

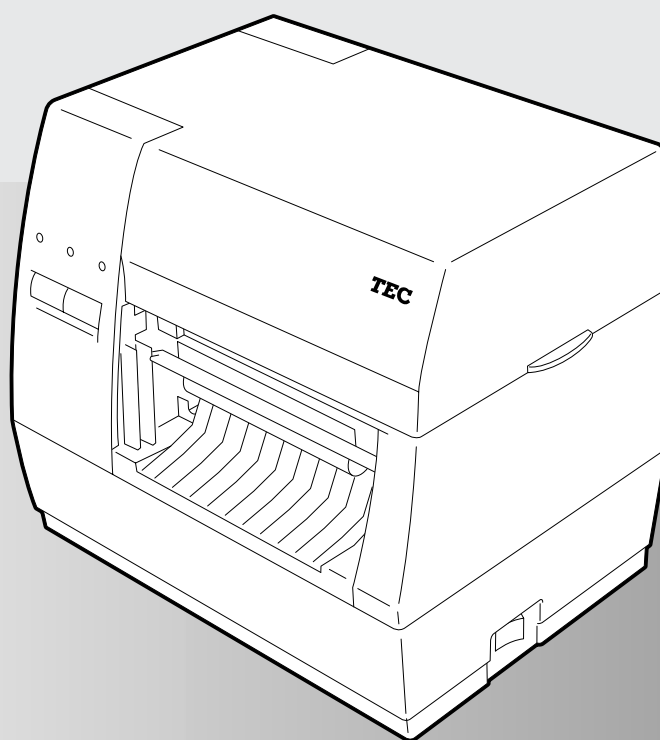
# TEC

## 取扱説明書

---

テック バーコードプリンタ

# B-458 (300dpi)



このたびは本機をお買いあげいただきまして、まことにありがとうございました。  
お使いになる前に「取扱説明書」をよくお読みのうえ、正しくお使いください。  
特に「安全上のご注意」は必ず読んで、正しくお使いください。  
お読みになったあとは本機のそばなど、いつも手元においてお使いください。

# 安全上のご注意 (安全にお使いいただくために)

お買い上げいただきました製品(本機)および取扱説明書には、お使いになる方や他の人々への危害と財産の損害を未然に防ぎ、本機を安全に正しくお使いいただくために、守っていただきたい事項を示しています。その表示と図記号の意味は次のようになっています。

表示の意味



## 警告

この表示を無視して、誤った取り扱いをすると、人が死亡または重傷( 1 )を負う可能性が想定される内容を示しています。



## 注意

この表示を無視して、誤った取り扱いをすると、人が傷害( 2 )を負う可能性が想定される内容および物的損害( 3 )のみの発生が想定される内容を示しています。

- ※1: 重傷とは失明や、けが、やけど(高温・低温)、感電、骨折、中毒などで後遺症が残るもの、および治療に入院・長期の通院を要するものをさします。
- ※2: 傷害とは、治療に入院や長期の通院を要さない、けが・やけど・感電などをさします。
- ※3: 物的損害とは、家屋・家財および家畜・ペット等にかかわる拡大損害をさします。

図記号の例



注意

△は、注意(警告を含む)を促す事項を示しています。具体的な注意内容は、△の中や近くに絵や文章で示しています。



分解禁止

⊘は、してはいけない行為(禁止事項)を示しています。具体的な禁止内容は、⊘の中や近くに絵や文章で示しています。



プラグを抜く

●は、必ずしてほしい行為(強制事項)を示しています。具体的な強制内容は、●の中や近くに絵や文章で示しています。

⚡ 無線機器(テレビ・ラジオ)の近くでは使用しないでください ⚡

この装置は、情報処理装置等電波障害自主規制協議会(VCCI)の基準に基づくクラスA情報技術装置です。この装置を家庭環境で使用すると電波妨害を引き起こすことがあります。この場合には使用者が適切な対策を講ずるよう要求されることがあります。



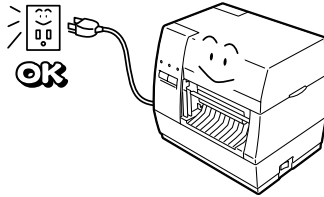
当社は、国際エネルギースタープログラムの参加事業者として、本製品が国際エネルギースタープログラムの対象製品に関する基準を満たしていると判断します。



# 警告

## 交流100V以外では使用しないこと

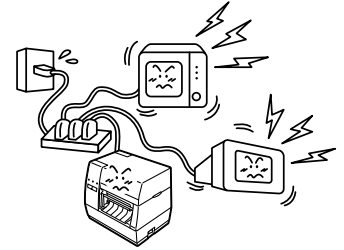
火災・感電の恐れがあります。



100V 以外禁止

## タコ足配線や延長コードを使用した配線はしないこと

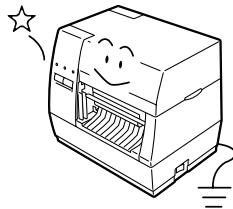
電源容量を超えると、火災・感電の恐れがあります。



禁止

## 必ずアース（接地）すること

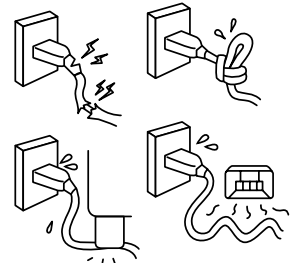
万一漏電した場合、火災・感電の恐れがあります。  
ただし、ガス管、水道管、蛇口、避雷針などにはアース（接地）を行わないでください。



アース接続する

## 電源コードを無理に曲げたり、傷つけたり、引っぱったり、重い物を乗せたり、加熱したりしないこと

電源コードを傷つけると、火災・感電の恐れがあります。  
万一、電源コードを傷つけたときは、お買い上げの販売店に交換をご依頼ください。



禁止

## 濡れた手で本機を操作したり、電源プラグを抜き差ししないこと

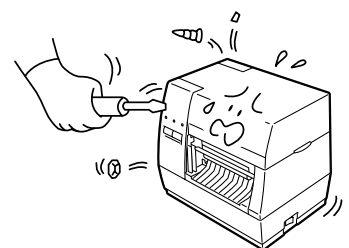
濡れた手で操作すると、感電の恐れがあります。



ぬれ手禁止

## 分解や改造、ご自身での修理はしないこと

火災・感電の恐れがあります。点検や修理については、お買い上げの販売店にご連絡ください。



分解禁止



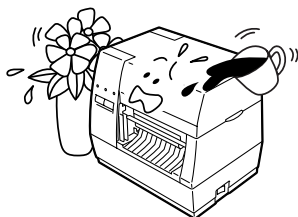
## 警告

本機の上に液体の入った容器やアクセサリなどの金属類を置かないこと

こぼれて中に入ると、火災・感電の恐れがあります。



禁止

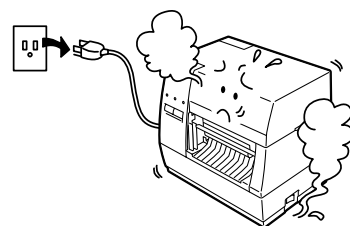


万一、煙が出たり変な臭いがしたときは、電源プラグをコンセントから抜き、お買い上げの販売店に連絡すること

そのまま使用すると、火災・感電の恐れがあります。



プラグを抜く

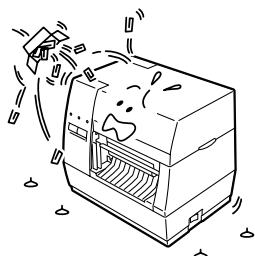


本機の上や通風口などにクリップなどの金属類、水、燃えやすい物などを落としたり、差し込んだりしないこと

配線がショートし、火災・感電の恐れがあります。



禁止

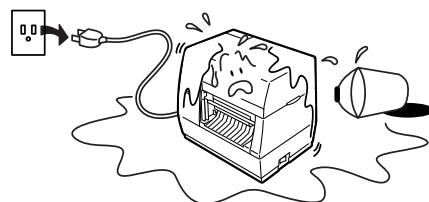


万一、異物（金属片・液体）が本機に入った場合は、電源プラグをコンセントから抜き、お買い上げの販売店に連絡すること

そのまま使用すると、火災・感電の恐れがあります。



プラグを抜く

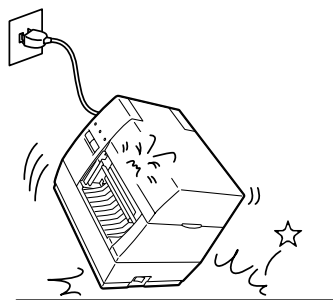


本機を落としたり、本機に強い衝撃を与えないこと

カバーなどが破損し、火災・感電の恐れがあります。



禁止

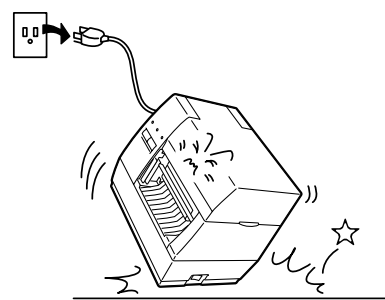


万一、本機を落としたり、カバーなどを破損した場合は、電源プラグをコンセントから抜き、お買い上げの販売店に連絡すること

そのまま使用すると、火災・感電の恐れがあります。



プラグを抜く



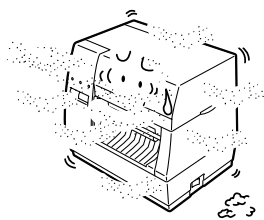
# ⚠ 注意

湿気やほこりの多い場所、直射日光の当たる暑い場所に置かないこと

内部の温度が上がったり、絶縁が悪くなり、火災・感電の原因となることがあります。



禁止

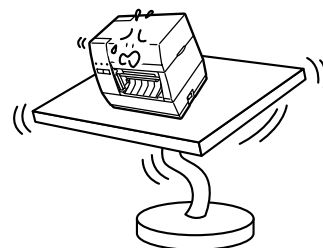


ぐらついた台の上や傾いたところ、振動の多い場所に置かないこと

落ちたり、倒れたりして、けがの原因となることがあります。



禁止

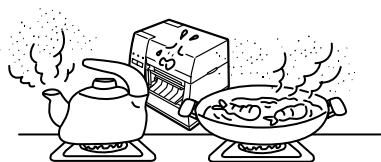


調理台や加湿器、熱器具のそばなど、油煙や湯気、熱が当たる場所に置かないこと

絶縁が悪くなったり、カバーや電源コードの被膜が溶け、火災・感電の原因となることがあります。



禁止

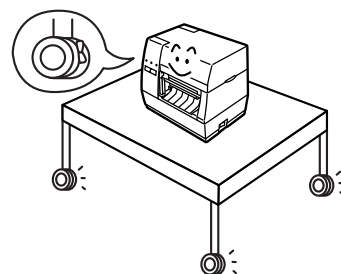


本機をキャスター付きの台に設置したときは、必ずキャスター止めをすること

動いたり、倒れたりして、けがの原因となることがあります。



キャスターを止める

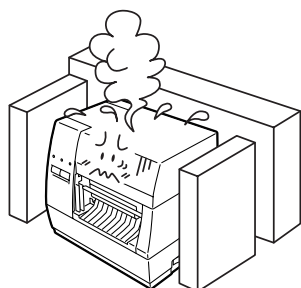


通風口をふさがないこと

通風口をふさぐと内部の温度上がり、火災の原因となることがあります。



禁止

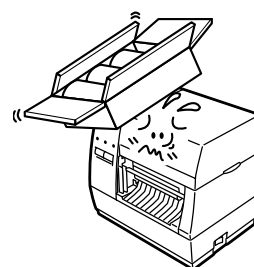


本機の上に重い物を置かないこと

置いた物がバランスを崩して倒れたり、落ちたりして、けがの原因となることがあります。



禁止



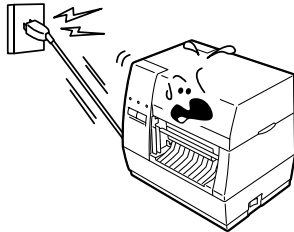
# ⚠ 注意

## 移動するときは、電源コードや他の接続コードを抜くこと

接続したまま移動するとコードが傷つき、火災・感電の原因となることがあります。



コードを抜く

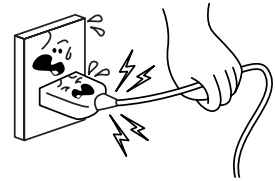


## 電源プラグを抜くときは、必ずプラグを持って抜くこと

電源コードを引っばると、中の芯線が切れたり露出したりして、火災・感電の原因となることがあります。



プラグを持つ

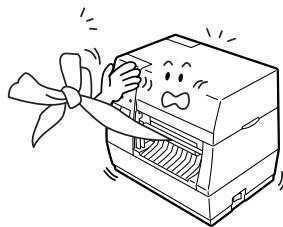


## 用紙やリボンなどの消耗品を交換するときは、プリンタのギアなどに髪の毛やスカーフ、ネクタイを巻き込まれないこと

けがの原因となることがあります。



注意

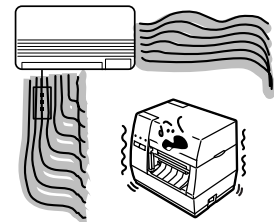


## 冷気が直接当たる場所に本機を置かないこと

露がつき、火災・感電の原因となることがあります。



禁止



## 電源プラグは年1回以上コンセントから抜き、プラグの刃と刃の周辺部分を清掃すること

ほこりがたまると、火災の原因となることがあります。



ほこりを取る



## プリンタのヘッド部周辺は高温になっている場合があるので、消耗品の交換時などに手を触れないこと

やけどの原因となることがあります。



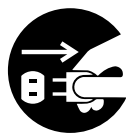
高温注意



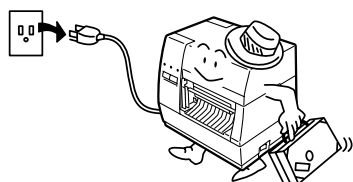
## ⚠ 注意

長期間使用しないときは安全のため、電源スイッチを切り、電源プラグをコンセントから抜くこと

火災の原因となることがあります。



プラグを抜く

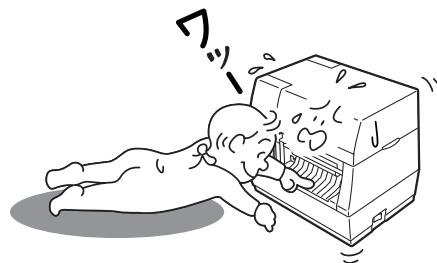


本機を子供に使わせたり、幼児の手の届くところに置かないこと

感電・けがの原因となることがあります。



禁止

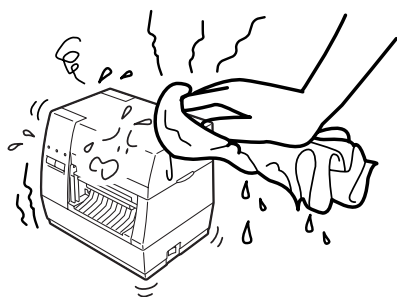


シンナーやベンジンなどの薬品類で本機を拭かないこと

火災の原因となることがあります。



禁止

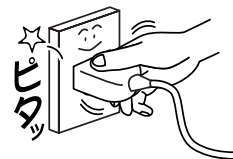


電源プラグは、コンセントに根本まで確実に差し込むこと

確実に差し込んでいないと、火災・感電の原因となることがあります。



確実に差し込む



## お願い

当社指定の用紙やリボンを使用してください。

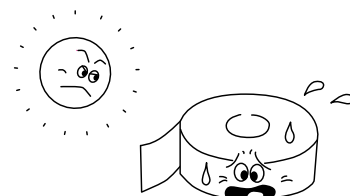
当社指定品以外の用紙やリボンを使用すると、印字品質への悪影響や故障の原因となります。



指定品使用



強制



印字した用紙の表面を先の尖ったものでこすったり、火を近づけたり、水をかけたり、薬品・溶剤等で拭かないでください。

印字内容の判読不能の原因となります。印字面の堅牢性を確認の上、適切な方法で取り扱ってください。



禁止



# 目次

## 安全上のご注意

はじめに .....	1
●本書の表記 .....	1
仕 様 .....	2
●本機の仕様 .....	2
●付属品 .....	2
●外形寸法 .....	3
●用紙の仕様 .....	4
●リボンの仕様 .....	4
●インターフェース仕様 .....	5
各部の名前と働き .....	7
●外 観 .....	7
●キーボード .....	8
●キーの機能 .....	8
●ディップスイッチの機能 .....	9
プリンタの準備 .....	10
●本機の設定 .....	10
●サプライホルダーユニットへの組み込み方 .....	10
●キーボードの接続 .....	11
●コンピュータとの接続 .....	11
●電源コードの接続 .....	12
電源の ON / OFF .....	13
●電源を ON にする .....	13
●電源を OFF にする .....	13
リボンの取り付け方 (熱転写方式の場合) .....	14
用紙の取り付け方 .....	17
[ プリンタ本体 ] キー操作について .....	20
●オンラインモードの機能 .....	21
●自己診断/テスト印字の機能 .....	24
●センサ調整の機能 .....	32
●スレッシュホールドの設定 (プリ印刷ラベル) .....	33
●RAM クリア .....	34
[ キーボード ] キー操作について .....	35
●オンラインモードの機能 .....	36
●簡易システムモードの機能 .....	38
●システムモードの機能 .....	46
日常のお手入れ .....	77
●印字ヘッド/プラテンの清掃 .....	77
●用紙検出センサの清掃 .....	78
●サプライホルダーユニットの清掃 .....	78
●カバーの清掃 .....	79
●キーボードの清掃 .....	79
困ったとき .....	80
●エラーメッセージについて .....	80
●正しく動作しないとき .....	82
●用紙が詰まったとき .....	83
●リボンが途中で切れたとき .....	84
文字コード表 (区点コード) .....	85
保証とアフターサービス (必ずお読みください) .....	98
サービスステーション所在地一覧表 .....	巻末

## はじめに

このたびは、テックバーコードプリンタ（B-458）をご採用いただき、誠にありがとうございます。  
本機はホストコンピュータと接続して使用するプリンタで、JIS第1／第2水準の漢字を標準で内蔵しています。また、印字ヘッドには高密度のサーマル印字ヘッドを採用し、熱転写／感熱という2種類の印字方式に対応した機構を搭載しています。

この取扱説明書で本機の機能と取扱方法を十分にご理解いただき、本機を正しく効果的にご使用ください。  
この取扱説明書は、必要な時にすぐに取り出して読めるよう、わかりやすい場所に大切に保管してください。

## お知らせ

- 取扱説明書の内容の一部または全部を、無断で転載することは禁止されています。
- 取扱説明書の内容に関しては、将来予告なしに変更することがあります。
- 取扱説明書の内容については万全を期しております。万一、ご不審な点や誤り、お気づきの点がございましたら、お買上げ店または最寄りのサービスステーションまでご連絡ください。
- 取扱説明書に記載している会社名、製品名は各社の登録商標または商標になっている場合があります。
- 本機（ソフトウェアを含む）は日本国内使用であり、外国の規格などには適合していません。本機を日本国外で使用された場合、当社は責任を負いかねます。また、当社は本機に関する日本国外での保守サービス、および技術サポートなどは行っていません。

## 本書の表記

### キーの表記

- ・ キーボード上のキーおよびプリンタ本体のキーは、次のように表記します。

キーボード上のキー： 発行 紙送り 停止 F1

プリンタ本体のキー： 紙送り 停止

### ランプの表記

- ・ プリンタ本体のランプは、状態によって次のように表記します。

●：消灯    ○：点灯    ☆：点滅

### ディスプレイの表記

- ・ 操作の説明でディスプレイの表示と連動するところには、ディスプレイの表示例を表記します。

例) 

1	<1>D I A G . . .
2	R I B B O N . . . U S E . . .

⑤ リボンの有／無を ↓ ↑ キーで選択します。

↑  
表示行番号

### マークの意味

**お願い**：できないこと、してはいけないこと、注意していただきたい情報について記述しています。

**補足**：知っていると便利なことや補足情報を記述しています。

**➔ 『 』**：詳しい説明がある項目やページを記述しています。

例)

( ➔ 『困ったとき』 )    ( ➔ 『P.79』 )

# 仕 様

## 本機の仕様

		B - 458 (300 dpi)
プリンタ	定 格 電 源	交流100V±10%50/60Hz
	消 費 電 力	印字中：4.7W (最大) 待機中：1.8W
	使用温度範囲	+5℃～+40℃
	使用湿度範囲	25%～85%RH (結露なきこと)
	印 字 方 式	熱転写方式 (リボン転写) / 感熱方式 (熱直接発色)
	印字ヘッド密度	11.8ドット/mm (300 dpi)
	印 字 速 度	最大101.6mm/秒
	発 行 モ ー ド	連続発行/ハクリ発行 (オプション) / カット発行 (オプション)
	有 効 印 字 幅	最大105.7mm
	印字文字種	英/数/カ 漢 字
	英/数/カ	タイムロマン、ヘルベチカ、プレステーション、レタゴシック、プレステージエリート、ケリE、OCR-A、OCR-B、アトライフォント、価格フォント
	漢 字	16×16、24×24、32×32、48×48ドット (角ゴシック)
	バ - コ - ド	JAN8/13、EAN8/13、UPC-A/E、CODE39/93/128、MSI、ITF、NW-7、インタースリアル2of5、RM4SCC、UCC/EAN128、KIX code、POSTNET、加算機コード
	二 次 元 コ ー ド	データマト、PDF417、QRコード、Maxi code
グ ラ フ ィ ッ ク	Windows ドライブ使用時のグラフィックファイルの全タイプに対応	
イ ン タ ー フ ェ ー ス	シリアルインターフェース (RS-232C 準拠) …ホストコンピュータ用 パラレルインターフェース (セントロニクス 準拠) …ホストコンピュータ用 専用キーボード (DIN) …キーボード用 LAN インターフェース (オプション) 拡張 I/O (オプション)	
重 さ	約4.7kg (キーボードを含む)	
キーボード	入 力 電 源	直流5V (プリンタ部から供給)
	表 示 方 式	液晶ドットマトリックス16桁×2行
	表 示 文 字	数字、英字、カタカナ、記号
	重 さ	約400g
	イ ン タ ー フ ェ ー ス	シリアルインターフェース (RS-232C 準拠) …プリンタ接続用 (DIN) シリアルインターフェース (RS-232C 準拠) …D-sub 9ピン メス
オ プ シ ョ ン	カッターモジュール(B-7204)、ハクリモジュール(B-7204-H)、 外置きラベルホルダー (B-7604)、拡張 I/O ボード(B-7704-IO)、 LAN 接続ボード(B-7704-LAN)	

## 付属品

付属品がすべて揃っているか確認してください。万一不足しているものがある場合は、お買上げ店までご連絡ください。なお、ホストコンピュータと接続するインターフェースケーブルは付属しておりません。インターフェースケーブルの詳細につきましては、お買上げ店にお問い合わせください。

➡ 『インターフェース仕様』

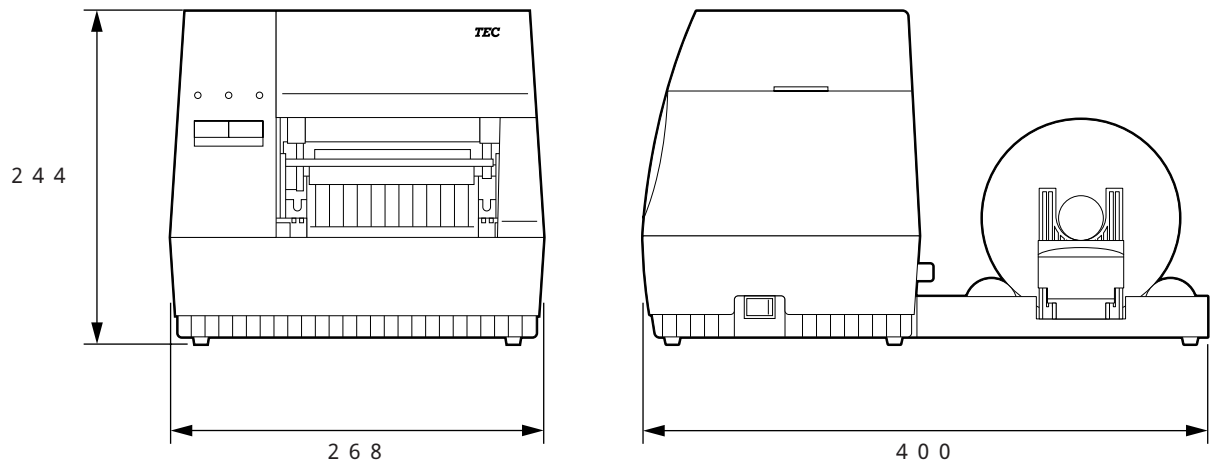
- サプライホルダーユニット (1台)
- サプライホルダー (2個)
- 電源コード (1本)
- サーマルヘッドクリーナ (1本)
- キーボード (1台)
- 取扱説明書 (1冊)
- テスト用ラベル (1巻)
- テスト用リボン (1巻)
- 保証書

## お 願 い

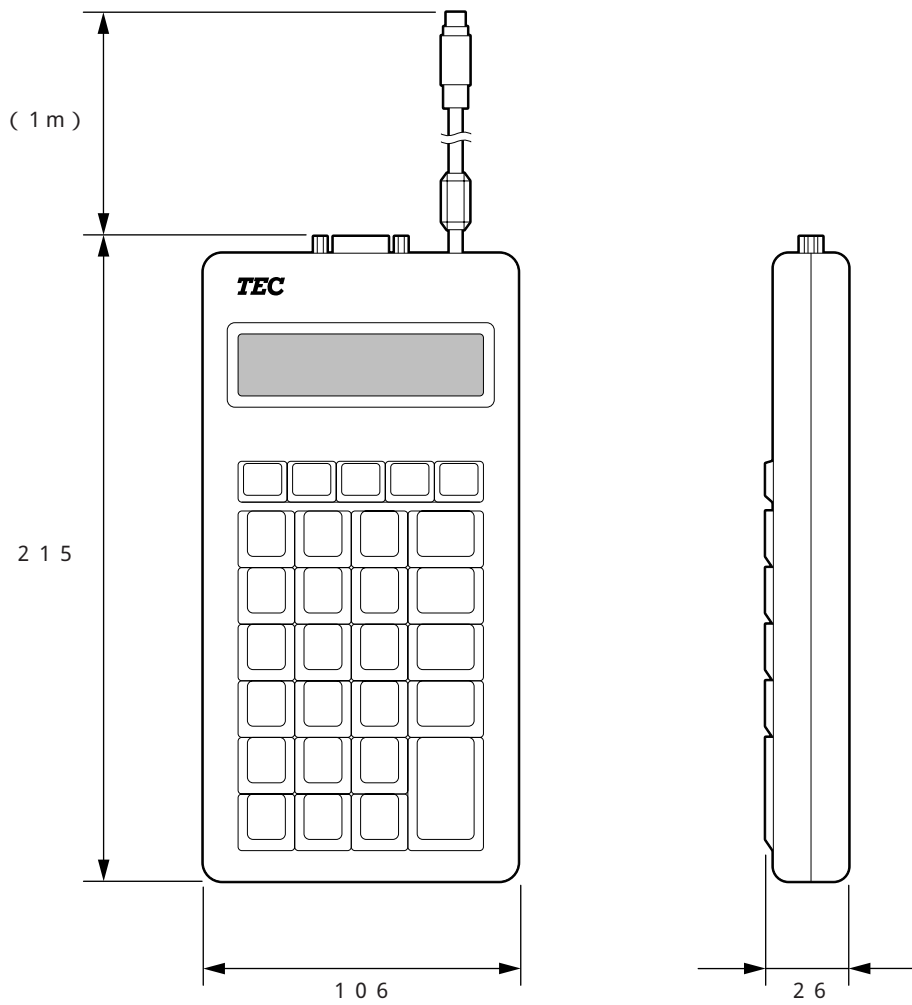
- ・ 付属のラベルとリボンは、開梱時の動作確認用としてご使用ください。正式にご使用になる場合は、別途当社認定の純正品をお求めください。

# 外形寸法 (単位 /mm)

## プリンタ



## キーボード



## 用紙の仕様

用紙にはラベルとタグの2種類があり、転写タイプと発色タイプがあります。  
 用紙は当社認定の純正品をご使用ください。  
 用紙のご用命および用紙の作成につきましては、お買上げ店にお問い合わせください。

[ 単位 : mm ]

発行モード		連続発行	ハクリ発行	カット発行
項目	ラベル	15.0～500.0	25.4～500.0	37.0～500.0
	タグ			25.4～500.0
用紙長さ(ピッチ)				
用紙幅(台紙を含む)		25.4～114.0		
有効印字幅		105.7		
厚み(台紙を含む)		0.1～0.17	0.13～0.17	0.1～0.17
最大ロール径		外形 150		
紙管径		内径 38,40,42,76.2 ± 0.3		
巻き方向		内巻き(標準),外巻き		

## リボンの仕様

リボンは当社認定の純正品をご使用ください。

[ 単位 : mm ]

タイプ	スプールタイプ
リボン幅	60、90、110
リボン長	(300m) *1
最大ロール径	65

\* 1 : 使用リボンにより異なる場合があります。

## 補足

- ・ 当社認定品以外の用紙やリボンを使用して印字した結果につきましては、本体も含めて保証の範囲外とさせていただきます。

## お願い

- ・ 用紙やリボンは高温・多湿をきらいますので、涼しい場所に保管してください。
- ・ ホコリや紙粉が付かないように気を付けてください。
- ・ リボンを廃棄する場合は、各自治体の条例等に従って処分してください。法律上は「廃プラスチック」に該当します。一般家庭では「プラスチック品」として分別処分してください。

# インターフェース仕様

## 1 プリンタ

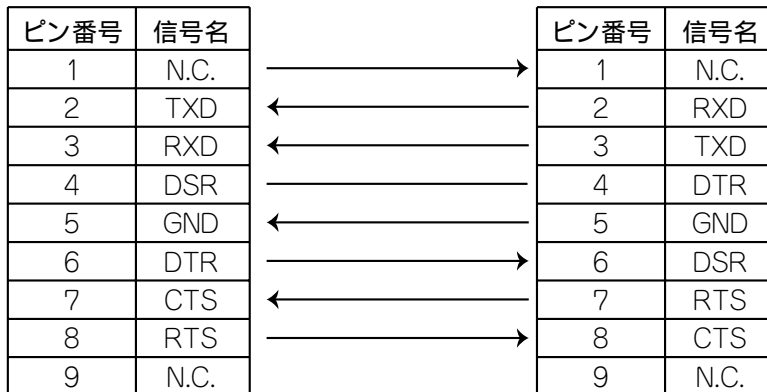
### シリアルインターフェース (RS-232C 準拠)

コネクタ仕様

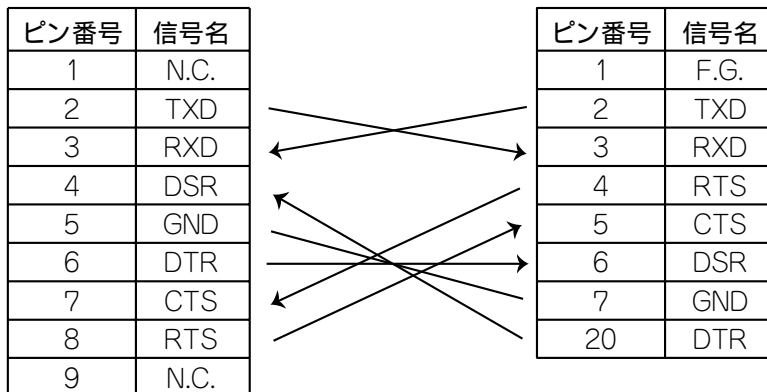
D-sub 9ピンコネクタ インチネジ仕様

インターフェースケーブル結線図

[B-458側] [ホストコンピュータ側]  
DB-9P (コネクタ: オス) DB-9S (コネクタ: メス)



DB-9P (コネクタ: オス) DB-25S (コネクタ: メス)

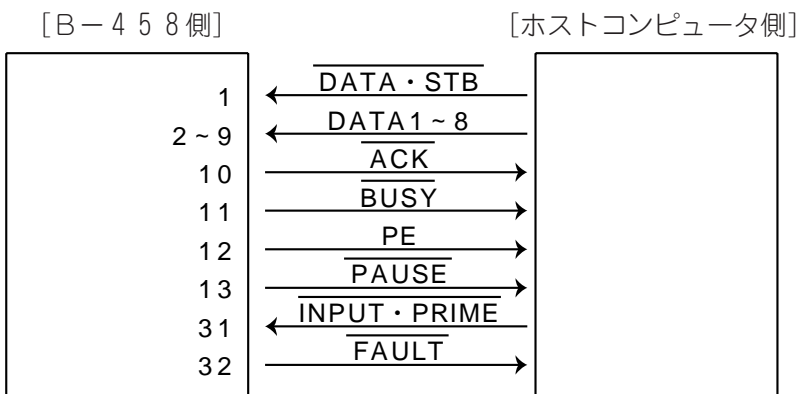


### パラレルインターフェース (セントロニクス準拠)

コネクタ仕様

アンフェノール 36ピンコネクタ クランプ付き

インターフェースケーブル結線図



## 2 キーボード

### シリアルインターフェース (RS-232C 準拠) .....プリンタ接続用 (DIN)

コネクタ仕様

8ピン DINコネクタ

ピン配置と信号名

ピン番号	信号名	I/O
1	GND	
2	GND	
3	RXD	入力
4	TXD	出力
5	$\overline{\text{CTS}}$	入力
6	$\overline{\text{RTS}}$	出力
7	+5V	入力
8	+5V	入力

### シリアルインターフェース (RS-232C 準拠) .....D-sub9 : メス

コネクタ仕様

D-sub 9ピンコネクタ インチネジ仕様

ピン配置と信号名

ピン番号	信号名	I/O
1	+5V	出力
2	TXD	出力
3	RXD	入力
4	—	
5	GND	
6	—	
7	$\overline{\text{CTS}}$	入力
8	$\overline{\text{RTS}}$	出力
9	+5V	出力



# 各部の名前と働き

## 外 観

### 電源ランプ (緑色)

本機の電源がON状態のとき点灯します。

### オンラインランプ (緑色)

- ・コンピュータとの通信が可能な状態のとき点灯します。
- ・コンピュータと通信を行っているとき点滅します。

### エラーランプ (赤色)

何らかの不具合が本機に起こっているときに点灯します。

### 紙送りキー

用紙を1枚分紙送りするとき、用紙を1枚排出するとき、または用紙の位置を合わせるときなどに使います。

### 停止キー

発行を一時的に停止するとき、発行の一時停止を解除して再発行するとき、またはエラーを解除して再発行するときなどに使います。

### 操作パネル

本機の状態を表す3種類のランプと、本機を操作するための2種類のキーがあります。

### 注意ラベル



### トップカバー

サプライホルダー

### ロックレバー

サプライホルダーユニット

### 電源スイッチ

本機の電源をON/OFFします。

I : ON

O : OFF

### 用紙発行口

### ペーパーガイド

### ディップスイッチ

本機の仕様を切り替えるスイッチです。

### パラレルインターフェースコネクタ

セントロニクス準拠のパラレルインターフェースケーブルを接続します。

36ピン アンフェノールコネクタ

### 専用キーボードコネクタ

付属の専用キーボードを接続します。

### ペーパーガイドロックレバー

ペーパーガイドを解除/ロックします。

### シリアルインターフェースコネクタ

RS-232C準拠のシリアルインターフェースケーブルを接続します。

D-Sub 9ピン コネクタ

インチネジ仕様

### 用紙挿入口

### 電源コード接続部

付属の電源コードを接続します。

## キーボード



ディスプレイ（最大16桁×2行）  
本機の状態を英字、数字、カタカナ、記号で表示します。

## キーの機能

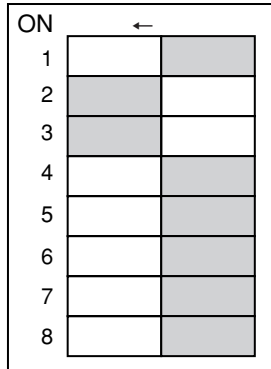
キー	機能（用途）
□ □ □ □	カーソルや画面を移動するときに使用します。
0 ~ 9 .	数値を入力するときに使用します。
C	<ul style="list-style-type: none"> <li>入力した数値をクリアするときに使用します。</li> <li>エラー発生／ポーズ停止時の表示を解除するときに使用します。</li> </ul>
紙送り	用紙を1枚分紙送りするとき、用紙を1枚排出するとき、または用紙の位置を合わせるときなどに使用します。
停止	発行を一時的に停止するときに使用します。本機が待機中のときは、残り枚数0の一時停止となります。
再発行	発行の一時停止を解除して再発行するとき、またはエラーを解除して再発行するときなどに使います。
登録／発行	発行を行うとき、または入力データを確定するときに使用します。
F3	簡易システムモードの操作を始めるときに使用します。
シフト	システムモードの操作を始めるときに使用します。
F1 F2 機能 カット フォーマット 発行枚数	現在の仕様では機能しません。

## ディップスイッチの機能

ディップスイッチは、本機の仕様を切り換えるときに使用します。

ディップスイッチの機能は電源OFFの状態でも切り換え、電源をONにした時点で有効になります。

### ディップスイッチのピン配列



### 注意

ディップスイッチを切り換えるときは、電源スイッチをOFFにしてください。感電の原因になることがあります。

### ディップスイッチの機能表

ピン No.	ON / OFF		機 能	備 考
	1	2		
1	OFF	OFF	2400bps	通信速度 (bps)
	ON	OFF	4800bps	
2	OFF	ON	9600bps	
	ON	ON	19200bps	
3	OFF		無し	パリティ無し / EVEN
	ON		EVEN	
4	OFF		スタッカ無し	スタッカ接続の有 / 無
	ON		スタッカ有り	
5	OFF		自動正転待機 有り	自動正転待機の有 / 無
	ON		自動正転待機 無し	
6	OFF	OFF	RAM クリアモード (メンテナンスカウンタ)	メンテナンスモード選択 (ピン No.8 が ON のときのみ選択可能)
	ON	OFF	スレッシュホールド手動設定モード	
7	OFF	ON	センサ調整モード	
	ON	ON	RAM クリアモード (パラメータ)	
8	OFF		通常動作モード	動作モード
	ON		メンテナンスモード (※ 1) 強制プログラムモード (※ 2)	

### 補 足

・ 網掛け部は出荷時の標準設定です。

※ 1 : 専用キーボードコネクタからキーボードを外し、ピン No. 8 が ON の状態で (紙送り) キーを押しながら電源スイッチを ON にすると、ピン No. 6, 7 で選択しているモードが実行可能となります。

