ここで設定した距離だけ正転/逆転フィードを行い、その後RFID書込みの再試行（リトライ）を行います。 －3 mm以下または＋3 mm以上に設定されている場合のみ有効となります。 －99 mm ～ ＋99 mm（1 mm単位。初期値：0 mm） 補 足 －：正転、＋：逆転
リトライ枚数	RFIDタグへの書込みが失敗したときに再試行する枚数を設定します。 書込みを失敗したラベルにエラーパターン（横線）を印字した後、ここで設定した枚数分再試行を行います。それでも成功しなかったときは、RFID書込みエラーとなり本機は停止します。 0 ～ 255（枚）（初期値：3枚）

サブメニュー	パラメータ/機能/用途	
読取りリトライ	• 読取りリトライ回数	RFIDタグの読取りを行うときに再試行する回数を設定します。 RFIDタグにデータを書き込む場合にもまず読取りを行います。このときのリトライ回数も、ここで設定したパラメータを使用します。 0 ～ 255 (回) (初期値：5回) 補 足 この回数分のリトライが完了するよりも先に読取りリトライの制限時間が経過してしまった場合は、その時点でリトライを終了します。
	• 読取りリトライ時間	RFIDタグへの書き込みが失敗したときに再試行する制限時間を設定します。 RFIDタグにデータを書き込む場合にもまず読取りを行います。このときのリトライ時間も、ここで設定したパラメータを使用します。 0.0 ～ 9.9 (秒) (0.1秒単位。初期値：4.0秒) 補 足 この制限時間よりも先に、設定した読取りリトライ回数分再試行を行った場合は、その時点でリトライを終了します。
書き込みリトライ	• 書き込みリトライ回数	RFIDタグの書き込みを行うときに再試行する回数を設定します。 0 ～ 255 (回) (初期値：5回) 補 足 この回数分のリトライが完了するよりも先に書き込みリトライの制限時間が経過してしまった場合は、その時点でリトライを終了します。
	• 書き込みリトライ時間	RFIDタグへの書き込みが失敗したときに再試行する制限時間を設定します。 0.0 ～ 9.9 (秒) (0.1秒単位。初期値：2.0秒) 補 足 この制限時間よりも先に、設定した書き込みリトライ回数分再試行を行った場合は、その時点でリトライを終了します。

□ UHF設定

各パラメータの初期値には下線が付いています。

サブメニュー	パラメータ/機能/用途
出力レベル	UHF Band (U4) 選択時に、無線出力レベルを設定します。 0 ～ 18 (初期値： <u>18</u>) 補 足 出力の適正値は、使用するRFIDタグにより異なります。通常、この設定を変える必要はありませんが、タグ種別によってこの値を変えることにより、読み書き率が向上する場合があります。

サブメニュー	パラメータ/機能/用途
Q値	通常、この設定を初期値から変更する必要はありませんが、本機内部で複数読めてしまうRFIDタグを使用する場合、Q値が0になっているとお互いのタグが干渉し、書き込めない状態となります。このようなときは、Q値を1以上に設定してください。（推奨値＝2） 0 ～ 15（1刻み）（初期値：0） 補 足 アンテナの真上にあるRFIDタグを選択して書き込みができるように、書き込み性能しきい値および書き込み性能下限値を設定してください。
タグ性能判定 （AGCしきい値設定）	RFIDタグの利得を取得し、その利得値が設定したAGCしきい値より低い場合、たとえRFIDタグへの書き込みが成立しても、そのRFIDタグをエラータグとして処理します。 0 ～ 15（1刻み）（初期値：0） 補 足 0に設定した場合は、すべてのRFIDタグに書き込み可能です。 たとえば8に設定した場合、利得が7以下のRFIDタグはエラーとし、8以上のRFIDタグにのみ書き込みが可能となります。また、適正なAGCしきい値設定値は、RFIDタグの種類により異なります。
書き込み性能しきい値	通常、この設定を初期値から変更する必要はありませんが、本機内部で複数読めてしまうRFIDタグを使用する場合、Q値を1以上に設定すると共に、このパラメータで書き込み前判定用のしきい値を設定します。 本機は、ここで設定したしきい値より小さい利得値のRFIDタグに対する書き込み処理は行いません。 このパラメータでしきい値を設定すると、利得値の高いRFIDタグ（＝アンテナ上またはアンテナに近いRFIDタグ）への書き込みができます。 たとえば、アンテナ上のRFIDタグの利得値が14で、アンテナ上に無いRFIDタグの利得値が7のとき、しきい値を11に設定する（8～14の間の数値を設定）と、アンテナ上のRFIDタグには書き込みを行いますが、アンテナ上に無いRFIDタグには書き込みを行いません。 この値を0に設定すると、RFIDタグの利得値にかかわらず書き込み処理を実行します。 0 ～ 15（1刻み）（初期値：0） 補 足 このパラメータとタグ性能判定（AGCしきい値設定）パラメータとの違いは、タグ性能判定が書き込みを行った後にRFIDタグの利得値を評価するのに対し、書き込み性能しきい値設定は、まずRFIDタグを検出した時点で利得値を評価し、設定を超えなかった場合は書き込み処理自体を実施しないことです。

サブメニュー	パラメータ/機能/用途
書込み性能下限	通常、この設定を初期値から変更する必要はありませんが、本機内部で複数読めてしまうRFIDタグを使用する場合で、書込み性能しきい値を使用するときに設定します。 本機は、書込み性能しきい値設定より高い利得値を持つRFIDタグを検出できなかったとき、再度ここで指定した下限値以上のRFIDタグを検出し、その中で一番高い利得値を持つRFIDタグの利得値を新たなしきい値として使用し、書込み処理のリトライを行います。 0 ～ 15（初期値：0） たとえば、書込みしきい値設定が11、書込み性能下限設定が9で、検出できたRFIDタグの利得値が10だった場合、一度目の書込み処理で検出できた利得値が書込みしきい値（11）以上でないため書込みができませんが、書込み性能下限設定（9）よりも利得値の方が大きいため、書込みしきい値を10として書込みリトライを実行します。 利得値は毎回同じとは限りませんが、リトライ時の利得値が10以上のときは、書込みOKとなります。 書込みしきい値設定が11、書込み性能下限設定が9で、検出できたRFIDタグの利得値が8だった場合、一度目の書込み処理で検出できた利得値が書込みしきい値（11）以上でないため書込みができません。さらに、書込み性能下限設定（9）よりも利得値の方が小さいため、9を新たなしきい値として再度書込みのリトライを実行します。 利得値は毎回同じとは限りませんが、リトライ時の利得値が8以下のときは、書込みNGとなります。 書込みしきい値設定と書込み性能下限設定を同じ値に設定すると、同じ書込みしきい値でリトライを続けることとなります。 適正な設定値は、RFIDタグの種類により異なります。
測定モード	本機能は使用できません。詳しくはお買い上げの販売店までお問い合わせください。
AGC値	本機能は使用できません。詳しくはお買い上げの販売店までお問い合わせください。
測定位置	本機能は使用できません。詳しくはお買い上げの販売店までお問い合わせください。
アンテナ位置	本機能は使用できません。詳しくはお買い上げの販売店までお問い合わせください。

□ その他

各パラメータの初期値には下線が付いています。

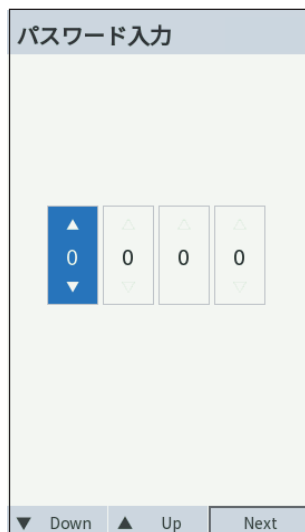
サブメニュー	パラメータ/機能/用途
タグ検査	RFIDタグ書き込み前のエラータグ検出機能の有無を設定します。 • <u>無効</u>： エラータグ検出無効。タグ書き込み前にタグの読み取り確認を行いますが、その先頭のデータに関係なく書き込みを行います。 • 有効 (ID)： エラータグ検出有効。タグ書き込み前にタグを読み取り (GEN2タグの場合はEPCエリア)、その先頭のデータが「A5A5」になっている場合のみ書き込みを行います。 • 有効 (パスワード)： エラータグ検出有効。GEN2タグの場合のみ有効です。タグ書き込み前にタグのアクセスパスワードエリアを読み取り、そのデータが設定されたアクセスパスワードのデータと一致する場合のみ書き込みを行います。 補 足 詳細は、以下を参照してください。 📖 P.170 「RFIDエラータグ検出設定保護パスワードの設定」
マルチワード書き込み	[無効] にすると、データを1ワード (2バイト) 単位でRFIDタグへ書き込みます。 [有効] にすると、2ワード (4バイト) 単位で書き込むためデータ書き込み時間が短縮されます。 • <u>無効</u>： 機能無し • 有効： 機能あり

サブメニュー	パラメータ/機能/用途
ヘッドアップ	本設定は、RFIDタグをバックフィードさせるときのヘッドアップ動作を設定します。 • <u>モード1</u>： システムモード（リボンセーブ）やコマンド（発行、フィード、逆転フィード）によるリボンセーブやヘッドアップの設定に従った、バックフィード時のヘッドアップ動作を行います。 • モード2： RFIDモジュールが装着され、フィード量が3 mm以上のバックフィードの場合は、システムモードやコマンドの設定内容にかかわらずヘッドアップ動作を行います。 補 足 1.モード2に設定したバックフィード動作は、ヘッドアップ→バックフィード→停止→ヘッドダウンとなります。バックフィード時にヘッドアップが行われ、リボンが巻き戻らないため、リボンの消費量は増えます。 2.RFIDモジュール未装着で、モード2が設定された場合、モード1と同じ動作をします。 3.以下の動作は、モード2を設定した場合にヘッドアップします。（モード1ではヘッドアップしません。） • 自動正転待機動作のバックフィード時 • カッター排出動作後のバックフィード時 • RFIDオンザフライ書込みエラーが発生し、VOID印字動作をした後のバックフィード時 • 剥離動作後のバックフィード時 • プレ剥離動作後のバックフィード時 • プレバックフィード時 • 発行、フィード、逆転フィードコマンドで、リボンセーブやヘッドアップが指定されていない状態でのバックフィード時 • 発行、フィードコマンドで、リボンセーブまたはヘッドアップしない印字速度と無印字エリアの組み合わせ条件でのバックフィード時 • 逆転フィードコマンドでヘッドアップしない条件（フィード量が20 mm以下）でのバックフィード時

RFIDエラータグ検出設定保護パスワードの設定

タグ検査設定を誤って変更しないように、RFIDエラータグ検出設定保護パスワードを設定できます。
[タグ検査設定] パラメータを「有効（パスワード）」に設定している場合、[パスワード入力] 画面が表示されます。

- 1 デフォルトのパスワード「0000」、または設定した4桁のパスワードを入力し、[PAUSE] キーを押します。

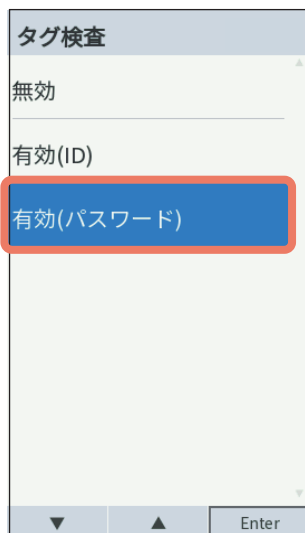


パスワード入力画面のスクリーンショット。画面の上部には「パスワード入力」というタイトルがあります。中央には4つの数字入力フィールドがあり、それぞれ「0」が表示されています。各フィールドの左右には上下矢印のアイコンがあります。画面の下部には「Down」、「Up」、「Next」の3つの操作ボタンがあります。

補 足

保護パスワードが正しくない場合、エラーメッセージを表示して上位画面に戻ります。
保護パスワードが正しい場合、[タグ検査] 画面を表示します。

- 2 [有効（パスワード）] を選択し、[PAUSE] キーを押します。
[無効] または [有効（ID）] 選択時は、保護パスワード設定を無効にして上位画面に戻ります。



タグ検査画面のスクリーンショット。画面の上部には「タグ検査」というタイトルがあります。その下に3つのオプションがリストアップされています：「無効」、「有効(ID)」、「有効(パスワード)」。このうち「有効(パスワード)」の項目が赤い枠で囲まれています。画面の下部には「Enter」の操作ボタンがあります。

3 8桁のアクセスパスワードを入力し、[PAUSE] キーを押します。

アクセスパスワード

0 0 0 0 0

0 0 1

(00000001 - FFFFFFFF)

▼ Down ▲ Up Next

4 オートアンロック機能の [有効] / [無効] を選択し、[PAUSE] キーを押します。

オートアンロック

無効

有効

▼ ▲ Enter

5 保護パスワードの [有効] / [無効] を選択し、[PAUSE] キーを押します。

- ・ 無効：メニューを終了し、上位画面に移動します。
- ・ 有効：[パスワード入力] 画面を表示します。

RFIDパスワード

無効

有効

▼ ▲ Enter

6 4桁の保護パスワードを設定し、[PAUSE] キーを押します。

メニューを終了し、上位画面に戻ります。

パスワード設定

0 0 0 0

▼ Down ▲ Up Next

補 足

ここで設定したパスワードは、次回からタグ検査設定パラメータにアクセスするために必要です。忘れないように必要に応じて記録しておいてください。

電波環境チェック

サブメニュー	パラメータ/機能/用途																											
電波環境チェック	キャリアセンスモードに移行し、電波環境のチェックを行います。実行してから5秒間に周囲の電波を各チャンネルごとに約30回取得します。 表示例： <table><tr><th colspan="3">電波環境チェック</th></tr><tr><th>CH</th><th>空き割合</th><th>強度</th></tr><tr><td>2</td><td>100%</td><td>0</td></tr><tr><td>3</td><td>100%</td><td>0</td></tr><tr><td>4</td><td>100%</td><td>1</td></tr><tr><td>5</td><td>100%</td><td>0</td></tr><tr><td>6</td><td>100%</td><td>0</td></tr><tr><td>7</td><td>100%</td><td>0</td></tr><tr><td>▼</td><td>▲</td><td>Co firm</td></tr></table> [1] [2] [3] - 取得したチャンネル番号 - 約30回のキャリアセンスのうち、該当チャンネルが使用可能であると判定された確率。100%のときは、そのチャンネルを使用している他のデバイスが存在しないことを示します。 - 電波強度。この数字が大きいほど、近くに強力な発信源が存在することを示します。 ・ [FEED] / [RESTART] キーで画面スクロールし、2CH ～ 8CHの情報が表示されます。 ・ [PAUSE] キーを押すと再度電波環境チェック処理を実行します。 ・ [FEED] キーと [PAUSE] キーを同時に押すと終了します。	電波環境チェック			CH	空き割合	強度	2	100%	0	3	100%	0	4	100%	1	5	100%	0	6	100%	0	7	100%	0	▼	▲	Co firm
電波環境チェック																												
CH	空き割合	強度																										
2	100%	0																										
3	100%	0																										
4	100%	1																										
5	100%	0																										
6	100%	0																										
7	100%	0																										
▼	▲	Co firm																										