※ 2 : ピン No. 8 が ON の状態で電源スイッチを ON にすると、強制プログラムロードモードが実行可能となります。

# プリンタの準備

■ ここでは本機の設置、サプライホルダーユニットへの組み込み方、キーボード、コンピュータ、および電源コードの接続方法について説明します。

## 本機の設置

操作するための十分なスペースが確保でき、風通しが良く、平坦で水平な場所に本機を設置してください。また本機の周辺には、右のような空間を確保してください。

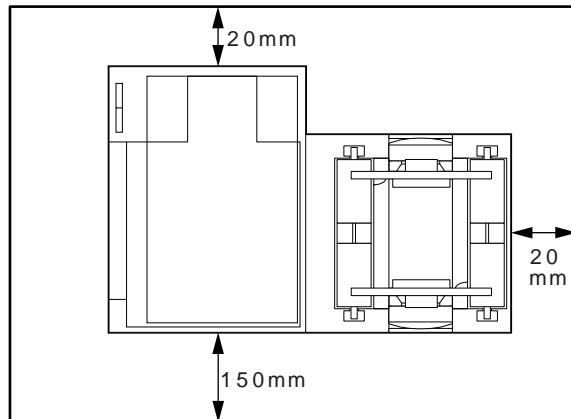
### ⚠ 注意

次のような場所には設置しないでください。

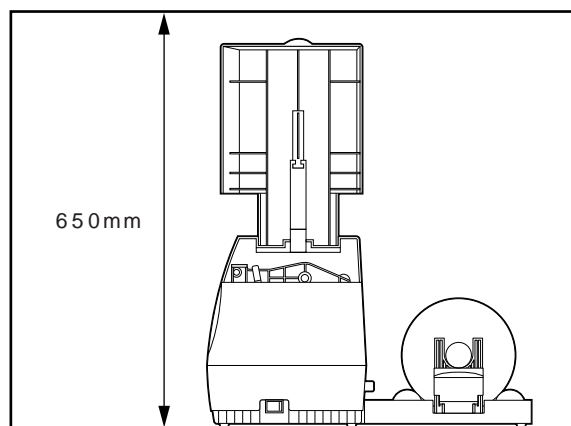
- ・ 直射日光が当たる場所
- ・ 高温、多湿な場所
- ・ 急激な温度変化がある場所
- ・ 振動のある場所
- ・ ほこりが多い場所
- ・ 磁気や電磁波を発生する機器の近く
- ・ 火気や水気に近い場所
- ・ 不安定な台の上

火災や感電、けが、故障の原因になります。

[ 上から見た図 ]



[ 横から見た図 ]

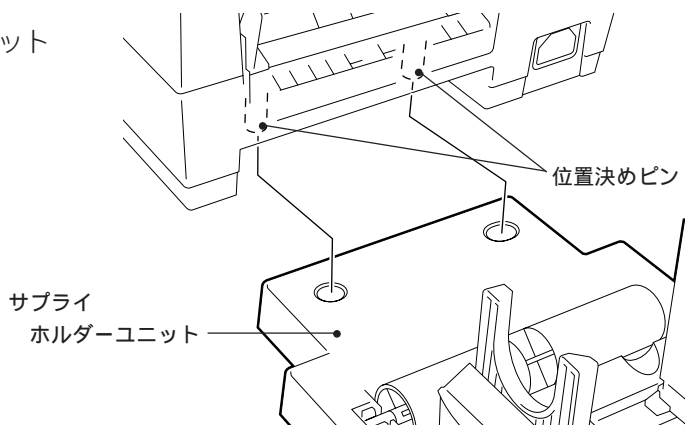


## サプライホルダーユニットへの組み込み方

### ⚠ 注意

本機をサプライホルダーユニットに組み込むときは、電源スイッチをOFFにし、電源コードを抜いてください。火災や感電の恐れがあります。

本機後部下の位置決めピンを、サプライホルダーユニットの位置決め穴に入れます。



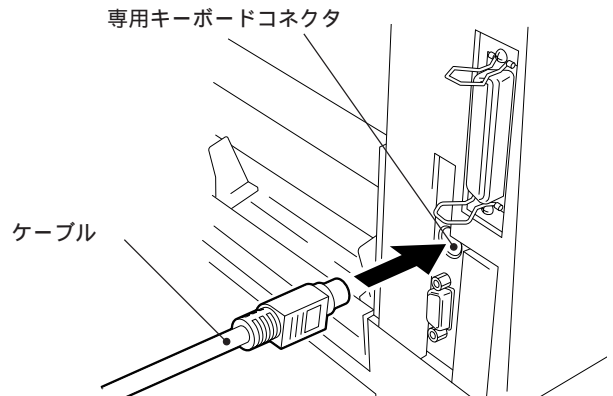
## キーボードの接続



### 注意

キーボードを接続するときは、本機の電源スイッチをOFFにしてください。感電や故障の原因になることがあります。

キーボードのケーブルを、本機後部の専用キーボードコネクタに接続します。



## コンピュータとの接続

本機はシリアルとパラレルの2種類のインターフェースを持ち、各種コンピュータに接続できます。ただし、接続するコンピュータによってはインターフェースケーブルが異なりますので、お買上げ店または最寄りのサービスステーションにご相談ください。〔インターフェース仕様〕



### 注意

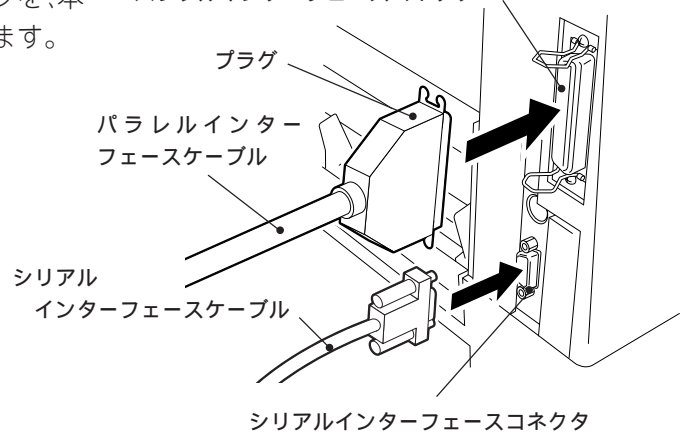
インターフェースケーブルを接続するときは、本機およびコンピュータの電源スイッチをOFFにしてください。感電や故障の原因になることがあります。

- 1) インターフェースケーブルのプリンタ側プラグを、本機後部のインターフェースコネクタに接続します。

パラレルインターフェースコネクタ

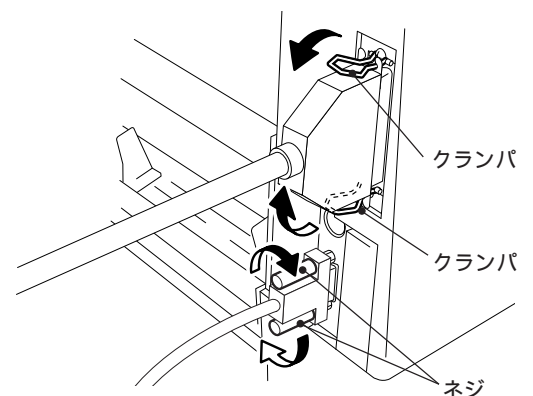
### 補足

- ・ 2本同時に接続する必要はありません。



- 2) クランプまたはネジでプラグを固定します。

- 3) インターフェースケーブルのコンピュータ側プラグを、コンピュータのインターフェースコネクタに接続します。(➡ 『コンピュータの取扱説明書』)



## 電源コードの接続

電源コードは付属のものをお使いください。また、電源コードのプラグにはアース線が付いていますので、必ずアース端子に接続してください。

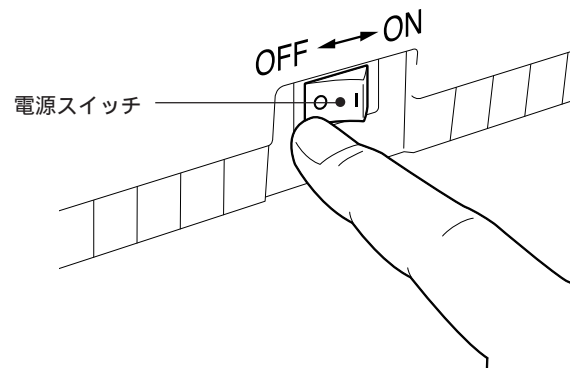
### 警告

- ・ 電源コードは無理に曲げたり、傷つけたり、引っぱったり、重いものを乗せたり、加熱したりしないでください。電源コードを傷つけると、火災や感電の恐れがあります。万一、電源コードを傷つけたときは、お買上げ店にご連絡ください。
- ・ アース線は必ずアース端子に接続してください。万一漏電した場合、火災や感電の恐れがあります。ただし、事故や故障の原因になることがありますので、ガス管、水道管、蛇口、避雷針などには接続しないでください。

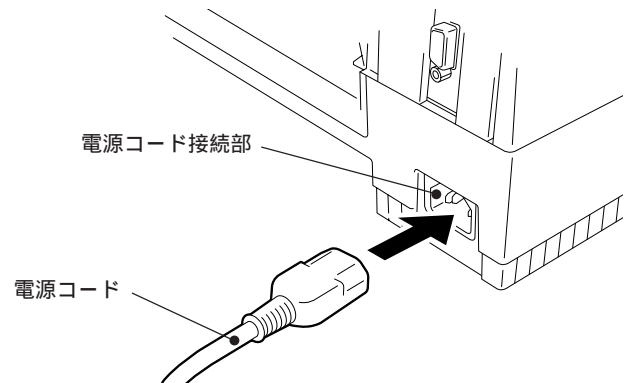
### 注意

- ・ 電源コードを接続するときは、本機の電源スイッチをOFFにしてください。電源スイッチがONの状態に接続すると、感電や故障の原因になることがあります。
- ・ 付属の電源コード以外は使用しないでください。付属品以外の電源コードを使用すると、火災や感電の原因になることがあります。

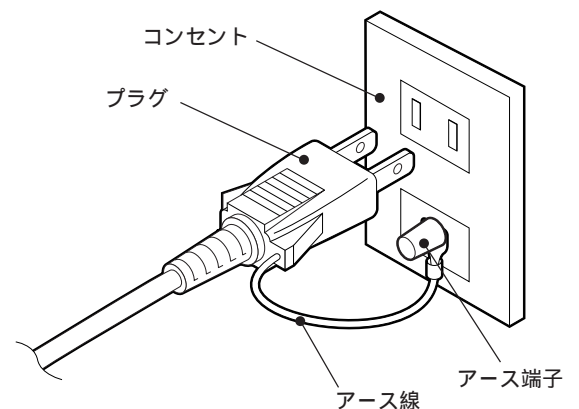
- 1) 本機の電源スイッチがOFFになっていることを確認します。(○)側がOFFです。



- 2) 電源コードを電源コード接続部に差し込みます。



- 3) アース線をアース端子に接続し、電源コードのプラグをコンセントに差し込みます。



### 警告

アース線は絶対に切断しないでください。万一漏電した場合、火災や感電の恐れがあります。詳しくはお買上げ店におたずねください。

# 電源のON/OFF

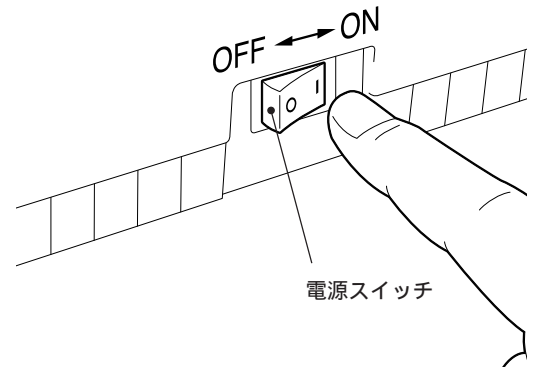


## 注意

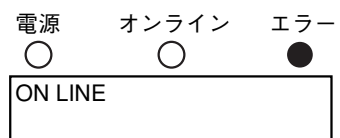
電源のON/OFFは電源スイッチで行ってください。電源プラグを抜き差ししてON/OFFすると、火災・感電・故障の原因になることがあります。

## 電源をONにする

- 1) 電源スイッチをONにします。(I) 側がONです。



- 2) キーボード上のディスプレイに「ON LINE」メッセージが表示し、電源ランプ(緑色)が点灯します。



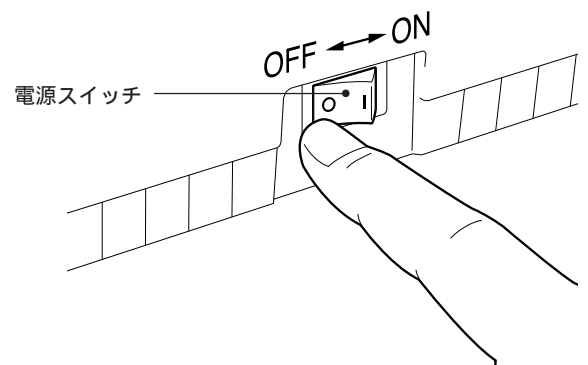
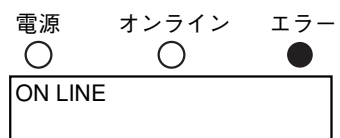
## 補足

・電源が入らなかったり、エラーメッセージが表示したときは、「困ったとき」をご覧ください。

(➡ 『P.79』)

## 電源をOFFにする

- 1) キーボード上のディスプレイに「ON LINE」メッセージが表示し、オンラインランプ(緑色)が点灯していることを確認します。
- 2) 電源スイッチをOFFにします。(O) 側がOFFです。



## お願い

- ・発行中や通信中は電源をOFFにしないでください。紙づまりや故障の原因になります。
- ・オンラインランプが点滅しているときは、電源をOFFにしないでください。接続しているコンピュータに悪い影響を与えることがあります。
- ・コンピュータと接続して使用するときは、次の順序で電源をON/OFFしてください。

ON:      コンピュータ → B-458

OFF:     B-458      → コンピュータ

# リボンの取り付け方(熱転写方式の場合)

■本機は、熱転写／感熱という2種類の印字方式に対応しています。

熱転写方式とは、印字ヘッドの熱でリボンを溶かし、用紙に定着させる印字方式です。

感熱方式とは、発色剤を含んだ用紙に印字ヘッドで熱を加え、発色させる印字方式です。

リボンは用紙幅に対応した、当社認定の純正品をお使いください。



## 注意

感熱方式で本機をお使いになるときは、絶対にリボンを取り付けしないでください。火災や印字ヘッドの破損の原因になることがあります。



## 補足

- ・リボンを取り付けて感熱方式で印字した場合は、印字ヘッドが破損したり、印字ヘッドに溶けたリボンが付着し、印字ヘッドの交換（有償）が必要になります。

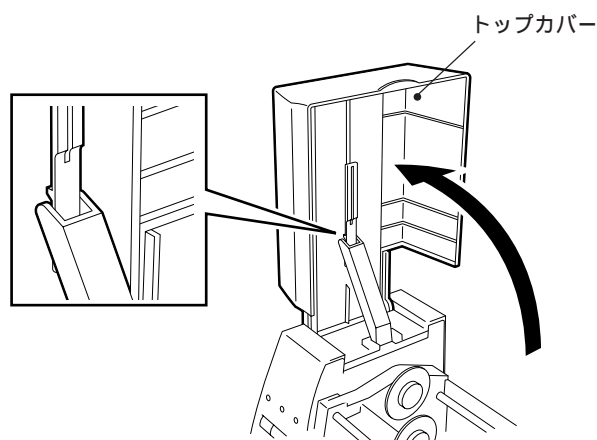
1) トップカバーをロックする位置まで開けます。



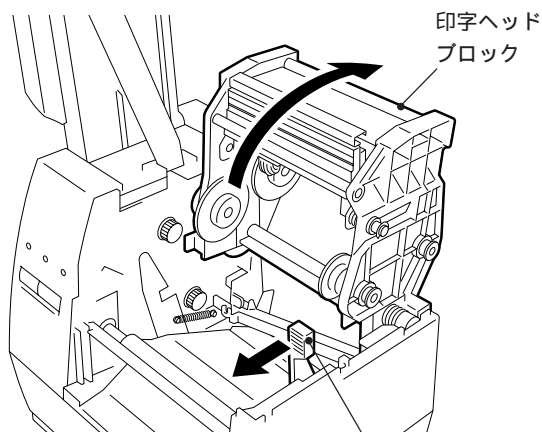
## 補足

- ・リボン幅と用紙幅の関係

リボン幅	用紙幅
60mm	25.4mm ~ 55mm
90mm	55mm ~ 85mm
110mm	85mm ~ 114mm



2) リリースレバーを手前に引くと、印字ヘッドブロックが持ち上がります。

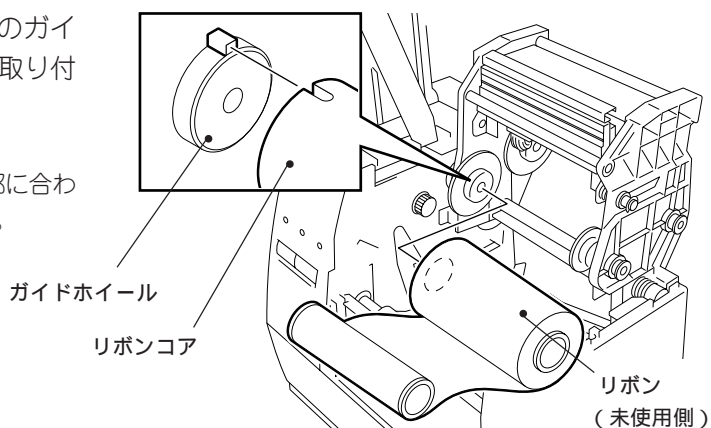


## 高温注意

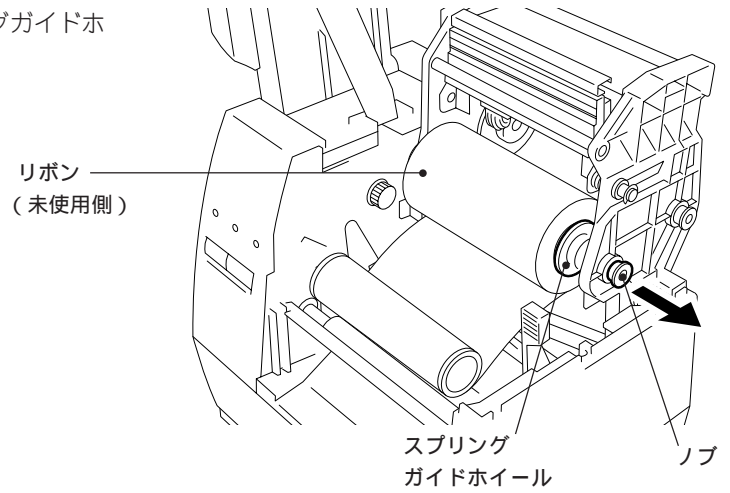
印字ヘッドが熱くなっている場合がありますので、リボン交換時などに印字ヘッドおよびその周辺部に手を触れないでください。火傷の原因になることがあります。

3) 未使用側（径の太い方）のリボンコアを、手前のガイドホイールとスプリングガイドホイールの間に取り付けます。

- ① リボンコアの切り欠き部をガイドホイールの突起部に合わせ、リボンコアをガイドホイールにセットします。

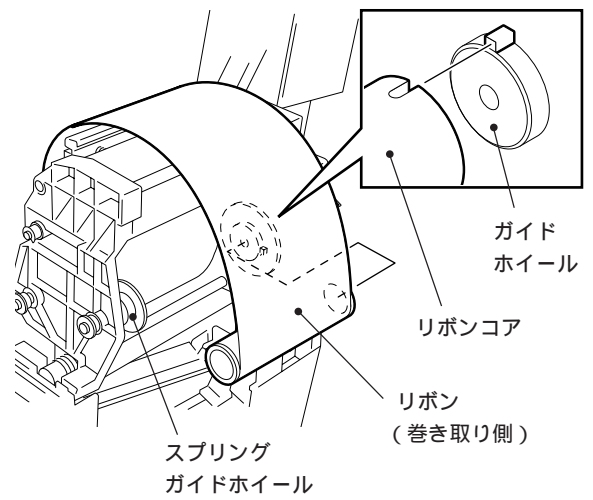


- ② ノブを引き、もう一方のリボンコアをスプリングガイドホイールにセットします。

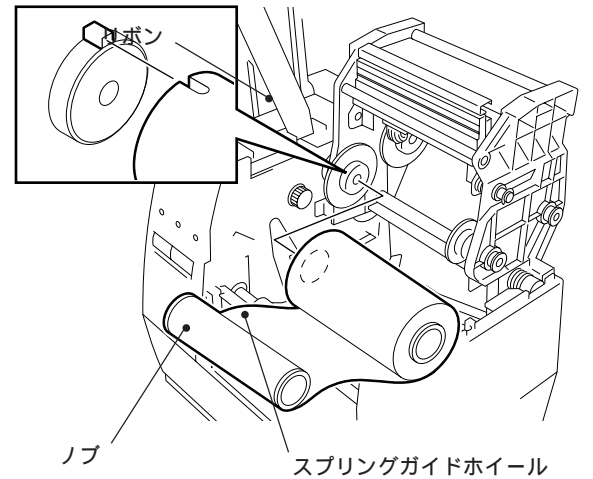


- 4) 巻き取り側 (径の細い方) のリボンコアを、手前のガイドホイールとスプリングガイドホイールの間に取り付けます。

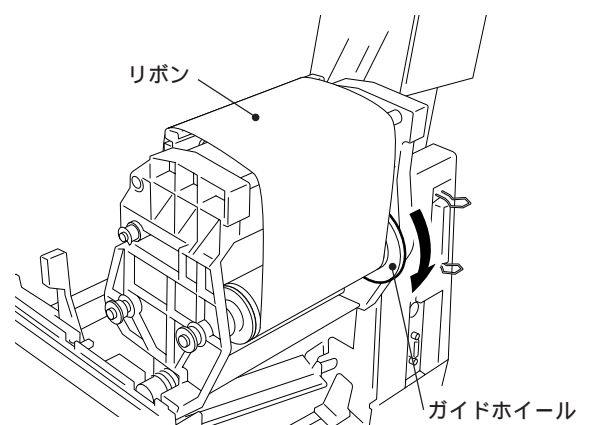
- ① リボンコアの切り欠き部をガイドホイールの突起部に合わせ、リボンコアをガイドホイールにセットします。



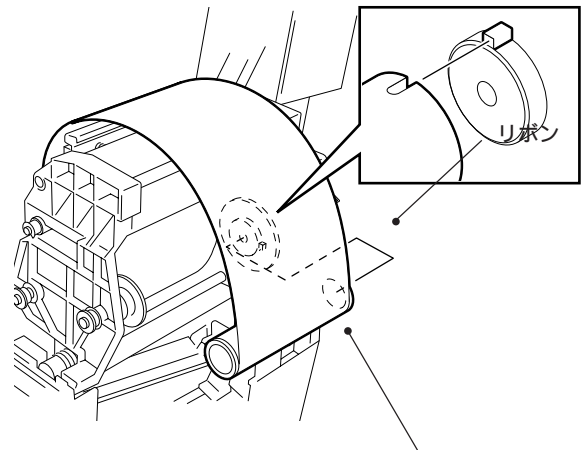
- ② ノブを引き、もう一方のリボンコアをスプリングガイドホイールにセットします。



- 5) 巻き取り側のガイドホイールを矢印の方向に回し、リボンのタルミヤシワを取り除きます。



6) 印字ヘッドブロック上部の2ヵ所を、両手の親指で「カチッ」と音がするまで押し、印字ヘッドブロックをセットします。

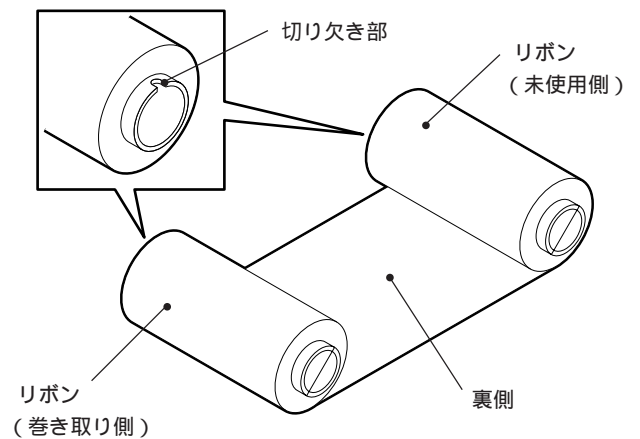


印字ヘッドブロック

7) トップカバーを閉めます。

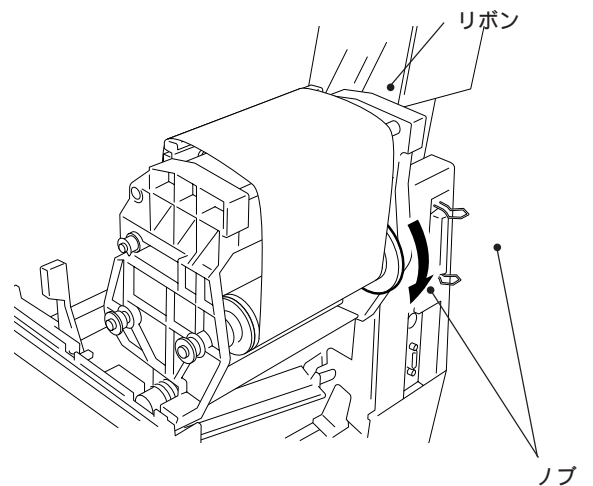
### お願い

- ・ リボンには表と裏がありますので、注意してください。逆に取り付けて印字すると、印字できないばかりか、印字ヘッドの交換（有償）が必要になります。
- ・ 途中まで使ったリボンの未使用側／巻き取り側の見分け方は、右図を参照してください。



### 補足

- ・ 未使用側／巻き取り側ともノブを引くと、リボンが取り外せます。
- ・ リボンを廃棄する場合は、各自治体の条例等に従って処分してください。法律上は「廃プラスチック」に該当します。一般家庭では「プラスチック品」として分別処分してください。



# 用紙の取り付け方

■ここでは、用紙の取り付け方について説明します。

本機ではラベルとタグを使用することができます。用紙は当社認定の純正品をお使いください。

用紙のご用命および用紙の作成につきましては、お買上げ店にお問い合わせください。

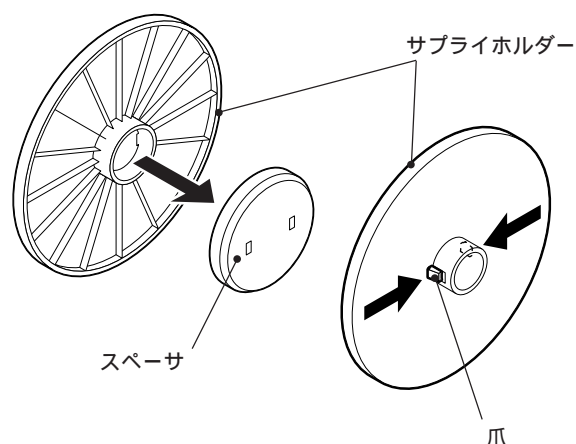
## 補 足

- ・用紙には、熱転写用と直接発色用のラベルおよびタグがあります。
- ・用紙を巻き付けている紙管には、内径が38、40、42および76.2mmの4種類があります。
- ・用紙の巻き方向は、内巻きでも外巻きでも使用できます。ただし、一部のラベルについては内巻きに限定しています。(➡『用紙の仕様』)

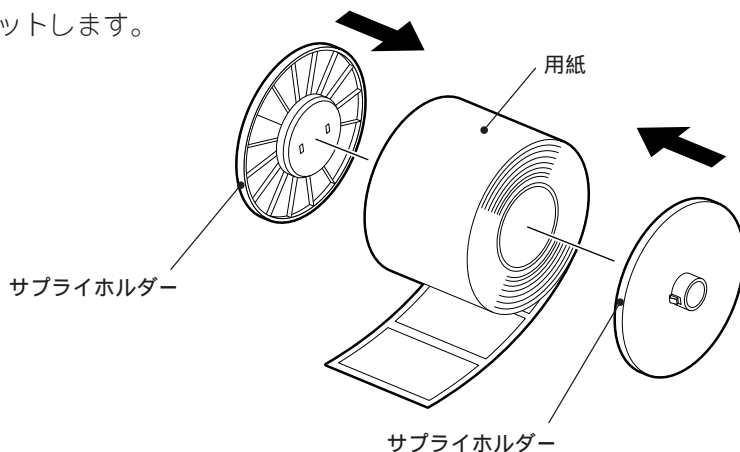
- 1) 紙管の内径が38、40、または42mmの用紙をお使いになるときは、スペーサの爪を押し、両方のサプライホルダーからスペーサを取り外します。

## お 願 い

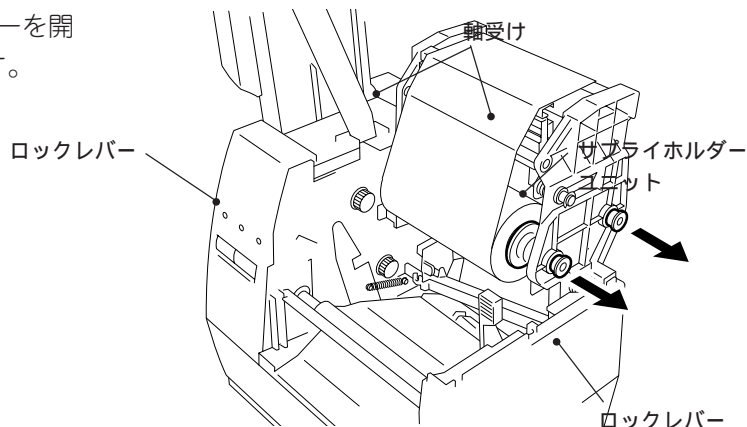
- ・取り外したスペーサは紛失しないよう、大切に保管してください。



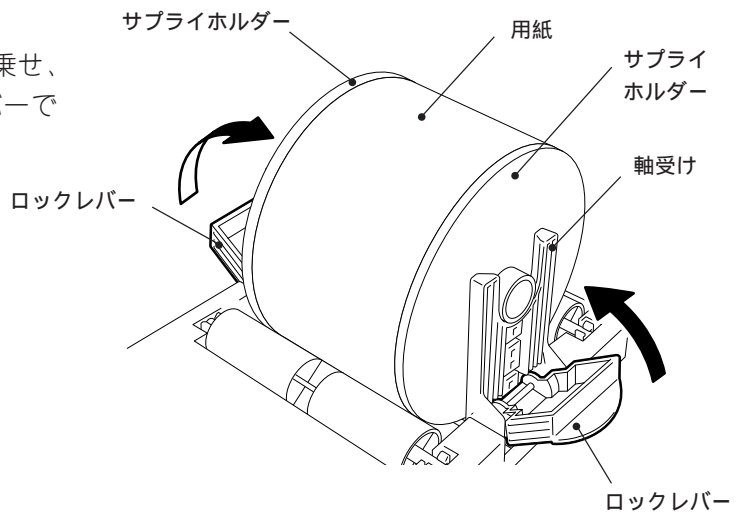
- 2) 用紙の両側にサプライホルダーをセットします。




- 3) サプライホルダーユニットの左右のロックレバーを開き、軸受けを用紙の幅より少し広めに広げます。



- 4) サプライホルダーをセットした用紙を軸受けに乗せ、左右の軸受けを用紙側に押しながらロックレバーでロックします。

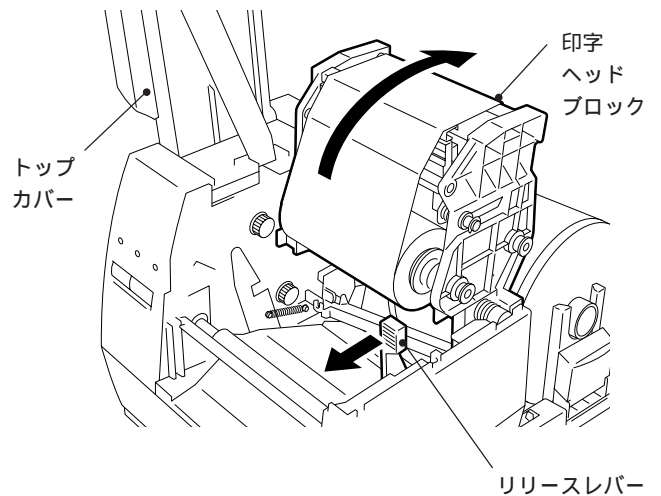


- 5) トップカバーをロックする位置まで開け、リリースレバーを手前に引くと、印字ヘッドブロックが持ち上がります。

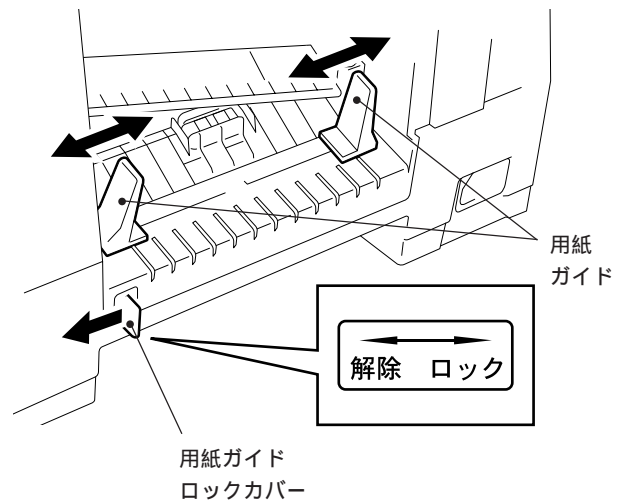


**高温注意**

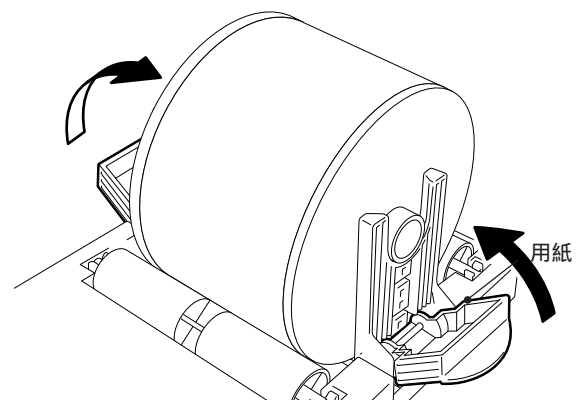
印字ヘッドが熱くなっている場合がありますので、用紙交換時などに印字ヘッドおよびその周辺部に手を触れないでください。火傷の原因になることがあります。



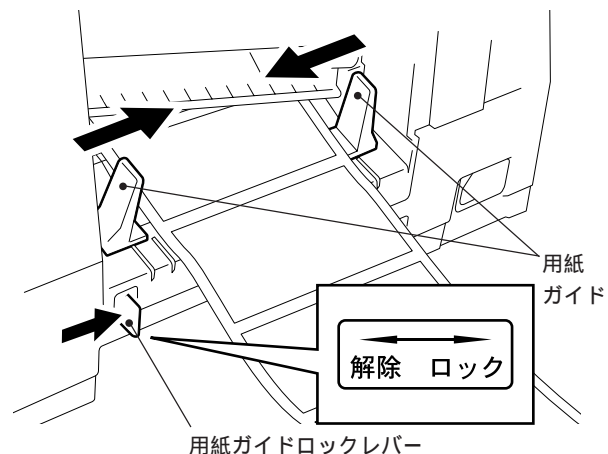
- 6) 用紙ガイドロックレバーを「解除」側にし、用紙ガイドを用紙の幅より少し広めに広げます。



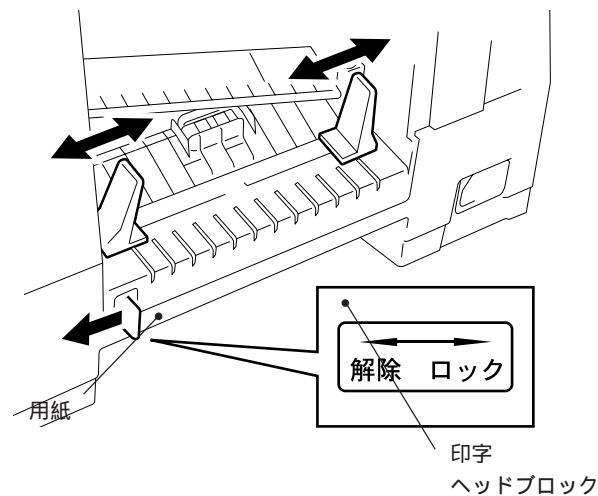
- 7) 用紙を用紙挿入口に入れ、先端が用紙発行口から出るまで手で送り込みます。



8) 用紙ガイドを用紙の幅に合わせ、用紙ガイドロックレバーを「ロック」側にします。



9) 印字ヘッドブロック上部の2カ所を、両手の親指で「カチッ」と音がするまで押し、印字ヘッドブロックをセットします。



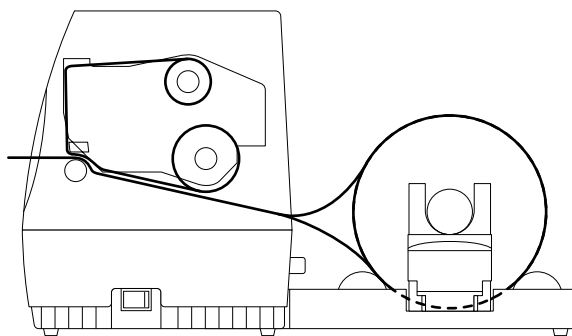
10) トップカバーを閉め、**紙送り** キーを押して20cm～30cm程紙送りし、正しく紙送りすることを確認します。

## お願い

- ・初めて使用する用紙を取り付けた場合は、システムモードで用紙検出センサの感度調整を行ってください。(➡『センサ表示/調整』)
- ・プリ印刷されている用紙を取り付けた場合は、ディップスイッチを切り替えてスレッシュホールドの設定を行ってください。(➡『ディップスイッチの機能』および『スレッシュホールドの設定』)

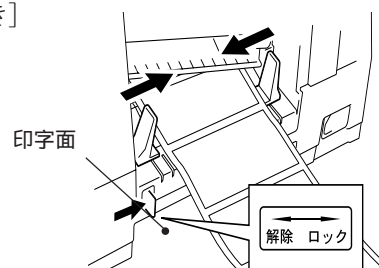
## 補足

・リボンと用紙の経路

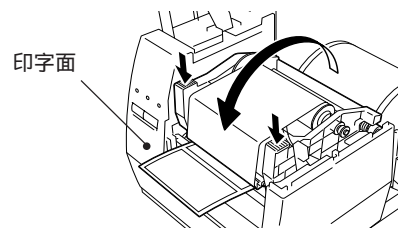


・用紙の内巻きと外巻きの違い

[内巻き]



[外巻き]



# [プリンタ本体] キー操作について

■本機の本体キーで操作できる機能について説明します。

操作できる機能には、ホストコンピュータと接続してラベルやタグを発行するオンライン機能のほか、本機の自己診断、テスト印字、センサ調整、スレッシュールド設定、RAMクリア機能などがあります。

## オンラインモードの機能

本体キーの機能 .....	21
ランプの機能 .....	21
オンラインモードの操作例 .....	21
リセット機能 .....	22
ランプ表示一覧 .....	23

## 自己診断 / テスト印字の機能

自己診断 / テスト印字の操作例 .....	24
自己診断項目 .....	25
自己診断結果印字例 .....	26
自己診断印字内容 .....	27
テスト印字例 .....	31