■ USBメモリ

USBメモリからプリンタにプリンタファームウェアをコピーしたり、プリンタからUSBメモリにファームウェア、登録エリア情報、パラメータ情報をコピーすることができます。

□ USBメモリメニュー一覧

メニュー	サブメニュー
USBメモリ	プリンタへ登録
	USBメモリへ保存

□ USBメモリ操作例

- 1 [システムモード] 画面を表示します。
📖 P.105 「システムモードへの移行方法」
- 2 [USBメモリ] メニューを選択し、[ENTER] キーを押します。

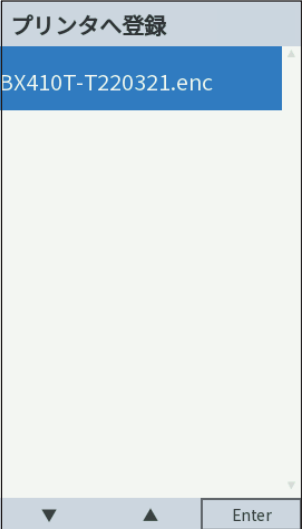


- 3 サブメニューを選択し、[ENTER] キーを押します。



☐ **プリンタへ登録/USBメモリへ保存**

プリンタ内の登録エリア情報、パラメータ情報、アプリケーション情報をUSBメモリに保存したり、USBメモリに保存したそれらの情報をプリンタにコピーできます。

サブメニュー	パラメータ/機能/用途
プリンタへ登録	USBメモリに保存されている情報をプリンタ内にコピーします。 コピーデータ： 登録エリア情報、パラメータ情報、アプリケーション情報を含んだ1つのファイル（*.enc形式）はバイナリ形式で、「USBメモリへ保存」を実行した際に作成されます。 保存する項目を選択後、USBメモリ内のファイル選択画面が表示されます。  上下矢印キーでファイルを選択し、[ENTER] キーで決定すると確認画面が表示されます。 [実行] を選択してUSBメモリからファイルの読み込みを開始します。 補 足 • コピーデータ内のモデル情報がコピー先のモデルのものとは異なる場合、データはコピーされずエラー終了します。 • メンテナンスカウンタ、パラメータ設定の一部（システムモードのパスワード設定等）、認証設定等のWLAN関連項目、ログデータ、LAN MACアドレス等の機種固有データはコピーされません。
USBメモリへ保存	プリンタ内の、登録エリア情報、パラメータ情報、アプリケーション情報をUSBメモリに保存します。 保存する項目を選択後、確認画面が表示されます。 すべて： ・ キャンセル ・ 実行 [実行] を選択してUSBメモリに保存します。 保存する際は、機種情報・作成年月日から以下のような名前のファイルを生成します。 BX410T-Tyymmdd.enc すでに同名のファイルがUSBメモリ内にあった場合は上書きされます。

□ エラーメッセージ

USBメモリ操作時にエラーが発生した場合は、次のようなエラーメッセージを表示します。
空き容量不足状態でも、残容量やUSBメモリの状態によっては書き込みエラーが発生することがあります。

エラーメッセージ	エラー内容
フォーマットエラー 設定を確認して下さい USBメモリを装着してください	フォーマットエラー
USBメモリを装着してください	メモリ未装着
メモリ書き込みエラー 書き込みデータや設定を確認して下さい	書き込みエラー
メモリ書き込みエラー データ書き込み失敗	書き込みエラー
メモリ読み込みエラー メモリ内のデータや設定を確認して下さい	読み込みエラー
メモリオーバー メモリの容量を空けて下さい	空き容量不足
クローンデータが見つかりません	該当ファイル無し
その他のエラー	その他のエラー

■ LCDパネル

カラー液晶ディスプレイ表示関連の設定を行います。

□ LCDパネルメニュー一覧

メニュー	サブメニュー
LCDパネル	LCD言語
	LCD表示項目
	コントラスト調整
	警告設定
	背景イメージ
	LCDモード*

□ LCDパネル操作例

1 【システムモード】画面を表示します。

📖 P.105 「システムモードへの移行方法」

2 [LCDパネル] メニューを選択し、[PAUSE] キーを押します。



3 サブメニューを選択し、[PAUSE] キーを押します。



☐ LCD表示の設定

各パラメータの初期値には下線が付いています。

サブメニュー	パラメータ/機能/用途
LCD言語	- 英語 - ドイツ語 - フランス語 - オランダ語 - スペイン語 <u>日本語</u> - イタリア語 - ポルトガル語 - 中国語 - 韓国語 - トルコ語 - ポーランド語 - ロシア語 - チェコ語

サブメニュー	パラメータ/機能/用途	
LCD表示項目	以下の項目の、LCD表示/非表示を選択します。	
	• 機種名	• 非表示 • <u>表示</u>
	• 印刷枚数	• 非表示 • <u>表示</u>
	• IPアドレス	• 非表示 • <u>表示</u>
コントラスト調整	0 ～ 3 （1刻み）（初期値：0） 数値が小さいとコントラストが下がり、大きいと上がります。	
警告設定	• ラベルフィード量警告 ラベル走行距離がこのパラメータの設定値を超えた場合、ERRORランプを点灯させて印字ヘッドの交換時期であることを知らせます。 1 ～ 3200（km）（初期値：3200 km） 補 足 • 現在のラベル走行距離は、カウンタ・パラメータ印字の [FEED] の値で確認できます。 • この警告は、その他のエラー、各モードの状態に関係なく通知されます。	
	• 総ラベルフィード量警告 総ラベル走行距離がこのパラメータの設定値を超えた場合、ONLINEランプを点滅させて本機の交換時期であることを知らせます。 1 ～ 3200（km）（初期値：3200 km） 補 足 • この警告は、その他のエラー、各モードの状態に関係なく通知されます。 • ラベルフィード量と総ラベルフィード量の警告が同時に発生した場合は、総ラベルフィード量を優先してカラー液晶ディスプレイとERRORランプでお知らせします。	
背景イメージ	カラー液晶ディスプレイの背景色を設定します。 • <u>1_Blue</u> • <u>2_NavyBlue</u> • <u>3_White</u> • <u>4_TwoTone</u> • <u>5_Clean</u> • <u>6_Modern</u> • <u>7_Wood</u> • <u>8_Flower</u>	
LCDモード	カラー液晶ディスプレイの背景を設定します。 • <u>ライト</u> • <u>ダーク</u>	

■ パスワード設定

システムモードとユーザーモードにアクセスするためのシステムパスワードを設定できます。
システムパスワードを有効にすると、次回システムモードとユーザーモード起動時にパスワード入力画面を表示します。

□ パスワード設定操作例

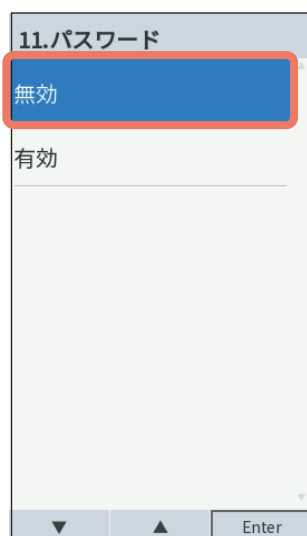
1 [システムモード] 画面を表示します。

📖 P.105 「システムモードへの移行方法」

2 [パスワード] メニューを選択し、[PAUSE] キーを押します。

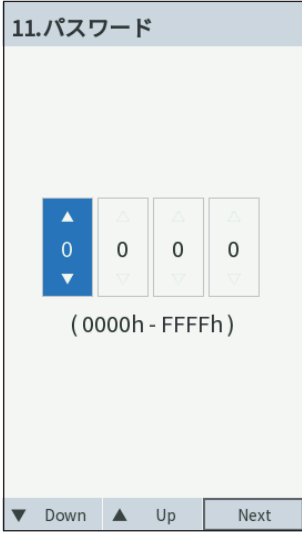


3 サブメニューを選択し、[PAUSE] キーを押します。



□ パスワードの設定

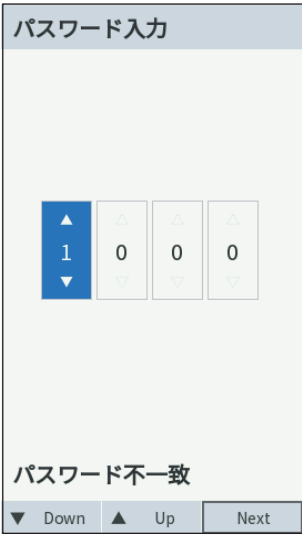
各パラメータの初期値には下線が付いています。

メニュー	サブメニュー	パラメータ
パスワード設定	- 無効 - 有効	システムモードとユーザーモード起動時のパスワードを設定します。 [有効] を選択すると、[パスワード] 画面が表示されます。 11.パスワード  入力範囲：0000 ～ FFFF（初期値：1234） 4桁のパスワードをひと桁ずつ16進数で入力します。 [FEED] / [RESTART] キーで値を設定し、[PAUSE] キーで桁を移動します。

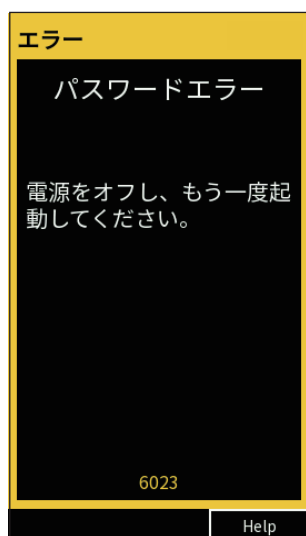
注 意

- 間違ったパスワードを入力した場合：
画面に「パスワード不一致」と表示されます。

パスワード入力



- 3回連続して間違ったパスワードを入力した場合：
プリンタがロックします。電源を入れなおしてください。



日常のお手入れ

本機の清掃	184
カバー	184
印字ヘッド	185
プラテン	186
用紙検出センサー／リボンエンドセンサー	188
用紙ニアエンドセンサー	189
用紙収納部	190
カッター（オプション）	192
長期間使用しないときは	192

本機の清掃

いつもきれいな印字が得られるように、定期的（用紙交換ごと）に本機の清掃を行ってください。特に印字ヘッドやプラテンには汚れが付きやすいので、以下の手順で清掃してください。

⚠ 警告

水を直接かけたり、多量に水分を含んだ布で清掃しないこと
内部に水が入ると、火災・感電の恐れがあります。

⚠ 注意

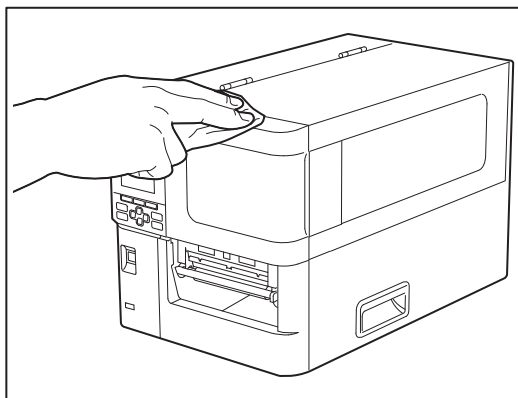
- ・ 主電源スイッチをOFFにし、電源プラグをコンセントから抜くこと
電源がONの状態では清掃すると、火災・感電の原因となることがあります。
- ・ シンナーやベンジン、可燃性ガスを使用したクリーナーなどで本機を清掃しないこと
火災の原因となることがあります。
- ・ 印字直後は、印字ヘッドおよびその周辺部に手を触れないこと
やけどの原因となることがあります。

■ カバー

1 主電源スイッチをOFFにし、電源プラグをコンセントから抜きます。

2 カバーの汚れは、乾いた柔らかい布で拭き取ります。

特に汚れが目立つ部分は、少量の水を含ませた柔らかい布で拭き取ります。



注意

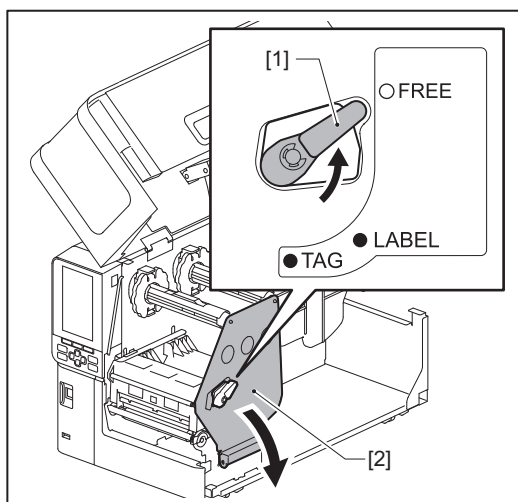
シンナーやベンジンなどの薬品類は、絶対に使用しないでください。カバーの変色やプラスチック部品の破損の原因となります。