## センサ調整の機能

センサ調整の操作例 .....	32
-----------------	----

## スレッシュールドの設定 (プリ印刷ラベル)

スレッシュールド設定の概要 .....	33
スレッシュールド設定の操作例 .....	33

## RAMクリア

RAMクリアの操作例 .....	34
------------------	----

## オンラインモードの機能

### 本体キーの機能

**紙送り** キー ..... : 用紙を1枚分紙送りするとき、または用紙を1枚排出するときに使います。また、用紙が所定の位置からずれた場合は、所定の位置に用紙を合わせるために使用します。位置がずれたままで印字を行うと、正しい位置に印字できません。このようなときは1~2枚紙送りし、正しい位置に合わせてから印字してください。

**停止** キー ..... : 用紙発行の一時停止、一時停止後の再発行、またはエラーを解除して再発行するときに使います。

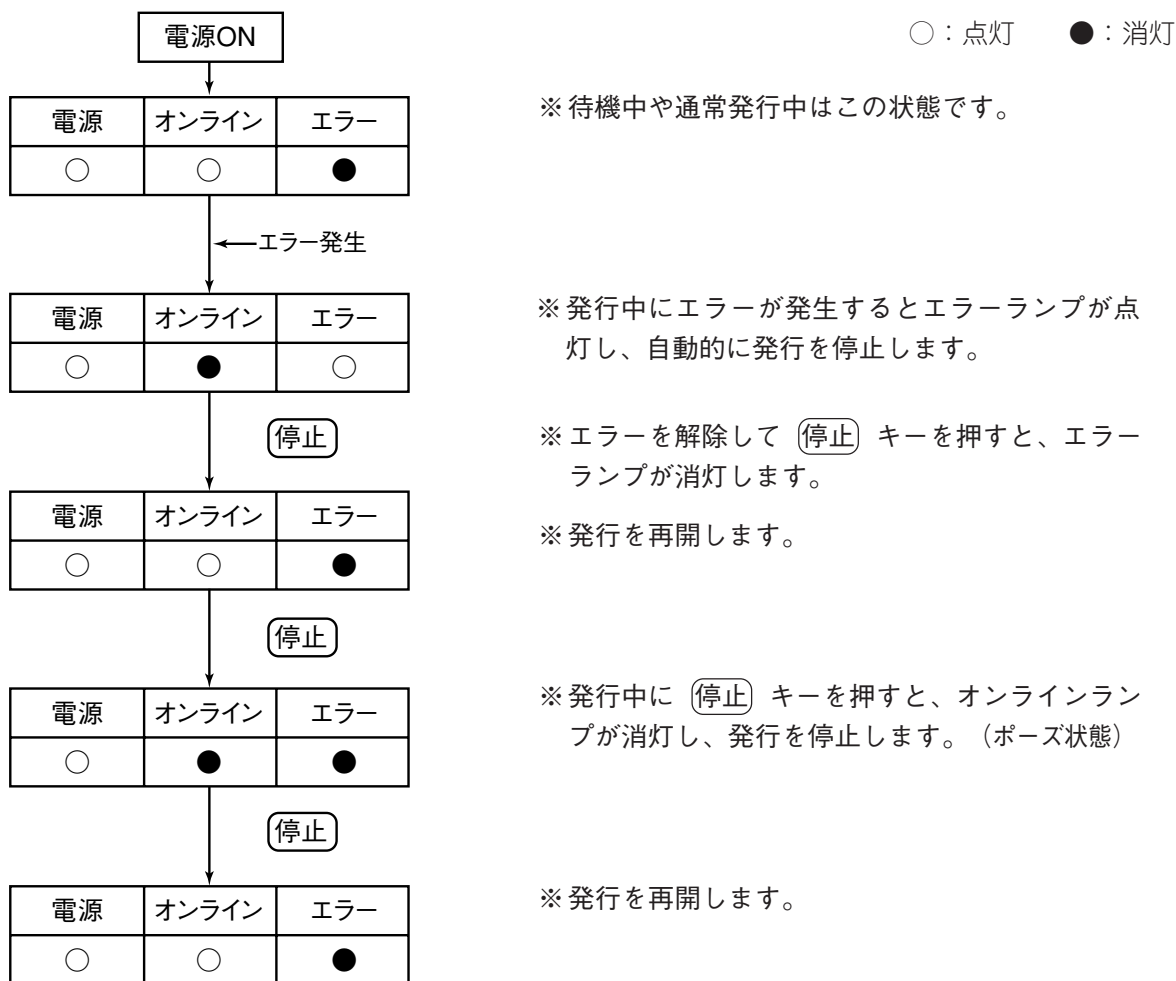
### ランプの機能

電源ランプ ..... : 本機の電源がON状態のとき点灯します。

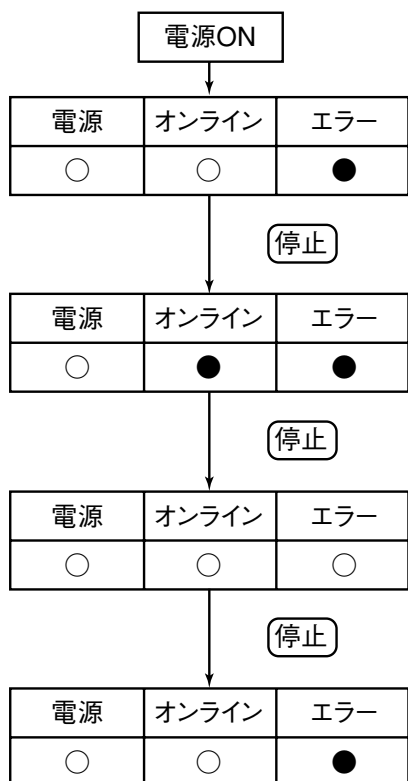
オンラインランプ ..... : コンピュータとの通信が可能なときに点灯します。また、通信を行っているときは点滅します。

エラーランプ ..... : 何らかの不具合が本機に起こっているときに点灯します。

### オンラインモードの操作例



## リセット操作



○：点灯 ●：消灯

※ 待機中や通常発行中はこの状態です。

※ ポーズ状態になります。

※ リセットを開始します。

※ リセットが終了すると、初期状態に戻ります。

## 補 足

1. ポーズ状態で (停止) キーを押して3秒以内に離した場合、リセットのメニューは表示せず、ラベルの発行を再開します。
2. エラー状態で (停止) キーを押して3秒以内に離した場合は、エラー状態に戻ります。ただし、コミュニケーションエラー、コマンドエラーの場合は、電源投入後の初期状態に戻ります。
3. 本機のキーで本機をリセットすると、PCセーブコマンドでセーブしたデータは自動呼び出しなしになります。

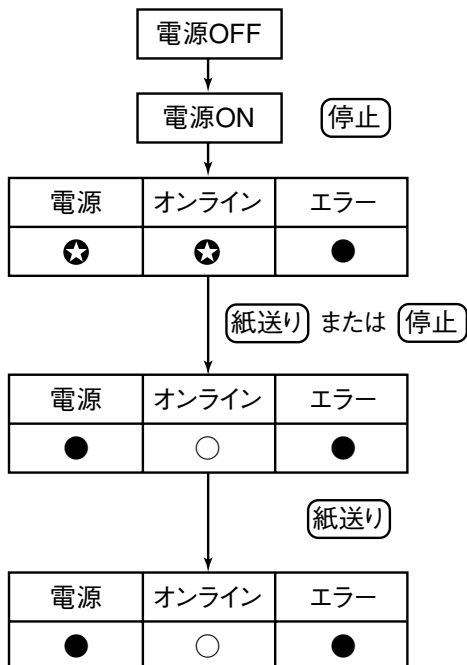
## ランプ表示一覧

No.	本機の状態	ランプ表示			(停止)キーによる 復帰 可/不可	ステータス要求 リセットコマンド <sup>*</sup> の受付 可/不可
		電源	オンライン	エラー		
1	オンラインモード状態	○	○	●	—	可
	オンラインモード状態 (通信中)	○	★	●	—	可
2	オンラインモード状態時ヘッド部を開けた	○	●	●	—	可
3	ポーズ状態	○	●	●	可	可
4	RS-232C で通信中にパリティエラー、オーバーランエラー、フレーミングエラーのいずれが発生した	○	●	○	可	可
5	紙送り中に紙づまりが発生した	○	●	○	可	可
6	カッター部で異常があった	○	●	○	可	可
7	ラベルが終了した	○	●	○	可	可
8	ヘッド部を開けたまま、フィード、発行しようとした (紙送りキーは除く)	○	●	○	可	可
9	印字ヘッドに断線エラーが発生した。	○	●	○	可	可
10	印字ヘッドの温度が高温になりすぎた	○	●	○	ヘッドの温度が60℃以下かつ、周囲温度が50℃以下になると自動リスタートする	可
11	リボンエラー (リボンエンド、リボン切れ等)	○	●	○	可	可
12	外字、PC コマンド登録エラー	○	○	●	—	可
13	フラッシュメモリーへの書き込みエラーが発生した	○	●	○	不可	可
14	フラッシュメモリーのフォーマットで消去エラーが発生した	○	●	○	不可	可
15	フラッシュメモリーの空容量が足りなくて登録できない。	○	●	○	不可	可
16	コマンド解析中にコマンドエラーは発見された	○	●	○	可	可
17	0 割りエラーが発生した	○	●	○	不可	不可
18	瞬時停電が発生した。	○	●	○	不可	不可
19	バックアップ用EEPROMが正しくリード/ライトできない	○	●	○	不可	不可
20	スタックされている用紙がいっぱいになった	○	●	○	可	可
21	スタッカの電源が入っていない時に発行しようとした	○	●	○	可	可
22	外気温検出用サーミスタコネクタ抜け	○	●	○	不可	可

○：点灯    ●：消灯    ★：点滅

## 自己診断 / テスト印字の機能

### 自己診断 / テスト印字の操作例



○：点灯 ●：消灯 ☆：点滅

- ① (停止) キーを押しながら電源をONにします。
- ② 自己診断が自動的に実行されます。  
自己診断が終了すると、左記のランプ表示になります。
- ③ 熱転写発行なら (紙送り) キー、熱直接発行なら (停止) キーを押します。(転写/発色の選択)
- ④ 自己診断結果を発行します。
- ⑤ (紙送り) キーを押します。
- ⑥ テスト印字を開始します。
- ⑦ テスト印字が終わったら電源をOFFにします。

### 補 足

1. 印字条件はラベル長76mm、センサ無し、2インチ/秒、1枚発行、連続発行です。
2. 自己診断印字・テスト印字発行後に (紙送り) キーを押すと、前回の印字内容で再発行します。
3. 印字発行中にエラーが発生した場合は、エラーランプを点灯して発行を停止します。また、エラーは (停止) キーで解除され、転写/発色選択前時点へ戻ります。エラー復帰後の自動再発行は行ないません。
4. オンライン中に自動正転待機中であっても、テスト印字開始時自動逆転は行いしません。
5. オンライン中に自動正転待機中であっても、自己診断印字を行うと次のオンラインでは自動逆転を行いしません。
6. ヘッドオープン/クローズを行うと、自動正転待機無しになります。

## 自己診断項目

### メンテナンスカウンタ・各種パラメータ印字

#### ①メンテナンスカウンタ

- ・総ラベル走行距離（クリア不可能）
- ・ラベル走行距離
- ・印字距離
- ・カット回数
- ・リボンモータ駆動時間
- ・RS-232Cハードエラー発生回数
- ・システムエラー発生回数
- ・瞬時停電発生回数

#### ②各種パラメータ

##### [PCでの設定値]

- ・フィード量微調値
- ・カット位置（または剥離位置）微調値
- ・バックフィード量微調値
- ・印字濃度微調値（転写）
- ・印字濃度微調値（直接）
- ・リボンモータ駆動電圧微調
- ・印字縮み補正值設定

##### [外付けキーボードでの設定値]

- ・フィード量微調値
- ・カット位置（または剥離位置）微調値
- ・バックフィード量微調値
- ・印字濃度微調値（転写）
- ・印字濃度微調値（直接）
- ・リボンモータ駆動電圧微調
- ・印字縮み補正值
- ・X方向座標微調値
- ・文字コード種別
- ・キャラクタ「0」の字体
- ・コード5CHの「¥」「\」の切り換え
- ・漢字特殊コード切り換え
- ・伝送制御方式
- ・制御コード種別
- ・剥離ステータスの切り換え
- ・EUROコード

##### [ディップスイッチでの設定値]

- ・通信速度
- ・パリティ
- ・スタッカ指定

### 自動自己診断

#### ①メモリーチェック

- ・プログラムエリア（バージョン・図番・チェックサム）
- ・EEPROMチェック
- ・フォントエリアチェックサム
- ・DRAMチェック
- ・漢字ROMチェックサム

#### ②センサチェック

- ・剥離センサ
- ・外気温センサ
- ・印字ヘッドオープンセンサ
- ・反射センサ
- ・カッターホームポジションセンサ
- ・透過センサ
- ・リボン巻き取りモータセンサ
- ・印字ヘッド抵抗ランク
- ・バックテンションモータセンサ
- ・紙無しレベル（反射・透過）
- ・印字ヘッド温度センサ

#### ③スイッチチェック

- ・ディップスイッチ（DIP SW）

#### ④ループバックチェック

- ・DINループバックチェック
- ・拡張I/Oループバックチェック

## 自己診断結果印字例

メンテナンスカウンタ・各種パラメータ印字

TL FEED 0.0km	[PC]
FEED 0.0km	FEED +0.0mm
PRINT 0.0km	CUT +0.0mm
CUT 0	BACK +0.0mm
RIBBON 0h	TONE (T) +0step
232C ERR 0	TONE (D) +0step
SYS ERR 0	[KEY]
PW FAIL 0	FEED +0.0mm
FEED SPEED	CUT +0.0mm
[PC] +0.0%	BACK +0.0mm
[KEY] +0.0%	TONE (T) +0step
X ADJ. +0.0mm	TONE (D) +0step
RIBN ADJ. [PC]+0	+0 [KEY]+0 +0
FONT [PC-850]	[0] [¥]
SPEED [9600]	PARITY [EVEN]
CONTROL [XON+READY AUTO]	
CODE [AUTO]	STATUS [OFF]
THRESHOLD R 1.0V	T 0.7V
KANJI [TYPE1]	EURO CODE B0H
STACKER [OFF]	

自動自己診断印字

PROGRAM	V2.0 FMRM0053602:C000
	(3300)
FONT	3B00
KANJI	9D00
EEPROM	OK
DRAM	4096KB
SENSOR1	00000000, 00010010
SENSOR2	[H] 23° C [A] 23° C
	[R] 4.8V [T] 1.0V
	[RANK] 2
PE LV.	[R] 2.0V [T] 4.5V
DIP SW	00010110
DIN	NG
EXP. I/O	NG

[印字条件]

ラベル長76mm、センサ無し、2インチ/秒、  
1枚発行、連続発行

## 補 足

- ・ 診断結果の印字内容は説明のためのものであり、実際の印字内容と異なることがあります。

## 自己診断印字内容

### メンテナンスカウンタ内容

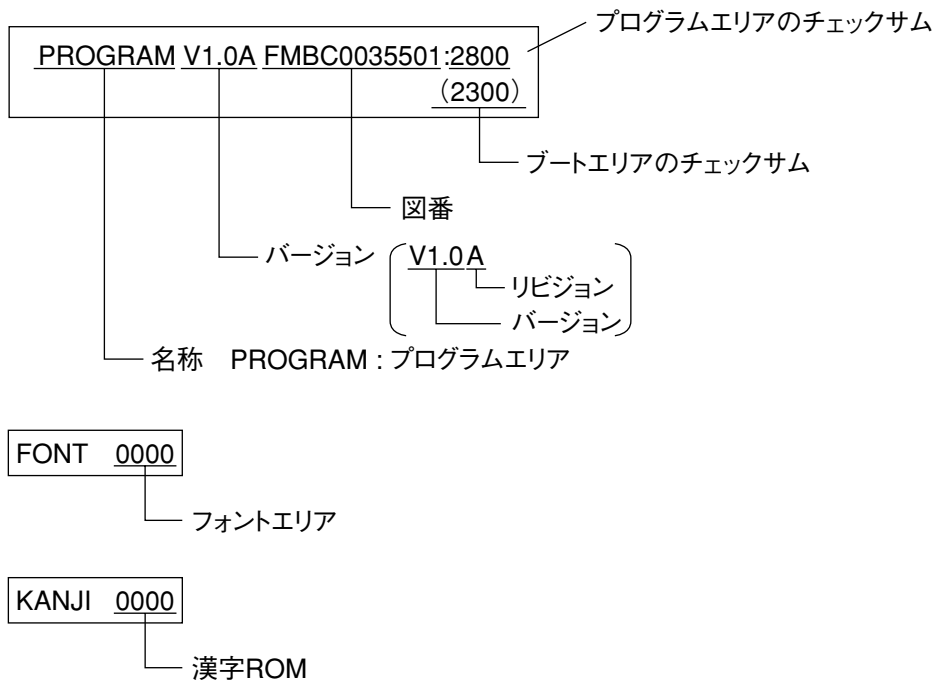
項目	内容	範囲
TL FEED	総ラベル走行距離 (クリア不可能)	0.0 ~ 3200.0 km
FEED	ラベル走行距離	0.0 ~ 200.0 km
PRINT	印字距離	0.0 ~ 200.0 km
CUT	カット回数	0 ~ 1000000 回
RIBBON	リボンモータ駆動時間	0 ~ 2000 時間
232C ERR	RS-232C ハードエラー発生回数	0 ~ 255 回
SYS ERR	システムエラー発生回数	0 ~ 15 回
PW FAIL	瞬時停電発生回数	0 ~ 15 回

メンテナンスカウンタ	カウント条件
総ラベル走行距離 ラベル走行距離	紙送り、印字、排出等紙送りモータを駆動する場合はカウントする。(逆転動作中もカウント) 電源 OFF 時、8.2m 以下の走行距離は切り捨ててバックアップされる。 0.5km 未満の場合は 0.0km として印字する。
印字距離	印字中カウントする。(排出、逆転動作中はカウントしない) 電源 OFF 時、8.2m 以下の走行距離は切り捨ててバックアップされる。 0.5km 未満の場合は 0.0km として印字する。
カット回数	カット動作 1 回毎カウントする。 電源 OFF 時、31 回以下のカット回数は切り捨ててバックアップされる。
リボンモータ駆動時間	紙送り、印字、排出等リボンモータを駆動する場合はカウントする。(逆転動作中もカウント) 電源 OFF 時、32 秒以下の駆動時間は切り捨ててバックアップされる。
RS-232C ハードエラー発生回数	パリティエラー、オーバーランエラー、フレーミングエラーが発生した場合はカウントする。 ※複数バイト連続してデータを送信すると、1 バイトずつカウントされる。
システムエラー発生回数	0 割りエラー、未定義命令のフェッチを検出した場合はカウントする。
瞬時停電発生回数	瞬時停電が発生した場合はカウントする。

各種パラメータチェック内容

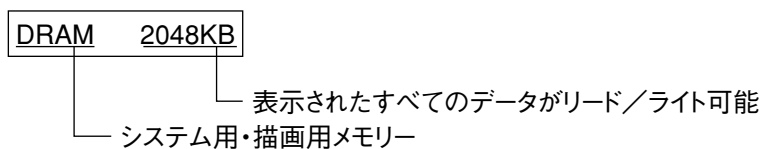
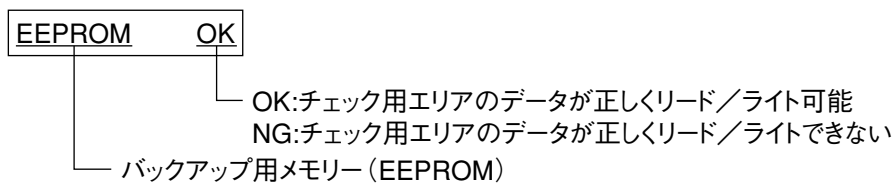
項目	内容	備考
[PC] FEED	フィード量微調	-10.0mm ~ +10.0mm
CUT	カット位置（または剥離位置）微調	-10.0mm ~ +10.0mm
BACK	バックフィード量微調	-9.9mm ~ +9.9mm
TONE (T)	印字濃度微調（転写）	-10 ~ +10step
TONE (D)	印字濃度微調（直接）	-10 ~ +10step
RIBN ADJ.	リボンモータ駆動電圧微調	-15 ~ 0step
[KEY] FEED	フィード量微調	-10.0mm ~ +10.0mm
CUT	カット位置（または剥離位置）微調	-10.0mm ~ +10.0mm
BACK	バックフィード量微調	-9.9mm ~ +9.9mm
TONE (T)	印字濃度微調（転写）	-10 ~ +10step
TONE (D)	印字濃度微調（直接）	-10 ~ +10step
RIBN ADJ.	リボンモータ駆動電圧微調	-15 ~ 0step
X ADJ.	X方向座標微調	-99.5mm ~ +99.5mm
FONT	文字コードの切り換え	PC-850 : PC-850 PC-8 : PC-8 PC-852 : PC-852 PC-857 : PC-857
	キャラクタ「0」の切り換え	0 : スラッシュ無し Ø : スラッシュ有り
	コード5CHの「¥」「\」切り換え	¥ : ¥ \ : \
SPEED	通信速度	2400 : 2400BPS 4800 : 4800BPS 9600 : 9600BPS 19200 : 19200BPS
PARITY	パリティ	NONE : 無し EVEN : EVEN
CONTROL	伝送制御方式	XON/XOFF : XON/XOFF 方式 (電源ON時XON、電源OFF時XOFF出力無し) READY/BUSY : READY/BUSY方式(DTR方式) (電源ON時XON、電源OFF時XOFF出力無し) XON+READY AUTO : XON/XOFF+READY/BUSY方式 (DTR方式) (電源ON時XON、電源OFF時XOFF出力有り) XON/XOFF AUTO : XON/XOFF方式 (電源ON時XON、電源OFF時XOFF出力有り) READY/BUSY RTS : BUSY方式(RTS方式) (電源ON時XON、電源OFF時XOFF出力無し)
CODE	制御コード種別	AUTO : 自動切り換え ESC : ESC LF NUL方式 { } : { }方式
STATUS	剥離ステータス種別	OFF : 剥離最終枚剥離待ちステータス無し ON : 剥離最終枚剥離待ちステータス有り
THRESHOLD R	反射センサ手動スレッシュホルド微調値	0.0V ~ 4.0V
THRESHOLD T	透過センサ手動スレッシュホルド微調値	0.0V ~ 4.0V
KANJI	漢字特殊コード切り換え	TYPE1 : WINDOWSゴト*対応 TYPE2 : 机*カゴト*対応
PRINT SPEED	印字縮み補正值	-10.0% ~ +10.0%
EURO CODE	ユーロ文字コード	20H ~ FFH
STACKER	スタッカ指定	ON : スタッカ有り OFF : スタッカ無し

## メモリーチェック内容



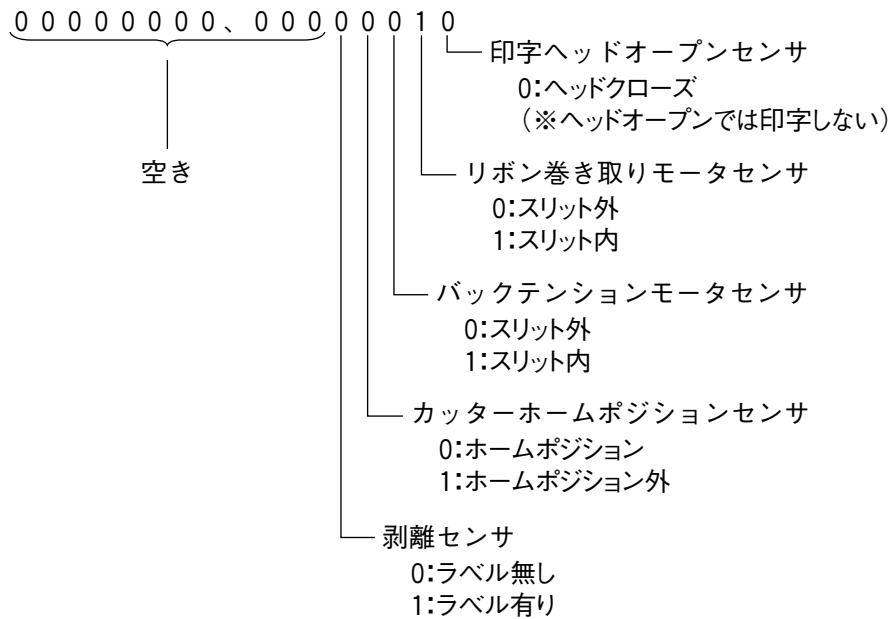
## 補 足

1. プログラムエリア、フォントエリア、漢字ROMのチェックサムは通常末尾2桁はゼロです。
2. 漢字ROMの実装／未実装にかかわらずチェックサムを算出します。  
ただし、漢字ROMの4箇所が正規のデータでない場合、チェックサムを算出せず0000を印字します。
3. バージョン、図番、チェックサムはソフトウェアのバージョンにより異なります。

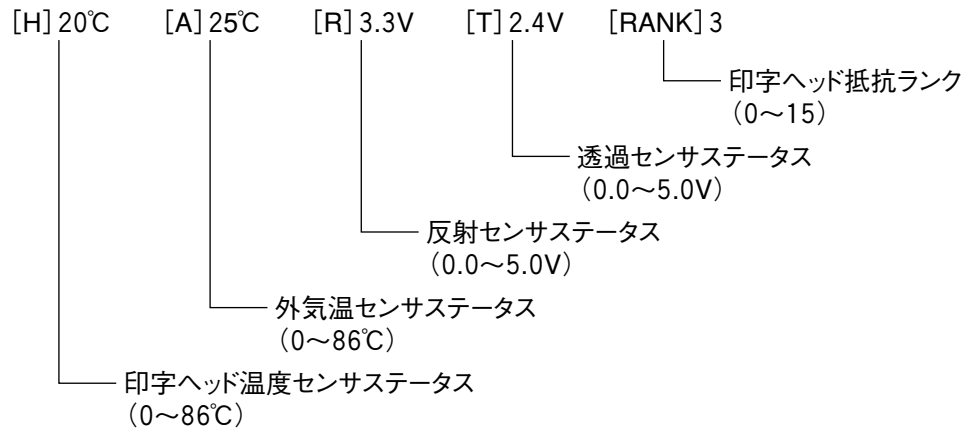


## センサチェック内容

### センサ 1



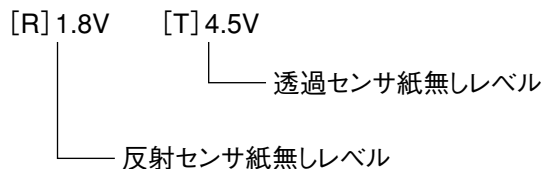
### センサ 2



### 印字ヘッド抵抗ランク

抵抗ランク	平均抵抗値 (Ω)	抵抗ランク	平均抵抗値 (Ω)
0	1731~1759	8	1502~1530
1	1703~1730	9	1473~1501
2	1674~1702	10	1444~1472
3	1645~1673	11	1416~1443
4	1617~1644	12	1387~1415
5	1588~1616	13	1358~1386
6	1559~1587	14	1330~1357
7	1531~1558	15	1301~1329

### 紙無しレベル



### スイッチチェック内容

No. : 8 7 6 5 4 3 2 1

0 0 0 0 0 0 0 0

DIP SW1  
(0:OFF)  
(1:ON)

### DIN ケーブルを用いてのループバックチェック

DIN [OK]

OK:ループバックチェックが正常に終了した。  
NG:ループバックチェックが正常に行われない。

### 拡張I/Oのループバックチェック

DIN [OK]

OK:ループバックチェックが正常に終了した。  
NG:ループバックチェックが正常に行われない。

### テスト印字例

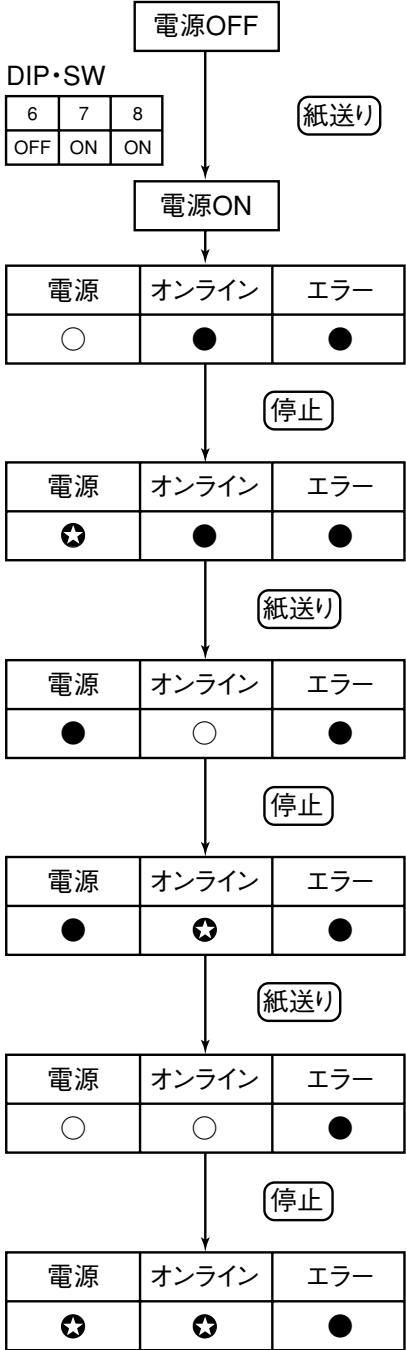


[ 斜線印字 3 ドット ]

# センサ調整の機能

## センサ調整の操作例

○：点灯 ●：消灯 ☆：点滅



- ①電源OFF状態でDIP SWをセンサ調整モードに切り換えます。
- ②(紙送り) キーを押しながら電源をONにします。
- ③反射センサの調整を行います。
  - ・黒マークがセンサにかからないようにタグ紙をセットします。
- ④(停止) キーを3秒以上押し続けます。
- ⑤反射センサの調整が完了すると、電源ランプが点滅します。
- ⑥(紙送り) キーを押します。
- ⑦透過センサの調整を行います。
  - ・ラベルをはがした台紙をセットします。
- ⑧(停止) キーを3秒以上押し続けます。
- ⑨透過センサの調整が完了すると、電源ランプが点滅します。
- ⑩(紙送り) キーを押します。
- ⑪反射／透過センサの調整値を登録します。  
(紙無しレベルの登録)
  - ・センサ上にセットしている紙は取り除いてください。
- ⑫(停止) キーを3秒以上押し続けます。
- ⑬反射／透過センサの登録が完了すると、電源ランプとオンラインランプが点滅します。
- ⑭電源をOFFにします。

## スレッシュホールドの設定（プリ印刷ラベル）

### スレッシュホールド設定の概要

ラベルに印字する場合、ラベルの位置を一定に保つために本機は、ラベル間のすき間（ギャップ）を透過センサで検出し、紙送り方向に対するラベル位置を自動的に補正しています。

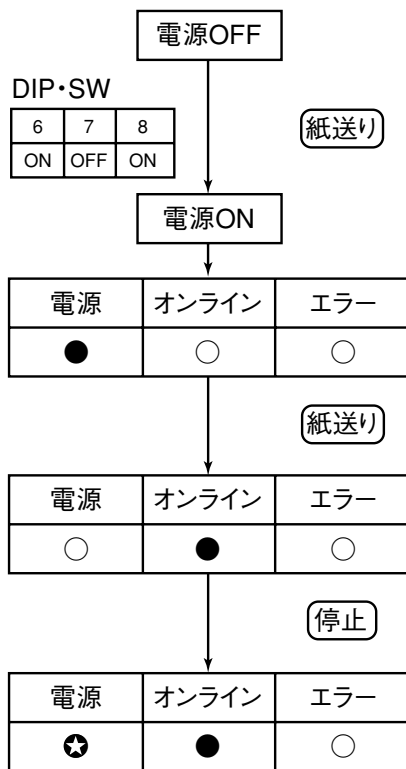
しかし、プリ印刷されたラベルを使用する場合、プリ印刷に使用されているインクの種類によっては、ラベル位置が正しく補正できないことがあります。

また、用紙裏面の黒マークを反射センサで検出して印字する場合、黒マーク以外の場所で反射率が変動し、用紙位置が正しく補正できないこともあります。

このような場合、使用するプリ印刷用紙ごとおよび使用するセンサごとにスレッシュホールドを設定し、メモリーに記憶しておく必要があります。

ここでは、スレッシュホールドの設定操作について説明します。

### スレッシュホールド設定の操作例

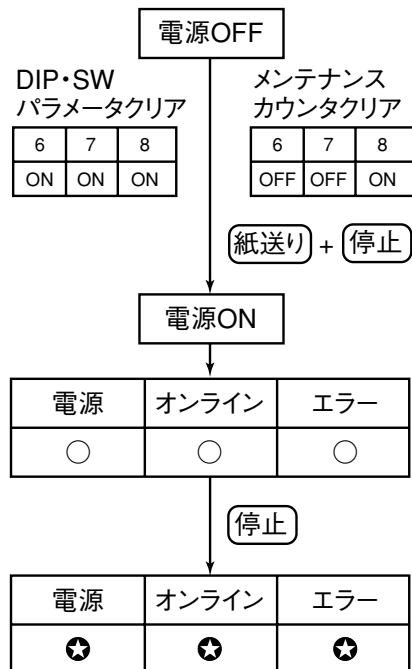


### 補 足

1. スレッシュホールドを設定するときは、1.5枚分以上のラベルを紙送りしてください。紙送り量が少ないと、正しく設定できない場合があります。
2. 紙送り中はペーパーエンド、カッターエラー等のエラー検出を行いません。
3. 印字ヘッドブロック部を正しくセットしていない場合、（停止）キーを押しても紙送りされません。
4. スレッシュホールドを設定しても位置補正が正しく行われなときは、システムモードで透過センサを調整した後、再度スレッシュホールドを設定してください。また、フィードコマンド、発行コマンドのセンサ種別で『3：透過センサ（プリ印刷ラベル用または『4：反射センサ（手動スレッシュホールド値使用）』を選択しているか確認してください。
5. 発行コマンドのセンサ種別で『3：透過センサ（プリ印刷ラベル用）』、または『4：反射センサ（手動スレッシュホールド値使用）』を選択すると、メモリーに記憶したスレッシュホールド値でラベル位置を補正するため、プリ印刷ラベルを使用するときでもラベル位置を一定に保つことができます。

## RAM クリア

### RAM クリアの操作例



○：点灯    ★：点滅

- ① 電源OFF状態でDIP SWをパラメータクリアモード、またはメンテナンスカウンタクリアモードに切り換えます。
- ② 紙送りと停止キーを同時に押しながら、電源をONにします。
- ③ RAMクリアモードになります。
- ④ 停止キーを押すとRAMクリアを実行します。
- ⑤ RAMクリアが完了すると、すべてのランプが点滅します。
- ⑥ 電源をOFFにします。

### 補 足

- ・ パラメータクリア後の初期値は[キーボード]キー操作についての『RAMクリア』と同じです。  
(➡『P.71』)

# [キーボード] キー操作について

■本機の操作モードには、ホストコンピュータと接続してラベルやタグを発行するオンラインモード、本機の自己診断、テスト印字、印字濃度微調整、X座標微調整を行う簡易システムモード、および本機の自己診断、各種パラメータ設定、テスト印字、センサ表示／調整、RAMクリア、LANインターフェース設定を行うシステムモードがあります。ここでは、各モードにおけるキー操作の詳細について説明します。

## オンラインモードの機能

オンラインモードの操作例 .....	36
リセット操作 .....	37

## 簡易システムモードの機能

簡易システムモードの概要 .....	38
自己診断 .....	39
パラメータ設定（印字濃度微調整）.....	40
テスト印字 .....	42

## システムモードの機能

システムモードの概要 .....	46
自己診断 .....	47
各種パラメータ設定 .....	50
テスト印字 .....	59
センサ表示／調整 .....	68
RAMクリア .....	71
LANインターフェース設定 .....	74
ヘッド断線チェック .....	76

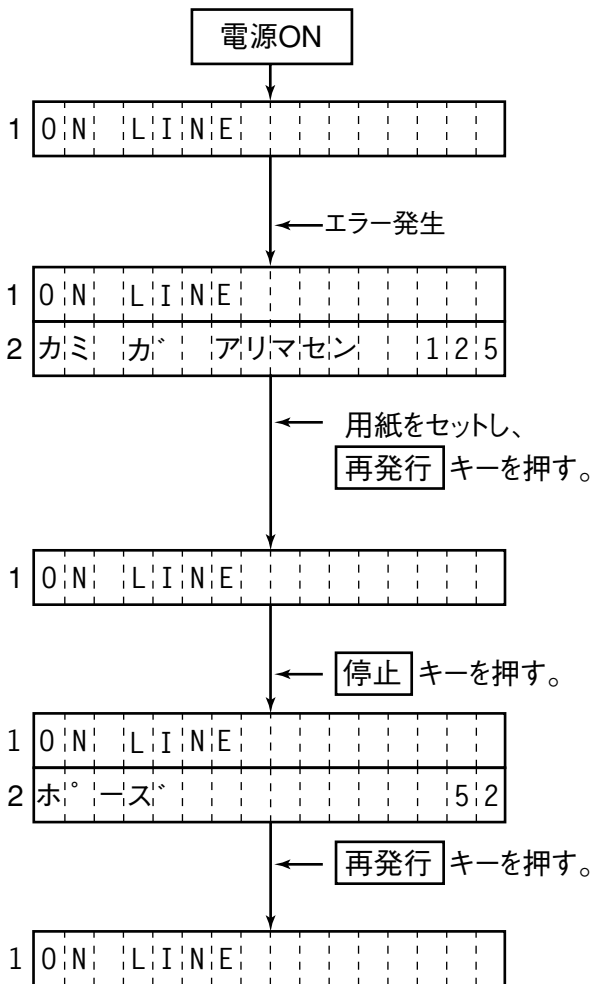
## 補 足

- ・各モードにおけるキー操作は、キーボード上のキーで行います。
- ・LANインターフェースは、オプションのLAN接続ボードを本機に装着しているときのみ設定します。

## オンラインモードの機能

オンラインモードの機能には、ラベルやタグ発行のほかに「リセット操作」があります。

### オンラインモードの操作例



※ 待機中や通常発行中は、このメッセージを表示します。

※ 発行中にエラーが発生すると、エラーメッセージを表示し、自動的に発行を停止します。  
(メッセージの右側に発行残枚数を表示)

※ エラーを解除して **再発行** キーを押すと、待機中のメッセージに戻り、発行を再開します。

※ 発行中に **停止** キーを押すと、「ポーズ」メッセージを表示し、発行を停止します。  
(メッセージの右側に発行残枚数を表示)

※ **再発行** キーを押すと待機中のメッセージに戻り、発行を再開します。

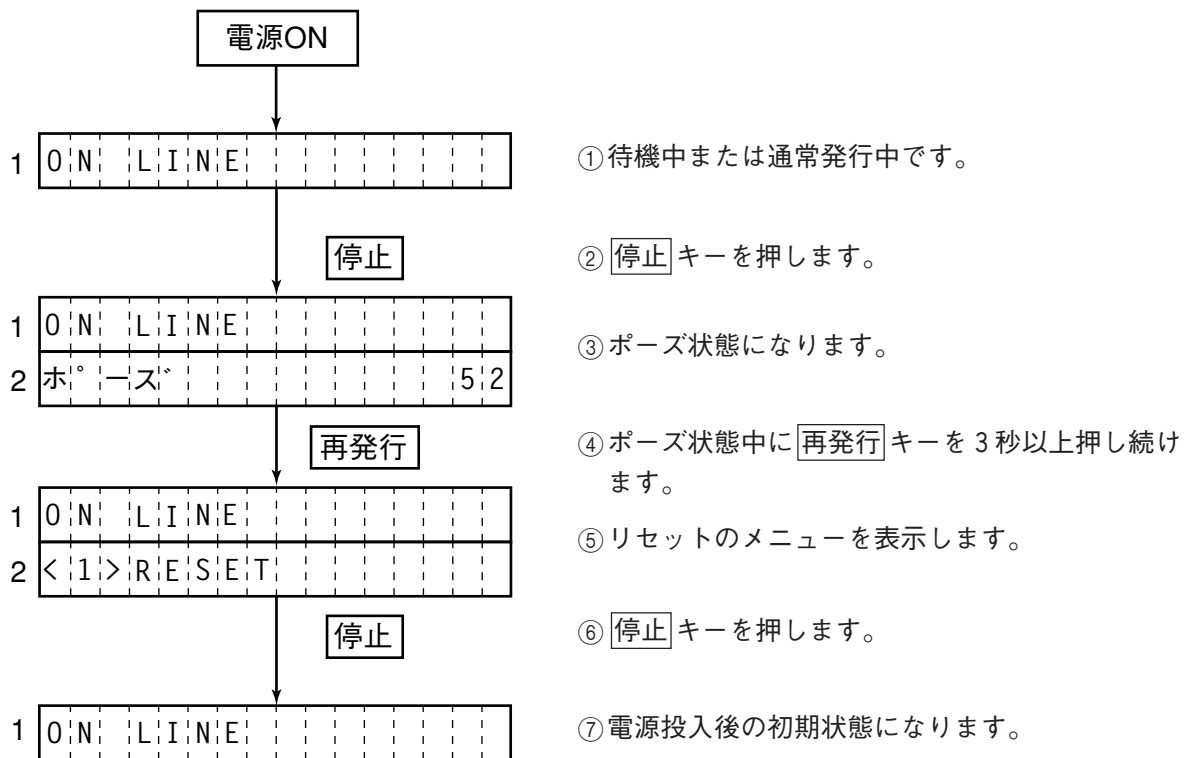
### 補足

・ [発行残枚数] = [指定枚数] - [エラー発生時の正常発行終了枚数]

## リセット操作

間違えて発行指示を行った場合など、本機に転送したデータをクリアして初期状態にするときに行います。ここでは、リセット操作について説明します。

### 操作例



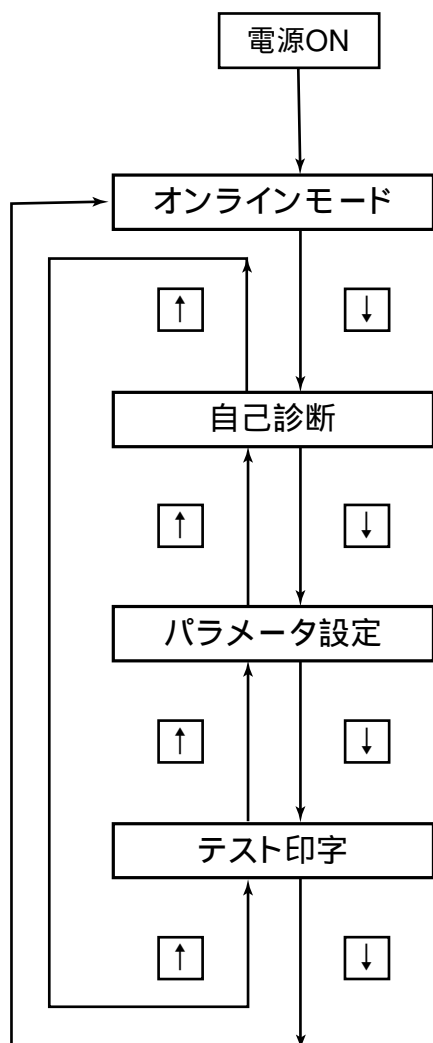
### 補 足

1. ポーズ状態で**再発行** キーを押して3秒以内に離した場合、リセットのメニューは表示せず、ラベルの発行を再開します。
2. エラー状態で**再発行** キーを押して3秒以内に離した場合は、エラー状態に戻ります。ただし、コミュニケーションエラー、コマンドエラーの場合は、電源投入後の初期状態に戻ります。
3. 本機のキーで本機をリセットすると、PCセーブコマンドでセーブしたデータは自動呼び出しなしになります。

## 簡易システムモードの機能

簡易システムモードの機能には、「自己診断」、「印字濃度微調整」、「テスト印字」があります。

### 簡易システムモードの概要



**F3** キーを押します。

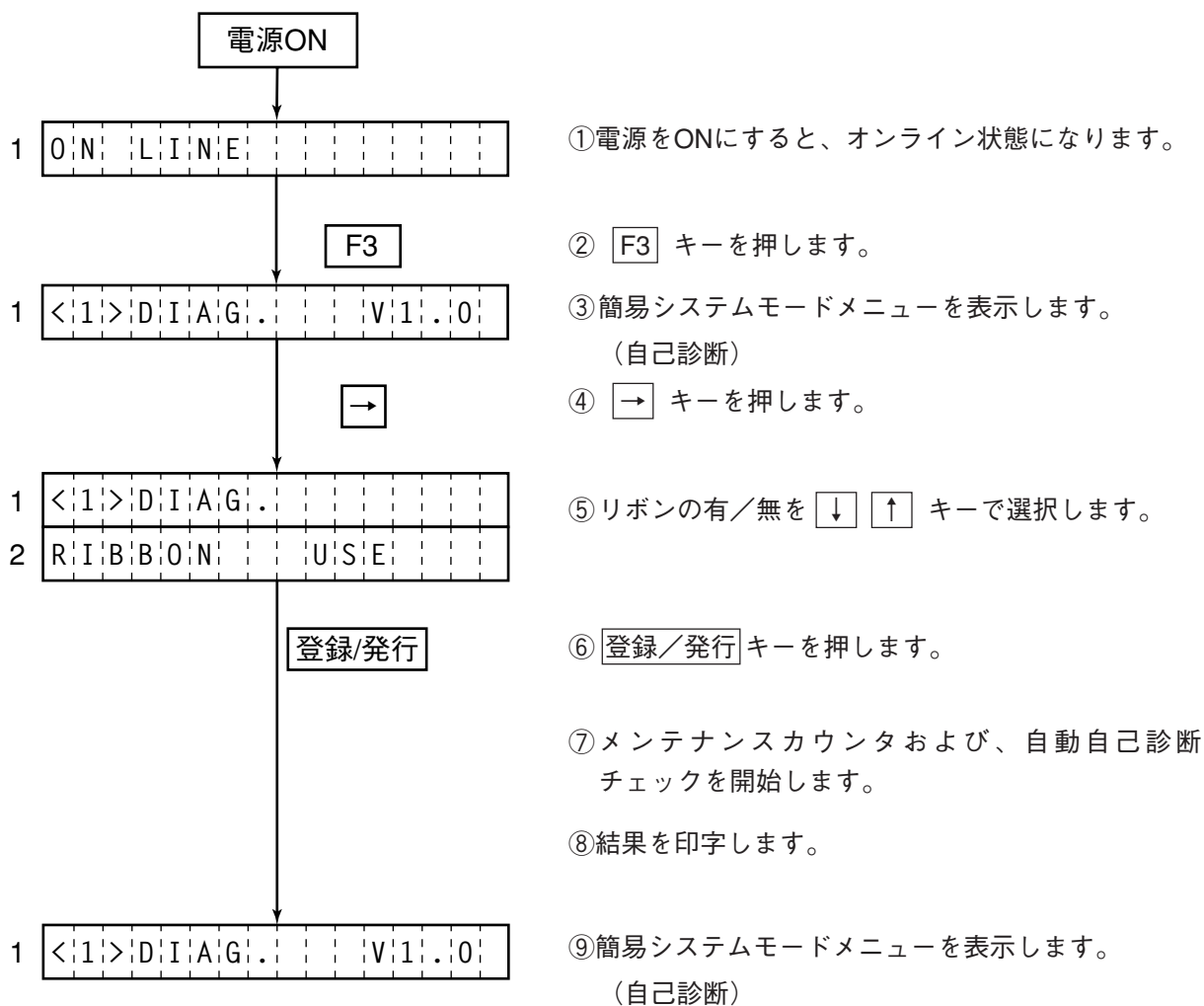
<1> メンテナンスカウンタ、各種パラメータ印字・プリンタの自己診断・結果印字

<2> 印字濃度（転写・直接）微調整

<3> 斜線3ドット印字・キャラクタ印字・バーコード印字

## 自己診断

### 操作例

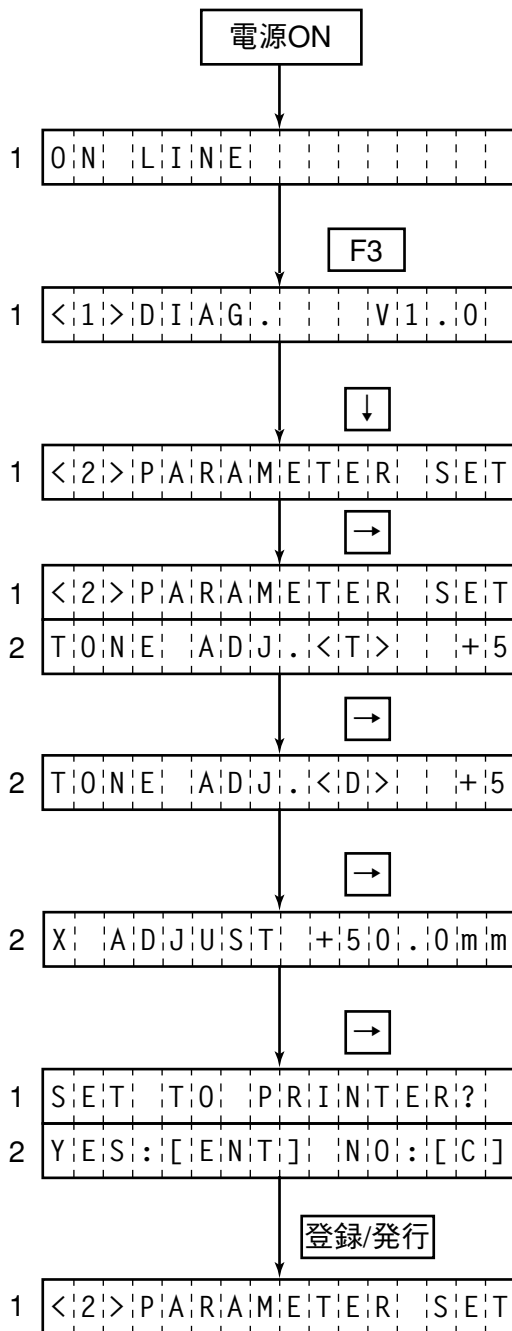


### 補 足

- ・ 自己診断結果の印字中にエラーが発生した場合は、エラーメッセージを表示して発行を停止します。また、**C** キーを押してエラーを解除すると、システムモードメニューの表示に戻りますが、エラー復帰後の自動的な再発行は行いません。
- ・ 自己診断結果の印字例は、『システムモードの機能』の「自己診断」をご覧ください。  
(➡ 『P.49』)

## パラメータ設定 (印字濃度微調整)

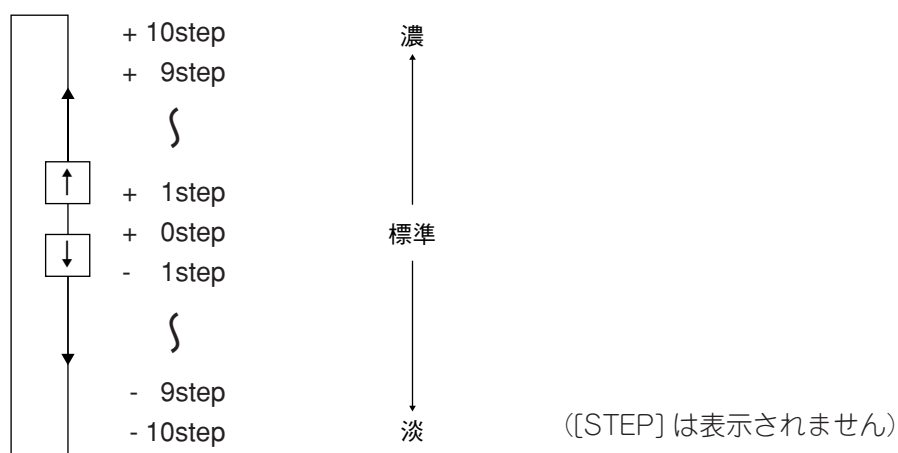
操作例



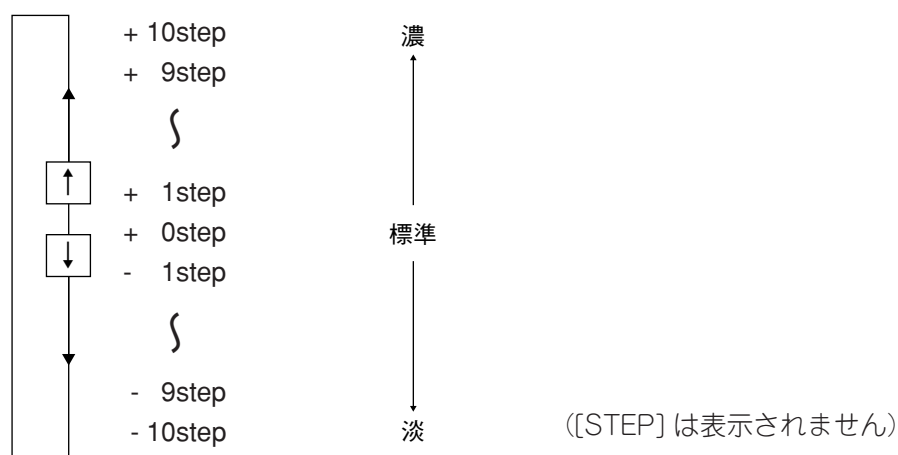
- ① 電源をONにすると、オンライン状態になります。
- ② **F3** キーを押します。
- ③ 簡易システムモードメニューを表示します。  
(自己診断)
- ④ **↓** キーを押します。
- ⑤ パラメータ設定メニューを表示します。
- ⑥ **→** キーを押します。
- ⑦ 印字濃度 (転写) の微調整設定を行います。  
**↓** **↑** キーで枚数を選択します。
- ⑧ **→** キーを押します。
- ⑨ 印字濃度 (直接) の微調整設定を行います。  
**↓** **↑** キーで枚数を選択します。
- ⑩ **→** キーを押します。
- ⑪ X方向座標の微調整設定を行います。  
**↓** **↑** キーで枚数を選択します。
- ⑫ **→** キーを押します。
- ⑬ プリンタに登録するかしないかを確認します。  
(各パラメータの設定画面で **登録/発行** キーを押しても、この確認画面を表示します。)
- ⑭ **登録/発行** キーを押します。
- ⑮ パラメータ設定メニューに戻ります。

## 設定内容の詳細

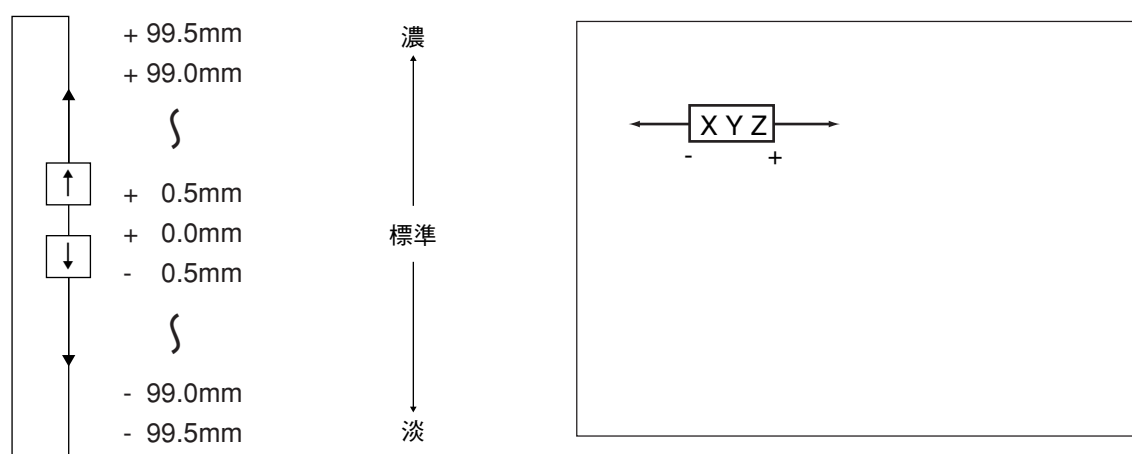
### (1) 印字濃度微調 (TONE ADJ.<T>) … 転写



### (2) 印字濃度微調 (TONE ADJ.<D>) … 直接



### (3) X方向座標微調 (X ADJUST)

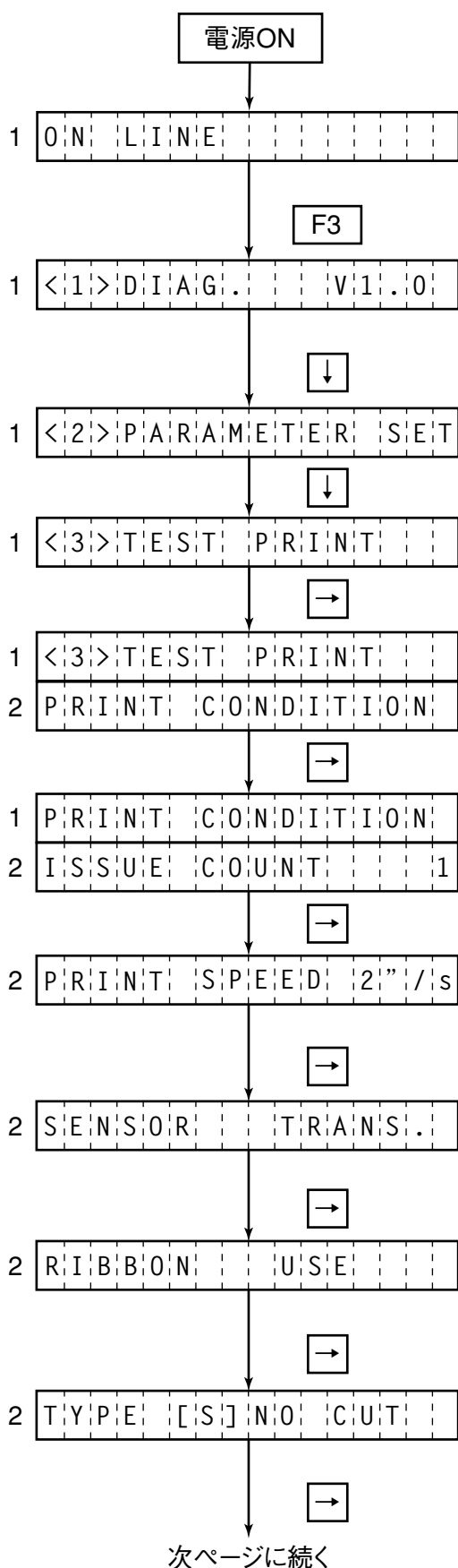


## 補足

- ・ X方向座標微調とは、描画のX座標を右方向、または左方向へ調整することです。微調製は有効印字幅の範囲内で行ってください。(マイナス方向に微調を行って座標0に到達したフィールドは、それ以上マイナス方向に調整しても0のままとなります。)
- ・ 自己診断結果印字およびテスト印字の際は、X方向座標の微調値を無視します。

## テスト印字

### 操作例



① 電源をONにすると、オンライン状態になります。

② **F3** キーを押します。

③ 簡易システムモードメニューを表示します。  
(自己診断)

④ **↓** キーを押します。

⑤ パラメータ設定メニューを表示します。

⑥ **↓** キーを押します。

⑦ テスト印字メニューを表示します。

⑧ **→** キーを押します。

⑨ 印字条件設定メニューを表示します。

⑩ **→** キーを押します。

⑪ 発行枚数選択モードの表示です。  
**↓** **↑** キーで枚数を選択します。

⑫ **→** キーを押します。

⑬ 印字速度選択モードの表示です。  
**↓** **↑** キーで印字速度を選択します。

⑭ **→** キーを押します。

⑮ センサ指定モード (透過センサ) の表示です。  
**↓** **↑** キーでセンサを選択します。

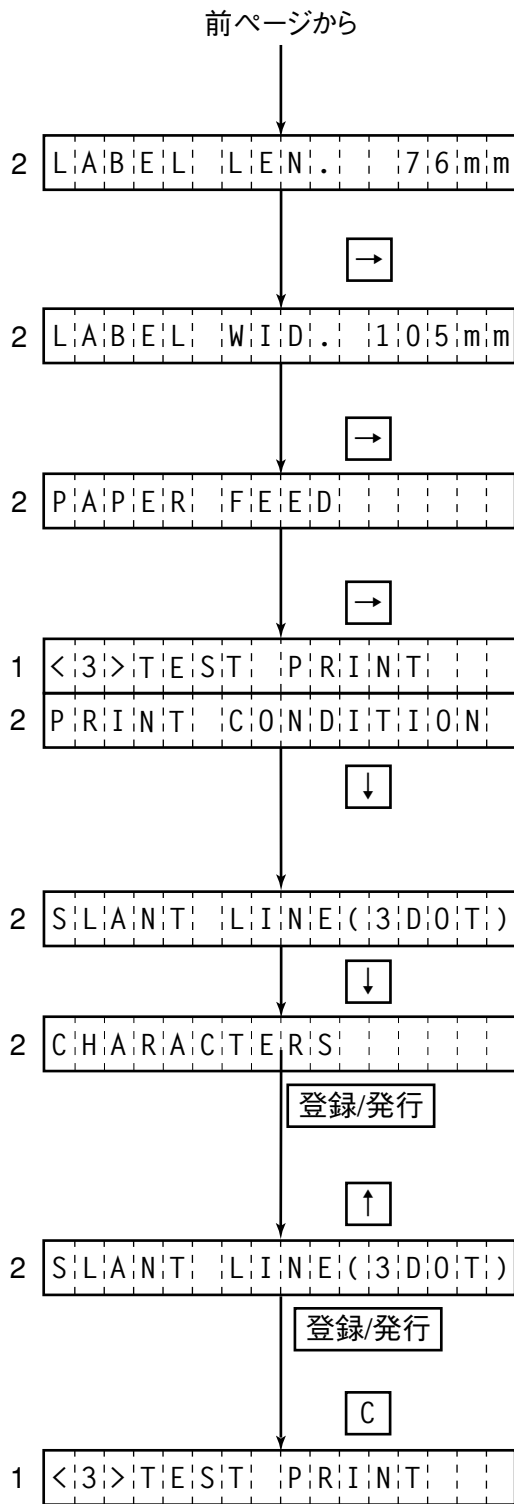
⑯ **→** キーを押します。

⑰ リボン有/無選択モードの表示です。  
**↓** **↑** キーでリボンの有/無を選択します。


⑱ **→** キーを押します。

⑲ 発行タイプ選択モードの表示です。  
**↓** **↑** キーで発行タイプを選択します。

⑳ **→** キーを押します。



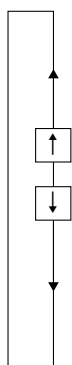
- ⑳ ラベル長選択モードの表示です。  
↓ ↑ キーでラベル長を選択します。
- ㉑ → キーを押します。
- ㉒ ラベル幅選択モードの表示です。  
↓ ↑ キーでラベル幅を選択します。
- ㉓ → キーを押します。
- ㉔ 1枚紙送りモードの表示です。  
↓ ↑ キーで紙送りするかないかを選択します。
- ㉕ → キーを押します。
- ㉖ 印字条件設定メニューに戻ります。
- ㉗ ↓ キーを押します。
- ㉘ 「斜線3ドット印字」メニューを表示します。
- ㉙ ↓ キーを押します。
- ㉚ 「キャラクタ印字」メニューを表示します。
- ㉛ 登録/発行 キーを押すと「キャラクタ印字」を確認し、テスト印字を開始します。
- ㉜ ↑ キーを押します。
- ㉝ 「斜線3ドット印字」メニューに戻ります。
- ㉞ 登録/発行 キーを押すと「斜線3ドット印字」を確認し、テスト印字を開始します。
- ㉟ テスト印字が終了したら C キーを押します。
- ㊱ テスト印字メニューに戻ります。

 補 足

・ テスト印字例は、『システムモードの機能』の「テスト印字」をご覧ください。  
( ➡ 『P.66』)

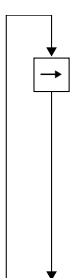
## 設定内容の詳細

### (1) テスト印字モード選択



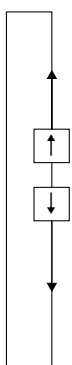
- ・ PRINT CONDITION (テスト印字条件パラメータ設定)
- ・ SLANT LINE(3DOT) (斜線3ドット印字)
- ・ CHARACTERS (キャラクタ印字)
- ・ BARCODE (バーコード印字)

### (2) テスト印字条件パラメータ設定 (PRINT CONDITION)



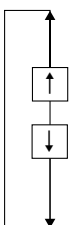
- ・ ISSUE COUNT (枚数設定)
- ・ PRINT SPEED (印字速度)
- ・ SENSOR (センサ指定)
- ・ RIBBON (リボン 有/無)
- ・ TYPE (発行タイプ)
- ・ LABEL LEN. (ラベル長)
- ・ LABEL WID. (ラベル幅)
- ・ PAPER FEED (紙送りモード)
- ・ < 3 >TEST PRINT (テスト印字モード)
- ・ PRINT CONDITION (印字条件パラメータ設定)

### (3) 枚数設定 (ISSUE COUNT)



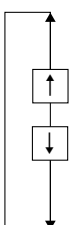
- ・ 5000 (発行枚数 5000 枚)
- ・ 1000 (発行枚数 1000 枚)
- ・ 500 (発行枚数 500 枚)
- ・ 100 (発行枚数 100 枚)
- ・ 50 (発行枚数 50 枚)
- ・ 10 (発行枚数 10 枚)
- ・ 5 (発行枚数 5 枚)
- ・ 3 (発行枚数 3 枚)
- ・ 1 (発行枚数 1 枚)

### (4) 印字速度 (PRINT SPEED)



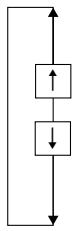
- ・ 4" /sec (4 インチ/秒)
- ・ 2" /sec (2 インチ/秒)

### (5) センサ指定 (SENSOR)



- ・ NONE (位置検出無し)
- ・ REFLECT. (反射センサ)
- ・ TRANS. (透過センサ)

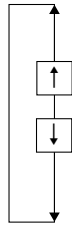
(6) リボンの有／無 (RIBBON)



- ・ USE
- ・ NONE

(リボン有り)  
(リボン無し)

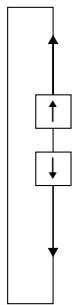
(7) 発行タイプ (TYPE)



- ・[S] NO CUT
- ・[C] WITH CUT
- ・[H] PEEL OFF

(連続カット無し)  
(カット発行)  
(剥離発行)

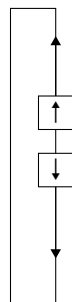
(8) ラベル長 (LABEL LEN.)



- ・ 500
- ・ 499
- ・ 498
- }
- ・ 39
- ・ 38
- ・ 37

(ラベル長 500mm)  
(ラベル長 499mm)  
(ラベル長 498mm)  
(ラベル長 39mm)  
(ラベル長 38mm)  
(ラベル長 37mm)

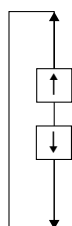
(9) ラベル幅 (LABEL WID.)



- ・ 105
- ・ 104
- ・ 103
- }
- ・ 27
- ・ 26
- ・ 25

(ラベル長 105mm)  
(ラベル長 104mm)  
(ラベル長 103mm)  
(ラベル長 27mm)  
(ラベル長 26mm)  
(ラベル長 25mm)

(10) 紙送り (PAPER)



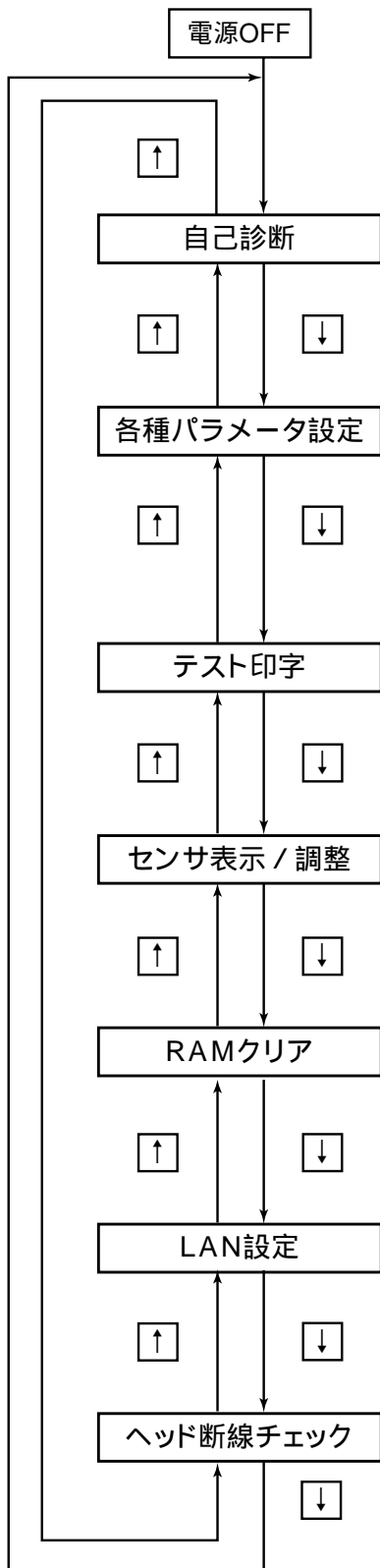
- ・ FEED
- ・ NO FEED

(紙送り有り)  
(紙送り無し)

## システムモードの機能

システムモードの機能には、「自己診断」、「各種パラメータ設定」、「テスト印字」、「センサ調整」、「RAMクリア」、「LAN設定」、「ヘッド断線チェック」があります。

### システムモードの概要



**シフト** キーを押しながら電源スイッチをONにします。

< 1 > メンテナンスカウンタ・各種パラメータ印字・プリンタの自己診断・結果印字・ヘッド断線チェック

< 2 > フィード量微調・カット位置（または剥離位置）微調・バックフィード量微調・X方向座標微調・印字濃度微調・文字コード・「0」の字体・伝送制御方式・制御コード・リボンモータ駆動電圧微調剥離ステータス・反射/透過センサ手動スレッシュホールド値微調・漢字特殊コード・Euroフォントコード・印字縮み補正值

< 3 > パラメータ設定・斜線1ドット印字・斜線3ドット印字・キャラクタ印字・バーコード印字・白紙印字

< 4 > 印字ヘッド温度センサ表示・外気温センサ表示・反射センサ表示/調整・透過センサ表示/調整

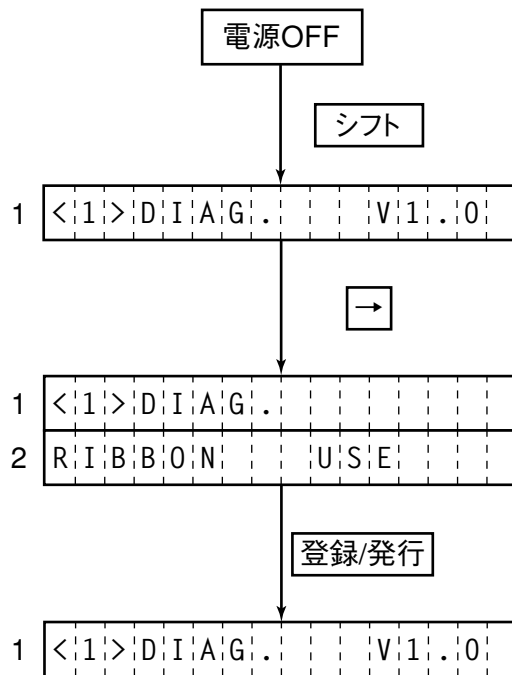
< 5 > メンテナンスカウンタクリア・各種パラメータクリア

< 6 > LANインターフェース設定  
(本機にLAN接続ボードを装着しているとき有効)

< 7 > ヘッド断線チェック

## 自己診断

メンテナンスカウンタ・各種パラメータ印字・自動自己診断印字の操作例



- ① 電源OFF状態です。
- ② **シフト** キーを押しながら、電源をONします。
- ③ システムモードメニューを表示します。  
(自己診断)
- ④ **→** キーを押します。
- ⑤ リボンの有/無を **↓** **↑** キーで選択します。
- ⑥ **登録/発行** キーを押します。
- ⑦ メンテナンスカウンタおよび各種パラメータの  
チェックを開始します。
- ⑧ 結果を印字します。
- ⑨ システムモードメニューを表示します。  
(自己診断)

### 補 足

- ・ 自己診断結果の印字中にエラーが発生した場合は、エラーメッセージを表示して発行を停止します。また、**C** キーを押してエラーを解除すると、システムモードメニューの表示に戻りますが、エラー復帰後の自動的な再発行は行いません。

## (1) 自己診断項目

### メンテナンスカウンタ・各種パラメータ印字

#### ①メンテナンスカウンタ

- ・総ラベル走行距離（クリアできません）
- ・ラベル走行距離
- ・印字距離
- ・カット回数
- ・リボンモータ駆動時間
- ・RS-232Cハードエラー発生回数
- ・システムエラー発生回数
- ・瞬時停電発生回数

#### ②各種パラメータ

##### [PCでの設定値]

- ・フィード量微調値
- ・カット位置（または剥離位置）微調値
- ・印字濃度微調値（直接）
- ・バックフィード量微調値
- ・印字濃度微調値（転写）
- ・リボンモータ駆動電圧微調
- ・印字縮み補正值

##### [外付けキーボードでの設定値]

- ・フィード量微調値
- ・カット位置（または剥離位置）微調値
- ・バックフィード量微調値
- ・印字濃度微調値（転写）
- ・印字濃度微調値（直接）
- ・リボンモータ駆動電圧微調
- ・印字縮み補正值
- ・X方向座標微調値
- ・文字コード種別
- ・剥離ステータスの切り換え
- ・漢字特殊コードの切り換え
- ・コード5CHの「¥」「\」の切り換え
- ・キャラクタ「0」の字体
- ・伝送制御方式
- ・制御コード種別
- ・反射センサ手動スレッシュホールド微調値
- ・透過センサ手動スレッシュホールド微調値
- ・Euro フォントコード

##### [ディップスイッチでの設定値]

- ・通信速度
- ・パリティ
- ・スタッカ指定

### 自動自己診断

#### ①メモリーチェック

- ・プログラムエリア
- （バージョン・図番・チェックサム）
- ・ブートエリアチェックサム
- ・フォントROMチェックサム
- ・漢字ROMチェックサム
- ・EEPROMチェック
- ・DRAMチェック

#### ②センサチェック

- ・剥離センサ
- ・印字ヘッドオープンセンサ
- ・カッターホームポジションセンサ
- ・印字ヘッド温度センサ
- ・リボン巻き取りモータセンサ
- ・バックテンションモータセンサ
- ・外気温センサ
- ・反射センサ
- ・透過センサ
- ・印字ヘッド抵抗ランク
- ・紙無しレベル（反射・透過）

#### ③スイッチチェック

- ・ディップスイッチ（DIP SW）

#### ④ループバックチェック

- ・DIN ループバックチェック
- ・拡張I/Oループバックチェック

(2) 診断結果印字例

メンテナンスカウンタ・各種パラメータ印字


TL FEED 0.0km	[PC]		
FEED 0.0km	FEED	+0.0mm	
PRINT 0.0km	CUT	+0.0mm	
CUT 0	BACK	+0.0mm	
RIBBON 0h	TONE (T)	+0step	
232C ERR 0	TONE (D)	+0step	
SYS ERR 0	[KEY]		
PW FAIL 0	FEED	+0.0mm	
FEED SPEED	CUT	+0.0mm	
[PC] +0.0%	BACK	+0.0mm	
[KEY] +0.0%	TONE (T)	+0step	
X ADJ. +0.0mm	TONE (D)	+0step	
RIBN ADJ. [PC]+0	+0 [KEY]+0	+0	
FONT [PC-850]	[0]	[¥]	
SPEED [9600]	PARITY [EVEN]		
CONTROL [XON+READY AUTO]			
CODE [AUTO]	STATUS [OFF]		
THRESHOLD R 1.0V	T 0.7V		
KANJI [TYPE1]	EURO CODE B0H		
STACKER [OFF]			

自動自己診断印字

PROGRAM	V2.0	FMRM0053602:C000	(3300)
FONT	3B00		
KANJI	9D00		
EEPROM	OK		
DRAM	4096KB		
SENSOR1	00000000,00010010		
SENSOR2	[H] 23° C	[A] 23° C	
	[R] 4.8V	[T] 1.0V	
	[RANK] 2		
PE LV.	[R] 2.0V	[T] 4.5V	
DIP SW	00010110		
DIN	NG		
EXP. I/O	NG		

[印字条件]