■ 印字ヘッド

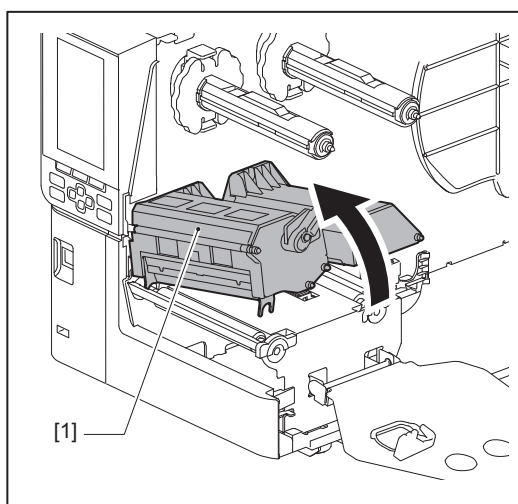
- 1 主電源スイッチをOFFにし、電源プラグをコンセントから抜きます。
- 2 トップカバーを左側へ倒すように全開にします。
- 3 ヘッドレバー [1] を「FREE」位置まで回し、リボンシャフト固定板 [2] を静かに右側へ倒します。

⚠ 注意

リボンシャフト固定板が自重で倒れ、けがをする場合があります。リボンシャフト固定板に手を添えてゆっくり倒してください。

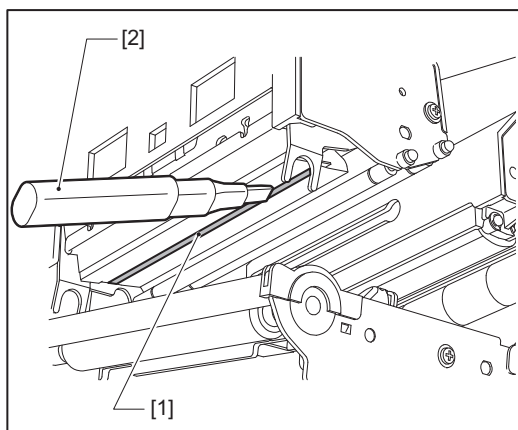


- 4 印字ヘッド機構部 [1] を持ち上げ、用紙やリボンを取り外します。



5 印字ヘッド（網掛け部分）の汚れを清掃します。

印字ヘッドの発熱部 [1]（網掛け部分）の汚れは、ヘッドクリーナーペン [2]、市販の綿棒または少量の無水エタノールを含ませた柔らかい布で拭き取ります。



補 足

別売りのヘッドクリーナーペンはお買い上げの販売店へご注文ください。

📖 P.217 「保障とアフターサービス（必ずお読みください）」

注 意

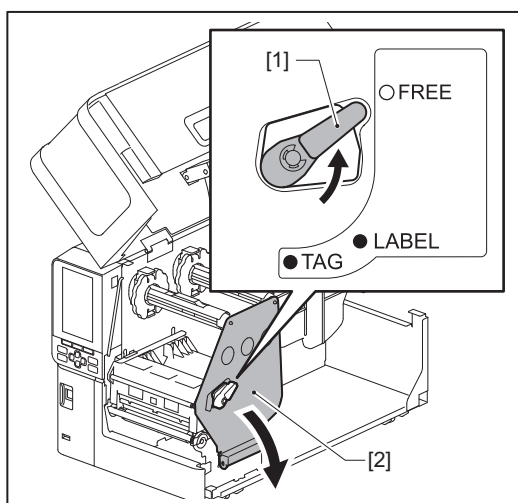
- ・ 印字ヘッドを鋭利なもので傷つけないでください。印字不良や故障の原因となります。
- ・ 印字ヘッドの発熱部に直接手を触れないでください。静電気による破損や腐食の原因となります。
- ・ シンナーやベンジンなどの薬品類は、絶対に使用しないでください。印字不良や故障の原因となります。

■ プラテン

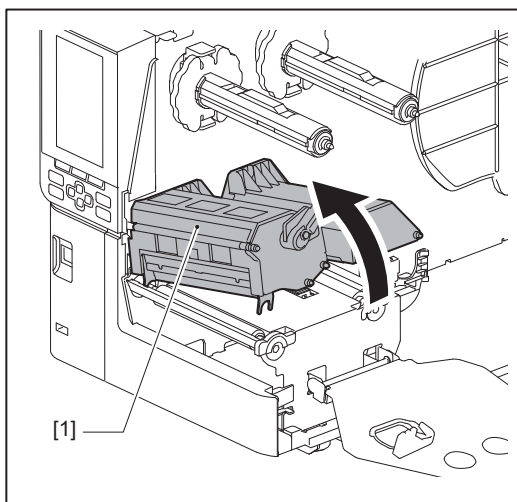
- 1 主電源スイッチをOFFにし、電源プラグをコンセントから抜きます。
- 2 トップカバーを左側へ倒すように全開にします。
- 3 ヘッドレバー [1] を「FREE」位置まで回し、リボンシャフト固定板 [2] を静かに右側へ倒します。

⚠ 注意

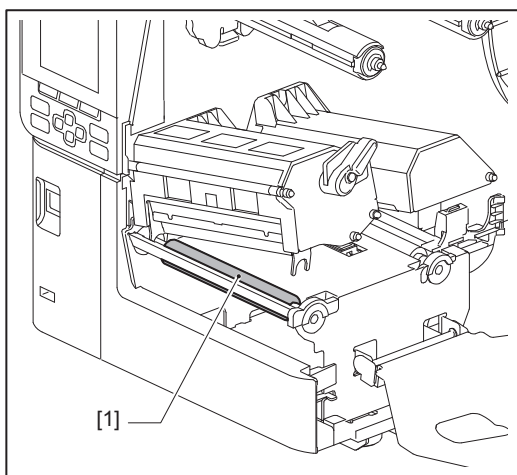
リボンシャフト固定板が自重で倒れ、けがをする場合があります。リボンシャフト固定板に手を添えてゆっくり倒してください。



4 印字ヘッド機構部 [1] を持ち上げ、用紙やリボンを取り外します。



5 プラテン [1] の汚れは、少量の無水エタノールを含ませた柔らかい布で拭き取ってください。 清掃は、用紙1巻ごとに実施してください。



注意

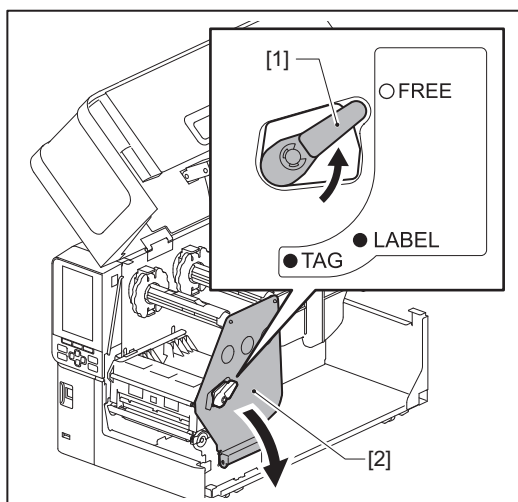
- プラテンを鋭利なもので傷つけないでください。印字不良や故障の原因となります。
- シンナーやベンジンなどの薬品類は、絶対に使用しないでください。印字不良や故障の原因となります。

■ 用紙検出センサー／リボンエンドセンサー

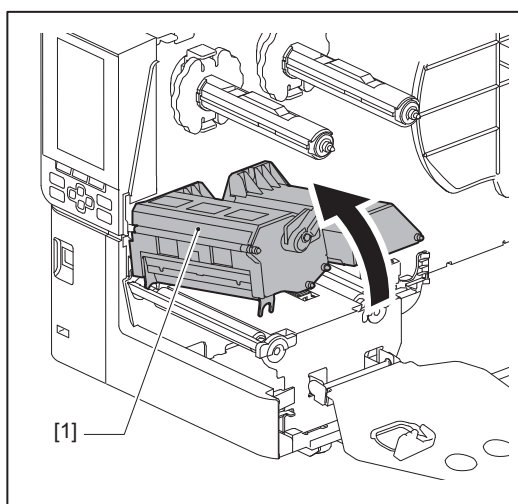
- 1 主電源スイッチをOFFにし、電源プラグをコンセントから抜きます。
- 2 トップカバーを左側へ倒すように全開にします。
- 3 ヘッドレバー [1] を「FREE」位置まで回し、リボンシャフト固定板 [2] を静かに右側へ倒します。

⚠ 注意

リボンシャフト固定板が自重で倒れ、けがをする場合があります。リボンシャフト固定板に手を添えてゆっくり倒してください。

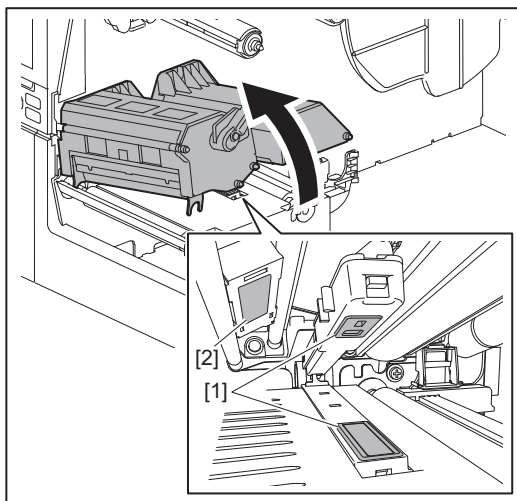


- 4 印字ヘッド機構部 [1] を持ち上げ、用紙やリボンを取り外します。



5 少量の無水エタノールを含ませた柔らかい布または綿棒で用紙検出センサー [1] とリボンエンドセンサー [2] を拭きます。

紙粉やほこりは乾いた柔らかい布で拭き取ります。



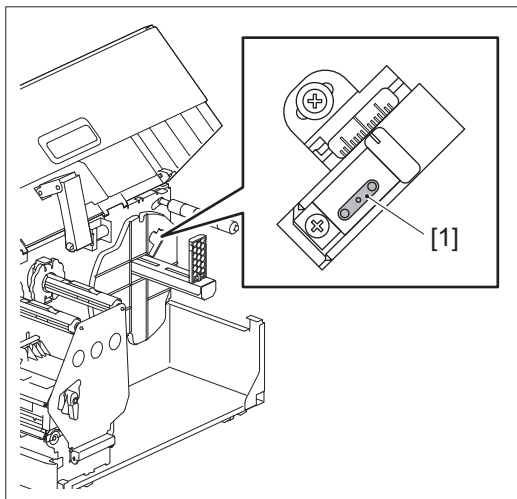
注意

- センサーを鋭利なもので傷つけないでください。印字不良や故障の原因となります。
- シンナーやベンジンなどの薬品類は、絶対に使用しないでください。印字不良や故障の原因となります。

■ 用紙ニアエンドセンサー

- 1 主電源スイッチをOFFにし、電源プラグをコンセントから抜きます。
- 2 トップカバーを左側へ倒すように全開にします。
- 3 少量の無水エタノールを含ませた柔らかい布または綿棒で用紙ニアエンドセンサー [1] を拭きます。

紙粉やほこりは乾いた柔らかい布で拭き取ります。



注意

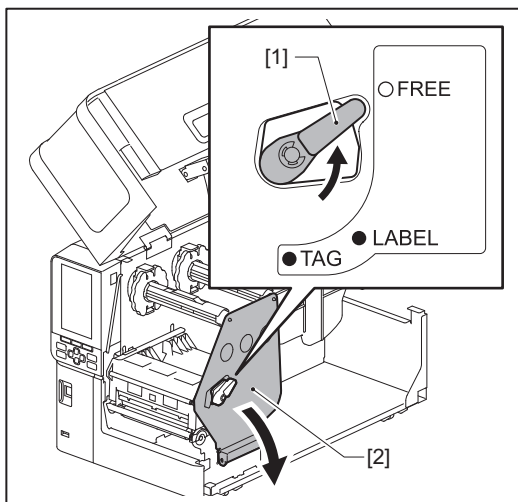
- センサーを鋭利なもので傷つけないでください。印字不良や故障の原因となります。
- シンナーやベンジンなどの薬品類は、絶対に使用しないでください。印字不良や故障の原因となります。

■ 用紙収納部

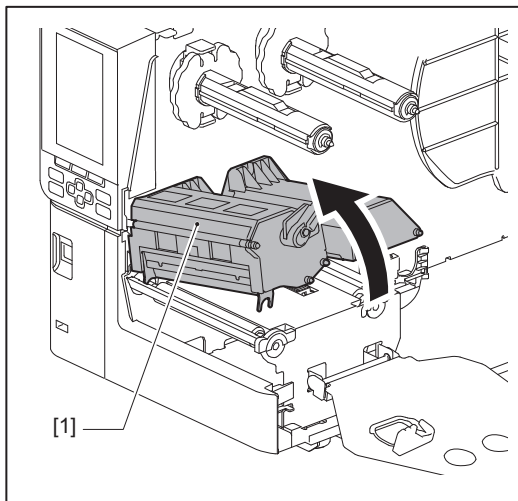
- 1 主電源スイッチをOFFにし、電源プラグをコンセントから抜きます。
- 2 トップカバーを左側へ倒すように全開にします。
- 3 ヘッドレバー [1] を「FREE」位置まで回し、リボンシャフト固定板 [2] を静かに右側へ倒します。

⚠ 注意

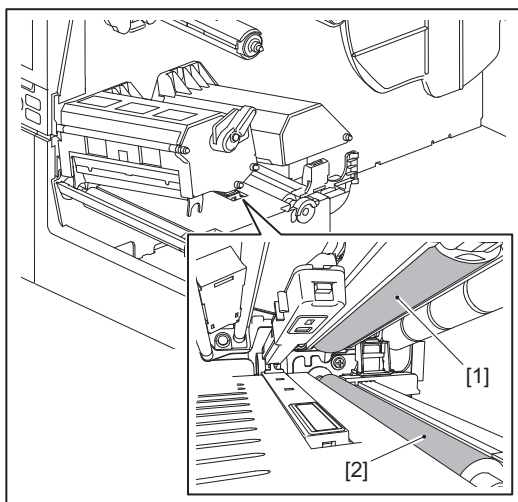
リボンシャフト固定板が自重で倒れ、けがをする場合があります。リボンシャフト固定板に手を添えてゆっくり倒してください。