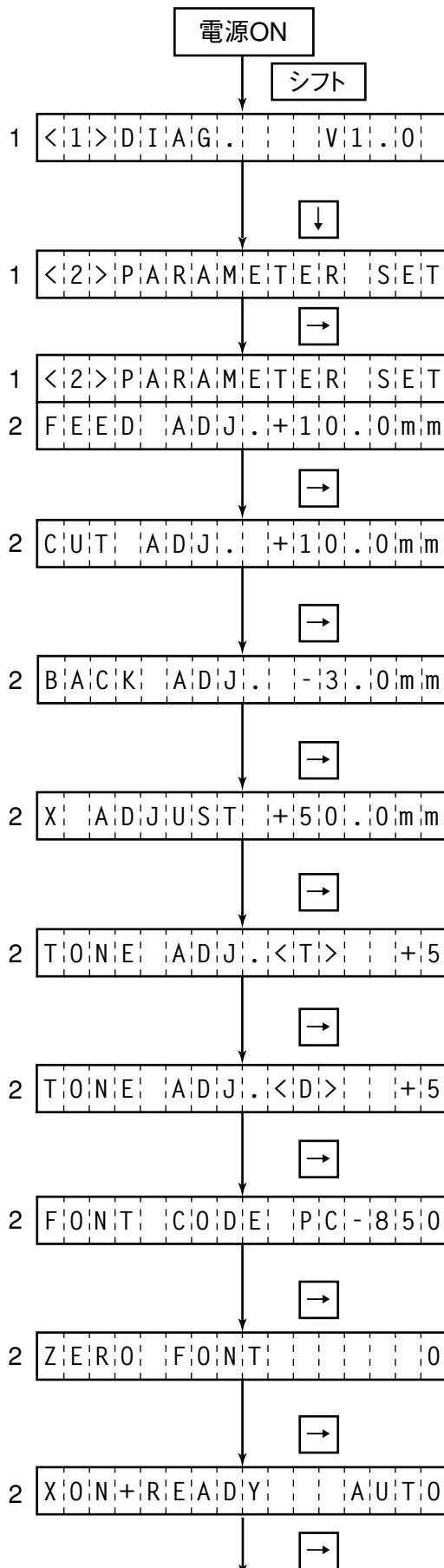
ラベル長76mm、センサ無し、2インチ/秒、  
1枚発行、連続発行

 補 足

・ 診断結果の印字内容は説明のためのものであり、実際の印字内容と異なることがあります。

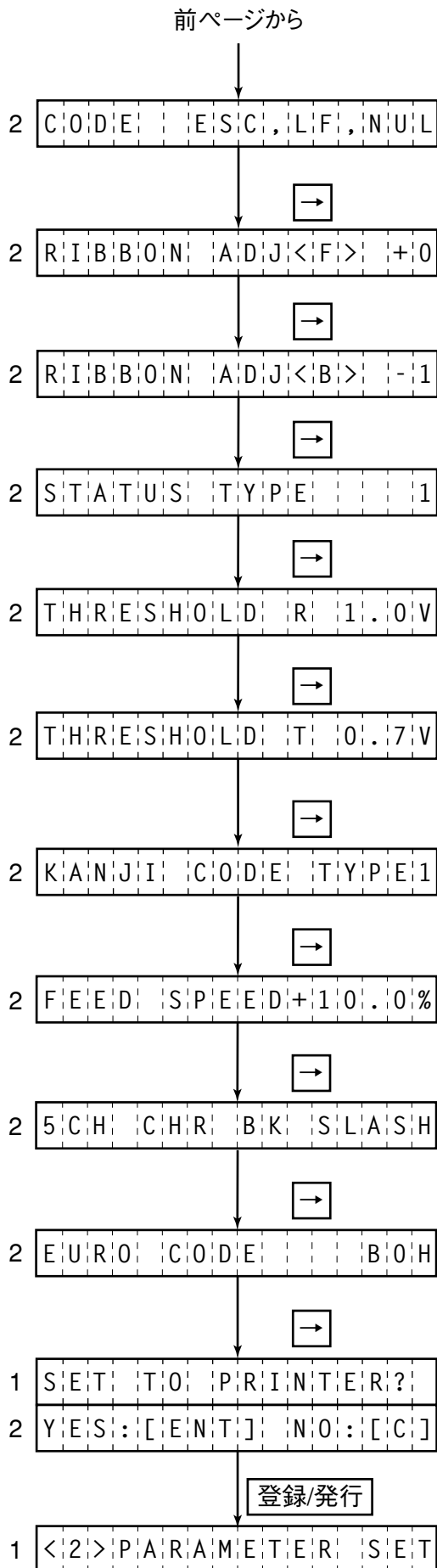
## 各種パラメータ設定

操作例





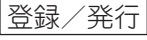
次ページに続く

- ① 電源OFF状態です。
- ②  キーを押しながら、電源をONします。
- ③ システムモードメニューを表示します。  
(自己診断)
- ④  キーを押します。
- ⑤ パラメータ設定メニューを表示します。
- ⑥  キーを押します。
- ⑦ フィード量の微調設定を行います。  
  キーで設定します。
- ⑧  キーを押します。
- ⑨ カット位置または剥離位置の微調設定を行います。  
  キーで設定します。
- ⑩  キーを押します。
- ⑪ バックフィード量の微調設定を行います。  
  キーで設定します。
- ⑫  キーを押します。
- ⑬ X方向座標の微調設定を行います。  
  キーで設定します。
- ⑭  キーを押します。
- ⑮ 印字濃度（転写）の微調設定を行います。  
  キーで設定します。
- ⑯  キーを押します。
- ⑰ 印字濃度（直接）の微調設定を行います。  
  キーで設定します。
- ⑱  キーを押します。
- ⑲ 文字コードを選択します。  
  キーで選択します。
- ⑳  キーを押します。
- ㉑ 「0」の字体を選択します。  
  キーで選択します。
- ㉒  キーを押します。
- ㉓ 伝送制御方式を選択します。  
  キーで選択します。
- ㉔  キーを押します。



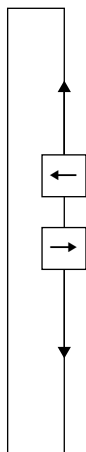
- ②⑤ 制御コードを選択します。  
↓ ↑ キーで選択します。
- ②⑥ → キーを押します。
- ②⑦ 巻き取り側リボンモータの電圧微調設定を行います。↓ ↑ キーで選択します。
- ②⑧ → キーを押します。
- ②⑨ バックテンション側リボンモータの電圧微調設定を行います。↓ ↑ キーで選択します。
- ③⑩ → キーを押します。
- ③⑪ 剥離ステータスを選択します。  
↓ ↑ キーで選択します。
- ③⑫ → キーを押します。
- ③⑬ 反射センサ手動スレッシュールド微調値を設定します。↓ ↑ キーで設定します。
- ③⑭ → キーを押します。
- ③⑮ 透過センサ手動スレッシュールド微調値を設定します。↓ ↑ キーで設定します。
- ③⑯ → キーを押します。
- ③⑰ 漢字特殊コードを切り換えます。  
↓ ↑ キーで選択します。
- ③⑱ → キーを押します。
- ③⑲ 印字縮み補正値を設定します。  
↓ ↑ キーで設定します。
- ④⑰ → キーを押します。
- ④⑱ コード5CHのキャラクタを選択します。  
↓ ↑ キーで選択します。
- ④⑲ → キーを押します。
- ④⑳ Euroフォントコードを設定します。  
↓ ↑ キーで設定します。
- ④㉑ → キーを押します。
- ④㉒ プリンタに登録するかしないかを確認します。  
(各パラメータの設定画面で **登録/発行** キーを押しても、この確認画面を表示します。)
- ④㉓ **登録/発行** キーを押します。
- ④㉔ パラメータ設定メニューに戻ります。

## 補 足

1. パラメータを設定するとき、 キーまたは  キーを 0.5 秒以上押し続けた場合は、そのキーを連続して押したものと判断します。
2. パラメータの変更は、設定後の  キーを押すことで有効となり、プリンタに設定されます。
3. キー操作による各パラメータの微調値は、コンピュータからの各微調値に加算され、本機を制御します。ただし、各微調値の最大値は以下の通りです。
 

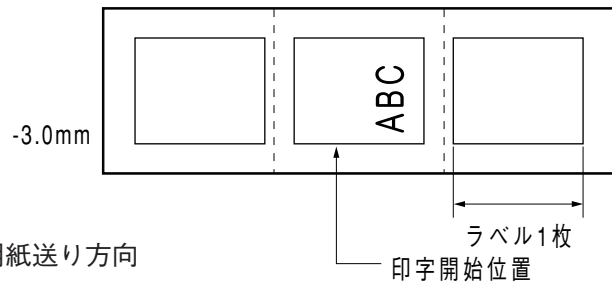
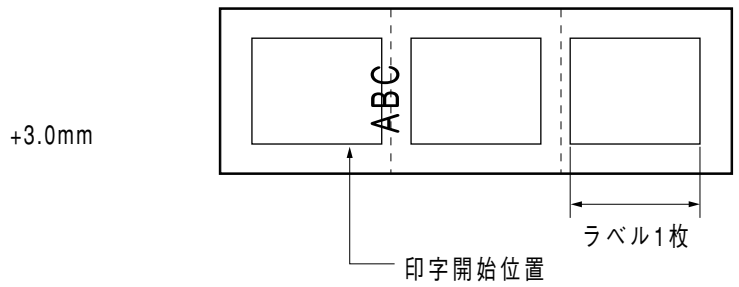
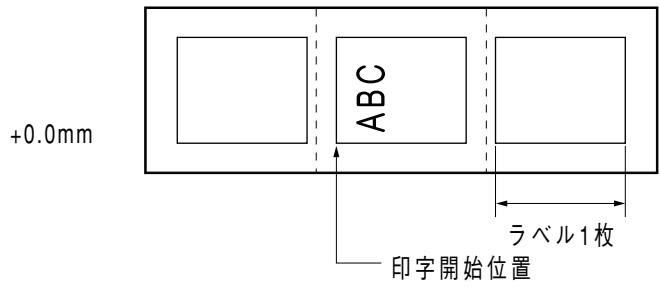
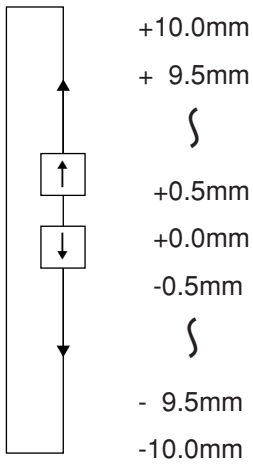
・フィード量微調値 .....	± 10.0mm
・カット位置（または剥離位置）微調値 .....	± 10.0mm
・バックフィード量微調値 .....	± 9.9mm
・印字濃度微調値 .....	± 10step
・リボン駆動電圧微調 .....	－ 15step
・X方向座標微調値 .....	± 99.5mm
・印字縮み補正值 .....	+ 10.0%～+0.0%
4. X方向座標微調とは、描画のX座標を右方向、または左方向へ調整することです。微調整は有効印字幅の範囲内で行ってください。（マイナス方向に微調を行って座標 0 に到達したフィールドは、それ以上マイナス方向に調整しても 0 のままとなります。）
5. 自己診断結果印字およびテスト印字の際は、X方向座標の微調値を無視します。
6. 印字濃度の初期微調値は「0」です。

### 設定内容の詳細



- |                    |                             |
|--------------------|-----------------------------|
| ・ FEED ADJ.        | (フィード量微調)                   |
| ・ CUT ADJ.         | (カット位置<剥離位置>微調)             |
| ・ BACK ADJ.        | (バックフィード量微調)                |
| ・ X ADJUST         | (X方向座標微調)                   |
| ・ TONE ADJ. < T >  | (印字濃度微調<転写>)                |
| ・ TONE ADJ. < D >  | (印字濃度微調<発色>)                |
| ・ FONT CODE        | (文字コード切り換え)                 |
| ・ ZERO FONT        | (0の字体切り換え)                  |
| ・ XON + READY      | (伝送制御方式)                    |
| ・ CODE             | (制御コード切り換え)                 |
| ・ RIBBON ADJ < F > | (リボンモータ<巻き取り側>駆動電圧微調設定)     |
| ・ RIBBON ADJ < B > | (リボンモータ<バックテンション側>駆動電圧微調設定) |
| ・ STATUS TYPE      | (剥離ステータス切り換え)               |
| ・ THRESHOLD R      | (反射センサ手動スレッシュホールド微調設定)      |
| ・ THRESHOLD T      | (透過センサ手動スレッシュホールド微調設定)      |
| ・ KANJI CODE       | (漢字特殊コード切り換え)               |
| ・ FEED SPEED       | (印字縮み補正設定)                  |
| ・ 5CH CHR          | (コード 5CH のキャラクタ切り換え)        |
| ・ EURO CODE        | (EURO フォントコード設定)            |

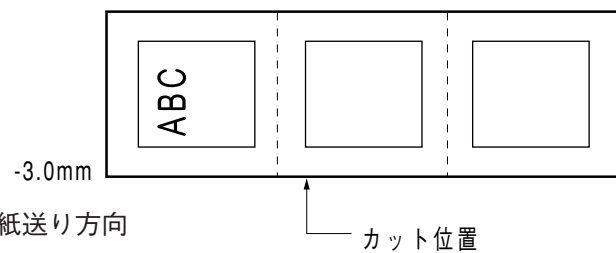
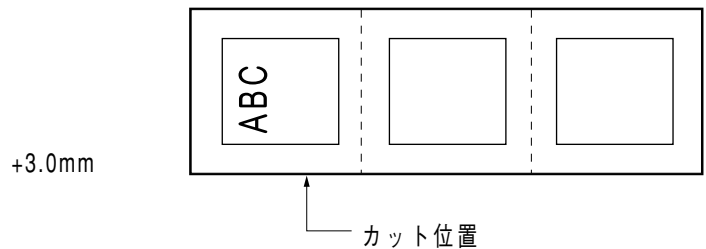
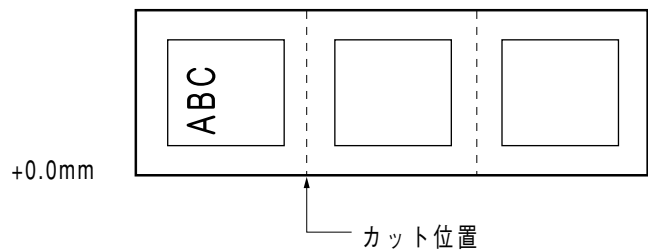
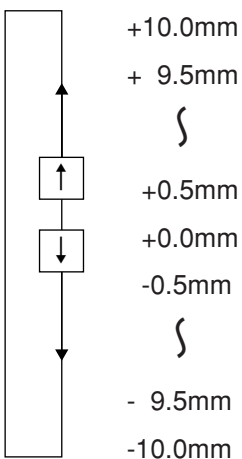
(1) フィード量微調 (FEED ADJ.)



← 用紙送り方向

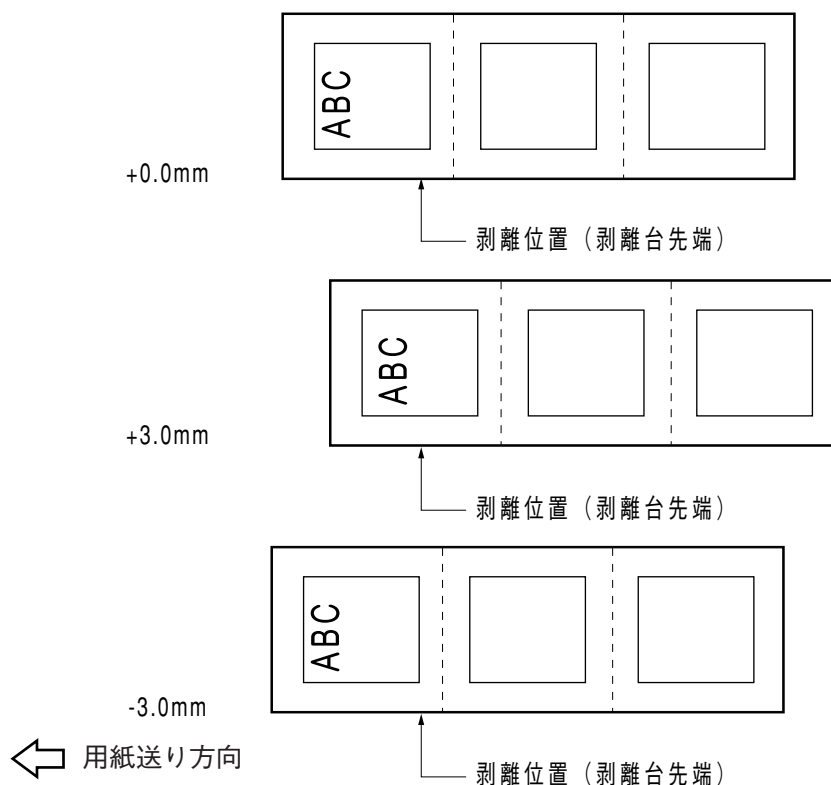
(2) カット位置 (または剥離位置) 微調 (CUT ADJ.)

【カット位置微調】



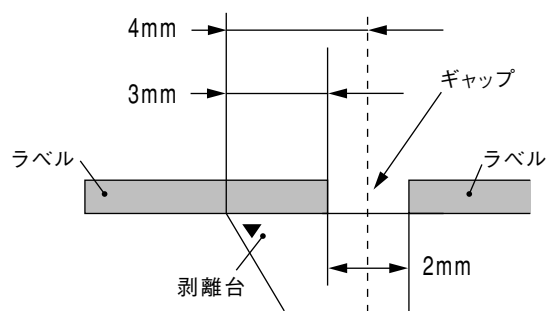
← 用紙送り方向

【剥離位置微調】

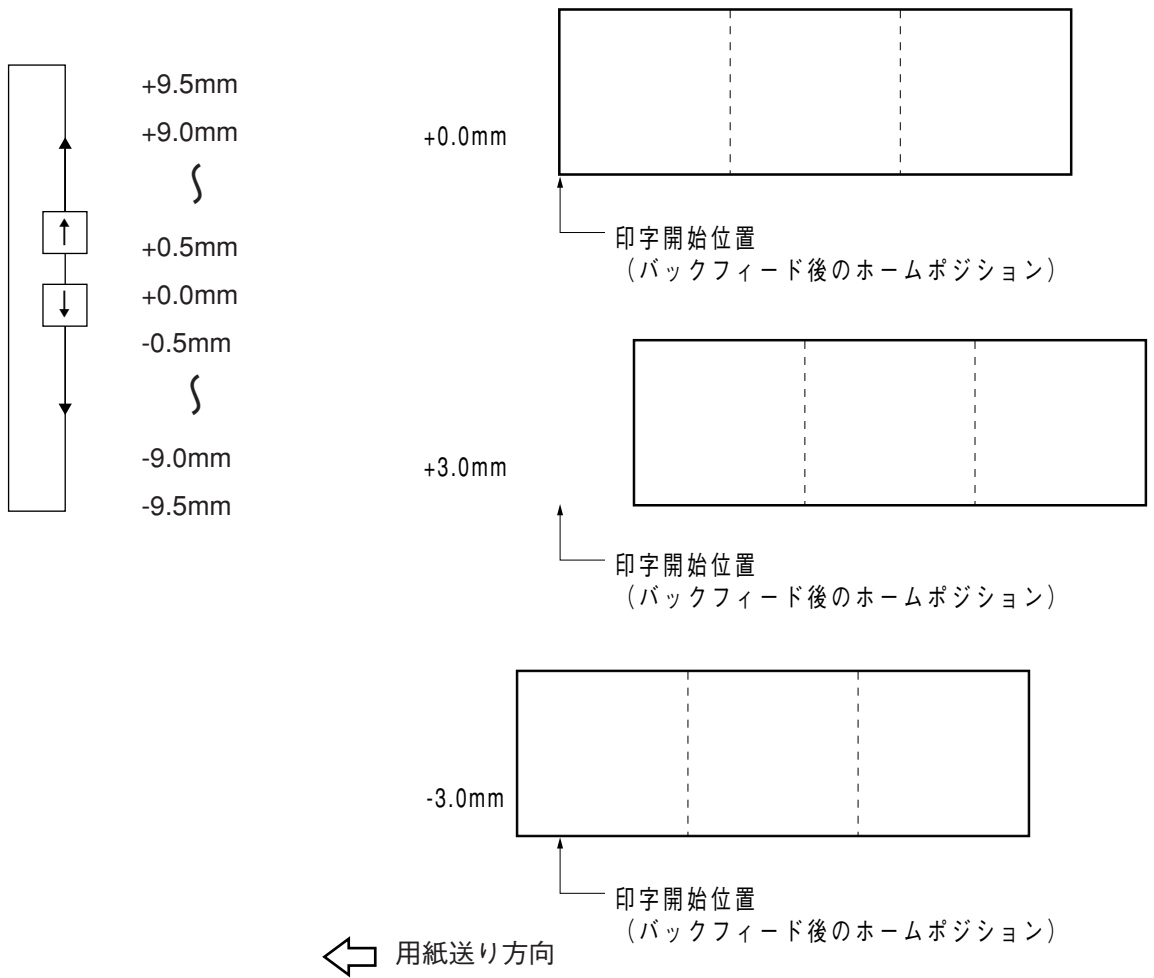


補 足

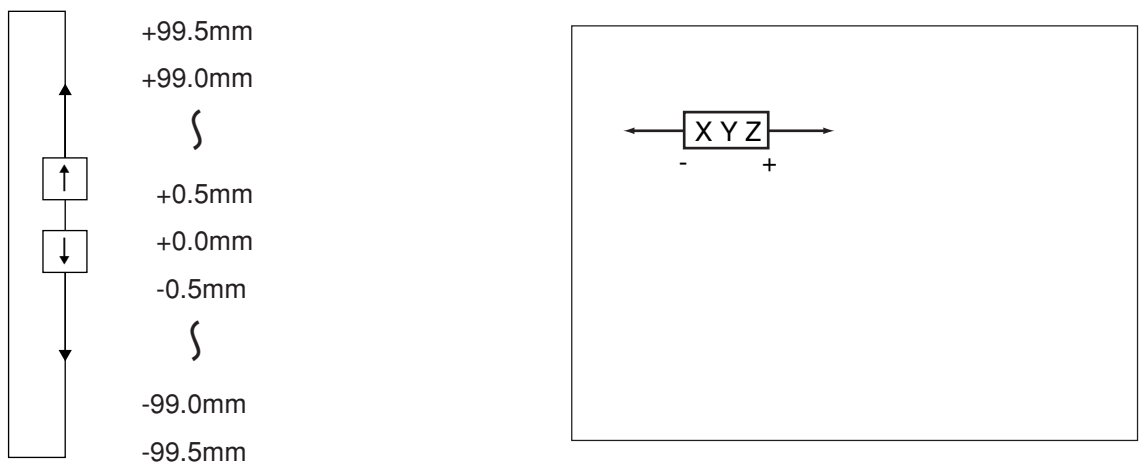
- ・ 剥離発行時の印字停止位置は、ラベル間ギャップの中心から剥離台先端までの距離が、4mmになるように停止します。  
これは、ラベル間ギャップが2mmの場合を考慮して設計しているためで、ラベル間ギャップが大きい場合など、停止位置が適切でないときは、剥離位置微調により印字停止位置を変更してください。



(3) バックフィード量微調 (BACK ADJ.)



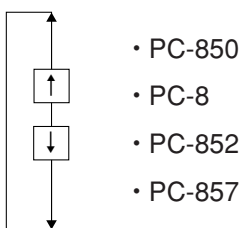
(4) X 方向座標微調 (X ADJUST)



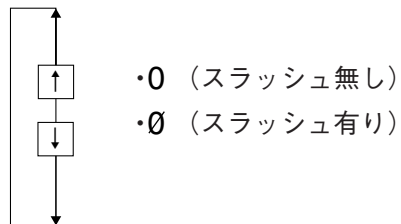
(5) 印字濃度微調 (TONE ADJ.)



(6) 文字コード切り換え (FONT CODE)



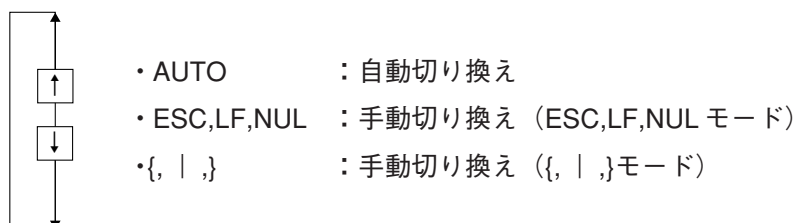
(7) 0の字体切り換え (ZERO FONT)



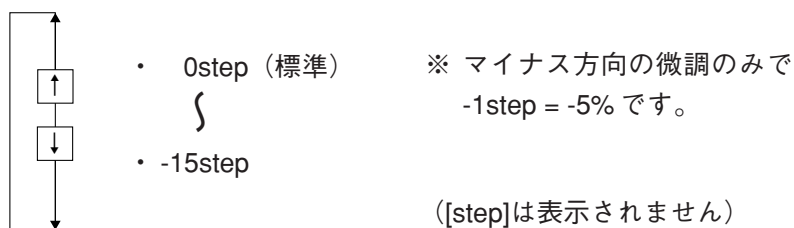
(8) 伝送制御方式 (XON+READY)



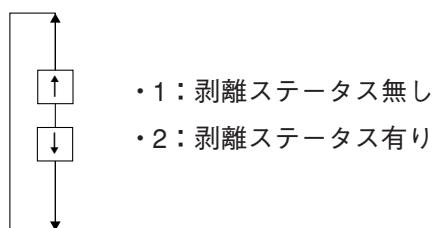
(9) 制御コード切り換え (CODE)



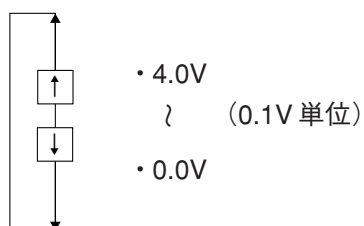
(10) リボンモータ駆動電圧微調 (RIBBON ADJ)



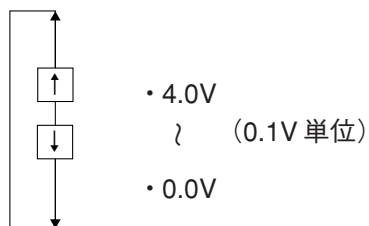
(11) 剥離ステータス切り換え (STATUS TYPE)



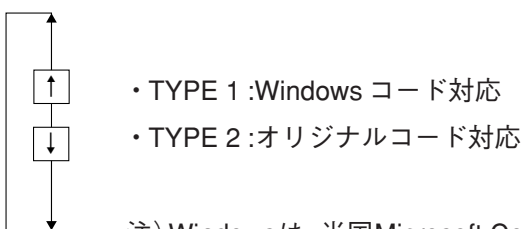
(12) 反射センサ手動スレッシュヨルド微調 (THRESHOLD R)



(13) 透過センサ手動スレッシュヨルド微調 (THRESHOLD T)



(14) 漢字特殊コード切り換え (KANJI CODE)

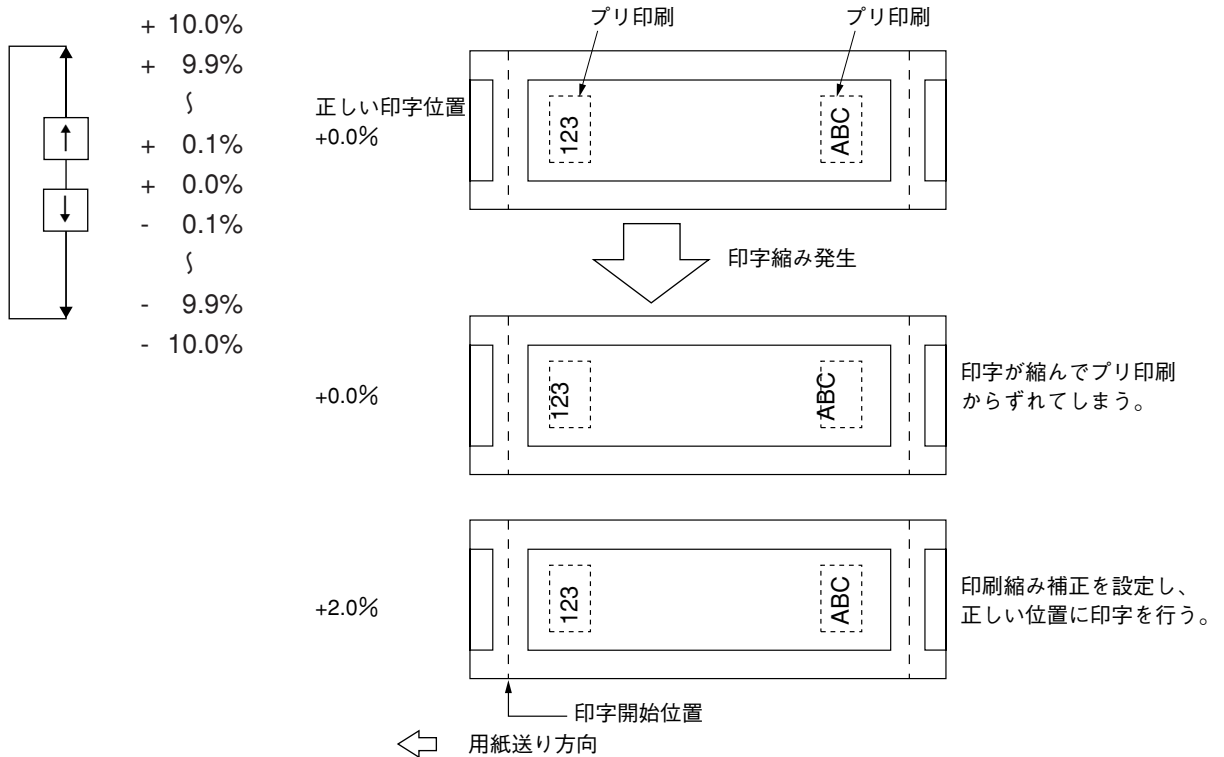


注) Windowsは、米国Microsoft Corporationの米国およびその他の国における登録商標です。

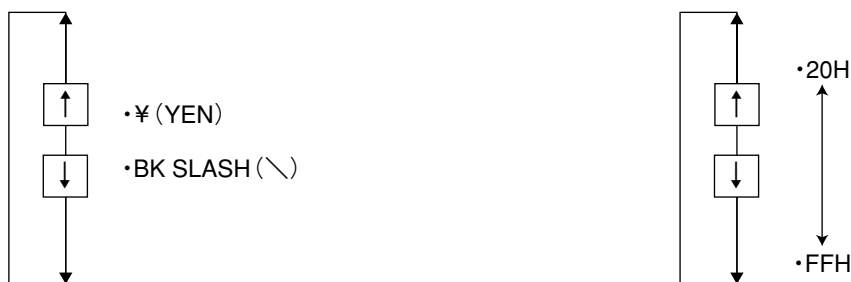
※各タイプ指定時の印字文字とコードの対応表

印字文字	TYPE1	TYPE2	印字文字	TYPE1	TYPE2
①	2D21	2C44	IX	2D3D	2239
②	2D22	2C45	X	2D3E	2C34
③	2D23	2C46	mm	2D50	2C66
④	2D24	2C47	cm	2D51	2C67
⑤	2D25	2C48	km	2D52	2C69
⑥	2D26	2C49	mg	2D53	2243
⑦	2D27	2C4A	kg	2D54	2244
⑧	2D28	2C4B	cc	2D55	2C70
⑨	2D29	2C4C	m <sup>2</sup>	2D56	2C6B
⑩	2D2A	2C4D	"	2D60	2A22
I	2D35	2231	No	2D62	2249
II	2D36	2232	TEL	2D64	2248
III	2D37	2233	(株)	2D6A	222F
IV	2D38	2234	(有)	2D6B	2230
V	2D39	2235	(代)	2D6C	2246
VI	2D3A	2236	∫	2D72	2841
VII	2D3B	2237			
VIII	2D3C	2238			

(15) 印字位置補正值設定 (FEED SPEED)

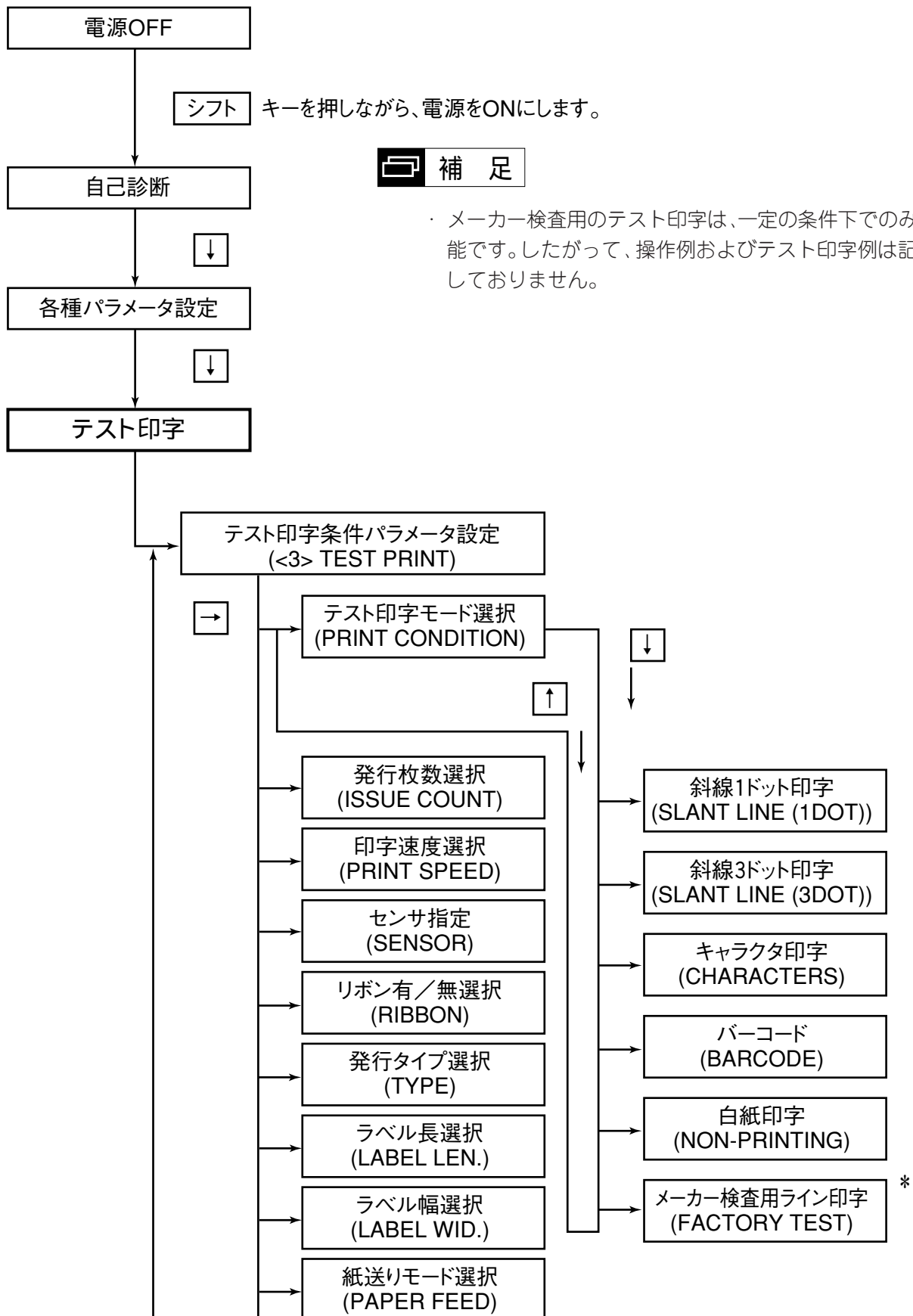


(16) コード5CHのキャラクタ切り換え (5CH CHR) (17) Euro フォントコード設定 (EURO CODE)

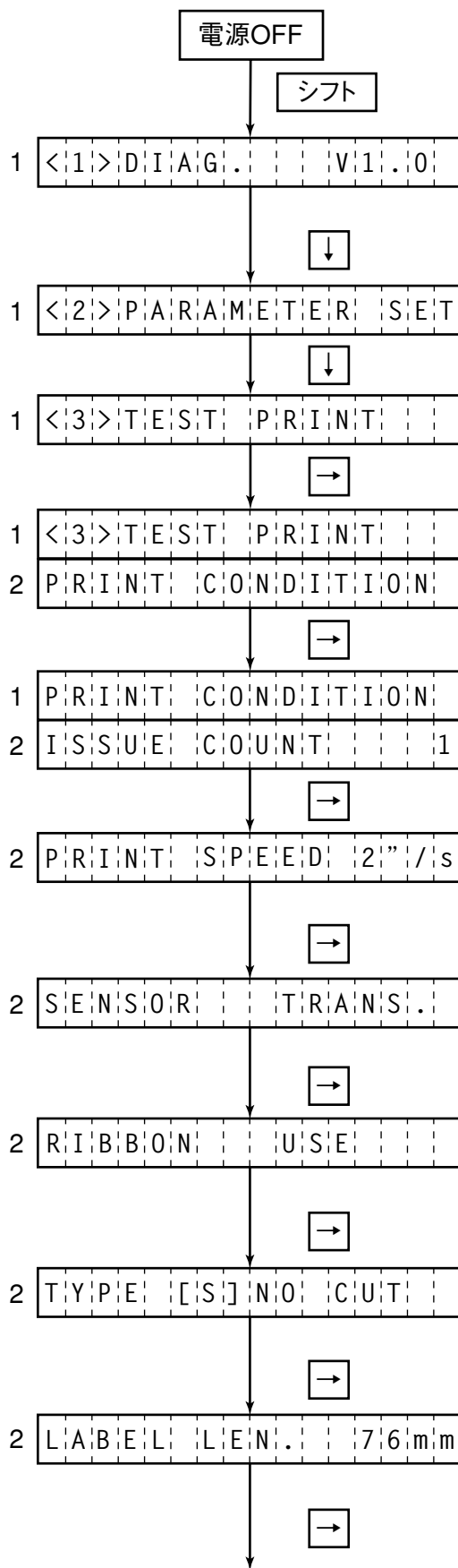


# テスト印字

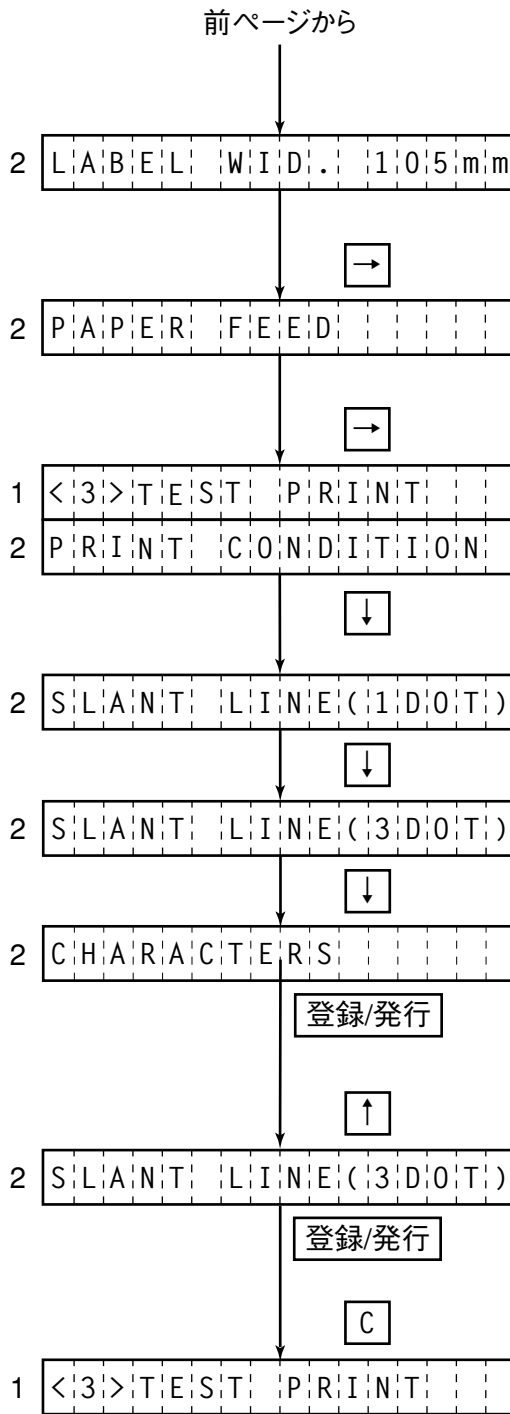
## テスト印字操作の概要



操作例



- ① 電源オフ状態です。
- ② **シフト** キーを押しながら、電源をONにします。
- ③ システムモードメニューを表示します。  
(自己診断)
- ④ **↓** キーを押します。
- ⑤ パラメータ設定メニューを表示します。
- ⑥ **↓** キーを押します。
- ⑦ テスト印字メニューを表示します。
- ⑧ **→** キーを押します。
- ⑨ 印字条件設定メニューを表示します。
- ⑩ **→** キーを押します。
- ⑪ 発行枚数選択モードの表示です。**↓** **↑** キーで枚数を選択します。
- ⑫ **→** キーを押します。
- ⑬ 印字速度選択モードの表示です。**↓** **↑** キーで印字速度を選択します。
- ⑭ **→** キーを押します。
- ⑮ センサ指定モード(透過センサ1)の表示です。**↓** **↑** キーでセンサを選択します。
- ⑯ **→** キーを押します。
- ⑰ リボン有/無選択モードの表示です。**↓** **↑** キーでリボンの有/無を選択します。
- ⑱ **→** キーを押します。
- ⑲ 発行タイプ選択モードの表示です。**↓** **↑** キーで発行タイプを選択します。
- ⑳ **→** キーを押します。
- ㉑ ラベル長選択モードの表示です。**↓** **↑** キーでラベル長を選択します。
- ㉒ **→** キーを押します。



⑳ ラベル幅選択モードの表示です。↓ ↑ キーでラベル幅を選択します。

㉑ → キーを押します。

㉒ 1枚紙送りモードの表示です。↓ ↑ キーで紙送りするかしないかを選択します。

㉓ → キーを押します。

㉔ 印字条件設定メニューに戻ります。

㉕ ↓ キーを押します。

㉖ 「斜線1ドット印字」メニューを表示します。

㉗ ↓ キーを押します。

㉘ 「斜線3ドット印字」メニューを表示します。

㉙ ↓ キーを押します。

㉚ 「キャラクタ印字」メニューを表示します。

㉛ 登録/発行 キーを押します。

㉜ ↑ キーを押します。

㉝ 「斜線3ドット印字」メニューに戻ります。

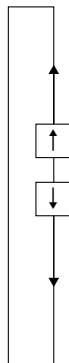
㉞ 登録/発行 キーを押すと「斜線3ドット印字」を確定し、テスト印字を開始します。

㉟ テスト印字が終了したら C キーを押します。


㊱ テスト印字が終わると、テスト印字メニューを表示します。

## 設定内容の詳細

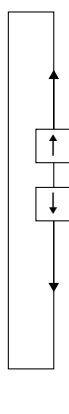
### (1) テスト印字モード選択

	• PRINT CONDITION	(テスト印字条件パラメータ設定)
	• SLANT LINE (1DOT)	(斜線 1 ドット印字)
	• SLANT LINE (3DOT)	(斜線 3 ドット印字)
	• CHARACTERS	(キャラクタ印字)
	• BARCODE	(バーコード印字)
	• NON-PRINTING	(白紙印字)
	• FACTORY TEST	(本モードは選択しないでください。)

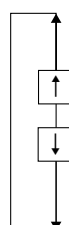
### (2) テスト印字条件パラメータ設定 (PRINT CONDITION)

	• ISSUE COUNT	(枚数設定)
	• PRINT SPEED	(印字速度)
	• SENSOR	(センサ指定)
	• RIBBON	(リボンの有/無)
	• TYPE	(発行タイプ)
	• LABEL LEN.	(ラベル長)
	• LABEL WID.	(ラベル幅)
	• PAPER FEED	(紙送りモード)

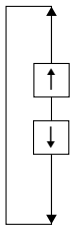
### (3) 枚数設定 (ISSUE COUNT)

	• 5000	(発行枚数 5000 枚)
	• 1000	(発行枚数 1000 枚)
	• 500	(発行枚数 500 枚)
	• 100	(発行枚数 100 枚)
	• 50	(発行枚数 50 枚)
	• 10	(発行枚数 10 枚)
	• 5	(発行枚数 5 枚)
	• 3	(発行枚数 3 枚)
• 1	(発行枚数 1 枚)	

### (4) 印字速度 (PRINT SPEED)

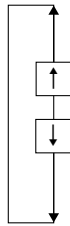
	• 4"/sec	(4 インチ / 秒)
	• 2"/sec	(2 インチ / 秒)

(5) センサ指定 (SENSOR)



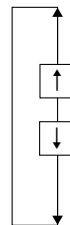
- NONE (位置検出無し)
- REFLECT. (反射センサ)
- TRANS. (透過センサ)

(6) リボンの有無 (RIBBON)



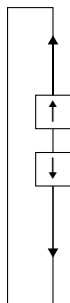
- USE (リボン有り)
- NONE (リボン無し)

(7) 発行タイプ (TYPE)



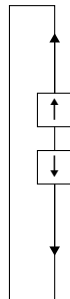
- [S] NO CUT (連続カット無し)
- [C] WITH CUT (カット発行)
- [H] PEEL OFF (剥離発行)

(8) ラベル長 (LABEL LEN.)



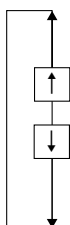
- 500 (ラベル長 500mm)
- 499 (ラベル長 499mm)
- 498 (ラベル長 498mm)
- ∫
- 39 (ラベル長 39mm)
- 38 (ラベル長 38mm)
- 37 (ラベル長 37mm)

(9) ラベル幅 (LABEL WID.)



- 105 (ラベル幅 105mm)
- 104 (ラベル幅 104mm)
- 103 (ラベル幅 103mm)
- ∫
- 27 (ラベル幅 27mm)
- 26 (ラベル幅 26mm)
- 25 (ラベル幅 25mm)

(10) 紙送り (PAPER)



- FEED (紙送り有り)
- NO FEED (紙送り無し)

#### (11) 電源投入時の各パラメータの初期値

- ・メニュー選択 : テスト印字条件パラメータ設定
- ・発行枚数(ISSUE COUNT) : 1枚
- ・印字速度(PRINT SPEED) : 2インチ/秒
- ・センサ指定(SENSOR) : 透過センサ
- ・リボン(RIBBON) : 有り
- ・発行タイプ(TYPE) : 連続発行 (カット無し)
- ・ラベル長(LABEL LEN.) : 76mm
- ・ラベル幅(LABEL WID.) : 105mm (TS15: 105mm)
- ・紙送り(PAPER) : 有り

### 補 足

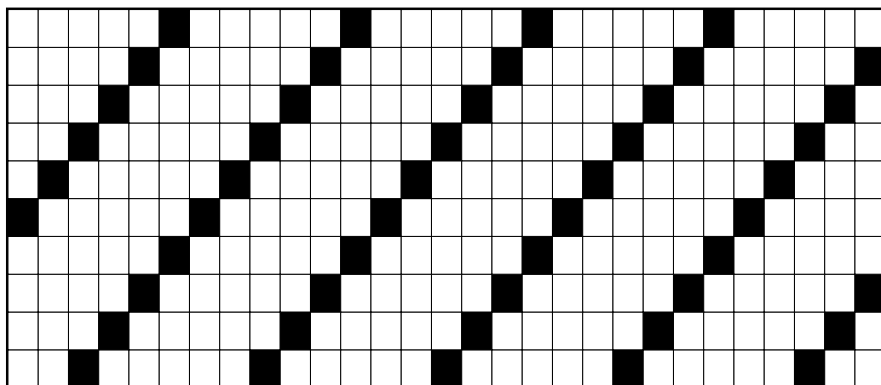
1. **[C]** キーを押すと、システムモードメニューの表示に戻ります。
2. メニュー選択またはパラメータ設定時に、**[↓]** キーまたは**[↑]** キーを0.5秒以上押し続けた場合は、そのキーを連続して押したものと判断します。
3. X方向座標微調を除く各種微調パラメータは、テスト印字でも有効です。
4. テスト印字中にエラーが発生した場合は、エラーメッセージを表示して発行を停止します。  
また、**[C]** キーを押してエラーを解除すると、システムモードメニューの表示に戻りますが、エラー復帰後の自動的な再発行は行いません。
5. メニュー選択またはパラメータ設定後に、**[登録/発行]** キーを押すことでパラメータは有効となり、電源を切るまでパラメータの設定内容を保持します。
6. イメージバッファ長より大きなラベル長は指定できません。イメージバッファ長より大きな値を指定した場合は、イメージバッファ長分を印字して停止するか、エラーが発生して停止します。
7. 透過センサを指定した場合、ラベル間ギャップは3mmとします。
8. テスト印字において、カット有り指定で発行またはフィードを行ったとき、自動正転待機を行います。また、自動正転待機中であれば自動逆転後、発行またはフィードを行います。

動作 発行モード	自動正転	自動逆転
連続	無し	自動正転中であれば行います。
カット	有り	自動正転中であれば行います。
剥離	無し	無し(自動正転待機中であっても、自動正転待機無しとなります。)
自己診断印字	無し	無し(自動正転中であっても、自動正転待機無しとなります。)

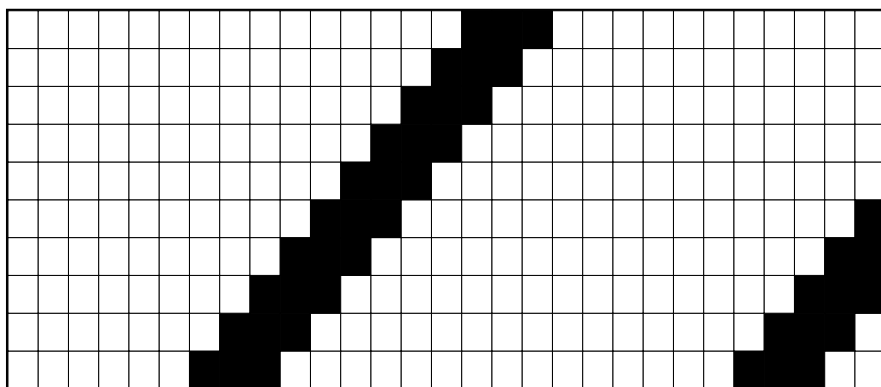
- a) インライン中に自動正転待機中であっても、テスト印字開始時に自動逆転を行いません。(発行、フィード)
- b) テスト印字で自動正転待機中であっても、インライン状態では自動逆転を行いません。(発行、フィード、排出)
- c) インライン中に自動正転待機中であっても、自己診断印字を行うと、次のインラインでは自動逆転を行いません。
- d) ヘッドオープン/クローズを行うと、自動正転待機無しとなります。

9. 斜線は拡大すると以下のとおりです。

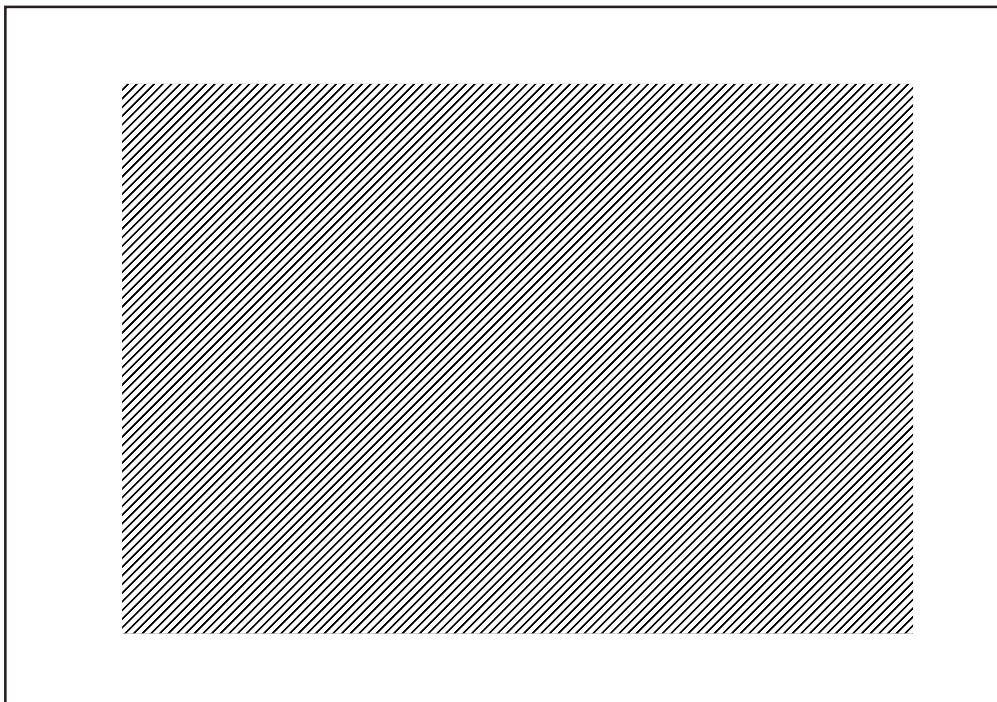
斜線 1 ドット印字 (黒率 : 16.7%)



斜線 3 ドット印字 (黒率 : 16.7%)



テスト印字例



[ 斜線印字 1 ドット ]



[ 斜線印字 3 ドット ]

A/0123456789@ABCDEFGHIJKL	G/0123456789@ABCDEFGHIJKLMNQRST
B/0123456789@ABCDEFGH	H/0123456789@ABCDEFGHIJ
C/0123456789@ABCDEFG	I /0123456789@ABCDEF
D/0123456789@ABCDEF	J /0123456789@ABCDEF
E/0123456789@ABCD	K/0123456789@ABC
F/0123456789@ABCDEF	L /0123456789@ABCDEF
<b>M/0123456789@ABCDEFGHIJKLM</b>	
N/0123456789@ABCDEFGHIJKLMNO	漢字 漢字 漢字
O/0123456789@ABCDEFGHIJKLMNO	
P/0123456789@ABCDEFGHI	
Q/0123456789@ABCDEFGHI	
R/0123456789@ABCDEF	
S/0123456789@ABCDEF	
T/0123456789@ABCDEF	

ABC

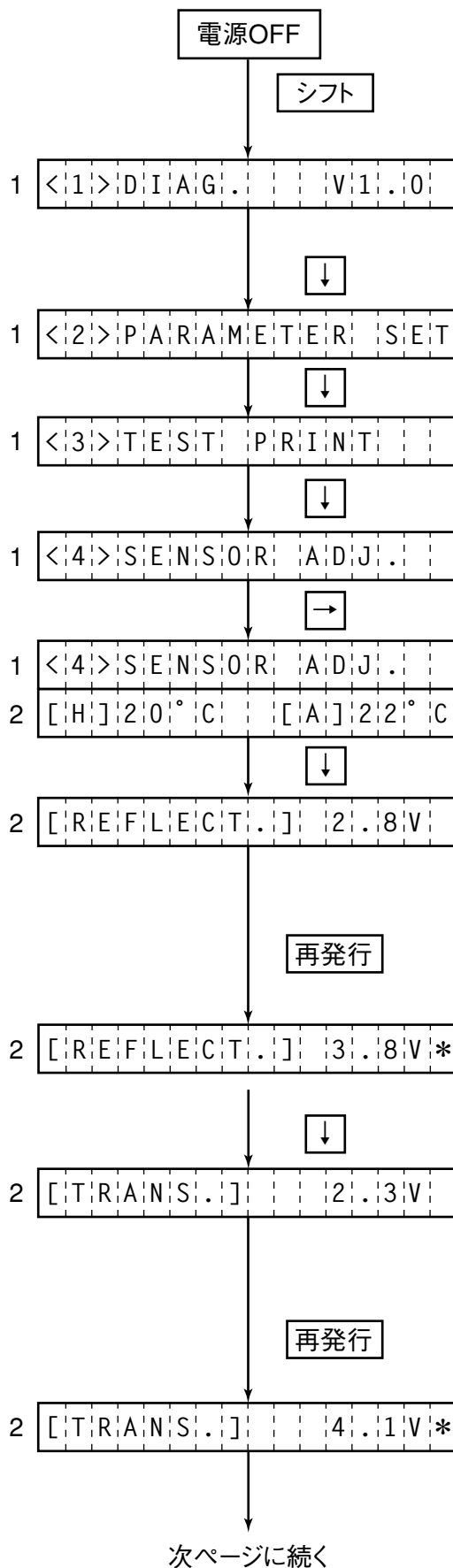
[ キャラクタ印字 ]

	0: JAN8, EAN8	4: NW7
	4940 0458	a1234567890a
	2: ITF	5: JAN13, EAN13
	012345678905	4 901480 079516
3: CODE39 (Standard)	9, A: CODE128	
*ABC123*	ABCDEFGHI	

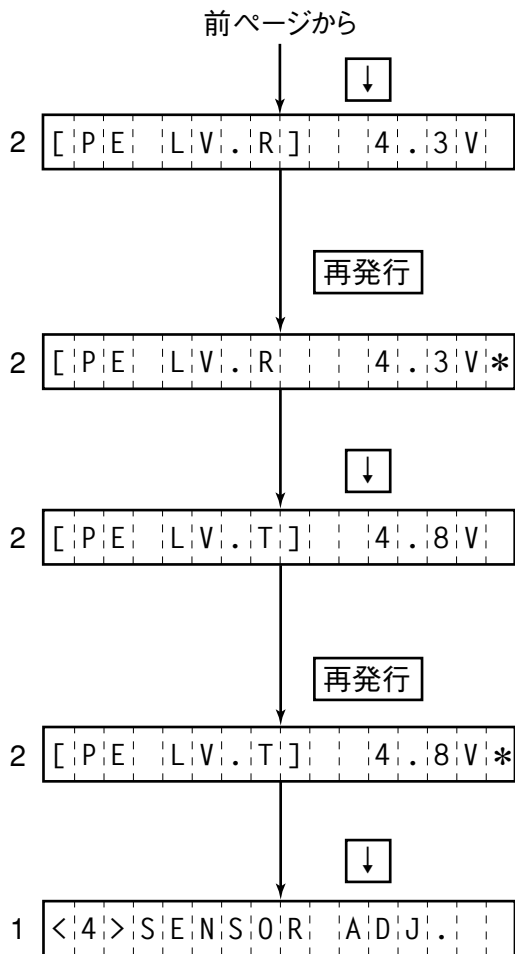
[ バーコード印字 ]

## センサ表示 / 調整

### 操作例



- ① 電源OFF状態です。
- ② **シフト** キーを押しながら、電源をONします。
- ③ システムモードメニューを表示します。  
(自己診断)
- ④ **↓** キーを押します。
- ⑤ パラメータ設定メニューを表示します。
- ⑥ **↓** キーを押します。
- ⑦ テスト印字メニューを表示します。
- ⑧ **↓** キーを押します。
- ⑨ センサ表示/調整メニューを表示します。
- ⑩ **→** キーを押します。
- ⑪ 印字ヘッド温度センサおよび外気温センサのA/D値を表示します。
- ⑫ **↓** キーを押します。
- ⑬ 反射センサのA/D値を表示します。
- ⑭ タグ紙の白い部分が反射センサの上になるように、タグ紙をセットします。
- ⑮ **再発行** キーを押します。(反射センサの調整)
- ⑯ 反射センサの調整後のA/D値と右端に「\*」印を表示します。
- ⑰ **↓** キーを押します。
- ⑱ 透過センサのA/D値を表示します。
- ⑲ ラベル紙からラベルをはがした台紙を透過センサを遮る位置にセットします。
- ⑳ **再発行** キーを押します。(透過センサの調整)
- ㉑ 透過センサの調整後のA/D値と右端に「\*」印を表示します。



②2 ↓ キーを押します。

②3 反射センサの紙無しA/D値を表示します。  
センサ上にセットされている紙を取り除きます。

②4 再発行 キーを押します。  
(反射センサの紙無し調整)

②5 反射センサの調整後のA/D値と右側に「\*」印  
を表示します。

②6 ↓ キーを押します。

②7 透過センサの紙無しA/D値を表示します。  
センサ上にセットされている紙を取り除きます。

②8 再発行 キーを押します。  
(透過センサの紙無し調整)

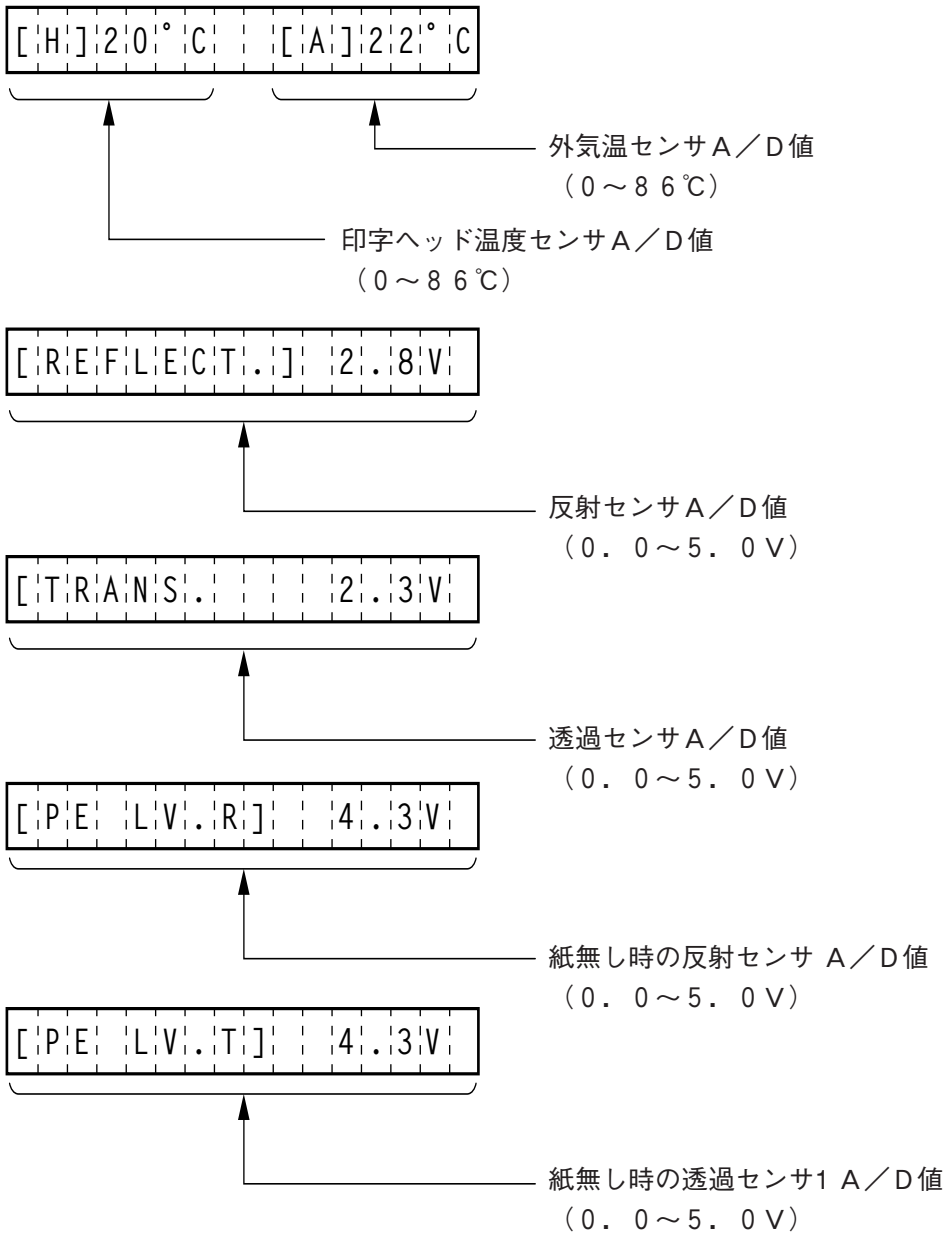
②9 透過センサの調整後のA/D値と右端に「\*」印  
を表示します。

③0 ↓ キーを押します。

③1 センサ表示/調整メニュー表示に戻ります。

## 設定内容の詳細

### 各センサのA/D値表示

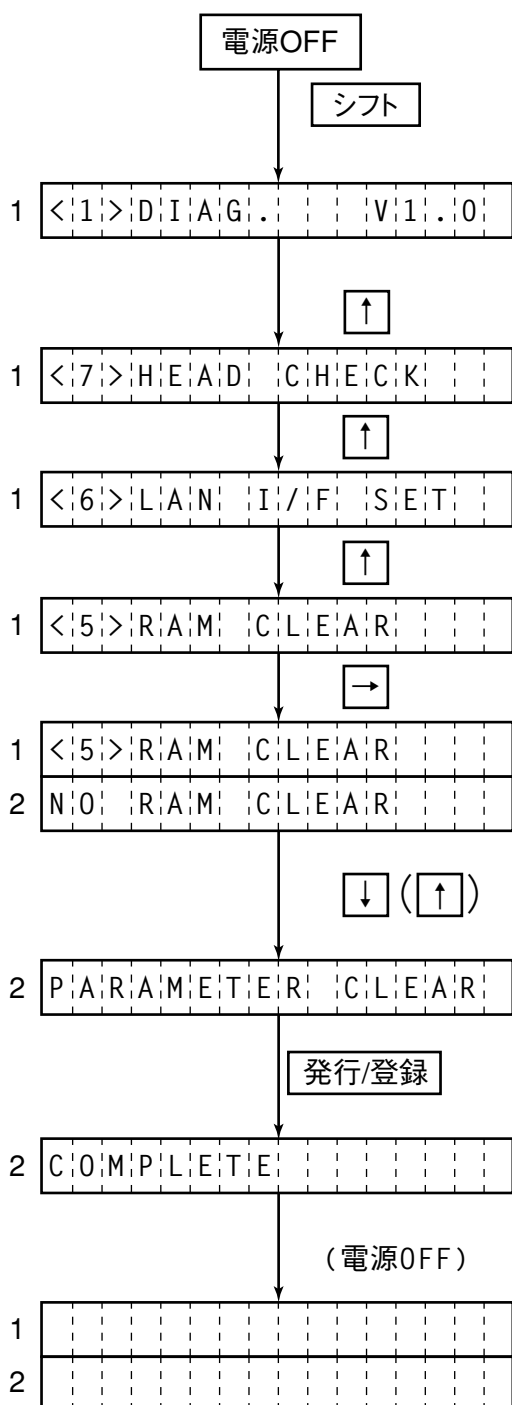


## 補 足

- ・ [C] キーを押すと、システムモードメニューの表示に戻ります。
- ・ センサ調整中は、各センサの状態を2秒毎に監視して表示します。したがって、センサの状態が変化すると表示も変わります。

## RAMクリア

### 操作例



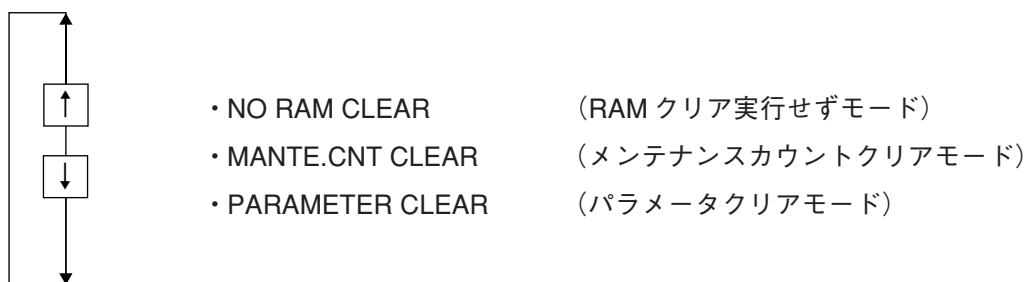
- ① 電源OFF状態です。
- ② **シフト** キーを押しながら、電源をONします。
- ③ システムモードメニューを表示します。  
(自己診断)
- ④ **↑** キーを押します。
- ⑤ ヘッド断線チェックメニューを表示します。
- ⑥ **↑** キーを押します。
- ⑦ LAN インターフェース設定メニューを表示します。
- ⑧ **↑** キーを押します。
- ⑨ RAMクリアメニューを表示します。
- ⑩ **→** キーを押します。
- ⑪ RAMクリア実行せずモードのメニューを表示します。
- ⑫ **↓** **↑** キーでモードを選択します。
- ⑬ パラメータクリアモードのメニューを表示します。
- ⑭ **登録/発行** キーを押すとRAMクリアするモードが確定し、RAMクリアを開始します。
- ⑮ RAMクリアが終了したことを知らせるメッセージを表示します。
- ⑯ RAMクリアの操作から抜けるため、電源を切ります。

### 補 足

- ・クリアモードのメニューの切り換え時に **C** キーを押すと、システムモードメニューの表示に戻ります。
- ・RAMクリアを実施しても総ラベル走行距離、センサ調整値、およびフラッシュメモリーの内容は保護されます。

## 設定内容の詳細

### (1) RAM クリアモード選択



### (2) メンテナンスカウンタクリア後の初期値

項 目	初 期 値
ラベル走行距離	0km
印字距離	0km
カット回数	0回
リボンモータ駆動時間	0時間
RS-232C ハードエラー発生回数	0回
システムエラー発生回数	0回
瞬間停電発生回数	0回

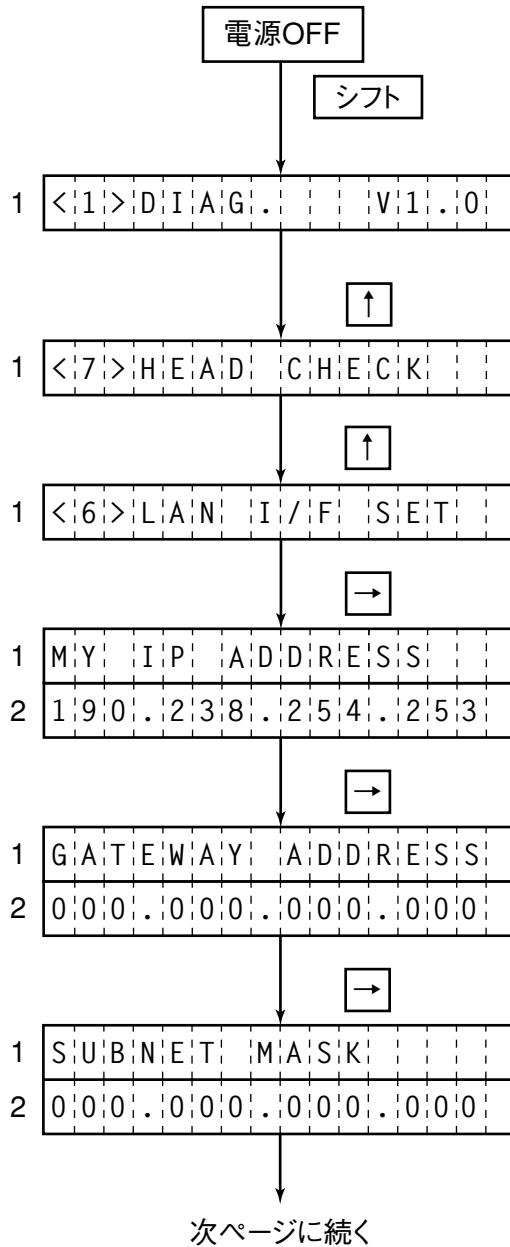
## (3) パラメータクリア後の初期値

項 目	初 期 値
フィード量微調 (PC)	0mm
カット位置 (または剥離位置) 微調 (PC)	0mm
バックフィード量微調 (PC)	0mm
印字濃度微調<転写> (PC)	0
印字濃度微調<直接> (PC)	0
リボンモータ駆動電圧微調 (PC)	0
フィード量微調 (キー)	0mm
カット位置 (または剥離位置) 微調 (キー)	0mm
バックフィード量微調 (キー)	0mm
印字濃度微調<転写> (キー)	0
印字濃度微調<直接> (キー)	0
リボンモータ駆動電圧微調 (キー)	0
X方向座標微調	0mm
文字コード種別	PC-850
0の字体	“0” スラッシュ無し
コード5 CHの文字	RAMクリア実行時の漢字 ROM 有→「¥」、無→「\」
伝送制御方式	XON/XOFF+READY/BUSY 方式 (DTR 方式) (電源 ON 時 XON、電源 OFF 時 XOFF 出力有り)
制御コード種別	自動切り換え
剥離ステータスの切り換え	1 (無し)
ステータス応答	有り
反射センサ手動スレッシュホールド微調値	1.0V
透過センサ手動スレッシュホールド微調値	0.7V
ラベルピッチ	76.2mm
有効印字長	74.2mm
有効印字幅	1 0 5 mm
センサ種類	透過センサ
フィードスピード	2 インチ/秒
発行モード	連続 (カット無し)
PC セーブ自動呼び出し	有り
漢字特殊コード	TYPE 1
印字縮み補正值 (PC)	0%
印字縮み補正值 (キー)	0%
Euro フォントコード	BOH

## LAN インターフェース設定

LAN インターフェース設定を行うときは、LAN 接続ボード（オプション）から LAN ケーブルを抜いてください。

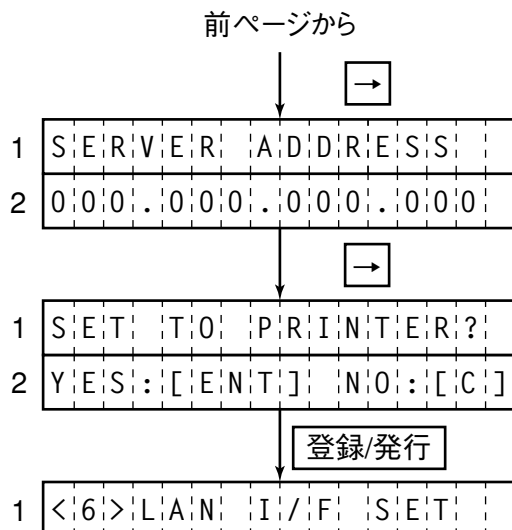
### 操作例



- ① 電源OFF状態です。
- ② **シフト** キーを押しながら、電源をONします。
- ③ システムモードメニューを表示します。  
(自己診断)
- ④ **↑** キーを押します。
- ⑤ ヘッド断線チェックメニューを表示します。
- ⑥ **↑** キーを押します。
- ⑦ LAN インターフェース設定メニューを表示します。
- ⑧ **→** キーを押します。
- ⑨ 自IPアドレス設定の表示です。  
数字キーで自IPアドレスを設定します。  
(1フィールド3桁固定入力)
- ⑩ **→** キーを押します。
- ⑪ ゲートウェイアドレス設定の表示です。  
数字キーでゲートウェイアドレスを設定します。  
(1フィールド3桁固定入力)
- ⑫ **→** キーを押します。
- ⑬ サブネットマスク設定の表示です。  
数字キーでサブネットマスクを設定します。  
(1フィールド3桁固定入力)

### 補 足

- ・ LAN インターフェースの設定は、オプションの LAN 接続ボードを本機に装着しているときのみ有効です。



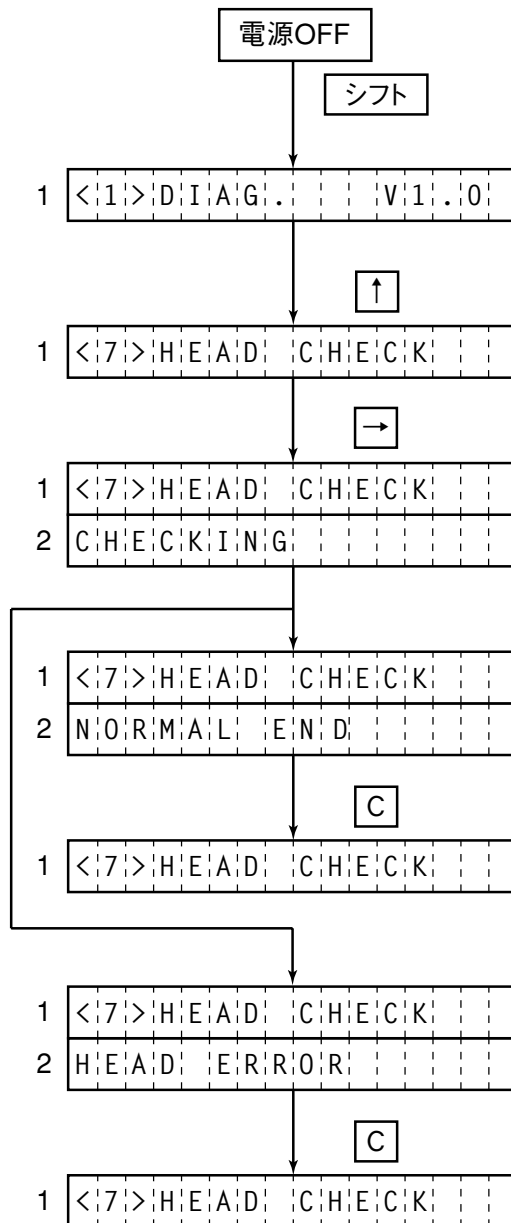
- ⑭ → キーを押します。
- ⑮ サーバアドレス設定の表示です。  
数字キーで接続先のサーバアドレスを設定します。  
(1フィールド3桁固定入力)
- ⑯ → キーを押します。
- ⑰ プリンタに登録するかしないかを確認します。  
登録/発行 C キーで選択します。
- ⑱ 登録/発行 キーを押します。
- ⑲ LANインターフェース設定メニューに戻ります。

#### LAN インターフェースの初期値

項 目	初 期 値
運用時のモード	Socket モード
ソケット通信のデータ形式	トランスペアレント形式 コネクション時に受信バッファクリア
自 IP アドレス (共通)	1 9 0 . 2 3 8 . 2 5 4 . 2 5 4
サブネットマスク	0 . 0 . 0 . 0 (使用しない)
ゲートウェイ IP アドレス (共通)	0 . 0 . 0 . 0 (使用しない)
RS-232C 通信用 TCP ポート番号	1 1 1 1
セントロニクス通信用 TCP ポート番号	2 2 2 2
クライアント接続	Enable (使用する)
接続先 IP アドレス	0 . 0 . 0 . 0 (使用しない)
接続先 TCP ポート番号	0 (使用しない)
RS-232C の通信形式	38400bps、データ長 8 ビット、EVEN <sup>o</sup> リティ、 1ストップビット、XON/OFF <sup>o</sup> -制御なし
コネクション試行回数	1 0 回
コネクショントリガ	データ受信で接続、タイマで切断
コネクション切断タイマ値	9 0 秒

## ヘッド断線チェック

### 操作例



- ① 電源OFF状態です。
- ② **シフト** キーを押しながら、電源をONします。
- ③ システムモードメニューを表示します。  
(自己診断)
- ④ **↑** キーを押します。
- ⑤ ヘッド断線チェックメニューを表示します。
- ⑥ **→** キーを押します。
- ⑦ 印字ヘッドの断線チェックが開始します。
- ⑧ 印字ヘッドに断線がない場合の結果を表示します。
- ⑨ **C** キーを押します。
- ⑩ ヘッド断線チェックメニューに戻ります。
- ⑪ 印字ヘッドに断線がある場合の結果を表示します。
- ⑫ **C** キーを押します。
- ⑬ ヘッド断線チェックメニューに戻ります。

### 補 足

- ・ ヘッド断線チェック時間は約3秒です。

# 日常のお手入れ

■いつもきれいな印字が得られるように、定期的（用紙またはリボン交換ごと）に本機の清掃を行ってください。特に印字ヘッドやプラテンには汚れが付きやすいので、次の手順で清掃してください。