- 4 印字ヘッド機構部 [1] を持ち上げ、用紙やリボンを取り外します。

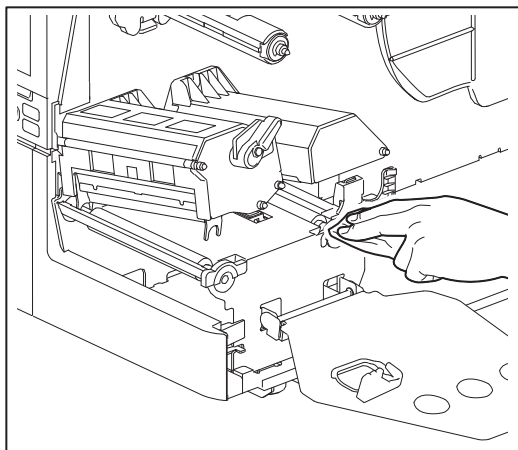


- 5** ピンチローラー [1] やフィードローラー [2] の汚れは、少量の無水エタノールを含ませた柔らかい布で拭き取ります。



- 6** 用紙収納部の紙粉やほこりは、乾いた柔らかい布で拭き取ります。

汚れが落ちない場合は、水で薄めた中性洗剤で湿らせた柔らかい布で汚れを拭き取ってください。清掃後は、水で濡らして固く絞った布で中性洗剤を完全に拭き取ってください。清掃は、用紙1巻ごとに実施してください。



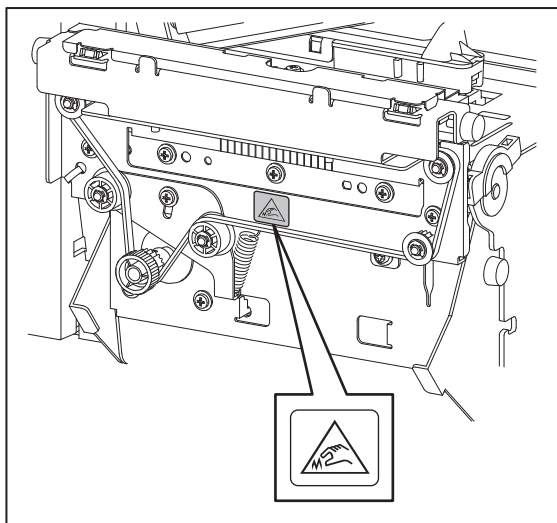
注意

- ピンチローラーやフィードローラーを鋭利なもので傷つけないでください。印字不良や故障の原因となります。
- シンナーやベンジンなどの薬品類は、絶対に使用しないでください。用紙収納部の変色・変質の原因となります。

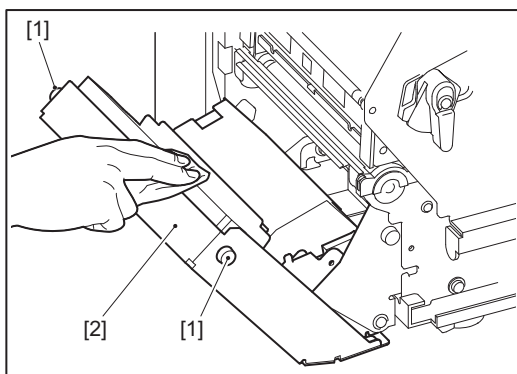
■ カッター（オプション）

⚠ 注意

カッターの刃に触れないでください。
けがの原因となることがあります。



- 1 主電源スイッチをOFFにし、電源プラグをコンセントから抜きます。
- 2 トップカバーを左側へ倒すように全開にします。
- 3 ネジ [1] を緩めてカッターカバー [2] を開きます。



- 4 紙粉や汚れを乾いた柔らかい布で拭き取ります。

■ 長期間使用しないときは

本機を長期間ご使用にならないときは、用紙の変形を防ぐため印字ヘッド機構部から用紙を抜いてください。

困ったときは

困ったときは.....	194
エラーメッセージ	194
正しく動作しないとき	198
用紙がつまったとき.....	201
リボンが途中で切れたとき.....	204
リボンの巻きが乱れたとき.....	205

困ったときは

ご使用中に不具合が生じたときは、次の点を調べてください。

万一、本機の機能が回復しない場合は、主電源スイッチを**OFF**にしてコンセントから電源プラグを抜き、お買い上げの販売店またはサービス担当にご相談ください。

■ エラーメッセージ

エラーメッセージが表示されたときは、その内容に従って処置してください。

エラー原因に対する処置を行ってから **[RESTART]** キーを押すと、エラーは解除されます。

表示	原因	処理
紙送リエラー	用紙が正しくセットされていない。	用紙を正しくセットしてください。 📖 P.27 「用紙の取り付け手順」
	発行中に紙づまりが発生した。	つまっている用紙を取り除き、用紙をセットしなおして [RESTART] キーを押してください。 📖 P.201 「用紙がつまったとき」
	用紙が正しく紙送りされていない。	用紙をセットしなおし、 [RESTART] キーを押すと続きが印字されます。 📖 P.27 「用紙の取り付け手順」
	プログラムで指定している用紙と違うサイズの用紙をセットしている。	指定しているサイズの用紙をセットし、 [RESTART] キーを押してください。
	反射センサーが黒マークを検出していない。	反射センサーの位置調整を行ってください。 📖 P.50 「反射センサーの位置調整」 位置が正しいときは、センサーレベルの調整またはしきい値の設定を行ってください。 📖 P.128 「センサー調整」 再発する場合は電源を OFF にし、サービス担当にご連絡ください。
	透過センサーがラベル間のすき間を検出していない。	センサーレベルの調整またはしきい値の設定を行ってください。 📖 P.128 「センサー調整」 再発する場合は電源を OFF にし、サービス担当にご連絡ください。
	プログラムのセンサー指定と違う種類の用紙をセットしている。	指定しているセンサーに適した用紙をセットし、 [RESTART] キーを押してください。
	サイズやセンサー指定の異なる用紙をセットして、 [FEED] キーを操作した。	指定しているサイズやセンサーに適した用紙をセットし、 [RESTART] キーを押してください。
	黒マークとラベル間ギャップの両方がある用紙を使用し、自動用紙測定を、 [用紙測定] の設定が [有効 両方] または [有効 両方+逆転] で行った。	黒マークとラベル間ギャップの両方がある用紙を使用して自動用紙測定を行う場合は、 [用紙測定] の設定を、 [有効 反射] または [有効 反射+逆転] のいずれかに指定してください。 📖 P.75 「パラメータ設定操作」

表示	原因	処理
紙がありません	用紙を使い切った。	新しい用紙をセットし、[RESTART] キーを押すと、続きから印字されます。 📖 P.27 「用紙の取り付け手順」
	用紙がセットされていない。	用紙を正しくセットしてください。 📖 P.27 「用紙の取り付け手順」
	用紙検出センサーの検出レベルが用紙と合っていない。	使用する用紙を使ってセンサー調整を行ってください。 📖 P.128 「センサー調整」
リボンエラー	リボンが正しくセットされていない。	リボンを正しくセットしてください。 📖 P.42 「リボンの取り付け（熱転写方式で印字する場合）」
	リボンがたるんでいる。	巻き取り側のリボンシャフトを時計方向に回して、リボンのたるみを取ってください。 📖 P.42 「リボンの取り付け（熱転写方式で印字する場合）」
	リボンが途中で切れた。	リボンを貼り合わせるか、新しいリボンに交換してください。 📖 P.204 「リボンが途中で切れたとき」 📖 P.42 「リボンの取り付け（熱転写方式で印字する場合）」
	リボンが内部でつまった。	リボンをセットしなおし、[RESTART] キーを押すと続きが印字されます。 📖 P.42 「リボンの取り付け（熱転写方式で印字する場合）」
	リボン駆動部のセンサーが故障している。	電源をOFFにしてサービス担当に連絡してください。
リボンがありません	リボンを使い切った。	新しいリボンをセットしてください。 📖 P.42 「リボンの取り付け（熱転写方式で印字する場合）」
ヘッドオープン	印字ヘッド機構部が固定されていない。	リボンシャフト固定板をセットし、使用する用紙に合わせてヘッドレバーを「LABEL」または「TAG」位置に回して印字ヘッド機構部を固定してください。
サーマルヘッドエラー	印字ヘッドに断線エラーが発生した。または、印字ヘッドドライバにエラーが発生した。	電源をOFFにし、サービス担当にご連絡ください。
ヘッド異常加熱	印字ヘッドの温度が上がりすぎた。	電源をOFFにし、温度が下がるまでしばらくお待ちください。 再発する場合は電源をOFFにし、サービス担当にご連絡ください。
通信エラー	RS-232C通信中に、パリティエラーやフレーミングエラーが発生した。	接続しているコンピュータ側とプリンタ側の通信設定を合わせてください。
メモリ書込みエラー	登録用メモリ（USBメモリ、CPUボード上のフラッシュROM）への書込みエラーが発生した。	電源をOFF/ONし、再度書込みを行ってください。 登録するコマンドの内容を確認してください。 再発する場合は電源をOFFにし、サービス担当にご連絡ください。

表示	原因	処理
フォーマットエラー 設定を確認して下さい	登録用メモリ（USBメモリ、CPUボード上のフラッシュROM）のフォーマットにエラーが発生した。	電源をOFF/ONし、再度フォーマットを行ってください。 登録するコマンドの内容を確認してください。 再発する場合は電源をOFFにし、サービス担当にご連絡ください。
メモリオバー	登録用メモリ（USBメモリ、CPUボード上のフラッシュROM）の空き容量不足のため、登録できない。	電源をOFF/ONしてください。 メモリの空き容量と、登録するデータ容量を確認してください。 再発する場合は電源をOFFにし、サービス担当にご連絡ください。
パスワードエラー	パスワードの入力を3回連続で間違えた。	電源をOFF/ONしてください。
電源異常	瞬時停電が発生した。	電源をOFF/ONしてください。
カッターエラー	カッター部で紙づまりが発生した。	つまっている用紙を取り除き、用紙をセットしなおして「RESTART」キーを押すと続きから印字されます。 P.201 「用紙がつまったとき」
	カッターモジュールカバーが開いている。	カッターモジュールカバーを確実に閉めてください。
	カッターの故障により、カッターがホームポジションから動かない。	サービス担当に連絡してください。
剥離エラー	剥離が正常に行われなかった。	次の対策を行ってください。 - ラベルが剥がれやすい用紙に交換する。 - プレ剥離処理機能を有効にする。 - 印字速度を下げる。 - 台紙がたるんでいると剥離する力が弱くなるため、台紙をリワインダーにセットする際にはしっかりと張るようにセットする。
	剥離発行していて、印字終了時または紙送り終了時に剥離センサーにラベルがかかっている。	次の対策を行ってください。 - 印字終了時または紙送り終了時に、剥離板の位置にラベルが来るように、「カット/剥離位置微調」機能で調整する。 - 印字終了間際にラベルを取るとセンサーがラベルを検知できない場合があるため、印字が完全に終了してから用紙を取るようにする。
巻き取りオーバー	リワインダー部で満杯を検知した。	リワインダーからラベルや台紙を取り除いてください。
内部シリアルエラー	内部シリアルインターフェースでハードエラーが発生した。	電源をOFF/ONしてください。

表示	原因	処理
システムエラー ## (##：2桁の数字)	以下のような動作が行われた。 ・ 奇数アドレスからの命令フェッチ ・ ワードデータにワードデータ境界以外からアクセス ・ ロングワードデータにロングワードデータ境界以外からアクセス ・ ユーザーモードで論理空間の 80000000H ~ FFFFFFFFH の領域にアクセス ・ 遅延スロット内/外にある未定義命令をデコード ・ 遅延スロット内を書き換える命令をデコード	電源をOFF/ONしてください。 再発する場合は電源をOFFにし、サービス担当にご連絡ください。
ローバッテリー	RTC（リアルタイムクロック）のバッテリーの電圧が低下している。	電源をOFFにしてサービス担当に連絡してください。
コマンドエラー	最大42文字の英数記号が表示されたときは、コマンドエラーが発生している。	電源をOFF/ONしてから、正しいコマンドを送りなおしてください。 P.198 「コマンドエラー」
RFIDエラー	RFIDモジュールとの通信ができない。	[RESTART] キーを押してから、再度操作してください。 再発する場合は電源をOFFにし、サービス担当にご連絡ください。
RFID書込みエラー	RFID書込みに一定回数連続して失敗した。	[RESTART] キーを押すと、次のラベルのRFID書込みを行います。 再発する場合は、電源をOFFして次の確認・調査を行ってください。 ・ RFIDタグと本機のRFIDアンテナの位置関係を確認し、書き込みできない位置にある場合、発行ソフトウェア側にてRFID発行前書込みフィード量設定コマンドを使用して調整してください。 ・ RFIDキットが対応しているRFIDタグを使用していることを確認してください。 ・ RFID書込みリトライ回数/時間を増やしてください。 ・ RFID書込みリトライ位置微調値を ± 3 mm以上に設定し、リトライを有効にしてください。 ・ RFIDラベルを交換してください。 上記を行ってもエラーになる場合は、RFIDモジュールの故障の可能性があります。電源をOFFにし、サービス担当にご連絡ください。
USBメモリを装着してください	USBメモリの装着が必要な状況で、USBメモリが装着されていない。	USBメモリを装着してください。
その他のエラーメッセージ	ハードウェアまたはソフトウェアに不具合が発生している。	電源をOFF/ONしてください。 再発する場合は電源をOFFにし、サービス担当にご連絡ください。

□ コマンドエラー

コンピュータから送られたコマンドにエラーがあった場合、そのコマンドのコマンドコードから最大42バイト分を画面に表示します。ただし、[LF]、[NUL] および42バイトを超えた部分は表示しません。

コマンドエラー表示例



1. コマンドエラー

補 足

コマンドエラーを表示するとき、20H ~ 7FH、A0H ~ DFH以外のコードは“?” (3FH) として表示します。

■ 正しく動作しないとき

現象	原因	処理
電源をONにしても電源が入らない。	電源コードが本機から抜けている。	電源コードを電源コード接続部に確実に差し込んでください。 📖 P.20 「電源コードを接続する」
	電源プラグがコンセントから抜けている。	電源プラグをコンセントに根元まで確実に差し込んでください。 📖 P.20 「電源コードを接続する」
	停電またはコンセントまで電気が来ていない。	他の電気器具で電気が来ているか確認してください。電気が来ていない場合は、最寄りの電力会社にご相談ください。
	建物のヒューズやブレーカーが切れている。	ヒューズやブレーカーを点検してください。