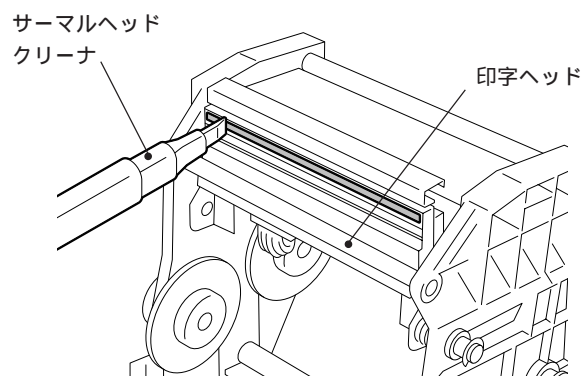
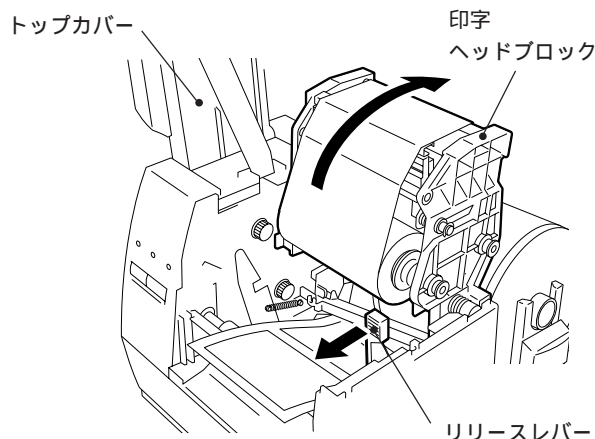


## 注意

清掃する前に電源スイッチをOFFにし、電源コードをコンセントから抜いてください。電源がONの状態では清掃すると、感電の原因になることがあります。

## 印字ヘッド / プラテンの清掃

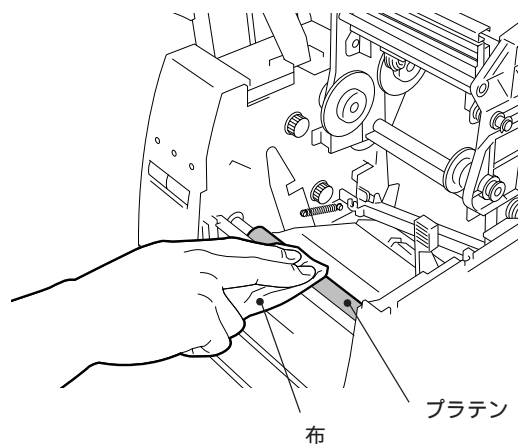
- 1) 電源スイッチをOFFにし、電源コードをコンセントから抜きます。
- 2) トップカバーをロックする位置まで開け、リリースレバーを手前に引いて印字ヘッドブロックを持ち上げます。
- 3) 用紙やリボンを取り外します。
- 4) 印字ヘッドの発熱部（網かけ部）の汚れは、付属のサーマルヘッドクリーナで拭き取ります。



## 高温注意

印字ヘッドが熱くなっている場合がありますので、清掃時に印字ヘッドおよびその周辺部に手を触れないでください。火傷の原因になることがあります。

- 5) プラテンの汚れは、少量の消毒用アルコールを含ませた柔らかい布で拭き取ります。

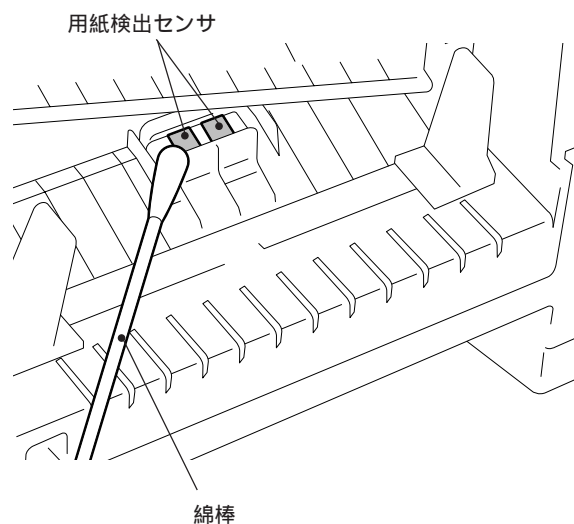


## お願い

- ・ 印字ヘッドやプラテンを鋭利なもので傷つけないでください。印字不良や故障の原因になります。
- ・ シンナーやベンジン等の有機溶剤は、絶対に使用しないでください。カバーの変色や印字不良、故障の原因になります。
- ・ 印字ヘッドの発熱部に直接手を触れないでください。静電気により印字ヘッドが破損する恐れがあります。

## 用紙検出センサの清掃

用紙検出センサ上の汚れやホコリは、柔らかい布か綿棒で拭き取ります。



## お願い

- ・用紙検出センサを鋭利なもので傷つけないでください。検出不能の原因になります。
- ・シンナーやベンジン等の有機溶剤は、絶対に使用しないでください。検出不能の原因になります。

## サプライホルダーユニットの清掃

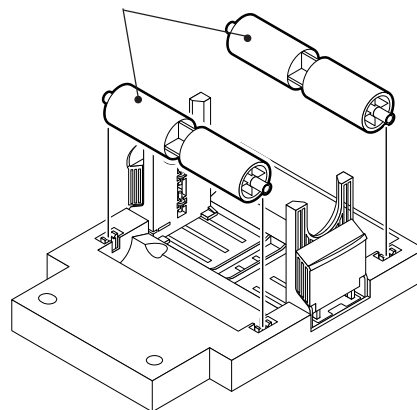


### 警告

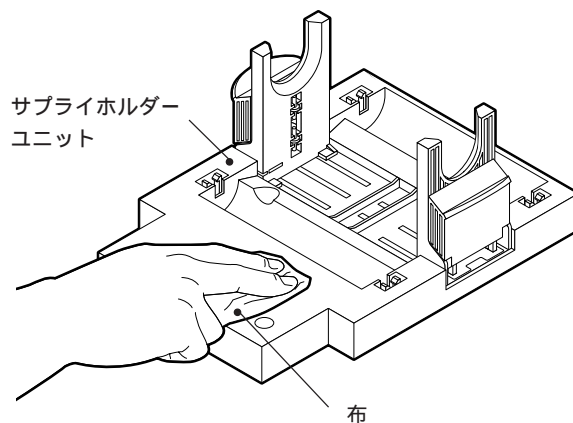
サプライホルダーユニットに直接水をかけて清掃しないでください。  
火災や感電の恐れがあります。

- 1) 2本のサプライホルダーローラを取り外します。

サプライホルダーローラ



- 2) サプライホルダーローラやサプライホルダーユニット上の汚れは、少量の水を含ませた柔らかい布で拭き取ります。
- 3) 清掃後は、サプライホルダーローラを元の位置に戻します。



## お願い

- ・シンナーやベンジン等の有機溶剤は、絶対に使用しないでください。変色の原因になります。

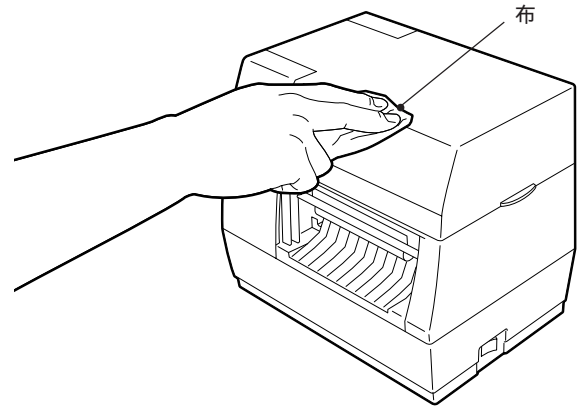
## カバーの清掃



### 警告

本機に直接水をかけたり、多量の水分等を含んだ布で清掃しないでください。  
火災や感電の恐れがあります。

カバーの汚れは、乾いた布で拭き取ります。  
特に汚れが目立つ部分は、少量の水を含ませた柔らかい布  
で拭き取ります。



## お願い

- ・シンナーやベンジン等の有機溶剤は、絶対に使用しないでください。変色の原因になります。

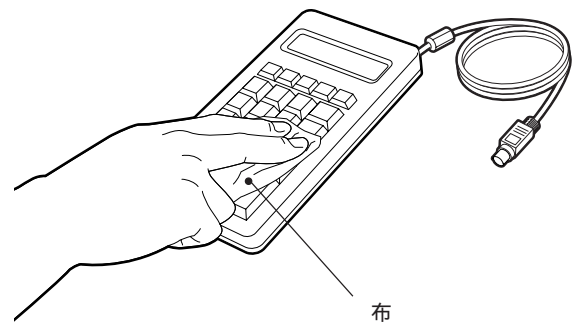
## キーボードの清掃



### 警告

キーボードに直接水をかけたり、多量の水分等を含んだ布で清掃しないでください。  
火災や感電の恐れがあります。

キーボードの汚れは、乾いた柔らかい布で拭き取ります。  
特に汚れが目立つ部分は、少量の水を含ませた柔らかい布  
で拭き取ります。



## お願い

- ・シンナーやベンジン等の有機溶剤は、絶対に使用しないでください。変色の原因になります。

# 困ったとき

■ご使用中に異常が生じたときは、次の点を調べてください。

万が一プリンタの機能が回復しない場合は、電源スイッチをOFFにして電源コードを抜き、お買上げ店または最寄りのサービスステーションにご相談ください。

## エラーメッセージについて

エラーメッセージが表示したときは、その内容に従って処置してください。

エラー原因に対する処置を行って **再発行** キーを押すと、エラーは解除されます。

表 示	原 因	処 置
ヘッド オープン	印字ヘッドブロックが正しくロックしていない。	印字ヘッドブロックを確実にロックし、 <b>再発行</b> キーを押します。(➡『P.16,19』)
ヘッド セットエラー****	印字ヘッドブロックが正しくロックしていない状態で、用紙を発行または紙送りしようとした。	印字ヘッドブロックを確実にロックし、 <b>再発行</b> キーを押すと、続きが印字されます。(➡『P.16,19』)
カミガ アリマセン ****	用紙が終了した。	新しい用紙をセットし、 <b>再発行</b> キーを押すと、続きが印字されます。(➡『P.17』)
ヘッド イジヨウ カネツ	印字ヘッドの温度が使用範囲の上限に達した。	用紙の発行をやめ、自動復帰するまでしばらくお待ちください。 再発する場合は、最寄りのサービスステーションにご連絡ください。
カミオクリ エラー ****	<ul style="list-style-type: none"> <li>発行中に紙づまりが発生した。</li> <li>用紙が正しく紙送りされていない。</li> <li>プログラムで指定している用紙と違うサイズの用紙をセットしている。</li> <li>透過センサがラベル間のすき間を検出していない。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>つまっている用紙を取り除き、用紙をセットし直して<b>再発行</b> キーを押すと続きが印字されます。(➡『P.82』)</li> <li>用紙をセットし直し、<b>再発行</b> キーを押すと、続きが印字されます。(➡『P.17』)</li> <li>指定しているサイズの用紙をセットし、<b>再発行</b> キーを押します。</li> <li>スレッシュホールドの設定を行ってください。(➡『P.33』) 再発する場合は、最寄りのサービスステーションにご連絡ください。</li> </ul>
リボン エラー ****	<ul style="list-style-type: none"> <li>リボンが終了した。</li> <li>リボンが途中で切れた。</li> <li>リボンセンサが故障しています。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>新しいリボンをセットし、<b>再発行</b> キーを押すと続きが印字されます。(➡『P.14』)</li> <li>切れたリボンを貼り合わせてセットし、<b>再発行</b> キーを押すと、続きが印字されます。(➡『P.83』)</li> <li>電源をOFFにし、最寄りのサービスステーションにご連絡ください。</li> </ul>

\*\*\*\*：残枚数1～9999（1枚単位）

表 示	原 因	処 置
ツウシ エラー ハッセイ	通信中に何らかのエラーが発生した。	[再発行] キーを押します。
カッター エラー **** (カッターモジュール取付時のみ)	カッター内部で紙づまりが発生した。	つまっている用紙を取り除き、[再発行] キーを押すと続きが印字されます。 (➡ 『カッターモジュール組込説明書』)
フラッシュメモリ カギコミエラー	メモリーへの書き込みエラーが発生した。	電源スイッチを OFF/ON します。再発する場合は、最寄りのサービスステーションにご連絡ください。
フラッシュ フォーマット エラー	メモリーのフォーマットで消去エラーが発生した。	電源スイッチを OFF/ON します。再発する場合は、最寄りのサービスステーションにご連絡ください。
フラッシュ メモリ オーバー	メモリーの空き容量が足りなくて登録できなかった。	電源スイッチを OFF/ON します。再発する場合は、最寄りのサービスステーションにご連絡ください。
コマンド エラー	コマンド解析中にコマンドエラーが発生した。	[再発行] キーを押します。
スタッカ エラー ****	スタッカの電源が ON になっていないのに、用紙を発行しようとした。	スタッカの電源を ON にし、[再発行] キーを押します。
スタッカ フル ****	スタッカに用紙が満杯になった。	スタッカから用紙を取り除き、[再発行] キーを押すと、続きが印字されてスタックされます。
サーマルヘッド エラー	印字ヘッドの発熱部に断線が発生した。	電源を OFF にし、最寄りのサービスステーションにご連絡ください。

## 正しく動作しないとき

表 示	原 因	処 置
電源スイッチをオンにしても電源が入らない。	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ 電源プラグがコンセントから抜けている。</li> <li>・ 停電かコンセントまで電気がきていない。</li> <li>・ ヒューズやブレーカーが切れている。(建物)</li> <li>・ 本機が故障している。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ 電源プラグをコンセントに差し込みます。(➡ 『P.12』)</li> <li>・ 他の電気器具で電気が来ているか確認してください。</li> <li>・ ヒューズやブレーカーを点検してください。</li> <li>・ 電源をOFFにし、最寄りのサービスステーションに修理を依頼してください。</li> </ul>
用紙が発行されない。	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ 用紙が正しくセットされていない。</li> <li>・ 印字ヘッドブロックが正しくロックされていない。</li> <li>・ インターフェースケーブルがコネクタから抜けている。</li> <li>・ 用紙検出センサが壊れています。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ 用紙を正しくセットし直してください。(➡ 『P.17』)</li> <li>・ 印字ヘッドブロックを確実にロックしてください。(➡ 『P.16,19』)</li> <li>・ インターフェースケーブルを確実に接続してください。(➡ 『P.11』)</li> <li>・ 電源をOFFにし、最寄りのサービスステーションに修理を依頼してください。</li> </ul>
用紙に印字されない。	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ 熱転写方式を選択しているのに、リボンをセットしていない。</li> <li>・ 感熱方式を選択しているのに、熱転写用の用紙をセットしている。</li> <li>・ 用紙が正しくセットされていない。</li> <li>・ ホストから印字データが送られていない。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ リボンをセットしてください。(➡ 『P.14』)</li> <li>・ 感熱用の用紙をセットしてください。(➡ 『P.17』)</li> <li>・ 用紙を正しくセットし直してください。(➡ 『P.17』)</li> <li>・ 印字データを送信してください。</li> </ul>
印字がかすれる。	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ 当社認定の用紙を使用していない。</li> <li>・ 当社認定のリボンを使用していない。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ 当社認定の用紙に交換してください。(➡ 『P.17』)</li> <li>・ 当社認定のリボンに交換してください。(➡ 『P.14』)</li> </ul>
ドット抜けする。	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ 印字ヘッドが汚れている。</li> <li>・ 印字ヘッドの発熱体が破損している。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ 印字ヘッドを清掃してください。(➡ 『P.76』)</li> <li>・ 電源をOFFにし、最寄りのサービスステーションに修理を依頼してください。</li> </ul>

## 用紙が詰まったとき

用紙が詰まったときは、次の手順で取り除いてください。

オプションのカッターモジュール内部で用紙が詰まったときは、『カッターモジュール (B-7204) 組込説明書』をご覧ください。



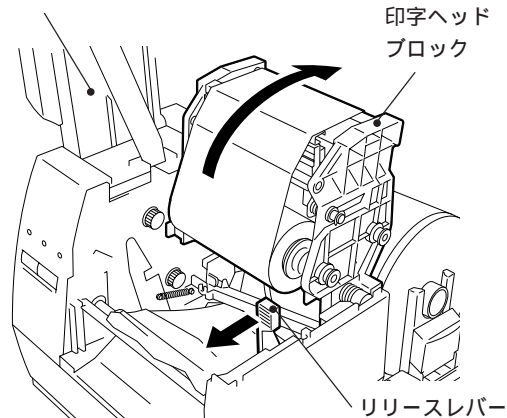
### 注意

詰まった用紙を取り除く前に電源スイッチをOFFにし、電源コードをコンセントから抜いてください。電源がONの状態で作ると、感電の原因になることがあります。

- 1) 電源スイッチを OFF にし、電源コードをコンセントから抜きます。
- 2) トップカバーをロックする位置まで開け、リリースレバーを手前に引いて印字ヘッドブロックを持ち上げます。
- 3) 詰まっている用紙を取り除き、用紙を正しくセットし直します。

トップカバー

印字ヘッド  
ブロック



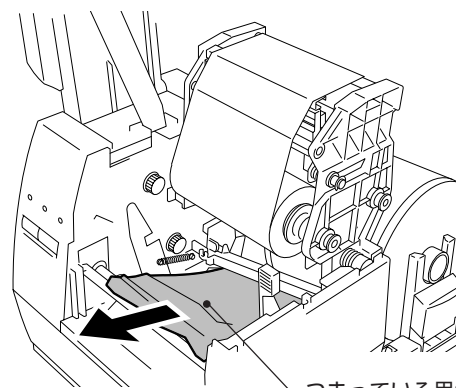
リリースレバー



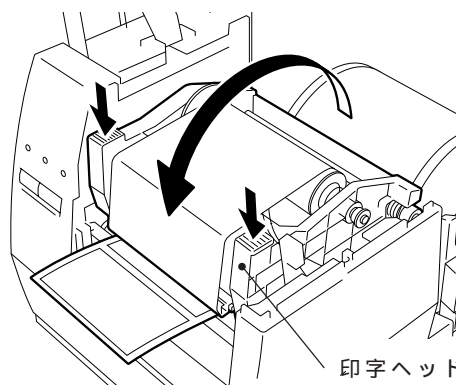
### 高温注意

印字ヘッドが熱くなっている場合がありますので、印字ヘッドおよびその周辺部に手を触れないでください。火傷の原因になることがあります。

- 4) 印字ヘッドブロック上部の2カ所を、両手の親指で「カチッ」と音がするまで押してロックし、トップカバーを閉めます。



詰まっている用紙



印字ヘッド  
ブロック

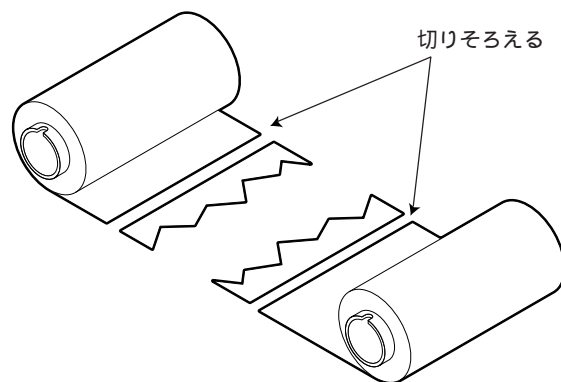
## お願い

- ・ 印字ヘッドやプラテンを鋭利なもので傷つけないでください。印字不良や故障の原因になります。
- ・ 印字ヘッドの発熱部に直接手を触れないでください。静電気により印字ヘッドが破損する恐れがあります。

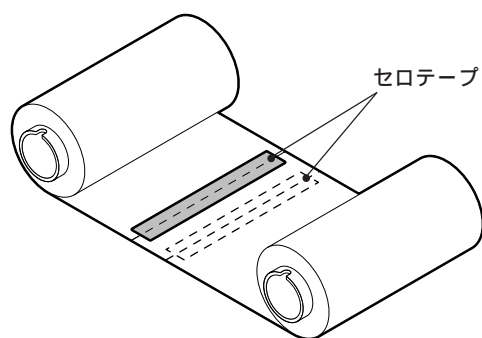
## リボンが途中で切れたとき

操作の途中でリボンが切れてしまったときは、次の手順で貼り合わせてお使いください。

- 1) リボンを取り外します。
- 2) 切れた部分をきれいに切りそろえます。



- 3) 左右がズレないようにリボンを重ね合わせ、合わせ目をセロテープでしっかり止めます。
- 4) 使用済み部分のリボンを手で巻き取ります。合わせ目部分より2周程多く巻き取ってください。



- 5) リボンを取り付けます。(➡ 『リボンの取り付け方』)



区	点および漢字パターン																														分類
16	01 02 03 04 05 06 07 08 09 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30	垂 唾 娃 阿 哀 愛 挨 始 逢 葵 茜 穉 惡 握 渥 旭 葦 芦 鯪 梓 庠 幹 扱 宛 姐 虻 飴 絢 綾 鮎	あ																												
	31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41	或 粟 裕 安 庵 按 暗 案 闇 鞍 杏																													
	42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71	以 伊 位 依 偉 圉 夷 委 威 尉 惟 意 慰 易 椅 為 畏 異 移 維 緯 胃 萎 衣 謂 違 遺 医 井 亥																													
72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94	域 育 郁 磯 一 壺 溢 逸 稻 茨 芋 鰯 允 印 咽 員 因 姻 引 飲 淫 胤 蔭																														
17	01 02 03 04 05	院 陰 隱 韻 吋	う																												
	06 07 08 09 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32	右 宇 烏 羽 迂 雨 卯 鵜 窺 丑 確 臼 渦 噓 唄 鬱 蔚 鰻 姥 厩 浦 瓜 閏 噂 云 運 雲																													
	33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62	荏 餌 叡 營 嬰 影 映 曳 栄 永 泳 洩 瑛 盈 穎 穎 英 衛 詠 銳 液 疫 益 駅 悦 謁 越 閱 榎 厭																													
	63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86	円 園 堰 奄 宴 延 怨 掩 援 沿 演 炎 焰 煙 燕 猿 縁 艶 苑 菌 遠 鉛 鴛 塩																													
87 88 89 90 91 92 93 94	於 汚 甥 凹 央 奥 往 応	え																													
18	01 02 03 04 05 06 07 08 09 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27		押 旺 横 欧 殴 王 翁 襖 鶯 鷗 黄 岡 沖 茨 億 屋 憶 臆 桶 牡 乙 俺 卸 恩 温 穩 音	か																											
	28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57		下 化 仮 何 伽 伽 佳 加 可 嘉 夏 嫁 家 寡 科 暇 果 架 歌 河 火 珂 禍 禾 稼 箇 花 苛 茄 荷																												
	58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87		華 菓 蝦 課 嘩 貨 迦 過 霞 蚊 俄 峨 我 牙 画 臥 芽 蛾 賀 雅 餓 駕 介 会 解 回 塊 壞 廻 快																												
88 89 90 91 92 93 94	怪 悔 恢 懷 戒 拐 改																														
19	01 02 03 04 05 06 07 08 09 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30	魁 晦 械 海 灰 界 皆 繪 芥 蟹 開 階 貝 凱 劾 外 咳 害 崖 慨 概 涯 碍 蓋 街 該 鎧 骸 湮 馨	き																												
	31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60	蛙 垣 柿 蛭 鈎 劃 嚇 各 廓 擴 攪 格 核 殼 獲 確 稜 覺 角 赫 較 郭 閣 隔 革 学 岳 樂 額 顎																													
	61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90	掛 笠 檉 櫃 梶 鰍 渴 割 喝 恰 括 活 渴 滑 葛 褐 轄 且 鏗 叶 枕 樺 鞞 株 兜 竈 蒲 釜 鎌 嚙																													
91 92 93 94	鴨 栢 茅 萱																														
20	01 02 03 04 05 06 07 08 09 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30	粥 刈 苻 瓦 乾 侃 冠 寒 刊 勘 勸 卷 喚 堪 姦 完 官 寬 干 幹 患 感 慣 憾 換 敢 柑 桓 棺 款	き																												
	31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60	歛 汗 漢 澗 滙 環 甘 監 看 竿 管 簡 緩 缶 翰 肝 艦 莞 觀 諫 貫 還 鑑 間 閑 閑 陷 韓 館 館																													
	61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74	丸 含 岸 巖 玩 癌 眼 岩 翫 贗 雁 頑 顏 願																													
75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94	企 伎 危 喜 器 基 奇 嬉 寄 岐 希 幾 忌 揮 机 旗 既 期 棋 棄																														
21	01 02 03 04 05 06 07 08 09 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30	機 婦 毅 氣 汽 畿 祈 季 稀 紀 徽 規 記 貴 起 軌 輝 飢 騎 鬼 龜 偽 儀 妓 宜 戲 技 擬 欺 犧	き																												
	31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60	疑 祇 義 蟻 誼 議 掬 菊 鞠 吉 吃 喫 桔 橘 詰 砧 杵 黍 却 客 脚 虐 逆 丘 久 仇 休 及 吸 宮																													
	61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90	弓 急 救 朽 求 汲 泣 灸 球 究 窮 笈 級 糾 給 旧 牛 去 居 巨 拒 拗 拳 渠 虚 許 距 鋸 漁 禦																													
91 92 93 94	魚 亨 京																														
22	01 02 03 04 05 06 07 08 09 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30	供 俠 僑 兇 競 共 凶 協 匡 卿 叫 喬 境 峽 強 彊 怯 恐 恭 挾 教 橋 況 狂 狹 矯 胸 脅 興 蕎	く																												
	31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60	郷 鏡 響 饗 驚 仰 凝 堯 曉 業 局 曲 極 玉 桐 秆 僅 勤 均 巾 錦 斤 欣 欽 琴 禁 禽 筋 緊 芹																													
	61 62 63 64 65 66 67 68	菌 衿 襟 謹 近 金 吟 銀																													
69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94	九 俱 句 区 狗 玖 矩 苦 軀 驅 駟 駒 具 愚 虞 喰 空 偶 寓 遇 隅 串 櫛 釧 屑 屈																														
23	01 02 03 04 05 06 07 08 09 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20	掘 窟 沓 靴 轡 窪 熊 隈 糸 栗 繰 桑 歛 勲 君 薰 訓 群 軍 郡	け																												
	21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50	卦 袈 邨 係 傾 刑 兄 啓 圭 珪 型 契 形 徑 惠 慶 慧 憩 揭 携 敬 景 桂 溪 畦 稽 系 經 繼 繫																													
	51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80	野 莖 荊 蚩 計 詣 警 輕 頸 鷄 芸 迎 鯨 劇 戟 擊 激 隙 桁 傑 欠 決 潔 穴 結 血 訣 月 件 儉																													

区	点および漢字パターン																														分類																
23	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94																	け																
24	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30																	こ
	31	32	33	34																																											
25	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64																	さ
	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94																	
26	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18																	し												
	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48																	
27	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78																	す
	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94																															
28	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30																	す
	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60																	
29	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90																	す
	91	92	93	94																																											
30	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30																	す
	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60																	
31	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90																	す
	91	92	93	94																																											

区	点および漢字パターン																																分類																												
31	88	89	90	91	92	93	94	据	杉	梶	菅	頗	雀	裾																			す																												
32	01	02	03	澄	摺	寸																											せ																												
	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	世	瀬		畝	是	凄	制	勢	姓	征	性	成	政	整	星	晴	棲	栖	正	清	牲	生	盛	精	聖	声	製	西	誠	誓	請
	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	逝	醒		青	静	齐	税	脆	隻	席	惜	戚	斥	昔	析	石	積	籍	績	脊	責	赤	跡	蹟	碩	切	拙	接	撰	折	設
64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	窃	節	説	雪	絶	舌	蝉	仙	先	千	占	宣	専	尖	川	戦	扇	撰	栓	梅	泉	浅	洗	染	潜	煎	煽	旋	穿	箭		
94	線																																																												
33	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	織	羨	腺	舛	船	薦	詮	賤	踐	選	遷	銭	銑	閃	鮮	前	善	漸	然	全	禪	繕	膳	糗	そ												
	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	噌	塑	岨	措	曾	楚	狙	疏	疎	疎	礎	租	租	粗	素	組	蘇	訴		阻	遡	遡	僧	創	双	叢	倉	喪	壯	奏	爽
	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	宋	層	匠	惣	惣	惣	掃	挿	搔	操	早	曹	巢	槍	槽	漕	燥	争		瘦	相	窓	糟	総	綜	聡	草	莊	葬	蒼	藻
85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	装	走	送	遭	鎗	霜	騷	像	増	憎																																										
34	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	臍	蔵	贈	造	促	側	則	即	息	捉	束	測	足	速	俗	属	賊	族	統	卒	袖	其	揃	存	孫	尊	損	村	遜	た		
	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	他	多	太	汰	訖	唾	墮	妥	惰	打	柁	舵	楢	陀	駄	驢	体	堆	対	耐	岱	帯	待	怠	態	戴	替	泰		滯	胎
	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	腿	苔	袋	貸	退	逮	隊	黛	鯛	代	台	大	第	醜	題	鷹	滝	瀧	卓	啄	宅	托	扱	拓	沢	濯	琢	託		鐸	濁
90	91	92	93	94	諾	茸	凧	蛸	只																																																				
35	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	叩	但	達	辰	奪	脱	巽	豎	辿	棚	谷	狸	鱈	樽	誰	丹	单	嘆	坦	担	探	旦	歎	淡	湛	炭	短	端	筭	綻	ち
	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	耽	胆	蛋	誕	鍛	団	壇	彈	断	暖	檀	段	男	談																																	
	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	值	知	地	弛	恥	智	池	痴	稚	置	致	蚰	遲	馳	築	畜	竹	筑	蓄	逐	秩	窒	茶	嫡	着	中	仲	宙	忠	抽	
75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	昼	柱	注	虫	衷	註	耐	鑄	駐	樗	潞	猪	苧	著	貯	丁	兆	凋	喋	寵																						
36	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	帖	帳	庁	弔	張	彫	徴	徴	挑	暢	朝	潮	牒	町	眺	聴	脹	腸	蝶	調	諜	超	跳	銚	長	頂	鳥	勅	抄	直	つ
	31	32	33	34	35	36	朕	沈	珍	賃	鎮	陳																																																	
	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	津	墜	椎	槌	追	鎚	痛	通	塚	母	掴	槻	佃	漬	柘	辻	蔦	綴	鍔	椿	潰	坪	壺	孀	紬	爪	吊	釣	鶴			
66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	亭	低	停	偵	荆	貞	呈	堤	定	帝	底	庭	廷	弟	悌	抵	挺	提	梯	汀	碇	禎	程	締	艇	訂	諦	蹄	逋				
37	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	邸	鄭	釘	鼎	泥	摘	擢	敵	滴	的	笛	適	鎬	溺	哲	徹	撤	轍	迭	鉄	典	填	天	展	店	添	纏	甜	貼	転	と
	31	32	33	34	35	36	37	顛	点	伝	殿	澱	田	電																																															
	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	兎	吐	堵	塗	妬	屠	徒	斗	杜	渡	登	菟	賭	途	都	鍍	砥	砺	努	度	土	奴	怒	倒	党	冬	凍	刀	唐	塔	
68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	塘	套	宕	鳥	嶋	悼	投	搭	束	桃	梲	棟	盜	淘	湯	涛	灯	燈	当	痘	禱	等	答	筒	糖	統	到								
38	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	董	蕩	藤	討	膳	豆	踏	逃	透	鐙	陶	頭	騰	鬪	働	動	同	堂	導	憧	撞	洞	瞳	童	胴	萄	道	銅	峠	鴉	な
	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	匿	得	徳	洩	特	督	秃	篤	毒	独	読	析	椽	凸	突	楸	届	鳶	苦	寅	酉	滯	噸	屯	惇	敦	沌	豚	遁	頓	
	61	62	63	吞	曇	鈍																																																							
64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	奈	那	内	乍	凧	難	謎	灘	捺	鍋	楮	馴	縄	啜	南	楠	軟	難	汝																								
83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	二	尼	式	迹	匂	賑	肉	虹	廿	日	乳	入																																						
39	01	02	03	04	05	06	07	如	尿	菲	任	妊	忍	認	に																																														

区	点および漢字パターン																														分類										
39	08 濡	09 襦	10 衤	11 寧	12 葱	13 猫	14 熱	15 年	16 念	17 捻	18 撚	19 燃	20 粘																		ぬね										
	21 乃	22 廼	23 之	24 廼	25 囊	26 惱	27 濃	28 納	29 能	30 腦	31 膿	32 農	33 視	34 蚤																		の									
	35 巴	36 把	37 播	38 霸	39 杷	40 波	41 派	42 琶	43 破	44 婆	45 罵	46 芭	47 馬	48 俳	49 廢	50 拜	51 排	52 敗	53 杯	54 盃	55 牌	56 背	57 肺	58 輩	59 配	60 倍	61 培	62 媒	63 梅	64 楸			は								
65 煤	66 猥	67 買	68 壳	69 賠	70 陪	71 這	72 蠅	73 秤	74 矧	75 菽	76 伯	77 剥	78 博	79 拍	80 柏	81 泊	82 白	83 箔	84 粕	85 舶	86 薄	87 迫	88 曝	89 漠	90 爆	91 縛	92 莫	93 駁	94 麥												
40	01 函	02 箱	03 裕	04 箸	05 肇	06 筭	07 櫛	08 幡	09 肌	10 畑	11 畠	12 八	13 鉢	14 浣	15 発	16 醜	17 髮	18 伐	19 罰	20 拔	21 筏	22 閥	23 鳩	24 嘶	25 塙	26 蛤	27 隼	28 伴	29 判	30 半					ひ						
	31 反	32 叛	33 帆	34 搬	35 斑	36 板	37 汜	38 汎	39 版	40 犯	41 班	42 畔	43 繁	44 般	45 藩	46 販	47 範	48 采	49 煩	50 頒	51 飯	52 挽	53 晚	54 番	55 盤	56 磬	57 蕃	58 蛮													
	59 匪	60 卑	61 否	62 妃	63 庇	64 彼	65 悲	66 扉	67 批	68 披	69 斐	70 比	71 泌	72 疲	73 皮	74 碑	75 秘	76 緋	77 罷	78 肥	79 被	80 誹	81 費	82 避	83 非	84 飛	85 樋	86 簸	87 備	88 尾											
41	01 鼻	02 柶	03 稗	04 匹	05 疋	06 髭	07 彦	08 膝	09 菱	10 肘	11 弼	12 必	13 畢	14 筆	15 逼	16 桧	17 姫	18 媛	19 紐	20 百	21 謬	22 俵	23 彪	24 標	25 氷	26 漂	27 瓢	28 票	29 表	30 評					ふ						
	31 豹	32 廟	33 描	34 病	35 秒	36 苗	37 錨	38 鋌	39 蒜	40 蛭	41 鱒	42 品	43 彬	44 斌	45 浜	46 瀨	47 貧	48 賓	49 頻	50 敏	51 瓶																				
	52 不	53 付	54 埠	55 夫	56 婦	57 富	58 富	59 布	60 府	61 怖	62 扶	63 敷	64 斧	65 普	66 浮	67 父	68 符	69 腐	70 膚	71 芙	72 譜	73 負	74 賦	75 赴	76 阜	77 附	78 侮	79 撫	80 武	81 舞											
42	01 福	02 腹	03 複	04 覆	05 淵	06 弗	07 扌	08 沸	09 仏	10 物	11 鮒	12 分	13 吻	14 噴	15 墳	16 憤	17 扮	18 焚	19 奮	20 粉	21 糞	22 紛	23 雰	24 文	25 聞																へ
	26 丙	27 併	28 兵	29 塀	30 幣	31 平	32 弊	33 柄	34 並	35 蔽	36 閉	37 陞	38 米	39 頁	40 僻	41 壁	42 癖	43 碧	44 別	45 瞥	46 蔑	47 飽	48 偏	49 變	50 片	51 篇	52 編	53 辺	54 返	55 遍											
	56 便	57 勉	58 婉	59 弁	60 鞭																																				
43	61 保	62 舖	63 鋪	64 圃	65 捕	66 步	67 甫	68 補	69 輔	70 穗	71 募	72 墓	73 慕	74 戊	75 暮	76 母	77 簿	78 菩	79 倣	80 俸	81 包	82 呆	83 報	84 奉	85 宝	86 峰	87 峯	88 崩	89 庖	90 抱					ほ						
	91 捧	92 放	93 方	94 朋																																					
	01 法	02 泡	03 烹	04 砲	05 縫	06 胞	07 芳	08 萌	09 蓬	10 蜂	11 褒	12 訪	13 豊	14 邦	15 鋒	16 飽	17 鳳	18 鵬	19 乏	20 亡	21 傍	22 剖	23 坊	24 妨	25 帽	26 忘	27 忙	28 房	29 暴	30 望											
31 某	32 棒	33 冒	34 紡	35 肪	36 膨	37 謀	38 貌	39 貿	40 銖	41 防	42 吠	43 頰	44 北	45 僕	46 卜	47 墨	48 撲	49 朴	50 牧	51 睦	52 穆	53 卸	54 勃	55 没	56 殆	57 堀	58 幌	59 奔	60 本												
44	61 翻	62 凡	63 盆																ま																						
	64 摩	65 磨	66 魔	67 麻	68 埋	69 妹	70 昧	71 枚	72 每	73 哩	74 楨	75 幕	76 膜	77 枕	78 鮪	79 枉	80 鱒	81 榭		82 亦	83 俣	84 又	85 抹	86 末	87 沫	88 迄	89 俣	90 繭	91 磨	92 万	93 慢										
	94 満																																								
44	01 漫	02 蔓																													み										
	03 味	04 未	05 魅	06 巳	07 箕	08 岬	09 密	10 蜜	11 湊	12 蓑	13 稔	14 脈	15 妙	16 耗	17 民	18 眠																									
	19 務	20 夢	21 無	22 牟	23 矛	24 霧	25 鷓	26 掠	27 婿	28 娘													む																		
	29 冥	30 名	31 命	32 明	33 盟	34 迷	35 銘	36 鳴	37 姪	38 牝	39 減	40 免	41 棉	42 綿	43 緬	44 面	45 麵													め											
	46 摸	47 模	48 茂	49 妄	50 孟	51 毛	52 猛	53 盲	54 網	55 耗	56 蒙	57 儲	58 木	59 默	60 目	61 杳	62 勿	63 餅	64 尤	65 戾	66 舂	67 貫	68 問	69 悶	70 紋	71 門	72 匄					も									
	73 也	74 冶	75 夜	76 爺	77 耶	78 野	79 弥	80 矢	81 厄	82 役	83 約	84 葉	85 詛	86 躍	87 靖	88 柳	89 藪	90 鎗													や										
	91 愉	92 愈	93 油	94 癒																ゆ																					
45	01 論	02 輸	03 唯	04 佑	05 優	06 勇	07 宥	08 幽	09 悠	10 憂	11 揖	12 有	13 柚	14 湧	15 涌	16 猶	17 猷	18 由	19 祐	20 裕	21 誘	22 遊	23 邑	24 郵	25 雄	26 融	27 夕					よ									
	29 予	30 余	31 与	32 譽	33 輿	34 預	35 傭	36 幼	37 妖	38 容	39 庸	40 揚	41 搖	42 擁	43 曜	44 楊	45 樣	46 洋	47 溶	48 熔	49 用	50 窯	51 羊	52 耀	53 葉	54 蓉	55 要	56 謠	57 踊	58 遙											
	59 陽	60 養	61 慾	62 抑	63 欲	64 沃	65 浴	66 翌	67 翼	68 淀																															

区	点および漢字パターン																												分類			
45	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	ら												
	羅	螺	裸	来	萊	頼	雷	洛	絡	落	酪	乱	卵	嵐	欄	濫	藍	蘭	覧													
46	88	89	90	91	92	93	94																							り		
	利	吏	履	李	梨	理	璃																									
	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30		
	痢	裏	裡	里	離	陸	律	率	立	莅	掠	略	劉	流	溜	琉	留	硫	粒	隆	竜	龍	侶	慮	旅	虜	了	亮	僚	両		
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59				
凌	寮	料	梁	涼	猟	療	瞭	稜	糧	良	諒	遼	量	陵	領	力	緑	倫	厘	林	淋	燐	琳	臨	輪	隣	鱗	鱗				
60	61	62	63	64																							る					
溜	罌	涙	累	類																												
65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94			
令	伶	例	冷	励	嶺	伶	玲	礼	苓	鈴	隸	零	靈	麗	齡	曆	歴	列	劣	烈	裂	廉	恋	憐	漣	煉	簾	練	聯	れ		
47	01	02	03																													
	蓮	連	鍊																													
	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32			
呂	魯	槽	炉	賂	路	露	勞	婁	廊	弄	朗	楼	榔	浪	漏	牢	狼	籠	老	聾	蠟	郎	六	麓	禄	肋	録	論	ろ			
33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51														
倭	和	話	歪	賄	脇	惑	杵	鷺	互	巨	鰐	詫	藁	蕨	椀	湾	碗	腕	わ													

第2水準

区	点および漢字パターン	部首分類	
48	01 弋 02 丐 03 丕 04 个 05 卩 06 丶 07 井 08 ノ 09 乂 10 乖 11 乘 12 亂	一、丨、丶、ノ、乙	
	13 丿 14 豫 15 事 16 舒 17 式 18 于 19 亞 20 亟 21 一 22 亢 23 京 24 毫 25 亶	丿、二、一	
	26 从 27 仍 28 仄 29 仆 30 仆 31 仗 32 仞 33 仞 34 仞 35 价 36 伉 37 伉 38 估 39 佛 40 佝 41 佝 42 佝 43 佝 44 修 45 侏 46 佻 47 佻 48 佩 49 佰 50 侑 51 侑 52 來 53 侖 54 儘 55 俛 56 俛 57 俛 58 俛 59 俛 60 俛 61 俛 62 俛 63 俛 64 俛 65 俛 66 俛 67 俛 68 俛 69 俛 70 俛 71 俛 72 俛 73 俛 74 倩 75 倬 76 倬 77 俯 78 們 79 們 80 們 81 們 82 們 83 們 84 們 85 們 86 們 87 們 88 們 89 們 90 們 91 們 92 們 93 們 94 們	人(亻)	
49	01 僉 02 僉 03 傳 04 樓 05 僖 06 僞 07 僂 08 僂 09 僂 10 僂 11 僂 12 僂 13 僂 14 僂 15 僂 16 僂 17 僂 18 僂 19 僂 20 僂 21 僂 22 僂 23 僂 24 僂	儿、入、八、冂	
	25 儿 26 兀 27 兒 28 兌 29 兔 30 兢 31 競 32 兩 33 兪 34 兮 35 冀 36 冂 37 冂 38 冂 39 冂 40 冂 41 冂 42 冂 43 冂 44 冂 45 冂 46 冂 47 冂 48 冂 49 冂	冂、ノ、儿	
	44 冂 45 兔 46 冂 47 冂 48 冂 49 冂 50 冂 51 冂 52 冂 53 冂 54 冂 55 冂 56 冂 57 冂 58 冂 59 冂 60 冂 61 冂 62 冂 63 冂 64 冂	冂	
	65 冂 66 冂	冂	
	67 刃 68 刊 69 刂 70 刂 71 刂 72 刂 73 刂 74 刂 75 刂 76 刂 77 刂 78 刂 79 刂 80 刂 81 刂 82 刂 83 刂 84 刂 85 刂 86 刂 87 刂 88 刂 89 刂 90 刂 91 劊 92 劊 93 劊 94 劊	刀(刂)	
50	01 辨	力、勹	
	02 勹 03 勹 04 勹 05 劵 06 劵 07 勹 08 勹 09 勹 10 勹 11 勹 12 勹 13 勹 14 勹 15 勹 16 勹 17 勹 18 勹 19 勹 20 勹 21 勹 22 勹 23 勹	匕、匚、匚、十、卜	
	24 匕 25 匚 26 匚 27 匚 28 匚 29 匚 30 匚 31 匚 32 匚 33 匚 34 匚 35 匚 36 匚 37 匚 38 匚	冂、冂、冂、又	
	39 冂 40 冂 41 冂 42 冂 43 冂 44 冂 45 冂 46 冂 47 冂 48 冂 49 冂 50 冂 51 冂 52 冂 53 冂 54 冂 55 冂 56 冂 57 冂	冂	
	58 叮 59 叨 60 叭 61 叭 62 吁 63 吁 64 呀 65 听 66 吭 67 吼 68 吮 69 呐 70 吩 71 咨 72 呖 73 咏 74 呵 75 咎 76 咳 77 呱 78 呷 79 咭 80 呖 81 呖 82 咀 83 啍 84 啍 85 啍 86 啍 87 啍 88 啍 89 啍 90 啍 91 啍 92 啍 93 啍 94 啍	冂	
51	01 咫 02 晒 03 咤 04 咤 05 咤 06 咤 07 咤 08 咤 09 咤 10 咤 11 咤 12 咤 13 咤 14 咤 15 咤 16 咤 17 咤 18 咤 19 咤 20 咤 21 咤 22 咤 23 咤 24 咤 25 唵 26 唵 27 唵 28 唵 29 唵 30 唵 31 唵 32 唵 33 唵 34 唵 35 唵 36 唵 37 唵 38 唵 39 唵 40 唵 41 唵 42 唵 43 唵 44 唵 45 唵 46 唵 47 唵 48 唵 49 嗔 50 嘔 51 嗷 52 嗷 53 嗷 54 嗷 55 嗷 56 嗷 57 嗷 58 嗷 59 嗷 60 嗷 61 嗷 62 嗷 63 嗷 64 嗷 65 嗷 66 嗷 67 嗷 68 嗷 69 嗷 70 嗷 71 嗷 72 嗷 73 噎 74 噎 75 噎 76 噎 77 噎 78 噎 79 噎 80 噎 81 噎 82 噎 83 噎 84 噎 85 噎 86 噎 87 噎	冂	
	88 冂 89 冂 90 冂 91 冂 92 冂 93 冂 94 冂	冂	
	52	01 圀 02 國 03 圍 04 圓 05 團 06 圖 07 齊 08 圓	土
		09 圀 10 坏 11 址 12 坎 13 址 14 址 15 坏 16 坩 17 垂 18 坩 19 坩 20 坩 21 坩 22 坩 23 坩 24 坩 25 坩 26 坩 27 坩 28 坩 29 坩 30 坩 31 坩 32 坩 33 堊 34 堊 35 堊 36 堊 37 堊 38 堊 39 堊 40 堊 41 堊 42 堊 43 堊 44 堊 45 堊 46 堊 47 堊 48 堊 49 堊 50 堊 51 堊 52 堊 53 堊 54 堊 55 堊 56 堊 57 壅 58 壅 59 壅 60 壅 61 壅 62 壅 63 壅 64 壅 65 壅 66 壅	土、廴、夂、夕
		67 壯 68 壺 69 壹 70 壻 71 壺 72 壽 73 欠 74 欠 75 復 76 彡 77 彡 78 彡	大
79 夂 80 夂 81 夂 82 夂 83 夂 84 夂 85 夂 86 夂 87 夂 88 夂 89 夂 90 夂 91 夂 92 夂 93 夂 94 夂		女	
53	01 奸 02 妁 03 妝 04 佞 05 佞 06 妣 07 妣 08 妣 09 妣 10 姜 11 妍 12 姪 13 姚 14 娥 15 娟 16 娑 17 娜 18 娉 19 娉 20 娉 21 娉 22 娉 23 娉 24 娉 25 婢 26 婪 27 媚 28 媪 29 媪 30 媪 31 媪 32 媪 33 媪 34 媪 35 媪 36 媪 37 媪 38 媪 39 媪 40 媪 41 媪 42 媪 43 媪 44 媪 45 媪 46 媪 47 媪 48 媪 49 媪 50 媪	子	
	51 子 52 孕 53 孕 54 孛 55 孛 56 孩 57 孰 58 孳 59 孳 60 孳 61 孳 62 孳	子	



区	点および漢字パターン																				部首分類				
58	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94											日				
59	01	02	03	04	05	06	07	08											日、月						
	09	10	11	12	13	14	15	16	17																
	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	木
42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65		
66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89		
90	91	92	93	94																					
01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	欠、止	
25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48		
49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72		
73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94				
61	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	歹、殳、母		
	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	毛、氏、气									
	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52		53	54	55	56	57	58			
	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70													
	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	水 (氵)
01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24		
25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48		
49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72		
73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94				
62	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	火 (...)
	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	
	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	
63	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	爪、爻、月、片、牛		
	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22		23	24
	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46		47	48
	49	50	51	52																					
	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74		75	76
64	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	犬 (犳)						
	01	02	03	04	05	06																			
	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24		25	26				
	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44		45	46	47	48	49	50
65	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60											王				
	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80		81	82	83	84
	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94															
65	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	瓜、互、甘、生、用			
	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21				



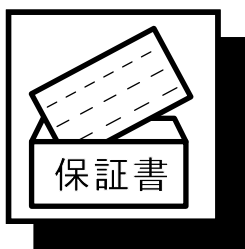
区	点および漢字パターン																								部首分類					
70	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33												羊					
	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53						羽、老、耂				
	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73						取、聿				
	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94						肉 (月)			
71	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24						臣、至、白、舌
	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40														
	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52												舟、艮、色						
	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70												
72	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94						艸 (艹)
	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24						
	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48						
	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72						
73	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94						疒		
	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24						
	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39															
	40	41	42	43	44																									
74	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68						虫
	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92						
	93	94																												
	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24						
75	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39										血、行					
	40	41	42	43	44	45																								
	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69						
	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93						
76	94																								衣 (衤)					
	01	02	03	04	05	06	07																							
	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29								
	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53						
77	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77						言
	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94													
	01	02	03	04	05	06	07	08	9	10	11	12	13																	
	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34									

区	点および漢字パターン	部首分類
76	35 賤 36 質 37 貪 38 貽 39 貲 40 貳 41 貳 42 貶 43 賈 44 賁 45 賤 46 賈 47 賈 48 賈 49 賈 50 賈 51 賈 52 賈 53 賈 54 賈 55 賈 56 賈 57 賈 58 賈 59 賊 60 贓 61 贓 62 贓	貝
	63 赧 64 赧 65 赧 66 赧 67 赧 68 赧	赤、走
	69 跂 70 趾 71 趺 72 跏 73 跏 74 跏 75 跏 76 跏 77 跏 78 跏 79 跏 80 跏 81 跏 82 跏 83 跏 84 跏 85 跏 86 跏 87 跏 88 跏 89 跏 90 跏 91 跏 92 跏 93 踳 94 踳	足
77	01 蹇 02 蹇 03 蹇 04 蹇 05 蹇 06 蹇 07 蹇 08 蹇 09 蹇 10 蹇 11 蹇 12 蹇 13 蹇 14 蹇 15 蹇 16 蹇 17 蹇 18 蹇 19 蹇 20 蹇 21 蹇 22 蹇 23 蹇 24 蹇 25 蹇 26 蹇	身
	27 躬 28 躄 29 躄 30 躄 31 躄 32 躄 33 躄	
	34 軋 35 軋 36 軋 37 軋 38 軋 39 軋 40 軋 41 軋 42 軋 43 軋 44 軋 45 軋 46 軋 47 軋 48 軋 49 軋 50 軋 51 軋 52 軋 53 軋 54 軋 55 軋 56 軋 57 軋 58 軋 59 軋 60 軋 61 軋 62 軋 63 軋 64 軋 65 軋 66 軋	車
	67 辜 68 辟 69 辣 70 辭 71 辯	辛
	72 迕 73 迕 74 迕 75 迕 76 迕 77 迕 78 迕 79 迕 80 迕 81 迕 82 迕 83 迕 84 迕 85 迕 86 迕 87 迕 88 迕 89 迕 90 迕 91 迕 92 迕 93 迕 94 迕	辵(辵)
78	01 遏 02 遐 03 遑 04 適 05 適 06 適 07 適 08 適 09 適 10 適 11 適 12 適 13 適 14 適 15 適 16 適 17 適 18 適 19 適 20 適 21 適 22 適	邑(阝)
	23 邨 24 邨 25 邨 26 邨 27 邨 28 邨 29 邨 30 邨 31 邨 32 邨 33 邨 34 邨 35 邨	
	36 酏 37 酏 38 酏 39 酏 40 酏 41 酏 42 酏 43 酏 44 酏 45 酏 46 酏 47 酏 48 酏 49 酏 50 酏 51 酏 52 酏 53 酏 54 酏 55 酏	酉
	56 糶 57 釋 58 釐	采、里
	59 鈞 60 鈞 61 鈞 62 鈞 63 鈞 64 鈞 65 鈞 66 鈞 67 鈞 68 鈞 69 鈞 70 鈞 71 鈞 72 鈞 73 鈞 74 鈞 75 鈞 76 鈞 77 鈞 78 鈞 79 鈞 80 鈞 81 鈞 82 鈞 83 銖 84 銖 85 銖 86 銖 87 銖 88 銖 89 銖 90 銖 91 銖 92 銖 93 銖 94 銖	金
79	01 鎚 02 錢 03 錚 04 鋳 05 鋳 06 鋳 07 鋳 08 鋳 9 鋳 10 鋳 11 鋳 12 鋳 13 鋳 14 鋳 15 鋳 16 鋳 17 鋳 18 鋳 19 鋳 20 鋳 21 鋳 22 鋳 23 鋳 24 鋳 25 鏐 26 鏐 27 鏐 28 鏐 29 鏐 30 鏐 31 鏐 32 鏐 33 鏐 34 鏐 35 鏐 36 鏐 37 鏐 38 鏐 39 鏐 40 鏐 41 鏐 42 鏐 43 鏐 44 鏐 45 鏐 46 鏐 47 鏐 48 鏐 49 鏞 50 鏞 51 鏞 52 鏞 53 鏞 54 鏞 55 鏞 56 鏞	門
	57 闕 58 闕 59 闕 60 闕 61 闕 62 闕 63 闕 64 闕 65 闕 66 闕 67 闕 68 闕 69 闕 70 闕 71 闕 72 闕 73 闕 74 闕 75 闕 76 闕 77 闕 78 闕 79 闕 80 闕 81 闕 82 闕 83 闕	
	84 阨 85 阨 86 阨 87 阨 88 阨 89 阨 90 阨 91 阨 92 阨 93 阨 94 阨	阜(阝)
	01 陝 02 陟 03 陟 04 陟 05 陟 06 陟 07 陟 08 陟 09 陟 10 陟 11 陟 12 陟 13 陟 14 陟 15 陟	隹
	16 隹 17 隹 18 隹 19 隹 20 隹 21 隹 22 隹 23 隹 24 隹 25 隹 26 隹	
	27 霄 28 霄 29 霄 30 霄 31 霄 32 霄 33 霄 34 霄 35 霄 36 霄 37 霄 38 霄 39 霄 40 霄 41 霄 42 霄 43 霄 44 霄 45 霄 46 霄 47 霄	雨
48 靜 49 靠 50 靛 51 靛 52 靛	青、非、画	
53 鞞 54 鞞 55 鞞 56 鞞 57 鞞 58 鞞 59 鞞 60 鞞 61 鞞 62 鞞 63 鞞 64 鞞 65 鞞 66 鞞 67 鞞 68 鞞 69 鞞 70 鞞 71 鞞 72 鞞 73 鞞	革	
74 韋 75 韋 76 韋 77 韋 78 韋 79 韋 80 韋 81 韋 82 韋 83 韋 84 韋 85 韋 86 韋 87 韋 88 韋 89 韋 90 韋 91 韋 92 韋 93 韋 94 韋	韋、韭、音、頁	
81	01 顛 02 顛 03 顛 04 颯 05 颯 06 颯 07 颯 08 颯 09 颯 10 颯	頁、風
	11 飩 12 飩 13 飩 14 飩 15 飩 16 飩 17 飩 18 飩 19 飩 20 飩 21 飩 22 飩 23 飩 24 飩 25 飩 26 飩 27 飩 28 飩 29 飩 30 飩 31 飩 32 飩 33 飩 34 飩	食

区	点および漢字パターン	部首分類
81	35 饗	食
	36 37 38 馮 馱 馥	首、香
	39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 馱 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 馱	馬
	76 77 78 79 80 81 82 83 84 馱 馱 馱 馱 馱 馱 馱 馱 馱	骨、高
	85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 馱 馱 馱 馱 馱 馱 馱 馱 馱 馱	長彡
82	01 02 03 04 05 06 07 髻 髻 髻 髻 髻 髻 髻	
	08 09 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 鬥 鬪 鬪 鬪 鬪 鬪 鬪 鬪 鬪 鬪 鬪 鬪 鬪 鬪 鬪	鬥、鬪、鬪、鬼
	23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 魴 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 魴 71 72 73 魴 魴 魴	魚
	74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 鳧	鳥
83	01 02 03 04 05 06 07 08 09 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 鵝 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 鵝	
	35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 鹵 鹹 鹽 鹿 塵 麋 麋 麋 麋 麋 麋 麋 麋 麋 麋 麋 麋 麋 麋 麋 麋 麋 麋	鹵、鹿、麥、麻、黃
	53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 黎 黏 糲 黔 黜	黍、黑、黜、黜
	73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 鼓 藜 兕 鼬	鼓、鼠、鼻、齊、齒
	92 93 94 龕 龜 龕	龍、龜、龕
84	01 02 03 04 堯 檣 遙 瑤	土、木、彳

(JIS X0208-1983)

# 保証とアフターサービス(必ずお読みください)

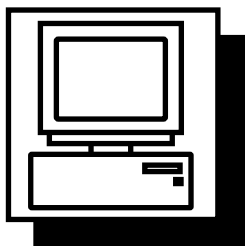


## 保証(保証書)について

保証書はお買い上げの販売店でお渡しいたします。必ず、「お買い上げ日・保証期間・販売店名」などの記入をご確認の上、大切に保管してください。

保証書に「お買い上げ日・保証期間・販売店名」など所定事項の記入がないときは、ただちに  
お買い上げの販売店にお申し出ください。

保証期間中は保証書の規定に従って無料修理いたします。保証期間が過ぎているときは、お  
買い上げの販売店にご相談ください。



## ユーザー登録について

このたびお買い上げいただきました製品に関するアフターサービスの提供は、サービスを  
担当するサービスステーションに登録されて実施されます。したがって、製品を受領されま  
したら、ただちに  
お買い上げの販売店に「ユーザー登録」の手続きを要請し、ご確認をお願い  
いたします。

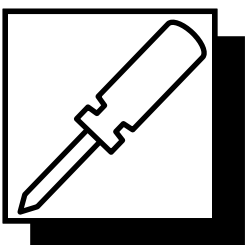
なお、安心してご利用いただけますように「保守サービス契約システム」をお勧めいたしま  
す。詳細は最寄りのサービスステーションにお問い合わせください。



## サービスコールの受付時間

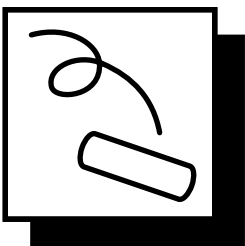
1月1日を除く8時30分から20時までといたします。

ただし、修理訪問についての詳細は、お買い上げの販売店または最寄りのサービスステー  
ションにご相談ください。サービスステーションの連絡先は、『サービスステーション所在  
地一覧』をご覧ください。



## 修理サービスについて

ご使用中に異常が生じたときは、ただちに使用をやめて電源プラグを抜き、お買い上げの販  
売店にご相談ください。なお、ご相談されるときは製品の型式名、およびお買い上げ時期を  
忘れずにお知らせください。



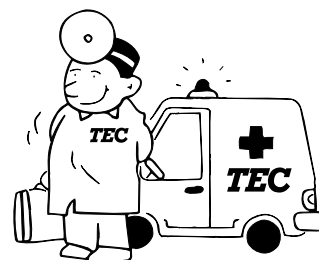
## 消耗品について

消耗品は製品に合った当社純正品を、お買い上げの販売店にご注文ください。

- 用紙
- リボン
- サーマルヘッドクリーナ

便利メモ	お買い上げ日	年	月	日
	販売店名			
	電話番号	( )	—	

お買い上げ日、販売店名、電話番号などを記入しておくとう便利です。



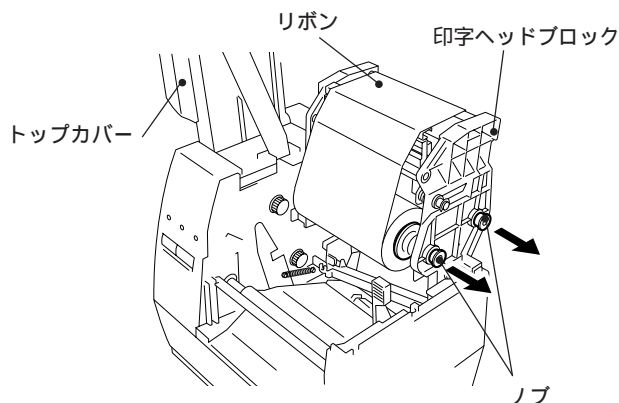
# リボンの交換方法(熱転写方式の場合)

（切り取り線で切り、クリアファイルなどにに入れてお使いください）

- ① トップカバーをロックする位置まで開けます。
- ② リリースレバーを手前に引くと、印字ヘッドブロックが持ち上がります。
- ③ 未使用側／巻き取り側のノブを引き、リボンを取り外します。

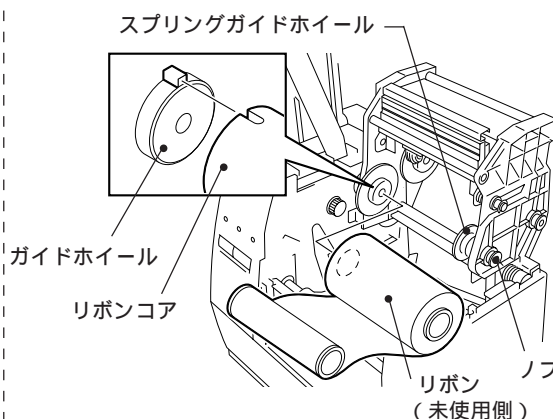
**お願い**

- リボンを破棄する場合は、各自治体の条例等に従って処分してください。法律上は「廃プラスチック」に該当します。一般家庭では「プラスチック品」として分別処分してください。



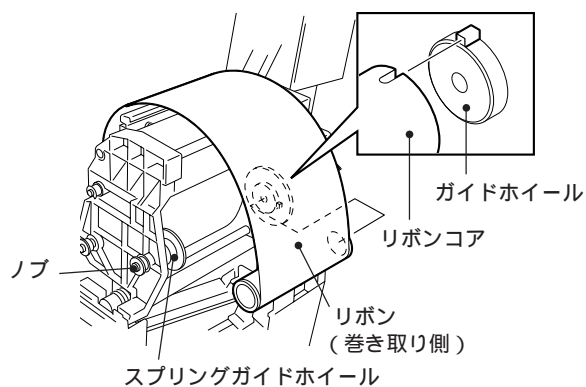
- ④ 未使用側(径の太い方)のリボンコアを、手前(下部)のガイドホイールとスプリングガイドホイールの間に取り付けます。

- 1) リボンコアの切り欠き部をガイドホイールの突起部に合わせ、リボンコアをガイドホイールにセットします。
- 2) ノブを引き、もう一方のリボンコアをスプリングガイドホイールにセットします。



- ⑤ 巻き取り側(径の細い方)のリボンコアを、後方(上部)のガイドホイールとスプリングガイドホイールの間に取り付けます。

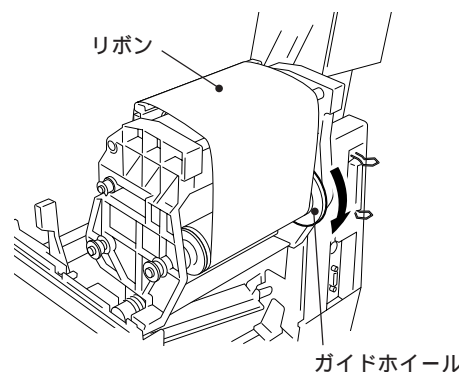
- 1) リボンコアの切り欠き部をガイドホイールの突起部に合わせ、リボンコアをガイドホイールにセットします。
- 2) ノブを引き、もう一方のリボンコアをスプリングガイドホイールにセットします。



- ⑥ 巻き取り側のガイドホイールを矢印の方向に回し、リボンのタルミヤシワを取り除きます。
- ⑦ 印字ヘッドブロック上部の2ヵ所を、両手の親指で「カチッ」と音がするまで押し、印字ヘッドブロックをセットします。(裏面の「用紙の交換方法」を参照)
- ⑧ トップカバーを閉めます。

**お願い**

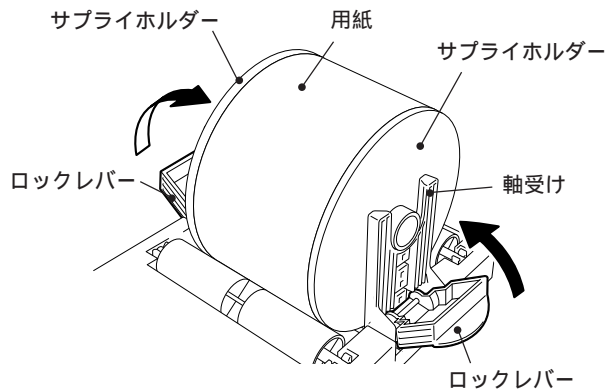
- リボンには表と裏がありますので、注意してください。逆に取り付けて印字すると、印字できないばかりか、印字ヘッドの交換(有償)が必要になります。



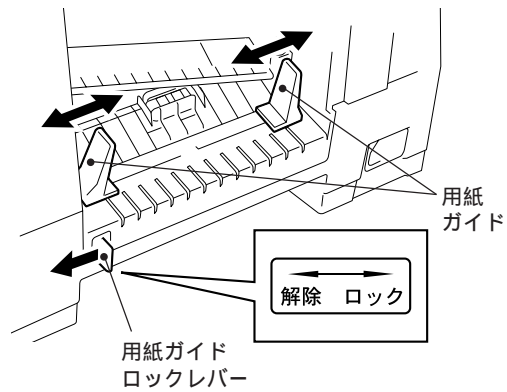
※リボンの交換方法の詳細は、取扱説明書の14～16ページをご覧ください。

# 用紙の交換方法

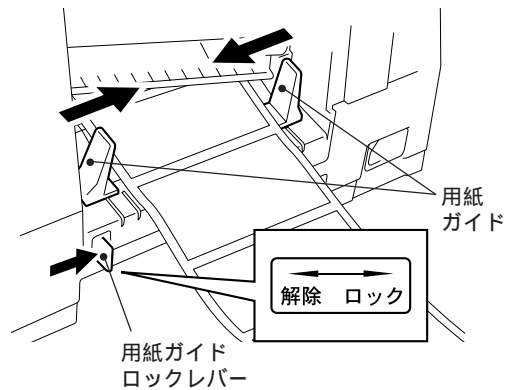
- ① 紙管から両側のサプライホルダーを取り外し、新しい用紙の両側にセットします。
- ② サプライホルダーユニットの左右のロックレバーを開き、軸受けを用紙の幅より少し広めに広げます。
- ③ サプライホルダーをセットした用紙を軸受けに乗せ、左右の軸受けを用紙側に押しながらロックレバーでロックします。



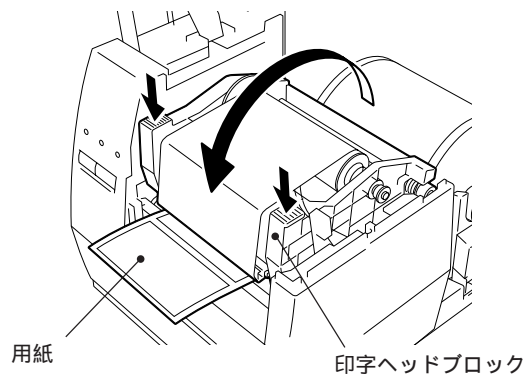
- ④ トップカバーをロックする位置まで開け、リリースレバーを手前に引くと、印字ヘッドブロックが持ち上がります。
- ⑤ 用紙ガイドロックレバーを「解除」側にし、用紙ガイドを用紙の幅より少し広めに広げます。



- ⑥ 用紙を用紙挿入口に入れ、先端が用紙発行口から出るまで手で送り込みます。
- ⑦ 用紙ガイドを用紙にぴったり合わせ、用紙ガイドロックレバーを「ロック」側にします。



- ⑧ 印字ヘッドブロックをおろし、右図の短い矢印部2カ所を両手の親指で「カチッ」と音がするまで押し、印字ヘッドブロックをセットします。
- ⑨ トップカバーを閉め、**紙送り** または **紙送り** キーを押して20~30cm程紙送りし、正しく紙送りすることを確認します。



## お願い

- 用紙は当社認定の純正品をお使いください。

(切り取り線で切り、クリアファイルなどにに入れてお使いください)

※用紙の交換方法の詳細は、取扱説明書の17~19ページをご覧ください。

# サービスステーション所在地一覧

地方	都道府県名	サービスステーション名	電話番号	所在地	郵便番号
北海道	北海道	札幌	011(614)5600	札幌市中央区北七条西15-28-11	060-0007
		システム第一	011(614)3381	札幌市中央区北七条西15-28-11	060-0007
		システム第二	011(614)3386	札幌市中央区北七条西15-28-11	060-0007
		旭川	0166(29)3100	旭川市2条通13丁目左3号	070-0032
		北見	0157(36)4168	北見市東相内町23-3	099-0878
		釧路	0154(32)2511	釧路市中島町3-1	085-0031
		帯広	0155(20)6622	帯広市東一条南12丁目2-1	080-0801
		苫小牧	0144(36)1690	苫小牧市元中野町4-15-14	053-0005
東北	青森	青森	017(729)4800	青森市第二問屋町1-8-2	038-0113
		盛岡	019(634)0531	盛岡市本宮3-32-1	020-0866
	岩手	一関	0191(23)2953	一関市上大槻街1-45	021-0882
		仙台	022(262)0856	仙台市青葉区二日町1-23	980-0802
	宮城	仙台システム	022(224)2506	仙台市青葉区二日町1-23	980-0802
		秋田	018(823)0364	秋田市川尻大川町2-11	010-0942
	山形	山形	023(631)1240	山形市あこや町3-9-21	990-0025
		酒田	0234(24)6472	酒田市亀ヶ崎3-7-5	998-0842
	福島	郡山	0234(933)4761	郡山市島2-42-24	963-8034
		いわき	0246(22)2781	いわき市平字四町目18外	970-8026
関東	茨城	水戸	029(241)2934	水戸市千波町2482-11	310-0851
		土浦	0298(24)3030	土浦市桜町4-3-18	300-0037
		古河	0280(32)7137	古河市本町1-10-12	306-0023
	栃木	宇都宮	028(639)9241	宇都宮市今泉町2127	321-0962
		群馬	高崎	027(363)6422	高崎市飯塚町486-1
	埼玉	太田	0276(46)5661	太田市飯田町1255-1	373-0851
		さいたま	048(662)3032	さいたま市日進町2-1864-10	331-0044
		川口	048(294)8707	川口市差間3-17-15	333-0816
	千葉	熊谷	048(524)8860	熊谷市万平町1-33	360-0034
		川越	049(245)6881	川越市脇田本町30-2	350-1123
千葉		043(255)7221	千葉市稲毛区穴川13-11-8	263-0024	
佐原		0478(54)7190	佐原市北1-10-6	287-0002	
山梨	木更津	0438(37)7611	木更津市請西2-24-4	292-0801	
	船橋	047(432)7161	船橋市湊町1-1-1	273-0011	
	柏	04(7148)6471	柏市豊四季167-11	277-0863	
東京	山梨	甲府	055(235)4343	甲府市中央2-7-25	400-0032
		城西第一	東京コールセンター 03(5954)0810	新宿区大久保2-4-12	169-0072
		城西第二		新宿区大久保2-4-12	169-0072
		城南第一		品川区東五反田1-7-6	141-0022
		城南第二		品川区東五反田1-7-6	141-0022
		城東第一		江東区亀戸1-4-2	136-0071
		城東第二		江東区亀戸1-4-2	136-0071
		システム第二		新宿区大久保2-4-12	169-0072
	システム第一	03(3280)2890		品川区東五反田1-7-6	141-0022
	東京都下 (杉並区を含む)	多摩第一	042(572)5133	国立市東1-4-13	186-0002
多摩第二		042(572)5166	国立市東1-4-13	186-0002	
信越	多摩システム	多摩システム	042(572)5190	国立市東1-4-13	186-0002
		横浜	045(411)0066	横浜市西区平沼1-2-24	220-0023
	神奈川	横浜北	045(973)1521	横浜市青葉区市ヶ尾1152-13	225-0024
		川崎	044(246)0201	川崎市川崎区新川通5-10	210-0013
		横須賀	0468(36)9471	横須賀市根岸町3-16-18	239-0807
		相模原	046(257)9931	座間市相模が丘1-34-20	228-0001
		藤沢	0466(84)4330	藤沢市善行7-3-5	251-0871
		小田原	0465(23)1855	小田原市中町2-7-17	250-0005
		新潟	025(244)1938	新潟市米山4-1-23	950-0916
		長岡	0258(28)8210	長岡市蓬湯5-1-72	940-2023
長野	上越	025(524)4800	上越市西城町3-5-24	943-0834	
	長野	026(243)3470	長野市三輪荒屋1151-1	380-0804	
	上田	0268(27)4397	上田市中央2-13-26	386-0012	
		松本	0263(25)1526	松本市出川3-9-8	390-0827

地方	都道府県名	サービスステーション名	電話番号	所在地	郵便番号
北陸	富山	富山	076(491)2170	富山市根塚町1-3-10	939-8204
		石川	076(223)0126	金沢市西念1-17-9	920-0024
		福井	0776(26)2948	福井市成和2-708	918-8239
中部	静岡	静岡	054(281)7428	静岡市登呂6-5-47	422-8033
		沼津	055(921)9942	沼津市中沢田380	410-0006
		修善寺	0558(72)5569	田方郡修善寺町柏久保1300	410-2407
		浜松	053(460)9735	浜松市宮竹町171-1	435-0043
	愛知	名古屋システム第一	052(265)3790	名古屋市中区大須4-10-32	460-0011
		名古屋システム第二	052(265)3777	名古屋市中区大須4-10-32	460-0011
		名古屋西	052(351)1161	名古屋市中川区中郷1-2	454-0921
		名古屋東	052(265)3850	名古屋市中区大須4-10-32	460-0011
		春日井	0568(85)0821	春日井市貴船町148	486-0846
		豊橋	0532(64)2335	豊橋市中岩田5-1-5	440-0832
岐阜	安城	0566(77)2621	安城市井杭山町一本木6-4	446-0074	
	安城システム	0566(77)3900	安城市井杭山町一本木6-4	446-0074	
三重	岐阜	058(273)1356	岐阜市市橋4-6-7	500-8381	
	津	059(225)9141	津市柳山津興617	514-0803	
関西	滋賀	滋賀	077(563)6202	草津市野村町1-2-16	525-0027
		京都システム	075(692)1615	京都市南区西九条東幸町13-1	601-8443
		京都	075(692)1605	京都市南区西九条東幸町13-1	601-8443
	大阪	福知山	0773(23)5405	福知山市末広町5-10-1	620-0054
		システム第一	06(6398)1806	大阪市淀川区宮原5-6-11	532-0003
		システム第二	06(6398)1805	大阪市淀川区宮原5-6-11	532-0003
		CVS大阪	06(6398)1833	大阪市淀川区宮原5-6-11	532-0003
		大阪北	06(6398)1825	大阪市淀川区宮原5-6-11	532-0003
		大阪中央	06(4304)2740	大阪市中央区谷町9-1-22	542-0012
		北大阪	072(834)7077	枚方市北中振3-45-8	573-0064
堺		072(253)0921	堺市中百舌島町5-754	591-8023	
兵庫	神戸システム	078(436)3570	神戸市東灘区本山南町8-6-26	658-0015	
	神戸	078(436)3570	神戸市東灘区本山南町8-6-26	658-0015	
	姫路	0792(88)2048	姫路市北条宮の町385	670-0948	
	明石	078(914)4401	明石市樽屋町8-34	673-0898	
奈良	淡路	0799(24)5334	洲本市物部1-12-73	656-0051	
	奈良	0742(33)8270	奈良市二条大路南1-2-7	630-8012	
和歌山	和歌山	073(433)1772	和歌山市中之島481-7	640-8392	
	田辺	0739(25)3543	田辺市元町字仲之谷1092	646-0053	
中国	鳥取	0857(24)5600	鳥取市扇町116	680-0846	
	島根	松江	0852(23)3702	松江市浜乃木2-3-12	690-0016
	益田	0856(24)2260	益田市乙吉町1342-1	698-0003	
四国	岡山	岡山	086(231)4385	岡山市富田503-6	700-0936
	広島	広島	082(295)5474	広島市中区寺町5-20	730-0801
	福山	084(945)2533	福山市引野町5-21-24	721-0942	
九州	山口	徳山	0834(29)0940	徳山市桜木3-5-69	745-0806
	山口	山口	083(973)4206	吉敷郡小郡町高砂3-12	754-0014
	徳島	徳島	088(626)2183	徳島市沖浜東3-67-2	770-8053
九州	香川	高松	087(869)1036	高松市東八ヶ町6-9	761-8054
	愛媛	松山	089(926)1275	松山市宮西1-8-14	790-0065
	宇和島	新居浜	0897(34)2915	新居浜市北雲町4-3	792-0805
九州	高知	宇和島	0895(25)6975	宇和島市和電元町1-1-15	798-0015
	高知	高知	088(833)4844	高知市棧橋通1-8-3	780-8010
	中村	0880(34)2875	中村市一条通5-9-16	787-0025	
九州	福岡	福岡システム	092(451)7952	福岡市博多区東比恵2-9-23	812-0007
		福岡第一	092(451)7921	福岡市博多区東比恵2-9-23	812-0007
		福岡第二	092(451)7921	福岡市博多区東比恵2-9-23	812-0007
九州	佐賀	北九州	093(521)8480	北九州市小倉北区砂津1-5-34	802-0014
		福岡南	0942(84)5558	鳥栖市藤木町字若松3-6	841-0048
		佐賀	0952(33)0046	佐賀市神野東2-2-1	840-0804
九州	熊本	長崎	0958(27)2136	長崎市西坂町2-3	850-0051
		熊本	096(370)8333	熊本市江越1-16-28	860-0834
		大分	097(545)4410	大分市大字三芳字庄の原1292-1	870-0876
九州	宮崎	宮崎	0985(25)1492	宮崎市柳丸町232-2	880-0844
		鹿児島	099(253)9443	鹿児島市鴨池新町11-3	890-0064
		沖縄	098(866)1165	那覇市前島2-11-17	900-0016

所在地、電話番号など変更になることがあります。ご了承ください。

2002年10月1日現在

取扱説明書

テック バーコードプリンタ

**B-458**(300dpi)

**東芝テック株式会社**