現象	原因	処理
用紙が発行されない。	用紙が正しくセットされていない。	用紙を正しくセットしてください。 📖 P.27 「用紙の取り付け手順」
	印字ヘッド機構部が正しく固定されていない。	ヘッドレバーを「LABEL」または「TAG」位置にセットしてください。 📖 P.27 「用紙の取り付け手順」
	通信ケーブルが抜けている。	本機側およびコンピュータ側の接続状態を確認し、通信ケーブルを確実に接続してください。 📖 P.22 「コンピュータと接続する」
	用紙検出センサーが汚れている。	用紙検出センサーを清掃してください。 📖 P.188 「用紙検出センサー／リボンエンドセンサー」
	熱転写印字方式を選択しているのに、リボンがセットされていない。	リボンをセットしてください。 📖 P.42 「リボンの取り付け（熱転写方式で印字する場合）」
用紙に印字されない。	感熱印字方式を選択しているのに、感熱用紙がセットされていない。	感熱用紙をセットしてください。 📖 P.27 「用紙の取り付け手順」
	用紙が正しくセットされていない。	用紙を正しくセットしてください。 📖 P.27 「用紙の取り付け手順」
	リボンが正しくセットされていない。	リボンを正しくセットしてください。 📖 P.42 「リボンの取り付け（熱転写方式で印字する場合）」
	コンピュータから印字データが送られていない。	印字データを送信してください。
印字がかすれる。	当社認定の用紙を使用していない。	当社認定の用紙に交換してください。 📖 P.209 「用紙の仕様」
	当社認定のリボンを使用していない。	当社認定のリボンに交換してください。 📖 P.215 「リボンの仕様」
	印字ヘッドが汚れている。	印字ヘッドを清掃してください。 📖 P.185 「印字ヘッド」
	印字ヘッドの押し圧が、使用している用紙に合っていない。	ヘッドレバーを用紙に合った位置にセットしてください。 📖 P.27 「用紙の取り付け手順」
	印字ヘッドの濃度設定が低い。	濃度微調パラメータで濃度を高く設定してください。 📖 P.75 「パラメータ設定操作」
	印字内容によっては、印字速度が速すぎる。	罫線印字・反転文字を最高速度で印字した場合にかすれる場合は、印字速度を落としてください。 📖 P.97 「発行制御設定」
	印字ヘッド機構部に用紙をセットしたまま本機を長期間使用しなかったため、印字ヘッドとプラテンに挟まれた箇所の用紙が変形した。	本機を長期間使用しない場合は、本機から用紙を取り出してください。
	印字ヘッド機構部が固定された状態で本機を長期間使用しなかったため、プラテンが変形した。	本機を長期間使用しない場合は、ヘッドレバーを回して「FREE」の位置に合わせてください。

現象	原因	処理
印字が欠ける。	印字ヘッドが汚れている。	印字ヘッドを清掃してください。 📖 P.185 「印字ヘッド」
	印字ヘッドの発熱体の一部が断線している。	電源をOFFにし、電源プラグをコンセントから抜いて、サービス担当に連絡してください。
	印字率・印字濃度が高いときに、用紙が印字ヘッドに貼り付いた。	印字条件を変更することで、貼り付きを抑えることができます。 - 一度に印字するドット数を減らす。 - 印字濃度をマイナス微調する。 - 印字速度設定を速くする。
印字したシリアルバーコード（ラダーバーコード）、2次元バーコードの読み取りが悪い。	印字条件によっては、印字品質が低下し、読み取りが悪くなる場合がある。	印字条件を変更することで、印字品質を向上できます。 - 印字濃度を下げる。 - 印字速度設定を遅くする。 - セルサイズ（モジュールサイズ）を大きくする。
リボンのカスが付く。	シリアルバーコード等、部分的に印字率の高い印字が連続したときに、印字ヘッドの蓄熱によって用紙にリボンのカスが付いた。	印字条件を変更することで、リボンのカスの付着を抑えることができます。 - 印字パターンを変更する。 - 印字濃度をマイナス微調する。 - 印字速度設定を遅くする。
ラベル間の台紙にリボンのカスが付く。	台紙面に残っているラベル粘着剤により、ラベル面以外の台紙面にリボンカスが付いた。	故障ではありません。そのままお使いください。
用紙発行直後に紙送りエラーが発生する。	印字ヘッド機構部に用紙をセットしたまま本機を長期間使用しなかったため、印字ヘッドとプラテンに挟まれた箇所の用紙が変形した。	本機を長期間使用しない場合は、本機から用紙を取り出してください。
ラベルがはがれない。 (剥離モジュール装着時)	当社認定の用紙を使用していない。	当社認定の用紙に交換してください。 📖 P.209 「用紙の仕様」
	用紙が正しくセットされていない。	用紙を正しくセットしてください。 📖 P.27 「用紙の取り付け手順」
きれいにカットされない。 (カッターモジュール装着時)	カッターの刃が汚れている。	電源をOFFにし、電源プラグをコンセントから抜いて、サービス担当に連絡してください。
	カッターの刃が寿命に達した。	電源をOFFにし、電源プラグをコンセントから抜いて、サービス担当に連絡してください。
リボンにシワが寄る。	使用するリボンの幅に対し、左右どちらかに印字内容が片寄っている。	トップカバーを開けてヘッドレバーを「FREE」位置まで回してから、リボンのたるみやシワがなくなる位置までリボンを巻き取ってください。作業後は、ヘッドレバーを元の位置に戻してください。 📖 P.42 「リボンの取り付け（熱転写方式で印字する場合）」 印字内容が左右どちらかに片寄らないように印字フォーマットの配置を見直してください。
印字動作中に瞬間的に動作が停止後、印刷が再開される。	濃度が高い印字が連続したときに、機体の性能維持のために一時的に動作を停止した。	故障ではありません。そのままお使いください。

現象	原因	処理
印字動作中に数秒間動作が停止後、印刷が再開される。	印字ヘッドの温度が規定値より上がったときに、機体の性能維持のために一時的に動作を停止した。	故障ではありません。そのままお使いください。
無線LAN接続できない。	有線LAN/無線LAN設定が正しく設定されていない。	設定が正しいか確認してください。 P.154 「有線LAN/無線LAN設定」 それでも問題が解決しない場合は、サービス担当に連絡してください。
	無線LANアクセスポイントに接続できない。	アクセスポイントの設定は、お使いの無線LANアクセスポイントの取扱説明書を確認してください。
電源ON直後に無線LAN通信エラーが発生する。	電源ON直後には無線LANでの通信ができません。	電源ON後、ONLINEランプが点灯して10秒以上経過してから通信を開始してください。

■ 用紙がつまったとき

本機の内部で用紙がつまったときは、次の手順に従って取り除いてください。

⚠ 警告

主電源スイッチをOFFにし、電源プラグをコンセントから抜くこと
電源がONの状態での清掃すると、火災・感電の原因となることがあります。

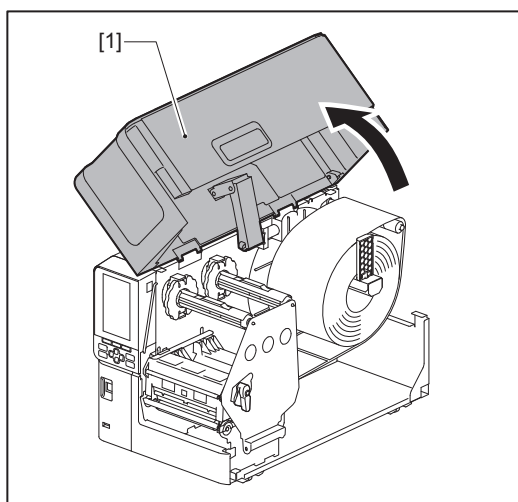
⚠ 注意

- トップカバーは左側へ倒すように全開にすること
中途半端な状態にしておくと勝手に閉まり、けがの原因となることがあります。
- 印字直後は、印字ヘッドおよびその周辺部に手を触れないこと
やけどの原因となることがあります。

注意

- 印字ヘッドやプラテンを鋭利なもので傷つけないでください。印字不良や故障の原因になります。
- 印字ヘッドの発熱部に直接手を触れないでください。静電気により、印字ヘッドが破損することがあります。

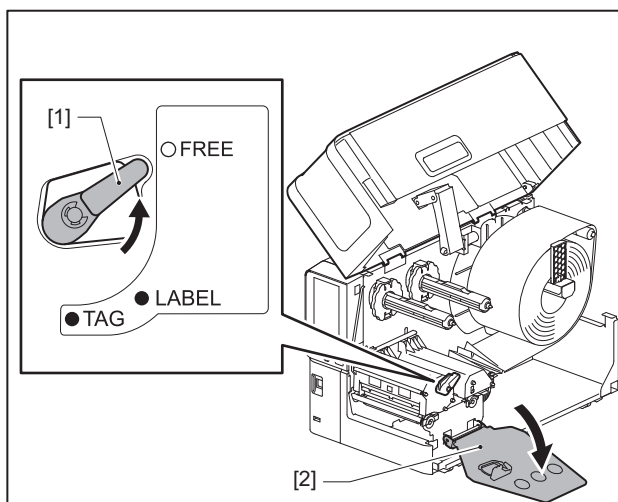
1 トップカバー [1] を左側へ倒すように全開にします。



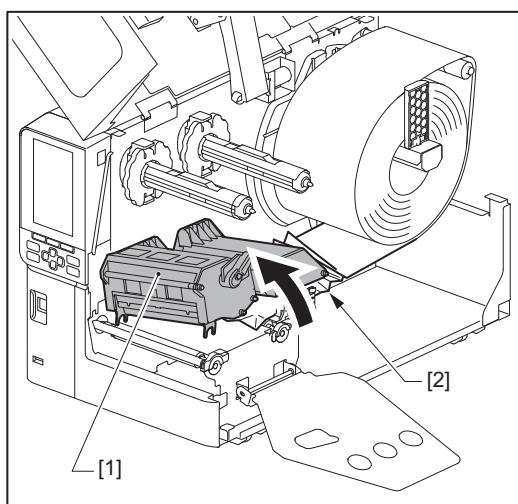
2 ヘッドレバー [1] を「FREE」位置まで回し、リボンシャフト固定板 [2] を静かに右側へ倒します。

⚠ 注意

リボンシャフト固定板が自重で倒れ、けがをする場合があります。リボンシャフト固定板に手を添えてゆっくり倒してください。



3 印字ヘッド機構部 [1] を持ち上げ、つまっている用紙 [2] を取り除きます。



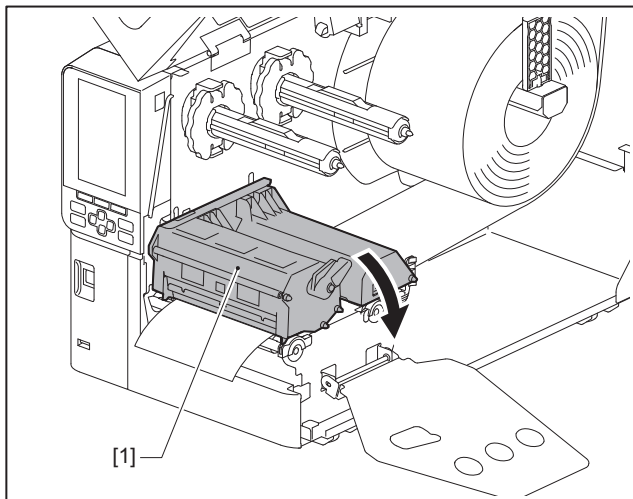
4 用紙を正しくセットしなおします。

📖 P.27 「用紙の取り付け手順」

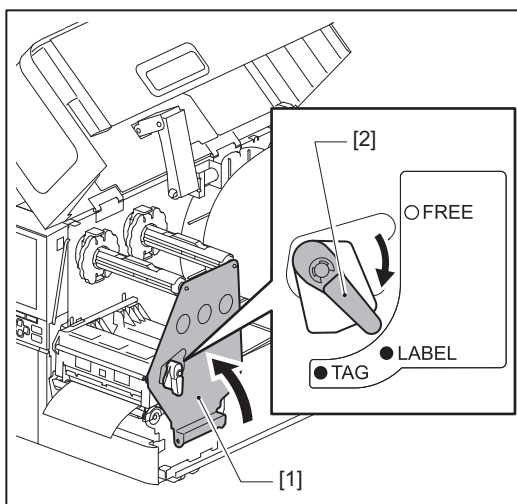
リボンを取り外したときは、リボンもセットしなおします。

📖 P.42 「リボンの取り付け（熱転写方式で印字する場合）」

5 印字ヘッド機構部 [1] を下げます。



6 リボンシャフト固定板 [1] をセットし、ヘッドレバー [2] を「LABEL」または「TAG」位置に回して印字ヘッド機構部を固定します。



7 トップカバーを静かに閉めます。

8 電源をONにして印字を再開します。

📖 P.24 「電源をONにする」

■ リボンが途中で切れたとき

リボンが途中で切れたときは、次の手順で貼り合わせてください。(応急処置)

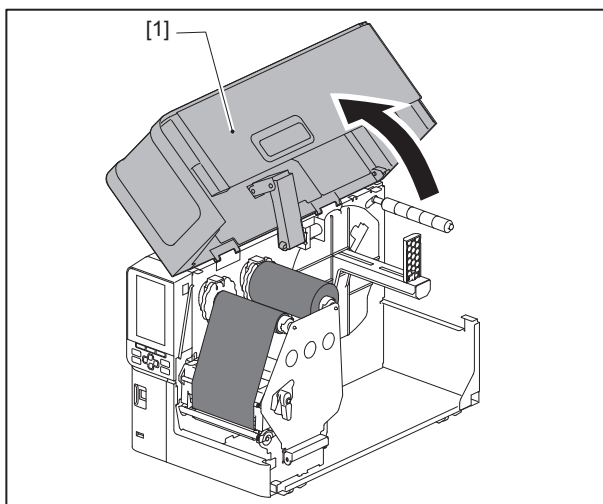
新しいリボンがあるときは、リボンを交換してください。

📖 P.42 「リボンの取り付け（熱転写方式で印字する場合）」

⚠ 注意

- トップカバーは左側へ倒すように全開にすること
中途半端な状態にしておくと勝手に閉まり、けがの原因となることがあります。
- 印字直後は、印字ヘッドおよびその周辺部に手を触れないこと
やけどの原因となることがあります。

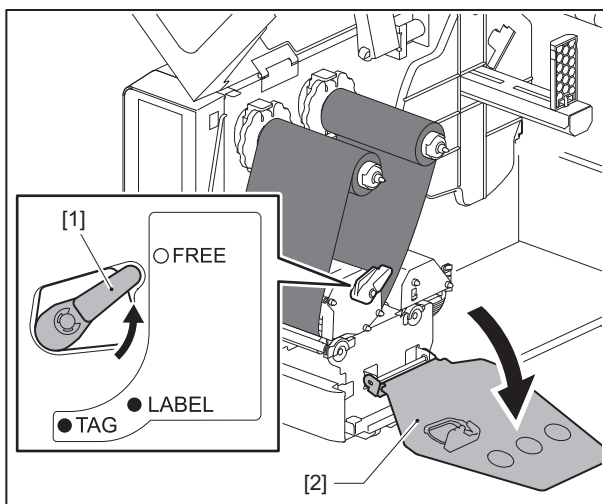
1 トップカバー [1] を左側へ倒すように全開にします。



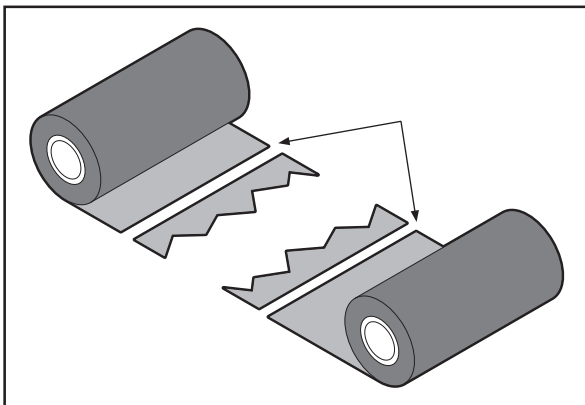
2 ヘッドレバー [1] を「FREE」位置まで回し、リボンシャフト固定板 [2] を静かに右側へ倒します。

⚠ 注意

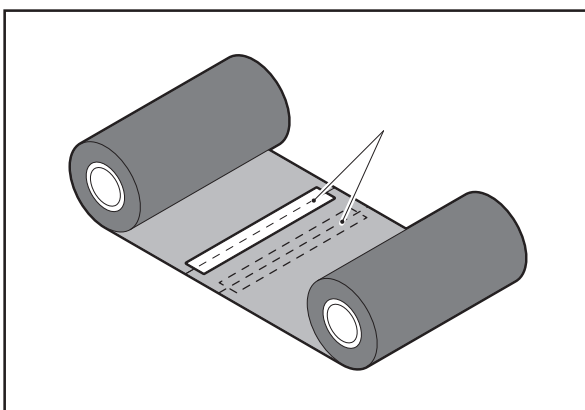
リボンシャフト固定板が自重で倒れ、けがをする場合があります。リボンシャフト固定板に手を添えてゆっくり倒してください。



3 切れた部分をきれいに切りそろえます。



4 左右がずれないようにリボンを重ね合わせ、合わせ目をセロハンテープでしっかり留めます。



5 巻き取り側（使用済み側）のロールにリボンを2～3周ほど巻き取ります。

6 リボンを正しくセットしなおします。

☞ P.42 「リボンの取り付け（熱転写方式で印字する場合）」

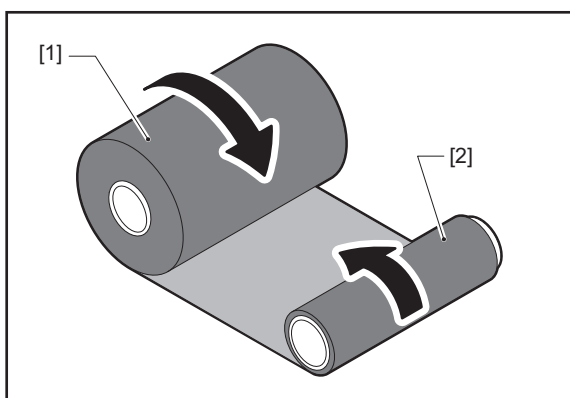
■ リボンの巻きが乱れたとき

リボンの保管状態が悪かったり、リボンのセット時にリボンを落として巻きが乱れたときは、次の手順で巻き戻してください。（応急処置）

新しいリボンがあるときは、リボンを交換してください。

☞ P.42 「リボンの取り付け（熱転写方式で印字する場合）」

1 2人で供給側（未使用側）のリボン [1] と巻き取り側（使用済み）のリボン [2] を持ち、リボンを張った状態で左右がずれないように巻き戻します。



注 意

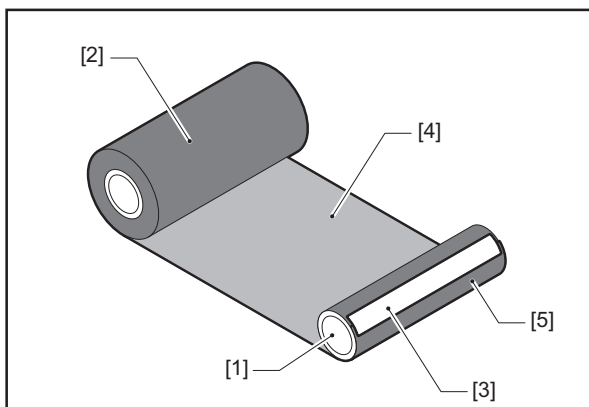
リボンを強く引っ張らないでください。必要以上に強く引っ張ると、リボンが切れます。

2 上手に巻き戻せないときは、使用済みのリボンを切断します。

巻き取り側の紙管から使用済みのリボンを取り除きます。

3 巻き取り側の紙管 [1] に供給側（未使用側）のリボン [2] をセロハンテープ [3] でしっかり貼り付けます。

リボンには裏 [4] と表（インク面）[5] がありますので、注意して取り付けてください。

**注 意**

リボンは巻き取り側の紙管 [1] と水平になるよう貼り付けてください。
斜めに貼り付けると、リボンにシワが発生する原因となります。

4 巻き取り側の紙管にリボンを2～3周ほど巻き取ります。**5 リボンを正しくセットしなおします。**

📖 P.42 「リボンの取り付け（熱転写方式で印字する場合）」

付録

仕様	208
本機の仕様	208
用紙の仕様	209
RFIDタグ紙の仕様	212
リボンの仕様	215
オプション使用時の注意事項	216
保障とアフターサービス（必ずお読みください）	217
サービスステーション所在地一覧	219

仕様

■ 本機の仕様

項目		仕様
型式		BX410T-TS02-S
定格電源		AC100 V±10 %、50/60 Hz
消費電力		印字中：140 W（印字率20 %斜線時） 待機中：9 W
使用温度範囲		5 ～ 40 ℃
使用湿度範囲		25 ～ 85 %（ただし、結露しないこと）
印字方式		熱転写方式（リボン転写）／感熱方式（熱直接発色）
印字ヘッド密度		12ドット/mm（305 dpi）
印字速度 *1		連続・カット発行：76.2 mm (3") /秒、127 mm (5") /秒、203.2 mm (8") /秒、 254.0 mm (10") /秒、304.8 mm (12") /秒、355.6 mm (14") /秒 ロータリーカッター使用時：76.2 mm (3") /秒、127 mm (5") /秒、203.2 mm (8") /秒 剥離発行：76.2 mm (3") /秒、127 mm (5") /秒、203.2 mm (8") /秒 剥離で拡張I/O使用時（モードType1-TTECモード）：76.2 mm (3") /秒、127 mm (5") /秒 剥離で拡張I/O使用時（モードType2-インラインモード）：76.2 mm (3") /秒、 127 mm (5") /秒、203.2 mm (8") /秒、254.0 mm (10") /秒、304.8 mm (12") / 秒、355.6 mm (14") /秒
発行モード		連続発行/カット発行（オプション）/剥離発行（オプション）
カラー液晶ディスプレイ		272 x 480ドットカラー LCD
表示文字種		英字、漢字、数字、ひらがな、カタカナ、記号
表示言語		英語、ドイツ語、フランス語、オランダ語、スペイン語、日本語（初期設定時）、イタリア語、ポルトガル語、中国語簡体字、韓国語、トルコ語、ポーランド語、ロシア語、チェコ語
有効印字幅		最大104 mm
印字可能文字	英/数/カナ	タイムスローマン、ヘルベチカ、プレゼンテーション、レターゴシック、プレステージエリート、クーリエ、OCR-A、OCR-B、ゴシック725ブラック
	漢字	16x16、24x24、32x32、48x48（角ゴシック）24x24、32x32（明朝）
	外字	16x16、24x24、32x32、48x48ドット：各1種、フリーサイズ：40種
	その他	アウトラインフォント（英数字）：5種、価格フォント：3種、NotoSansFont
印字可能バーコード		JAN8/13、EAN8/13、EAN8/13 add on 2&5、UPC-A/E、UPC-A/E add on 2&5、Interleaved 2 of 5、NW-7、CODE39/93*2/128*2、EAN128、MSI、インダストリアル2of5、RM4SCC、KIX code、GS1 Databar、USPS Intelligent mail barcode、カスタマーバーコード、POSTNET、MATRIX 2 of 5 for NEC
印字可能2次元コード		QRコード、Micro QRコード、セキュリティ QRコード、PDF417、MaxiCode、DataMatrix、MicroPDF417、GS1 Data Matrix、GS1 QR code、Aztecコード、CP code
インターフェース		USBポート ×1（2.0準拠/ハイスピード対応） LANポート ×1（10BASE-T/100BASE-TX/1000BASE-T準拠） USBホスト ×1（USB V2.0準拠/ハイスピード対応） Bluetooth ×1（オプション：BX700-WLBT-S）（V5.0 Dual mode） 無線LAN ×1（オプション：BX700-WLBT-S）（IEEE802.11a/b/g/n/ac/ax準拠） RS-232C ×1（オプション：B-EX700-RS-QM-R） 拡張I/O ×1（オプション：BX700-IO-S）
外形寸法 (W) x (D) x (H)		278.0 mm × 460.0 mm × 310.0 mm

項目	仕様
質量	約17.0 kg
オプション（別売り）	ディスクカッターモジュール（BX204-S） ロータリーカッターモジュール（BX204-R-S） 剥離モジュール（BX904-H-S） 外置き用紙ガイド（BX904-FF-S） 無線通信モジュール（WLAN/Bluetooth）（BX700-WLBT-S）（今後発売予定） *3 シリアルI/Fボード（B-EX700-RS-QM-R） 拡張I/Oボード（BX700-IO-S） UHF帯RFID R/Wキット（BX704-RFID-U4-S） HF帯RFID R/Wキット（BX704-RFID-H3-S） 小幅用紙対応幅狭ブラテンキット（B-EX904-PK-QM-R） 外置きリワインダー（B-9105-R）

*1 ご使用のサプライの組み合わせにより印刷できる速度に制限がある場合があります。

*2 CODE93およびCODE128のシリアルバーコードを印字する場合、印字開始位置から10 mm以上離れた位置にバーコードを配置してください。10 mm以上離して配置しないと、読み取り不良となる可能性があります。

*3 Bluetooth機能が利用可能になる時期等については、販売店にご確認ください。

補 足

本機の仕様は改良のため、将来予告無しに変更することがあります。

■ 用紙の仕様

用紙には、熱直接発色タイプのラベル、タグおよびレシートがあります。

用紙は当社認定の純正品をご使用ください。

用紙のご用命および用紙の作成につきましては、お買い上げの販売店にお問い合わせください。

☐ BX410T-TS02-S

（単位：mm）

項目		連続発行	剥離発行 *1	カット発行		
				ディスクカッター	ロータリーカッター*1	
					ヘッドアップ	
					なし	あり
用紙長 (ピッチ)	ラベル	10.0 ～ 1500.0	17.0 ～ 1500.0	26.0 ～ 1500.0	3 ips: 87.0 ～ 1500.0	38.0 ～ 1500.0
					5 ips: 102.0 ～ 1500.0	
					8 ips: 113.0 ～ 1500.0	
	タグ	10.0 ～ 1500.0	—	25.0 ～ 1500.0	3 ips、 5 ips: 30.0 ～ 1500.0	

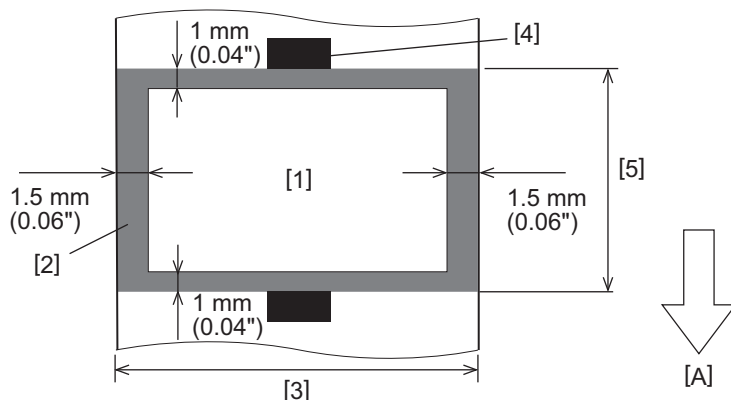
項目		連続発行	剥離発行 *1	カット発行		
				ディスクカッター	ロータリーカッター*1	
					ヘッドアップ	
					なし	あり
ラベル長		6.0 ～ 1498.0	15.0 ～ 1498.0	23.0 ～ 1494.0	3 ips: 81.0 ～ 1494.0	25.0 ～ 1494.0
					5 ips: 89.0 ～ 1494.0	
					8 ips: 100.0 ～ 1494.0	
台紙幅（タグ幅）	熱	30.0 ～ 120.0	50.0 ～ 120.0	30.0 ～ 120.0		
	転写	30.0 ～ 107.0	50.0 ～ 107.0	30.0 ～ 107.0		
ラベル幅	熱	22.0 ～ 117.0				
	転写	22.0 ～ 104.0				
ギャップ長		2.0 ～ 20.0		3.0 ～ 20.0	6.0 ～ 20.0	
黒マーク長		2.0 ～ 10.0				
有効印字幅		104.0				
有効印字長	ラベル	6.0 ～ 1496.0	21.4 ～ 1496.0	21.4 ～ 1492.0	3 ips: 79.0 ～ 1492.0	23.0 ～ 1492.0
					5 ips: 87.0 ～ 1492.0	
					8 ips: 98.0 ～ 1492.0	
	タグ	8.0 ～ 1498.0	－	21.4 ～ 1498.0	3 ips、 5 ips: 28.0 ～ 1498.0	
					8 ips: 36.0 ～ 1498.0	
スローアップ／ダウン区間における非印字領域		スローアップ：1.0 スローダウン：1.0、14 ipsのみ1.5				
用紙厚さ		0.13 ～ 0.17	0.13 ～ 0.17	0.13 ～ 0.17	0.13 ～ 0.17	
					（30 ～ 50 mm幅時） 0.13 ～ 0.263	
オンザフライ発行可能な最大有効印字長		749.0				
最大ロール径		Ø200（外置きリワインダー使用時：Ø180）				
紙管の内径		Ø76.2±0.3				
巻き方向		内巻き（標準）／外巻き				

*1 10 ips以上を指定した場合、8 ipsで発行します。

□ 用紙についての注意事項

注 意

- 用紙の最後尾がテープや糊で紙管に留められている場合、テープや糊がはがれる瞬間に用紙の負荷が変動し、搬送ムラが発生することで印字に影響することがあります。特に、このときに印字したバーコードや二次元コードが読取り不可となる可能性があるため、そのラベルをご使用前に必ずお客様による確認をお願いします。
ラベルの場合は、最終ラベルから台紙を約600 mm残して紙管に貼り付けることで、印字への影響を回避できます。ただし、最終ラベルを印字後、台紙部分で用紙無しエラーが発生する代わりに紙送りエラーが発生します。
- 用紙ピッチが75.5 mm以下のラベルの場合、上記のように最終ラベルに台紙を残さない状態でも、用紙無しエラーにすることはできますが、台紙終端から約550 mm手前のラベル印字に搬送ムラによる印字への影響が発生する場合があります。
- 用紙の最後尾のテープの状態によっては、はがれたテープがセンサーにかかり、用紙無しエラーではなく紙送りエラーが発生する場合があります。
- RFIDラベルは連続発行で使用してください。RFIDラベルのピッチによっては、逆転を伴う発行（カット発行、剥離発行、正転待機ありの連続発行）時に紙づまりが発生することがあります。
- 下図のグレーの部分は印字保証外エリアです。また、この部分に印字すると印字保証エリアの印字品質が損なわれる場合があります。



1. 印字保証エリア
 2. 印字保証外エリア
 3. ラベル上紙/タグの幅
 4. 検出部
 5. ラベル上紙/タグの長さ
- A: 用紙送り方向

■ RFIDタグ紙の仕様

RFIDタグ紙の仕様は、基本的に印刷用紙の仕様に準じています。異なる項目を以下の表に記載します。RFIDタグ紙のご用命はお買い上げの販売店にお問い合わせください。

(単位：mm)

項目		発行モード		
		連続発行	剥離発行	カット発行
用紙ピッチ		16.0 ～ 1500	25.4 ～ 256	25.4 ～ 1500
用紙長		13.0 ～ 1498	23.4 ～ 254	22.4 ～ 1494
ギャップ/黒マーク長		2.0 ～ 20.0	2.0 ～ 20.0	6.0 ～ 20.0
有効印字長	ラベル	6.0 ～ 1496	21.4 ～ 252	21.4 ～ 1492
	タグ	8.0 ～ 1498	—	21.4 ～ 1498
紙管の内径		Ø76.2±0.3		
巻き方向		内巻き・外巻き		

□ RFIDタグ紙使用上の注意事項

1. エンコーディングの精度

使用するタグ（IC、インレイ形状/サイズ）性能、温度・湿度のほか、外部要因（ノイズ）等、すべての使用環境・条件において100%のエンコードを保証することはできませんので、必ず実際に使用する環境での事前確認を実施してください。エンコードに失敗した場合、横線が印字されます。

2. RFIDタグ紙の保管

読取り/書込み性能に影響が出るため、プリンタの近く（プリンタの上、用紙発行口など）にRFIDタグ紙を保管しないでください。

3. ロール形状のRFIDタグ紙

RFIDタグ紙をロール状にする場合、その巻き圧に注意してください。ラベルの糊、タグ、台紙にもよりますが、RFIDタグ紙は一般的に巻きぐせがつきやすいうえ、さらに内巻きの場合、紙づまりの原因になることがあります。特に理由が無い場合は、外巻きのRFIDタグ紙を使用することを推奨します。

4. センサー

透過あるいは反射センサーを有効にして発行する場合、RFIDタグが封入されている部分のアンテナパターン等により透過率/反射率が変化することがあります。このような場合、システムモードでセンサー調整およびしきい値設定を行ってください。

📖 P.128 「センサー調整」

📖 P.62 「しきい値の設定（プレ印刷用紙を使用する）」

5. カッター

RFIDタグ紙をカット発行する場合、RFIDタグのアンテナやICチップを切断しないように注意してください。[ユーザーモード] の [パラメータ設定] > [位置調整] > [カット/剥離位置微調] で、カット位置を変更することができます。

6. 静電気

湿度の低い環境等でRFIDタグ紙を発行する場合、紙またはリボンによって発生する静電気によりデータ書込み成功率が低下する場合がありますので注意してください。

7. 周囲温度

無線の性能は周囲温度によって変化するため、RFID設定を行ったときの周囲温度から温度が変化した場合、RFIDタグへのデータ書込みが失敗する可能性があります。

8. 手切り/カット発行

手切りおよびカット発行時、RFIDタグ書込み位置へ逆転フィードで移動するときにRFIDタグ紙がプラテンから外れて発行が継続できない場合があります。

9. 剥離発行

RFIDラベルを剥離発行する場合、使用するラベルの糊、タグ、台紙で剥離性能が左右されるため、用紙によっては正常な剥離発行ができない場合があります。

10. ショートピッチ用紙使用時の注意

ピッチ（RFIDタグの配置間隔）の短い用紙を使用する場合、書き込むべきタグに対してデータを書き込んだつもりが、隣のタグに書き込んでしまうことがあります。タグの種類によってデータを書き込むことができる位置が異なるため、他のタグへの書き込みをしないよう、実際のタグを使って測定する必要があります。読取り/書込み位置の診断には、BCP RFIDアナライズツールを使用します。詳しくはお買い上げの販売店までお問い合わせください。

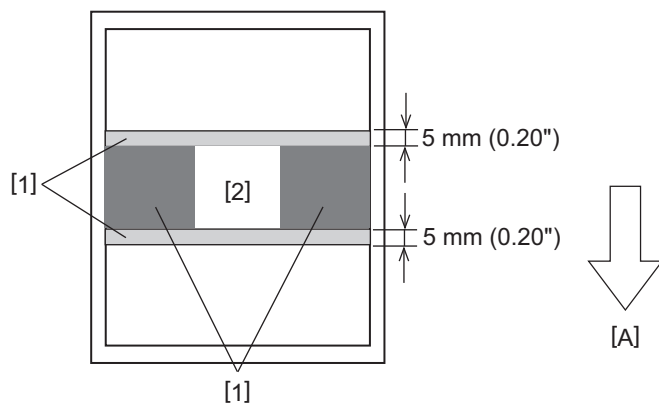
11. 不良RFIDタグ

RFIDタグ紙は、メーカーからの出荷時点で不良タグが混入していることがあります。不良率はタグの種類、RFIDタグ紙の製造方法等によって異なります。RFIDタグ紙のメーカーに対して、製造プロセスにおいて不良タグを排除していただくか、不良タグ上にマークを付ける等の方法で不良タグを識別できるようにしていただき、その識別方法を確認しておく必要があります。

12. RFIDタグ封入部分（チップ/アンテナ部）への印字

RFIDタグが封入されている部分の用紙表面には段差が生じるため、この部分に印刷をすると段差周辺の印字が途中で切れる場合があります。特に、RFIDタグ封入部の前後5 mmと両側では印字のかすれや途切れが発生しやすくなりますので、これらの領域は印字保証外となります。（下図参照）

* 印字のかすれや途切れの程度は、封入するRFIDタグ（チップ/アンテナ）の高さによって異なります。



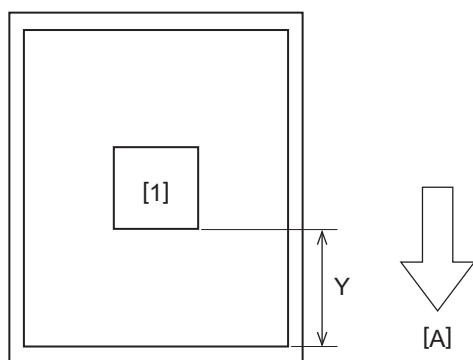
1. 印字保証外エリア

2. RFIDタグ封入部

A：用紙送り方向

13. RFIDタグ封入部分（チップ/アンテナ部）の配置に関する制約

- RFIDタグ封入部分（チップ/アンテナ部）は、原則として用紙先頭から50 mm以内に配置してください（下図 $Y \leq 50 \text{ mm}$ ）。50 mmを超えて配置すると、RFIDタグ書込み位置からホームポジションへの移動に50 mm以上の逆転フィードが必要になり、プリンタが正常に逆転フィードできない可能性があります。
- 手切り発行やカット発行を行う場合、RFID タグ封入部分（チップ/アンテナ部）は、用紙先頭から 30 mm以上離して配置してください（下図 $Y \geq 30 \text{ mm}$ ）。30 mm未満の場合、発行開始位置（ホームポジション）からRFIDタグ書込み位置へ移動する際に、逆転フィードの発生により、RFIDタグ紙がプラテンから外れて発行が継続できない場合があります。



1. RFIDタグ封入部

A：用紙送り方向

■ リボンの仕様

リボンは当社認定の純正品をご使用ください。

リボンのご用命は、お買い上げの販売店にお問い合わせください。

項目		仕様
リボン形状		スプール方式
リボン幅		40 ～ 112 mm
リボン幅公差		±1 mm
リボン巻上げ幅		リボン幅 -0/+2 mm
最大リボン長		800 mm (Ø90 mm以下)
リボン最大外径		Ø90 mm
背面処理		有
リボン紙管	材質	紙
	内径	Ø25.7±0.2 mm
	長さ	112±0.5 mm
リーダーテープ		ポリエステルフィルム（銀色）300±5 mm以上
エンドテープ		ポリエステルフィルム（銀色）250±5 mm以上
巻き方		外巻き

注 意

- 用紙（台紙）の幅に合ったリボンを使用してください。リボンの幅が狭すぎると印字可能な幅が狭くなります。逆に、リボンの幅が広すぎるとリボンにシワが寄る原因となります。以下に示すように、用紙（台紙）の幅よりも広いリボンを使用してください。
- ご使用になるリボンの幅によっては、リボンモータの電圧補正が必要になる場合があります。幅の狭いリボンを使用した場合、リボンの巻取りが強いとリボンにシワが発生します。システムモードのパラメータ設定メニューにて、リボントルクとリボン微調を以下のとおりに設定してください。

📖 P.77 「パラメータ設定」

用紙幅	リボン幅	リボントルク	巻取り側のリボン微調	送り側のリボン微調
30 ≤ 用紙幅 < 36 mm	41 mm	低速	0	0
36 ≤ 用紙幅 < 50 mm	55 mm	標準	0	0
50 ≤ 用紙幅 < 63 mm	68 mm	標準	0	0
63 ≤ 用紙幅 < 79 mm	84 mm	標準	-1	0
79 ≤ 用紙幅 < 97 mm	102 mm	標準	0	0
97 ≤ 用紙幅 < 107 mm	112 mm	標準	0	0

- リボンと用紙の中心が揃うように、リボンの位置を微調整してください。リボンと用紙の中心がずれていると、リボンにシワが発生することがあります。
- 切り欠きのある紙管も使用できます。

■ オプション使用時の注意事項

⚠ 警告

各オプションを組み込む前にプリンタの主電源スイッチをOFFにし、電源プラグをコンセントから抜いてください

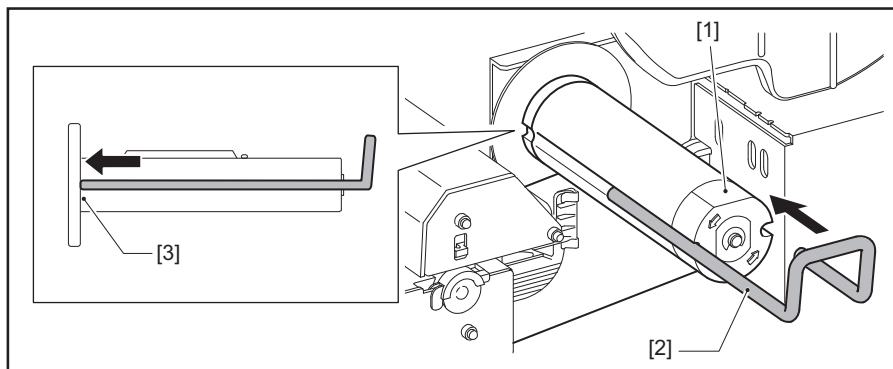
電源がONの状態では組み込むと、火災・感電・けがの恐れがあります。また、プリンタ内部の電気回路保護のため、プリンタの電源OFF後1分以上経過してからケーブルの着脱を行ってください。

⚠ 注意

- ・ カバー類で指や手を挟まないように注意してください
- ・ 印字直後は、印字ヘッド、ステッピングモータおよびその周辺部に手を触れないでください
やけどの原因となることがあります。
- ・ カッターモジュールの取り付け・清掃時、カッターの刃に直接触れないでください
けがの原因となることがあります。

注意

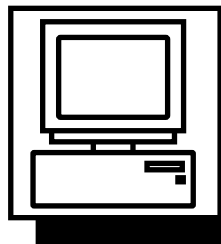
- ・ ディスクカッターまたはロータリーカッターを装着してラベル用紙をカット発行する場合、ラベル間ギャップ部（台紙部）をカットしてください。ラベル自体をカットして発行することは避けてください。紙づまり、故障、カッターの寿命を短くする原因となります。ラベル間ギャップ部（台紙）は6 mmの用紙を推奨します。
- ・ カット位置が適切でない場合、[カット/剥離位置微調] により調整してください。
📖 P.84 「カット（または剥離）位置微調」
- ・ カット発行時に用紙がプラテンに巻き込まれる場合は、パラメータ設定の[自動正転待機] を[有効] に変更してください。
📖 P.80 「自動正転待機」
- ・ ミシン目を入れたラベル用紙を使用する場合は、お買い上げの販売店に詳細をお問い合わせください。
- ・ ロータリーカッターを装着してカット発行する場合は、パラメータ設定の[ヘッドアップカット] を[有効] に変更してください。
📖 P.81 「ヘッドアップカット」
- ・ ロータリーカッターを使用したカット発行は、印字速度が10 ips以上の設定では実行できません。印字速度を10 ips以上に設定した場合、自動的に8 ipsに調整されます。
- ・ 剥離モジュールを装着してラベル用紙を剥離発行する場合、ラベルや台紙の材質によっては正しくラベルを剥離できないことがあります。ラベルや台紙の材質の詳細については、お買い上げの販売店にお問い合わせください。
- ・ 剥離モジュールを使用した剥離発行は、印字速度が10 ips以上の設定では実行できません。印字速度を10 ips以上に設定した場合、自動的に8 ipsに調整されます。
- ・ 印字速度を10 ips以上に設定して剥離発行を行った場合、パラメータ設定の[プレ剥離処理] を[無効] に設定にしている場合でもプレ剥離を行います。
- ・ 剥離モジュールの巻取りシャフトに、用紙や台紙を直接巻きつけてクリップで留める場合、次のことに注意してください。
[1] 巻取りシャフトの平らな側を上にしてください。
[2] 巻取りシャフトにクリップを挿入してください。
[3] クリップは、奥に突き当たるまで挿入してください。





保証（保証書）について

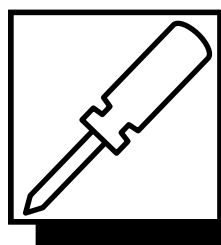
保証書はお買い上げの販売店でお渡しいたします。必ず「お買い上げ日・保証期間・販売店名」などの記入をご確認の上、大切に保管してください。保証書に「お買い上げ日・保証期間・販売店名」など所定事項の記入が無いときは、直ちに買い上げの販売店にお申し出ください。保証期間中は保証書の規定に従って無料修理いたします。保証期間が過ぎているときは、お買い上げの販売店にご相談ください。



ユーザー登録について

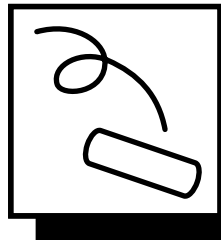
このたびお買い上げいただきました製品に関するアフターサービスの提供は、サービスを担当するサービスステーションに登録されて実施されます。したがって、製品を受領されましたら、直ちに買い上げの販売店に「ユーザー登録」の手続きを要請し、ご確認をお願いいたします。

なお、安心してご利用いただけますように「保守サービス契約システム」をお勧めいたします。詳細は最寄りのサービスステーションにお問い合わせください。



修理サービスについて

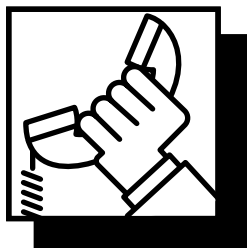
ご使用中に異常が生じたときは、直ちに使用をやめて電源プラグを抜き、お買い上げの販売店にご相談ください。なお、ご相談される場合は製品の型式名、およびお買い上げ時期を忘れずにお知らせください。



消耗品について

消耗品は製品に合った当社純正品を、お買い上げの販売店にご注文ください。

- 用紙
- ヘッドクリーナーペン（図番：7KF01584100）



お問い合わせ先について

修理訪問についての詳細は、お買い上げの販売店またはコールセンターにご相談ください。

修理のご相談など

電話番号はお間違えのないよう、十分ご確認のうえおかけください。



0570-033-477 (コールセンター)

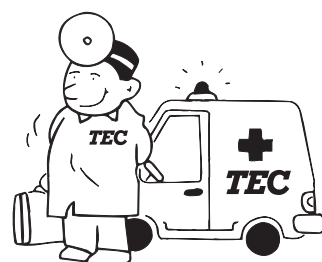
受付時間および修理対応時間: 祝日を除く月～金曜日 9:00～17:00

- ・ナビダイヤルを利用しています。なお、通話料はお客さまのご負担となります。
(ナビダイヤルは、NTTコミュニケーションズ株式会社のサービスです。)
- ・お問い合わせ内容の正確な把握と対応品質向上のため、通話内容を記録、録音させていただいております。

※ 記載の内容は予告なく変更になる場合があります。あらかじめご了承ください。
最新の情報は当社ホームページをご確認ください。

便利メモ	お買い上げ日	年	月	日
	販売店名			
	電話番号	()	—	
	サービス担当名			
	電話番号	()	—	

お買い上げ日、販売店名、サービス担当名、電話番号などを記入しておくと便利です。



サービスステーション所在地一覧

都道府県名	サービスステーション名	郵便番号	所在地
北海道	札幌SS	060-0908	北海道札幌市東区北8条東6丁目12-79
	旭川SS	070-0032	北海道旭川市2条通13丁目左3号 富士原ビル2F
	(北見駐在)	090-0051	北海道北見市高栄東町1-11-37 アクティブウエल्ス21 2番街3号室
	帯広SS	080-0013	北海道帯広市西3条南28丁目17-9 雅ハイム1F
	(釧路駐在)	085-0057	北海道釧路市愛国西一丁目1番10号 小林ビル1F
	苫小牧SS	053-0005	北海道苫小牧市元中野町4-15-15
	(函館駐在)	041-0812	北海道函館市昭和2-25-13
青森県	青森SS	030-0113	青森県青森市第二問屋町1-8-2
	(八戸駐在)	031-0031	青森県八戸市番町3 NCビル
岩手県	一関SS	021-0882	岩手県一関市上大槻街1-45 耕栄第一ビル
	盛岡SS	020-0866	岩手県盛岡市本宮3-32-1
宮城県	仙台SS	981-3121	宮城県仙台市泉区上谷刈6-10-22
秋田県	秋田SS	010-0951	秋田県秋田市山王6-9-25 山王SEビル1F
	(大館駐在)	017-0045	秋田県大館市中道2-1-35 あかね不動産ビル2F4号室
山形県	山形SS	990-0023	山形県山形市松波1-4-16
	(酒田駐在)	998-0842	山形県酒田市亀ヶ崎3-7-5
福島県	郡山SS	963-8047	福島県郡山市富田東5-423
	(いわき駐在)	973-8411	福島県いわき市小島町3-3-5 山一ビルNo2
茨城県	水戸SS	310-0852	茨城県水戸市笠原町600-27 SL笠原ビル
	土浦SS	300-0037	茨城県土浦市桜町4-3-18 土浦ブリックビル
	古河SS	306-0023	茨城県古河市本町1-10-12 エースビル
栃木県	宇都宮SS	321-0968	栃木県宇都宮市中今泉3-12-14
群馬県	高崎SS	370-0069	群馬県高崎市飯塚町458-2
埼玉県	さいたまSS	338-0001	埼玉県さいたま市中央区上落合5-20-30 3F
	川口SS	333-0816	埼玉県川口市差間3-17-15
	川越SS	350-1123	埼玉県川越市脇田本町30-2 醍醐ビル
	熊谷SS	360-0034	埼玉県熊谷市万平町1-33 三晴ビル
千葉県	千葉SS	263-0024	千葉県千葉市稲毛区穴川3-11-8 NTビル
	成田SS	286-0025	千葉県成田市東町157-12 クローバービル3F
	木更津SS	299-1154	千葉県君津市南久保2-14-4 富士フィーストビル1F
	船橋SS	273-0011	千葉県船橋市湊町1-1-1 朝日生命船橋湊町ビル1F
	柏SS	270-0135	千葉県流山市野々下3-755-5
東京都	城東SS	136-0071	東京都江東区亀戸1-4-2 SCビル
	城南SS	108-0075	東京都港区港南3-8-1 住友不動産品川港南ビル11F
	城西SS	169-0072	東京都新宿区大久保2-4-12 新宿ラムダックスビル4F
	多摩SS	190-0011	東京都立川市高松町3-1-5 新立川ビル2F
神奈川県	横浜SS	240-0005	神奈川県横浜市長谷区神戸町134 横浜ビジネスパークウェスター4F
	川崎SS	212-0027	神奈川県川崎市幸区新塚越201 ルリエ新川崎5F
	相模原SS	252-0001	神奈川県座間市相模が丘1-34-20 Zstyle
	横浜北SS	225-0024	神奈川県横浜市青葉区市ヶ尾1152-13 セジュール市ヶ尾
	湘南SS	254-0035	神奈川県平塚市宮の前1-2 エパース第7平塚ビル3F
新潟県	高崎SS	370-0069	群馬県高崎市飯塚町458-2
	新潟SS	950-0963	新潟県新潟市中央区南出来島1-9-1
	長岡SS	940-2128	新潟県長岡市新産東町58
	(上越駐在)	943-0832	新潟県上越市本町4-2-25
富山県	富山SS	939-8204	富山県富山市根塚町1-3-10
石川県	金沢SS	920-0024	石川県金沢市西念1-17-9
福井県	福井SS	918-8239	福井県福井市成和2-708
山梨県	甲府SS	400-0828	山梨県甲府市青葉町20-7
長野県	松本SS	390-0827	長野県松本市出川3-9-8
	長野SS	381-0034	長野県長野市大字高田943-1

諸事情により所在地、電話番号などが変更になることがあります。ご了承ください。

最新の電話番号・住所等は東芝テックソリューションサービス(株)のホームページにてご確認ください。

<https://www.toshibatec-ttss.co.jp/ttss/>

都道府県名	サービスステーション名	郵便番号	所在地
岐阜県	岐阜SS	500-8369	岐阜県岐阜市敷島町9-28-1
静岡県	静岡SS	422-8033	静岡県静岡市駿河区登呂6-5-47
	沼津SS	410-0059	静岡県沼津市若葉町10-22
	(伊豆駐在)	410-2392	静岡県伊豆の国市大仁570 東芝テック(株)内
	浜松SS	435-0043	静岡県浜松市中央区宮竹町171-1
愛知県	名古屋SS	460-0024	愛知県名古屋市中区正木3-5-17
	春日井SS	486-0826	愛知県春日井市貴船町148
	安城SS	446-0074	愛知県安城市井杭山町一本木6-4
三重県	豊橋SS	441-8031	愛知県豊橋市中郷町118-1 豊橋サウスビル5F
	津SS	514-0803	三重県津市柳山津興617
滋賀県	四日市SS	510-0064	三重県四日市市新正4-15-15
	滋賀SS	520-0047	滋賀県大津市浜大津1-1-3 朝日生命大津ビル3F
京都府	(彦根駐在)	520-0082	滋賀県彦根市安清町11-12
	京都SS	601-8443	京都府京都市南区西九条東御幸町13-1
大阪府	福知山SS	620-0054	京都府福知山市末広町5-10-1 双和産業ビル
	大阪北SS	532-0003	大阪府大阪市淀川区宮原5-6-11 3F
	大阪中央SS	550-0002	大阪府大阪市西区江戸堀2-6-33 江戸堀707生命ビル9F
	枚方SS	573-0023	大阪府枚方市東田宮1-13-11
兵庫県	堺SS	591-8023	大阪府堺市北区中百舌鳥町5-754
	神戸SS	651-0086	兵庫県神戸市中央区磯上通4-1-6 KDX神戸ビル4F
	明石SS	673-0891	兵庫県明石市大明石町1-2-37 YS明石ビル3F
奈良県	(姫路駐在)	670-0955	兵庫県姫路市安田1-68-1 JK姫路南ビル3F
	奈良SS	630-8115	奈良県奈良市大宮町4-465-10
和歌山県	和歌山SS	640-8341	和歌山県和歌山市黒田278-1
	(田辺駐在)	646-0021	和歌山県田辺市あけぼの45-17
鳥取県	鳥取SS	680-0034	鳥取県鳥取市元魚町2-105 アイシンビル
島根県	松江SS	690-0011	島根県松江市東津田町459-3
	(益田駐在)	698-0003	島根県益田市乙吉町イ342-1 益田第一ビル
岡山県	岡山SS	700-0936	岡山県岡山市北区富田503-6
広島県	広島第一SS	730-0047	広島県広島市中区平野町2-21 広電平野町ビル
	広島第二SS	730-0047	広島県広島市中区平野町2-21 広電平野町ビル
	福山SS	721-0973	広島県福山市南蔵王町6-15-45
山口県	山口SS	754-0001	山口県山口市小郡上郷3582-1
	(徳山駐在)	745-0806	山口県周南市桜木3-5-69
徳島県	徳島SS	770-8053	徳島県徳島市沖浜東3-67-2
香川県	高松SS	761-8054	香川県高松市東ハゼ町6-9
愛媛県	新居浜SS	792-0812	愛媛県新居市坂井町2-2-10
	松山SS	790-0065	愛媛県松山市宮西1-8-14 河塚ビル
	(宇和島駐在)	798-0031	愛媛県宇和島市栄町港3-4-1 栄町港丸和ビル2F
高知県	高知SS	780-0806	高知県高知市知寄町2-1-37
	(四万十駐在)	787-0033	高知県四万十市中村大橋通6-3-4
福岡県	福岡SS	812-0007	福岡県福岡市博多区東比恵2-9-23
佐賀県	北九州SS	803-8686	福岡県北九州市小倉北区下道一丁目10-1
	佐賀SS	842-0031	佐賀県神埼郡吉野ヶ里町吉田292-2
長崎県	長崎SS	851-2127	長崎県西彼杵郡長与町高田郷3055-4
熊本県	熊本SS	860-0834	熊本県熊本市南区江越1-16-28
大分県	大分SS	870-0876	大分県大分市大字三芳字庄の原1292-1
宮崎県	宮崎SS	880-0844	宮崎県宮崎市柳丸町232-2
鹿児島県	鹿児島SS	890-0068	鹿児島県鹿児島市東都元町11-29
沖縄県	那覇SS	901-0152	沖縄県那覇市小嶺3-12-13

テック バーコードプリンタ
取扱説明書

BX410T-TS02-S

東芝テック株式会社